1. Endpoint de la API

Para utilizar el optimizador, se debe realizar una petición web al siguiente endpoint:

- URL: https://[tu-url-de-vercel].vercel.app/api/optimize
- Método: POST
- Formato del Cuerpo (Body): application/json

2. Formato de la Petición (Input JSON)

El cuerpo de la petición POST debe ser un objeto JSON que contenga toda la información necesaria para la cotización. A continuación se detalla cada campo.

Ejemplo Completo de input. json

```
"options": {
  "timeoutSeconds": 120,
  "numberOfSolutions": 4,
  "penalties": {
    "differentPressSheetPenalty": 10,
    "differentFactorySheetPenalty": 10,
    "differentMachinePenalty": 25
},
"commonDetails": {
  "dollarRate": 40.5
"jobs": [
    "id": "flyer-a5",
    "width": 148,
    "length": 210,
    "quantity": 5000,
    "rotatable": true,
    "material": {
      "id": 1,
      "name": "Coteado 150g",
      "grammage": 150,
      "isSpecialMaterial": false,
```

```
"factorySizes": [
     { "width": 720, "length": 1020, "usdPerTon": 1400 },
     { "width": 700, "length": 1000, "usdPerTon": 1400 }
  },
  "frontInks": 4,
  "backInks": 4,
 "isDuplex": true,
 "samePlatesForBack": false
},
 "id": "tarjeta-9x5",
 "width": 90,
 "length": 50,
  "quantity": 10000,
 "rotatable": true,
 "material": {
   "id": 1,
   "name": "Coteado 150g",
   "grammage": 150,
   "isSpecialMaterial": false,
   "factorySizes": [
     { "width": 720, "length": 1020, "usdPerTon": 1400 }
  },
 "frontInks": 4,
 "backInks": 4,
  "isDuplex": true,
 "samePlatesForBack": true
},
  "id": "sticker-7x7",
  "width": 70,
  "length": 70,
  "quantity": 20000,
  "rotatable": false,
  "material": {
   "id": 2,
   "name": "Autoadhesivo",
   "grammage": 180,
    "isSpecialMaterial": true,
    "factorySizes": [
```

```
{ "width": 500, "length": 700, "usdPerTon": 2100 }
      },
     "frontInks": 1,
      "backInks": 0.
      "isDuplex": false,
     "samePlatesForBack": false
 ],
 "machines": [
     "id": "heidelberg-sm52",
      "name": "Heidelberg SM52 4c",
      "printingBodies": 4,
      "maxSheetSize": { "width": 370, "length": 520 },
      "overage": { "amount": 50, "perInk": true },
      "minImpressionsCharge": 1000,
     "setupCost": { "price": 700, "perInk": true },
      "washCost": { "price": 0, "perInk": false },
     "impressionCost": { "pricePerThousand": 180, "perInkPass":
false }
   },
     "id": "heidelberg-sx74",
     "name": "Heidelberg SX74 5c",
      "printingBodies": 5,
     "maxSheetSize": { "width": 530, "length": 740 },
      "overage": { "amount": 150, "perInk": false },
      "minImpressionsCharge": 1000,
      "setupCost": { "price": 800, "perInk": true },
      "washCost": { "price": 100, "perInk": true },
     "impressionCost": { "pricePerThousand": 260, "perInkPass":
false }
 "availableCuts": [
      "forPaperSize": { "width": 1020, "length": 720 },
      "sheetSizes": [
       { "width": 720, "length": 510 },
       { "width": 510, "length": 360 }
```

```
"forPaperSize": { "width": 700, "length": 1000 },
      "sheetSizes": [
        { "width": 700, "length": 500 }
"options": {
 "timeoutSeconds": 120,
  "numberOfSolutions": 4,
 "penalties": {
    "differentPressSheetPenalty": 10,
    "differentFactorySheetPenalty": 10,
    "differentMachinePenalty": 25
},
"commonDetails": {
 "dollarRate": 40.5
},
"jobs": [
    "id": "flyer-a5",
    "width": 148,
    "length": 210,
    "quantity": 5000,
    "rotatable": true,
    "material": {
      "id": 1,
      "name": "Coteado 150g",
      "grammage": 150,
      "isSpecialMaterial": false,
      "factorySizes": [
          "width": 720,
          "length": 1020,
          "usdPerTon": 1400
        },
          "width": 700,
```

```
"length": 1000,
        "usdPerTon": 1400
  },
  "frontInks": 4,
  "backInks": 4,
  "isDuplex": true,
  "samePlatesForBack": false
  "id": "tarjeta-9x5",
  "width": 90,
  "length": 50,
  "quantity": 10000,
  "rotatable": true,
  "material": {
    "id": 1,
    "name": "Coteado 150g",
   "grammage": 150,
    "isSpecialMaterial": false,
    "factorySizes": [
        "width": 720,
        "length": 1020,
        "usdPerTon": 1400
  },
  "frontInks": 4,
  "backInks": 4,
  "isDuplex": true,
  "samePlatesForBack": true
},
  "id": "sticker-7x7",
  "width": 70,
  "length": 70,
  "quantity": 20000,
  "rotatable": false,
  "material": {
    "id": 2,
```

```
"name": "Autoadhesivo",
      "grammage": 180,
      "isSpecialMaterial": true,
      "factorySizes": [
          "width": 500,
          "length": 700,
          "usdPerTon": 2100
    },
    "frontInks": 1,
    "backInks": 0,
    "isDuplex": false,
    "samePlatesForBack": false
],
"machines": [
    "id": "heidelberg-sm52",
    "name": "Heidelberg SM52 4c",
    "printingBodies": 4,
    "maxSheetSize": {
     "width": 370,
     "length": 520
    },
    "overage": {
     "amount": 50,
     "perInk": true
    "minImpressionsCharge": 1000,
    "setupCost": {
     "price": 700,
     "perInk": true
    },
    "washCost": {
     "price": 0,
     "perInk": false
    },
    "impressionCost": {
      "pricePerThousand": 180,
      "perInkPass": false
```

```
"id": "heidelberg-sx74",
   "name": "Heidelberg SX74 5c",
    "printingBodies": 5,
    "maxSheetSize": {
     "width": 530,
     "length": 740
   },
   "overage": {
     "amount": 150,
     "perInk": false
    },
   "minImpressionsCharge": 1000,
   "setupCost": {
     "price": 800,
     "perInk": true
    },
   "washCost": {
     "price": 100,
     "perInk": true
    "impressionCost": {
     "pricePerThousand": 260,
     "perInkPass": false
"availableCuts": [
    "forPaperSize": {
     "width": 1020,
     "length": 720
   },
    "sheetSizes": [
       "width": 720,
       "length": 510
     },
        "width": 510,
```

Descripción Detallada de los Campos del Input

- **options** (Objeto): Parámetros que controlan el comportamiento del algoritmo.
 - timeoutSeconds (Entero): Tiempo máximo en segundos que la Fase
 buscará combinaciones de ganging.
 - number0fSolutions (Entero): El número máximo de soluciones de ganging alternativas que se desea recibir en el output.
 - penalties (Objeto): Costos porcentuales ficticios que guían al solver a tomar decisiones logísticamente más simples.
 - differentPressSheetPenalty (%): Penalización por cada tamaño de pliego de impresión adicional utilizado en el plan final.
 - differentFactorySheetPenalty (%): Penalización por cada tamaño de papel de fábrica adicional utilizado.
 - differentMachinePenalty (%): Penalización por cada máquina adicional utilizada.
- commonDetails (Objeto): Parámetros globales para el cálculo.
 - dollarRate (Decimal): La cotización del dólar para convertir los costos del papel.
- jobs (Lista de Objetos): Cada objeto representa un trabajo a imprimir.

- o id (Texto): Identificador único para el trabajo.
- width / length (Entero): Dimensiones del trabajo final cortado, en milímetros.
- o quantity (Entero): Cantidad de unidades a producir.
- o rotatable (Booleano): Si la pieza puede ser rotada 90 grados para su acomodo en el pliego.
- material (Objeto): Describe el papel del trabajo.
 - id (Entero): Identificador del tipo de material.
 - name (Texto): Nombre descriptivo del papel.
 - grammage (Entero): El gramaje del papel (gramos por metro cuadrado).
 - isSpecialMaterial (Booleano): Bandera para futuras lógicas de costos especiales.
 - factorySizes (Lista de Objetos): Los tamaños de papel crudo disponibles para este material.
 - width / length (Entero): Dimensiones de la resma de fábrica.
 - usdPerTon (Decimal): Costo del papel en dólares por tonelada.
- frontInks / backInks (Entero): Número de tintas en el frente y en el dorso.
- o isDuplex (Booleano): Si el trabajo se imprime en ambas caras.
- samePlatesForBack (Booleano): Si el dorso usa las mismas planchas que el frente.
- machines (Lista de Objetos): Cada objeto representa una máquina de impresión.
 - o id (Texto): Identificador único de la máquina.
 - o name (Texto): Nombre descriptivo.
 - printingBodies (Entero): Número de "cuerpos" o estaciones de color de la máquina.
 - maxSheetSize (Objeto): Dimensiones máximas del pliego que la máquina acepta.
 - overage (Objeto): Reglas de merma (papel extra para la puesta a punto).
 - amount (Entero): Cantidad base de pliegos de merma.
 - perInk (Booleano): Si true, la amount se multiplica por el número de planchas.
 - minImpressionsCharge (Entero): El tiraje mínimo que se cobra en el costo variable.
 - setupCost / washCost / impressionCost (Objetos): Definen la

estructura de costos.

- price / pricePerThousand (Decimal): El costo base.
- perInk / perInkPass (Booleano): Define si el costo es por tinta/plancha o por pasada total.
- availableCuts (Lista de Objetos): Un mapa global que define qué pliegos de impresión se pueden cortar de cada pliego de fábrica.
 - o forPaperSize (Objeto): El tamaño del papel de fábrica de origen.
 - sheetSizes (Lista de Objetos): Los tamaños de pliegos de impresión que se pueden obtener de ese papel de fábrica.

3. Formato de la Respuesta (Output JSON)

La API devuelve un JSON detallado con las soluciones.

Ejemplo Completo de output. j son

```
"base_flyer-a5": {
        "printingCost": {
            "impressionCost": 1800.0,
            "setupCost": 5600,
           "totalPrintingCost": 7400.0,
    "jobs_in_layout": {
       "flyer-a5": 1
    "layout id": "base flyer-a5",
        "id": "eb225886-e5dd-46a6-a30b-4e66d39c4cc4",
        "impressionCost": {
           "perInk": false,
            "perInkPass": false,
            "price": 180
        "maxSheetSize": {
            "length": 520,
        "minImpressionsCharge": 1000,
        "name": "Heidelberg SM52 4c 2",
        "overage": {
            "perInk": true
        "printingBodies": 4,
        "setupCost": {
```

```
"perInk": true,
        "perInkPass": false,
       "perInk": false,
"materialNeeds": {
   "factorySheets": {
        "cuttingPlan": {
                    "length": 510,
                    "length": 510,
                    "length": 510,
        "quantityNeeded": 1350,
            "length": 1020,
            "usdPerTon": 1400,
        "length": 310,
```

```
"technique": "DUPLEX",
                "totalPlates": 8
            "printing_sheet": {
                "length": 360,
            "total cost": 15832.197199999999
"gangedSolutions": [
        "layouts": {
                    "printingCost": {
                        "impressionCost": 1800.0,
                        "setupCost": 5600,
                        "totalPrintingCost": 7400.0,
                "jobsInLayout": [
                        "quantityPerSheet": 1
                "layoutId": "base_flyer-a5",
                        "perInk": false,
                        "perInkPass": false,
                        "length": 520,
                    "minImpressionsCharge": 1000,
                    "name": "Heidelberg SM52 4c 2",
                    "overage": {
                        "perInk": true
                    "printingBodies": 4,
                    "setupCost": {
```

```
"perInk": true,
         "perInkPass": false,
         "perInk": false,
},
"materialNeeds": {
'crySheets'
    "factorySheets": {
         "cuttingPlan": {
                      "length": 510,
                      "length": 510,
                      "length": 510,
         "quantityNeeded": 1350,
             "length": 1020,
             "usdPerTon": 1400,
         "length": 310,
```

Descripción Detallada de los Campos del Output

- summary:
 - baselineTotalCost: El costo total si todos los trabajos se imprimen por separado.
 - bestGangedTotalCost: El costo de la mejor solución de ganging encontrada.
 - o savings: El ahorro logrado (baseline bestGanged).
- baselineSolution: Es una lista que contiene el detalle completo del plan de producción para cada trabajo individual. Cada elemento de la lista es un objeto layout con el siguiente detalle:
 - layoutId (Texto): Identificador único (base_nombredeltrabajo).
 - sheetsToPrint (Entero): Número de pliegos a imprimir para este trabajo.
 - machine (Objeto): Detalle completo de la máquina elegida para esta opción.

- o costBreakdown (Objeto):
 - materialCost (Decimal): Costo total del papel, incluyendo merma.
 - printingCost (Objeto): Desglose de setupCost, washCost, impressionCost y el totalPrintingCost.
- o materialNeeds (Objeto):
 - factorySheets (Objeto): Detalle del papel de fábrica usado, la cantidad (quantityNeeded) y el cuttingPlan (plano de corte).
- printNeeds (Objeto): Detalle de la technique de impresión, totalPlates y passes.
- jobsInLayout (Lista): El trabajo incluido y la quantityPerSheet (cantidad por pliego).
- placements (Lista): Coordenadas (x, y) de cada pieza en el pliego.
- **gangedSolutions**: Es una **lista** de las N mejores soluciones de ganging encontradas, ordenadas de la más barata a la más cara.
 - summary.gangedTotalCost: El costo total de esa solución específica.
 - productionPlan: La lista de "instrucciones". Cada ítem indica qué layout usar, cuántos pliegos (sheets) imprimir y el costo de esa parte del plan (costForThisPlanItem).
 - layouts: Un diccionario que contiene el desglose completo y detallado de cada layout mencionado en el productionPlan, con la misma estructura exhaustiva que los layouts de la baselineSolution.