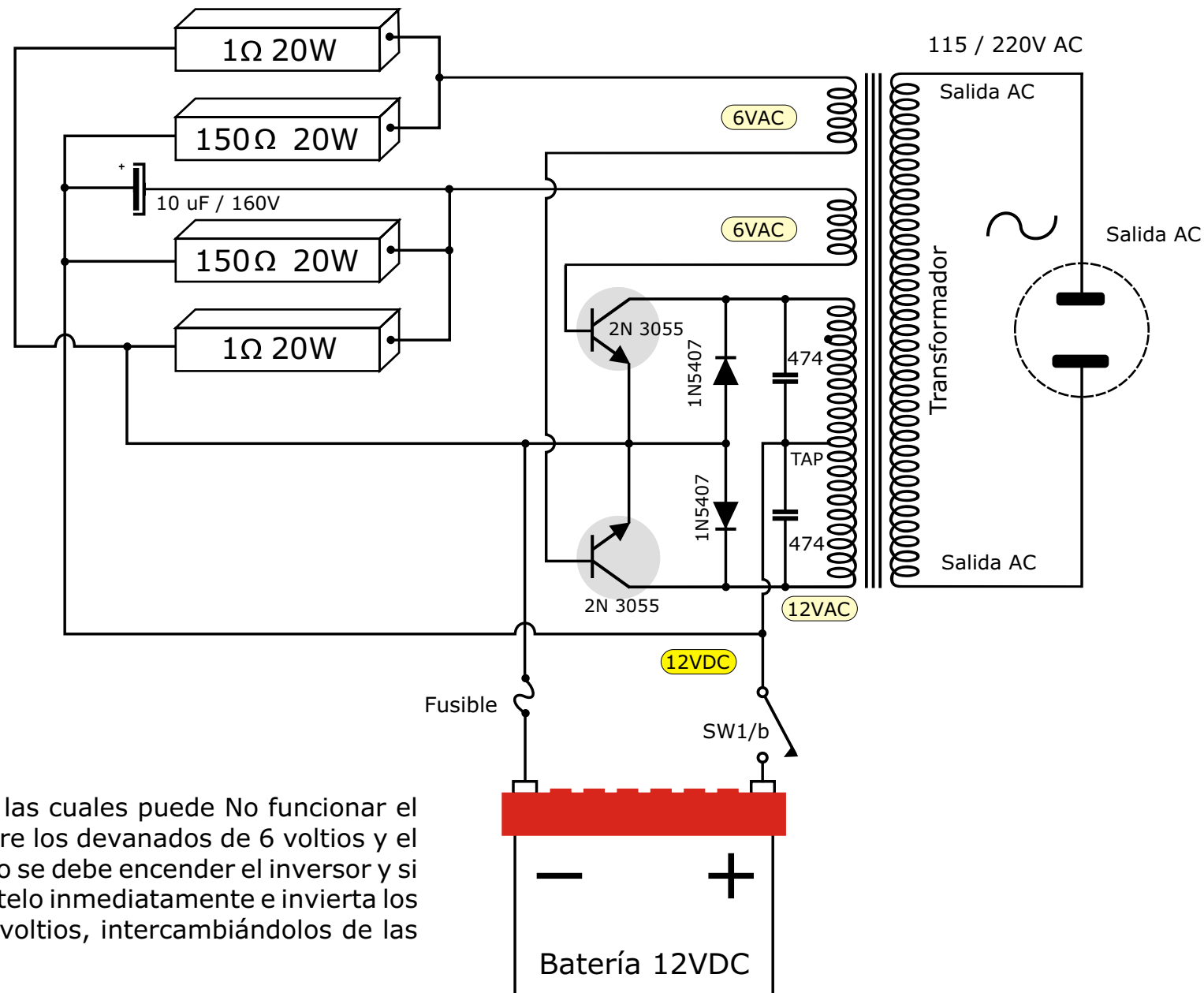
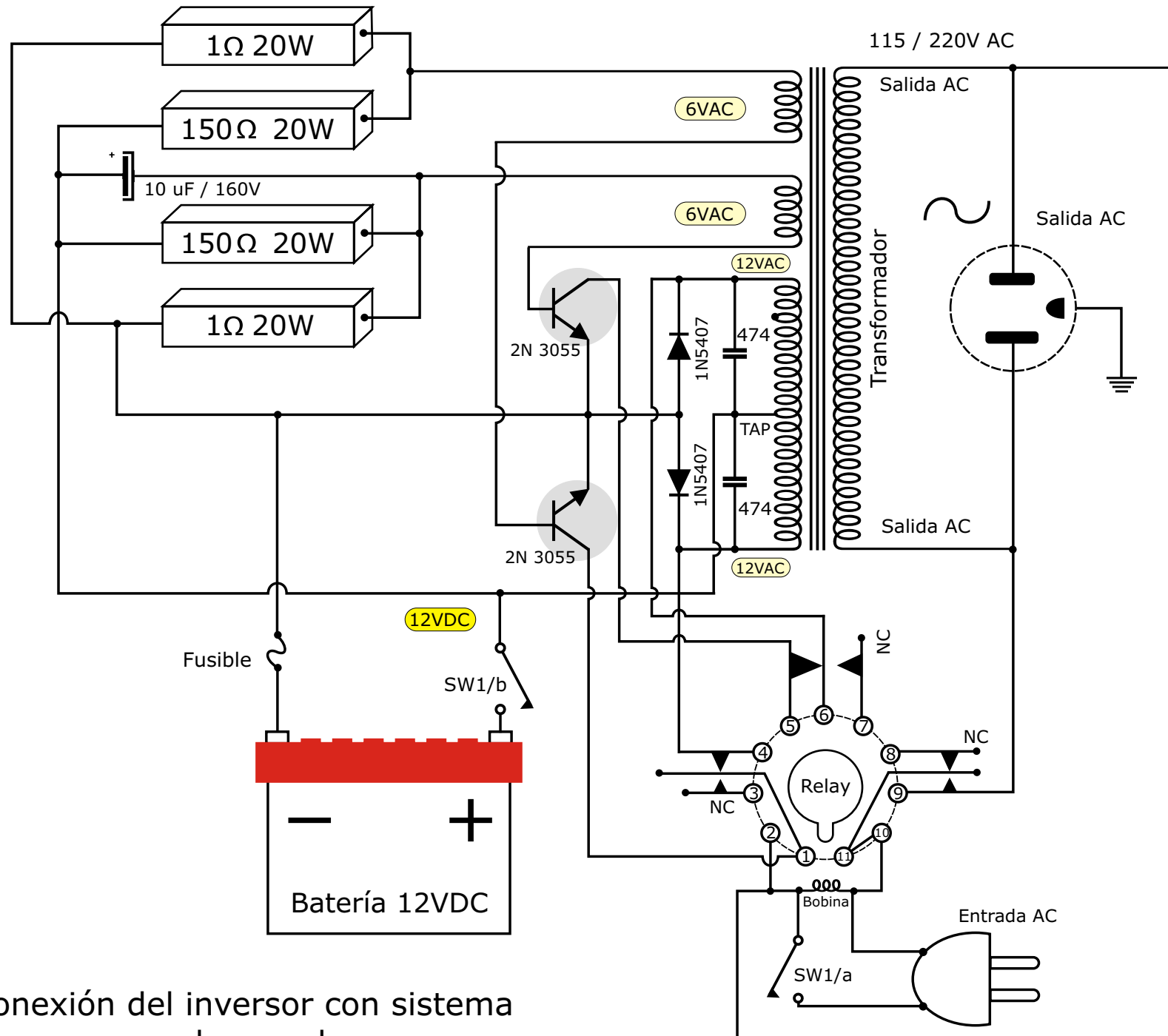


# Inversor DC/AC



**Nota:** Una de las razones por las cuales puede No funcionar el inversor, es por un desfase entre los devanados de 6 voltios y el devanado de 12 x 12V. Para esto se debe encender el inversor y si no entrega corriente, desconéctelo inmediatamente e invierta los cables de los devanados de 6 voltios, intercambiándolos de las bases de los transistores.



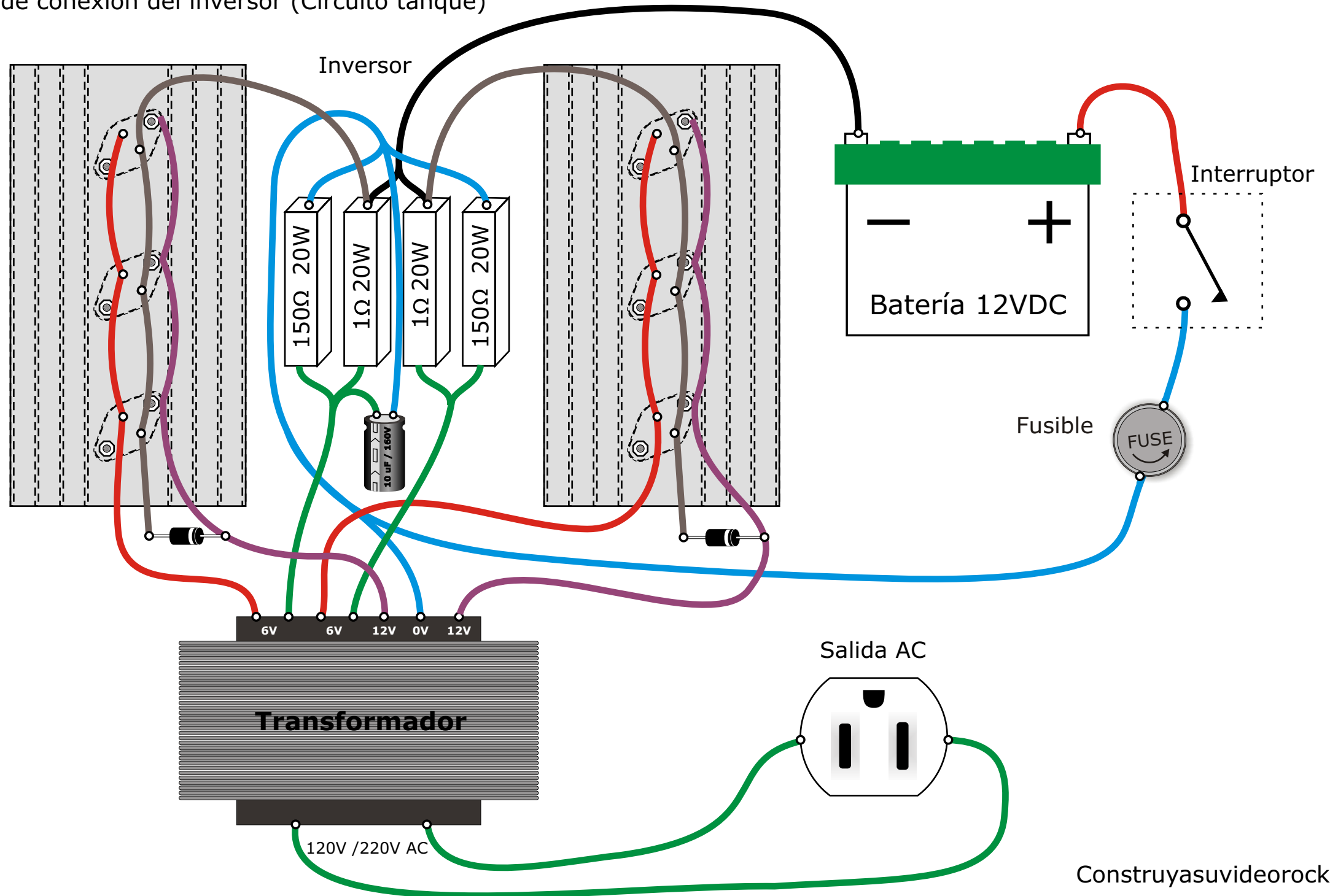
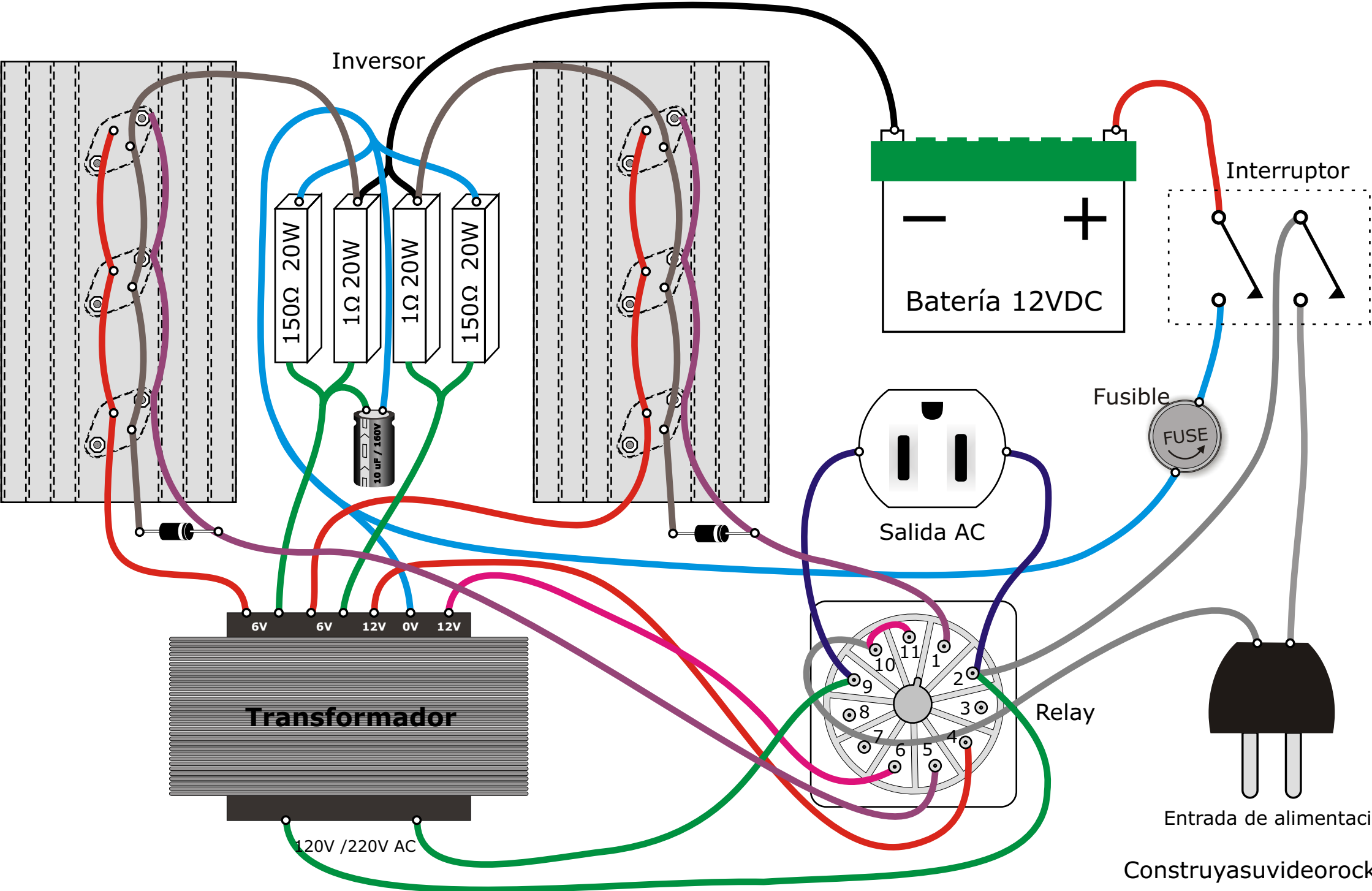


Diagrama de conexión del inversor con sistema automático de carga



## Lista de materiales

### Transistores

6 2N3055 o 2N3773

### Resistencias

2 R 150 ohmios a 10W o 20W

2 R 1 ohmio a 20W

### Condensadores

1 C 10  $\mu$ F a 160V

2 C 0.47 $\mu$ F (474) opcionales

### Diodos

2 P600J, 6A6 o cualquier diodo de 6 amperios en adelante

### Varios

1 relevo (Relay) de 11 pines a 110V o 220V dependiendo del voltaje de salida del transformador, a 10 amperios como mínimo.

6 Aislantes de mica con sus respectivos pasa muros y tornillos.

1 porta fusible y fusible de 10 o 15 amperios

2 disipadores de aluminio

1 clavija macho

1 toma doble

1 metro de cable 1x14

1 metro de cable 2x 16

1 interruptor doble de 10 amperios 250 voltios

1 transformador de 12x12 voltios, 10 amperios o más.

La construcción del **transformador** para este inversor, se realiza usando un núcleo de 3.8 centímetros, por 5 cm. Como la función de este transformador es la de elevar y no la de reducir el voltaje, se hace al contrario que los transformadores convencionales. Primero se hace el devanado secundario, que ahora será el primario. Debe ser de 12x12 voltios, que equivale a 24 voltios con **TAP** central. Debemos dar 54 vueltas de alambre calibre 11 o 12, deteniéndonos en la vuelta 27, para sacar el TAP central y luego dar las otras 27 vueltas. El devanado secundario o de salida, depende del voltaje que queramos que entregue el inversor. Para un voltaje de salida de 120 voltios AC, se deben dar 265 vueltas de alambre calibre 18. Para un voltaje de salida de 220VAC, se deben dar 486 vueltas de alambre calibre 20, según la tabla **AWG**. Debemos hacer un par de devanados de 6 voltios. Estos se hacen dando 13 vueltas de alambre calibre 24