ux5f93ux6765ux306eux88fdux9020ux696d

従

来のモノづくり企業は設計材料部品の調達製造組立の一連のプロセスを自社でまかなう経営形態である垂直型経営が主流であった?垂直型経営は

```
あると記されている??Ficその概念図を示す...??
[H] fig:csfmg-
fof[width=0.7height=]/Users/haradayoshiaki/Resarch/Paper/master-
thesis/src/img/chapter-
1/csmfg-
fof.png
Crowd-
sourced
Man-
 Man-
 u-
 fac-
 tur-
 ing
 ar-
 chi-
tec-
 tures [?]
ラウドソスドマニュファクチャリングを形成することで従来のモノづくりの形態に
```

オー

個人合理性を満たす パレト効率性を満たす.

提供企業要求企業の入札をもとに総利益の最大化するリソス配分を求める.

```
ている.
         ux53d6ux5f15ux4fa1ux683cux6c7aux5b9a
取引価格決定
         STEP3
では前節のリソス配分を元に取引価格trを決定する手法Iの取引価格はSiらの文献を参考にした「『この取引価格はお互いの入札値の平均の価格からST in dei,r,j
```

```
provider
profit
in
Method
I:
\cos t
range=1.5False
rate
10%
10%
20%
30%False
rate
rate

0%

10%

20%

30%AVE.

208.02

209.98
158.56
84.83S.D.
89.21
116.48 \\ 125.35
88.38
      tbl:m1-
3-
1.0-
false-
provider-
profit
[H]@lllll@
The
{\rm false}
re-
port-
ing
provider
profit
in
Method
I:
\cos t
range=1.0False
rate
0%
10%
20%
30%False
rate
10%
20%
30% AVE.
165.03
147.50
75.35
60.80S.D.
89.19
90.53
94.68
69.13
       Table ??
Table ??
の
結果から正直にコストを
```

```
10.8\%
\begin{array}{c} 49.1\% range{=}2.0 \\ 12.2\% \end{array}
17.9\%
41.1\% range{=}1.5
24.3\%
62.6\%
100.0%range=1.0
29.2%
49.0\%
100.0\%
        ux8003ux5bdf-
3
考察
        Table ??
より予算の幅が 2のときは虚偽申告率が 2のときまで利益が増加し 2のときは 10まで虚偽申告を行うことにより利益,10
```

i:リソス提供企業(iI) j:リソス要求企業(jJ) i:オクションにかけられるリソス(rR) i:提供企業i:が提供するリソスrのコスト T提い ー i: ...

ux4eeeux60f3ux7684ux306aux8cb7ux3044ux624bboldsymbolq

の提供企業の勝

ux63d0ux4f9bux5074ux306eux52ddux8005ux306eux6c7aux5b9a

```
次
次
に
extra<sub>i,r</sub>
に
つ
い
```

```
示
す.
提
供
企
業
数
I:15,20,25,30
試
行
回
数:10
回
          ux5b9fux9a13ux7d50ux679c
3 実験結果
          Table ??
にパレト効率な状態の総利益Tblに手法IIの総利益を示す.
ー ??
          tbl:m2-
1-
pareto-
total-
profit
[H]@lllll@
Pareto
\quad \text{ef-} \quad
fi-
\operatorname{cient}
_{
m tal}^{
m to}
prof-
it-
Provider
Num-
_{\rm ber}
15
20
25
30Provider
Num-
ber
15
20
25
30AVE.
8007.79
```

```
ソスの合計時間の比率であり各種類のリソスの比率が55になっているわけではない.
       ux7d50ux679c-
```