

0

RDP002-B1321000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										
	△										

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC	BPB									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G						

1750

735

115,0°

R65

341

3783

BENTANGAN

SECTION A-A

SCALE 1 : 1

SECTION B-B

SCALE 1 : 1

Gras bend atas

798

4231

1750

10

HARDDOX 400/BIS ALLOY 400

K Factor: 0.21

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
	580.56					T= 10 P= 4231 L= 1750 OD= 0 ID= 0
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			
		2/22/2023	FRONT WALL SKIN 3			
Disetujui	Skala	Ukuran		No. Gambar		
	1:50	mm	1/1	RDP002-B1321000		

0