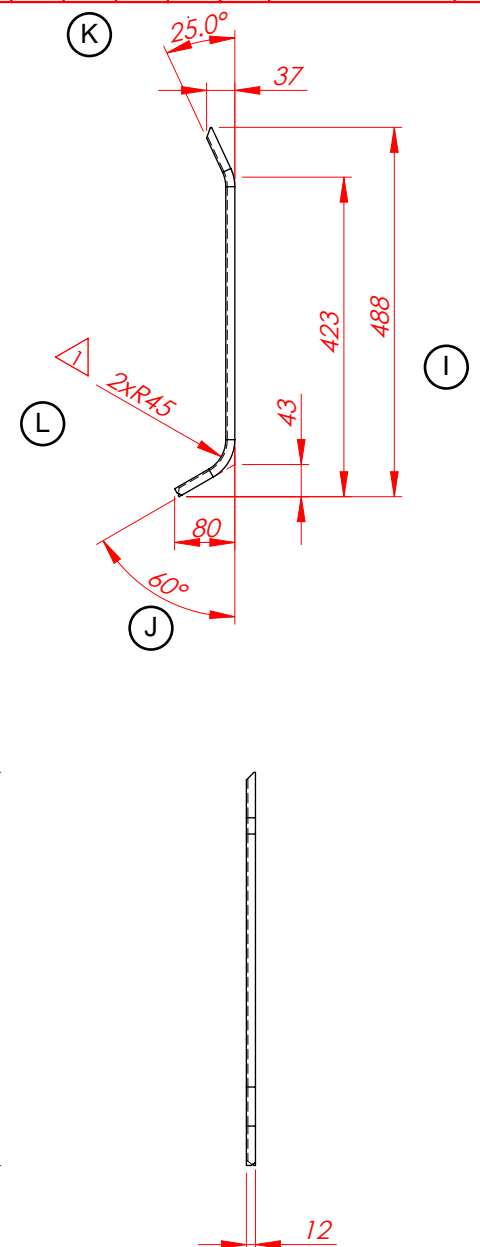
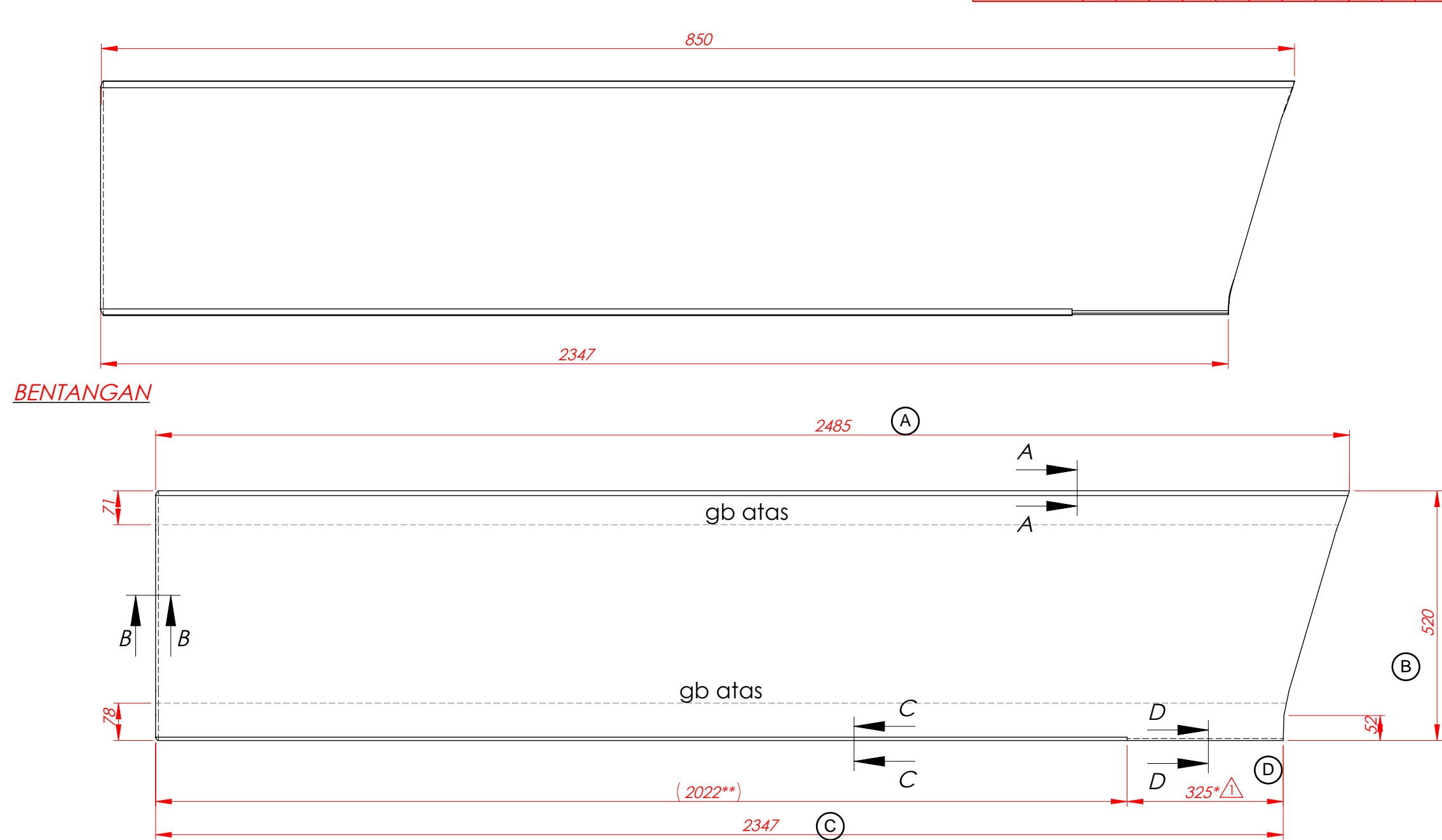







Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000						
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5						
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAH PADA SIP 04.000																
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan													
	△	05/07/2022	Perubahan panjang, R Bending, dan Chamfer													
	△															
	△															
	△															
<div><div>DOCUMENT CONTROL</div><div>PB</div><div>23-Aug-2022</div><div>VALID STAMP IS RED</div><div>PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING</div></div>																
Process	PLM	SGC	BPB						Prepare	Approve						
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L				



Note:
* Panjang chamfer pada section D
** Panjang chamfer pada section C

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE700
	0.00					T= 12 P= 2485 L= 520 OD= 0 ID= 0
Diperiksa  ASBER	Digambar  ravi	Tanggal 10/28/2021	Nama Bagian PLATE			
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm		No. Gambar RT6010-B1421000		