
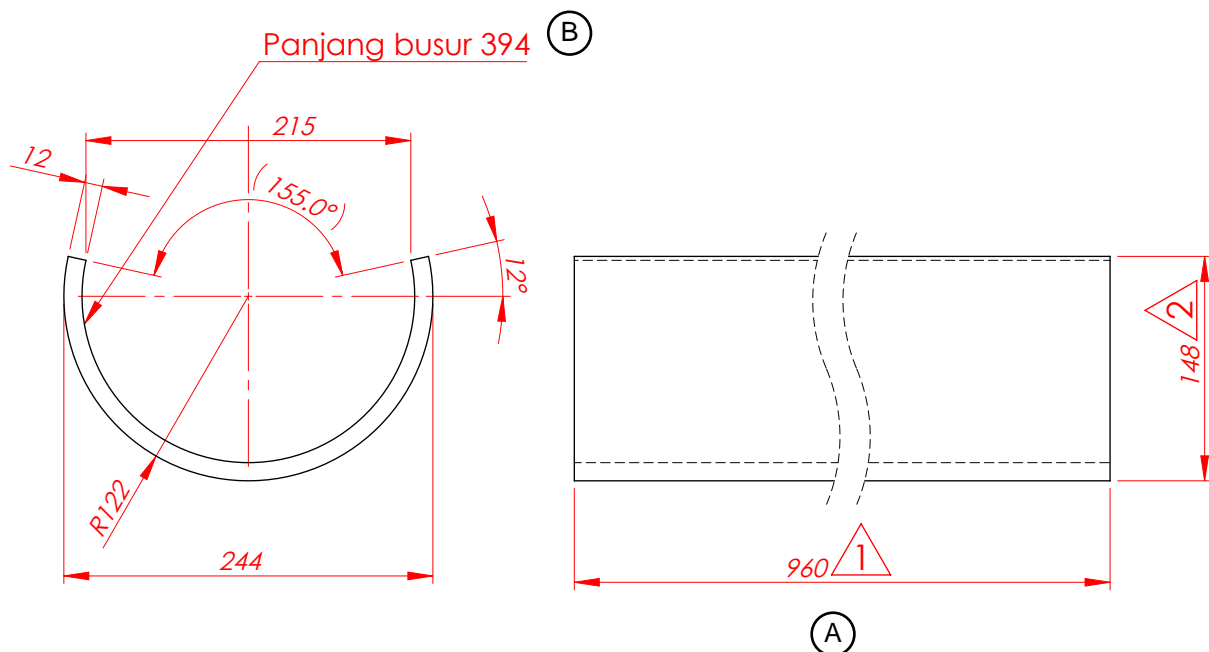
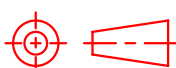





2	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAH PADA SIP 04.000													
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan										
	1	08/09/2015	Modif panjang 967 jd 960										
	2	15/06/2021	Modif panjang										
<div style="text-align: right;">  </div>													
Process	CUT										Prepare	Approve	
Check Dim	A	B											
													
		Bobot (kg) 4.49	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan UHMWPE 500						
Diperiksa 		Digambar 	Tanggal 6/15/2021	Nama Bagian TIP PLASTIC 3			T= 12 P= 960 L= 148 OD= 0 ID= 0						
Disetujui 		Skala 1:5	Ukuran mm	1 1	No. Gambar T17401-F1A00000			2					