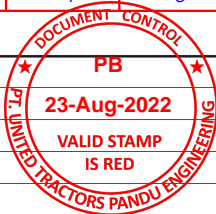
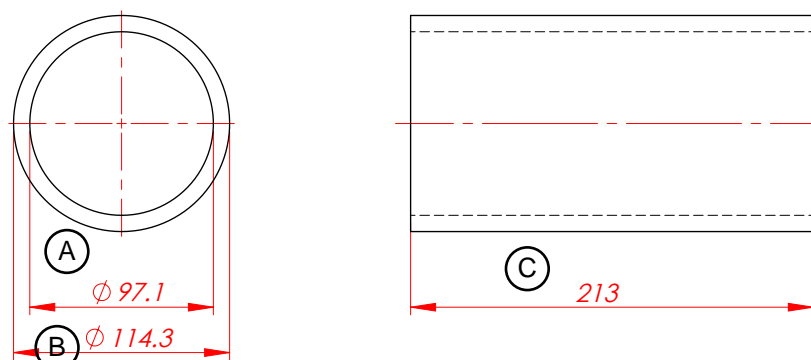




	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											
<div style="text-align: right;">  </div>												
Process	BS										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C									
<div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: right; color: red;">PIPA SCH 80 ø 4"</p>												
	Bobot (kg)		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan					
	4.77						PIPA SCH 80					
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian				T= 0					
		10/25/2021	PIPE				P= 213					
Disetujui	Skala	Ukuran					L= 0					
	1:4	mm					OD= 114.3					
							ID= 97.1					
							No. Gambar					
							RT6010-B1380000					
							