

0

RDP002-B1232000

Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	△									
	△									
	△									

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC												Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F									

Ⓐ

6552

6488

250

1372

117

R25

R300

553

1075

5827

6038

Ⓑ

Ⓒ

Ⓓ

Ⓔ

138

325

362

8

SECTION A-A

SCALE 1 : 1

Ⓔ

DETAIL P

SCALE 1 : 2

Ⓕ

HARDDOX 400/BIS ALLOY 400

	Bobot (kg) 304.92	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 2/20/2023	Nama Bagian SIDE WALL SKIN 2			T= 8
Disetujui 	Skala 1:50	Ukuran mm	1 1	No.Gambar RDP002-B1232000		P= 6552
						L= 1372
						OD= 0
						ID= 0

0

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING