

2	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	1	16/02/2021	Modif Panjang
	2	21/01/2022	Perubahan bentangan

Process	ET	SGC	BPB									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F							

1175

166

R32

312

(F)

BENTANGAN

1175

438

102

20

(A)

102

20

(P)

102

20

(Q)

DETAIL P SCALE 1 : 2

DETAIL Q SCALE 1 : 2

SECTION A-A SCALE 1 : 2

K-Factor : 0,25

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	60.279					GRADE350
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
anof	anof	8/12/2020	PLATE			P=
						L=
						OD=
						ID=

Ditsetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar
Smz	1:10	mm	T1K502-B1190000