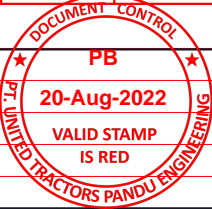
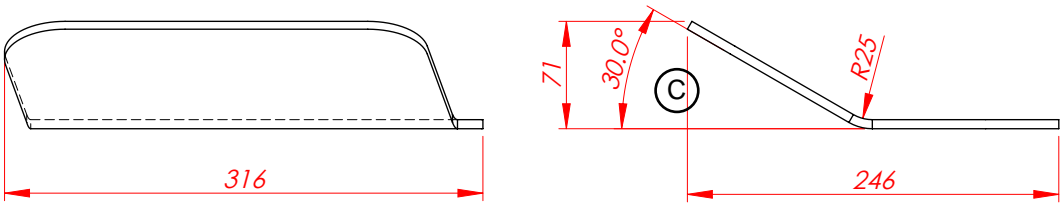
	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

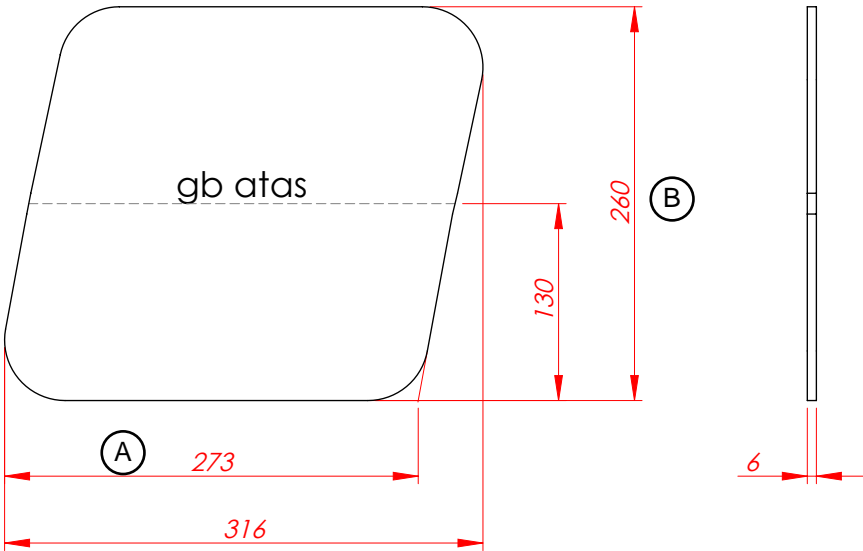
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											



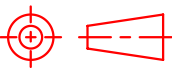



Process	PLM	BPB												Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C												



BENTANGAN



K. Factor : 0.21

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE250
	3.4					T= 6 P= 316 L= 260 OD= 0 ID= 0
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 9/8/2021	Nama Bagian DOUBLER			
Disetujui 	Skala 1:5	Ukuran mm	1 1	No. Gambar RD7005-B1T00000		