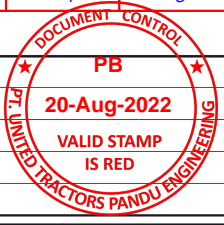


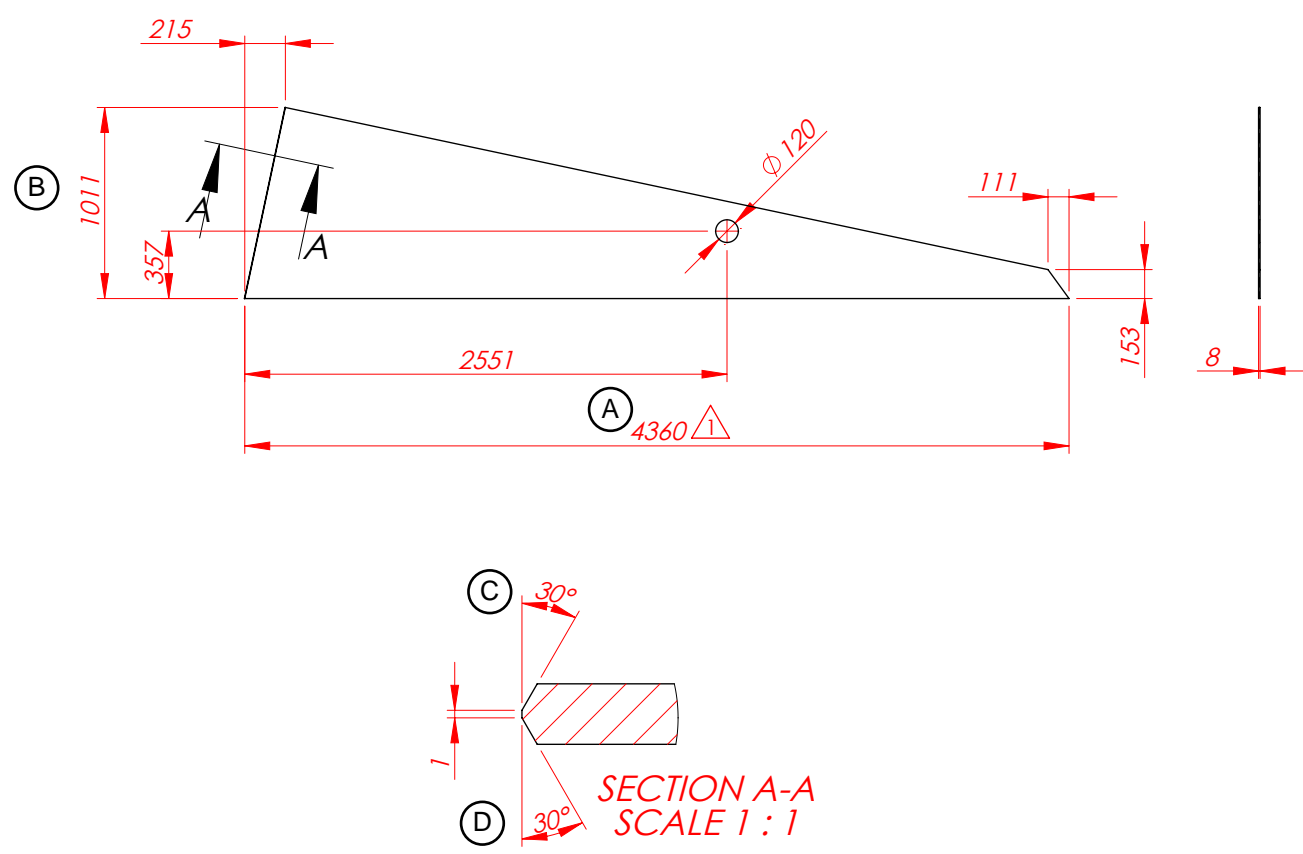
1	Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

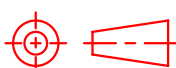
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	1	01/09/2021	Perubahan Dimensi



Process	PLM	SGC														Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D													



SECTION A-A
SCALE 1 : 1

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 450
	154,15					T= 8
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			P= 4360
psber	ravi	8/19/2021	PLATE			L= 1011
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar			OD= 0
Smz	1:40	mm	RD7005-B1320000			ID= 0