

0

RDP002-B1211000

Toleransi umum untuk pemrosesan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	△									
	△									
	△									

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	ET	SGC													Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G									

ⓓ

2388

ⓑ

2288

Ⓐ

4870

Ⓒ

2188

Ⓐ

20

Ⓐ

2188

Ⓐ

2388

Ⓔ

35°

Ⓔ

2

Ⓔ

14

Ⓔ

9

Ⓔ

4

Ⓔ

60°

Ⓔ

2x30°

SECTION A-A
SCALE 1 : 1

SECTION B-B
SCALE 1 : 1

HARDDOX 400/BIS ALLOY 400

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	1704.17					HBN 400
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
		2/16/2023	BOTTOM SKIN 5			P=
Disetujui	Skala	Ukuran	No.Gambar			L=
	1:40	mm	RDP002-B1211000			OD=
						ID=

0

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING