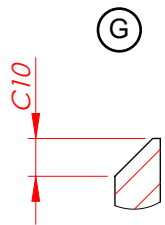
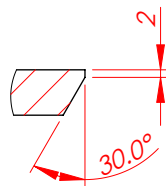


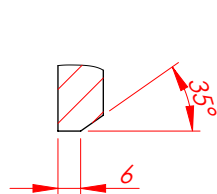
RT6010-B1321000



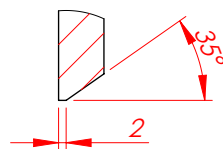
SECTION A-A
SCALE 1 : 2



SECTION B-B
SCALE 1 : 2



SECTION C-C
SCALE 1 : 2



SECTION D-D
SCALE 1 : 2

Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000										
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	▲	05/07/2022	Perubahan panjang, R Bending, dan chamfer							
	▲									
	▲									
	▲									

DOCUMENT CONTROL

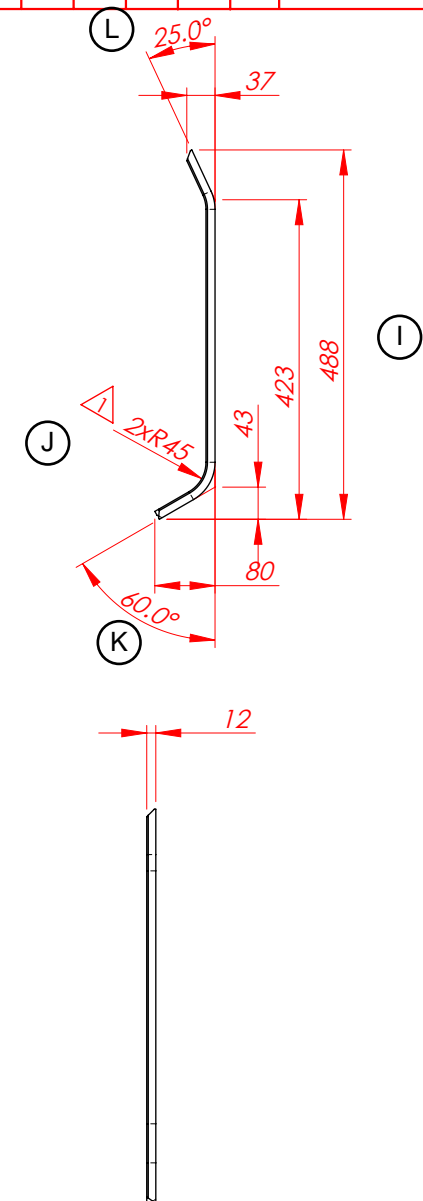
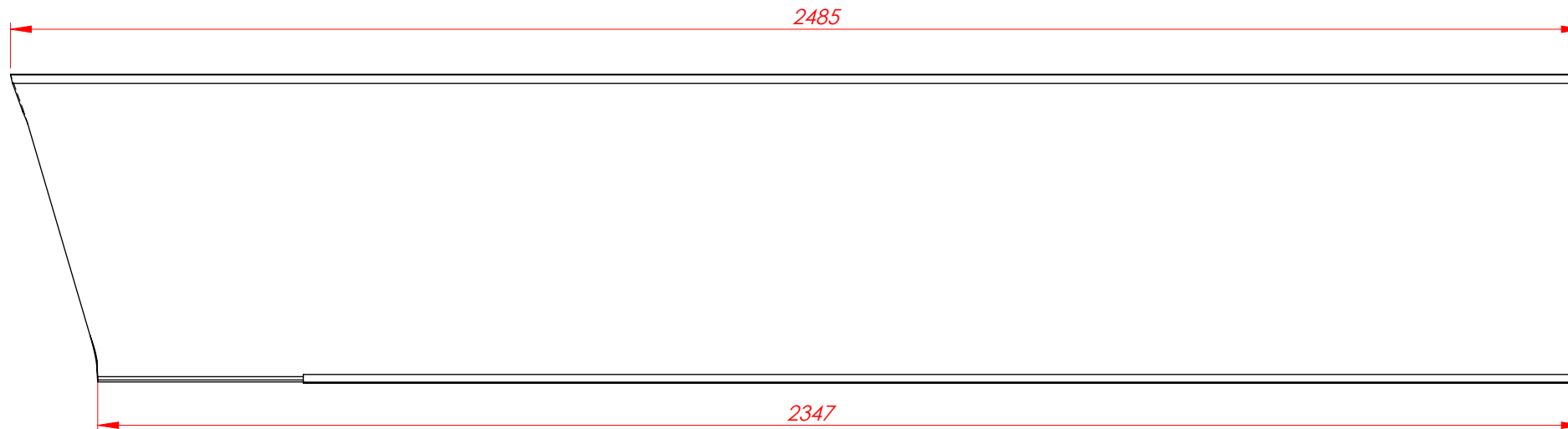
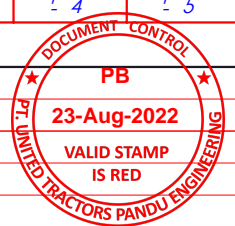
PB

23-Aug-2022

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC	BPB										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L		



BENTANGAN



K-FACTOR: 0.36

Note:
* Panjang chamfer pada section C
** Panjang chamfer pada section D

	Bobot (kg) 116.72	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE700
	Diperiksa asber	Digambar ravi	Tanggal 10/25/2021	Nama Bagian PLATE		T= 12 P= 2485 L= 520 OD= 0 ID= 0
Disetujui Smx	Skala 1:10	Ukuran mm	1/1	No.Gambar RT6010-B1321000		1