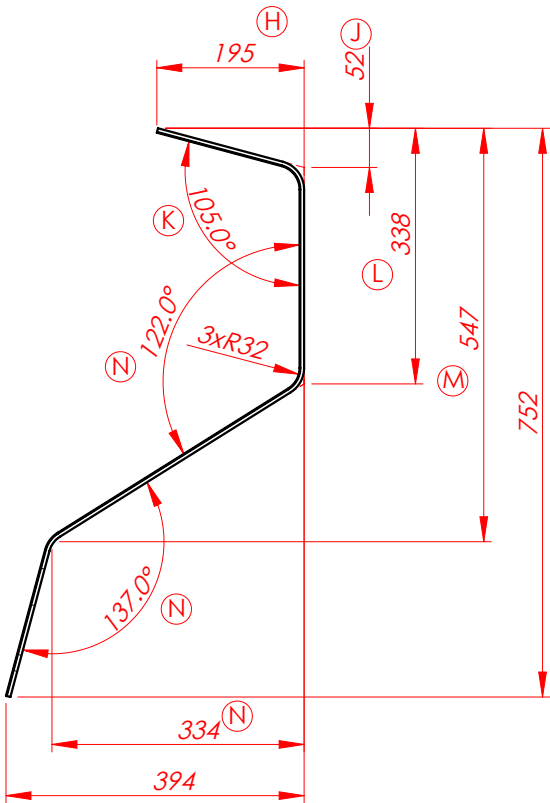
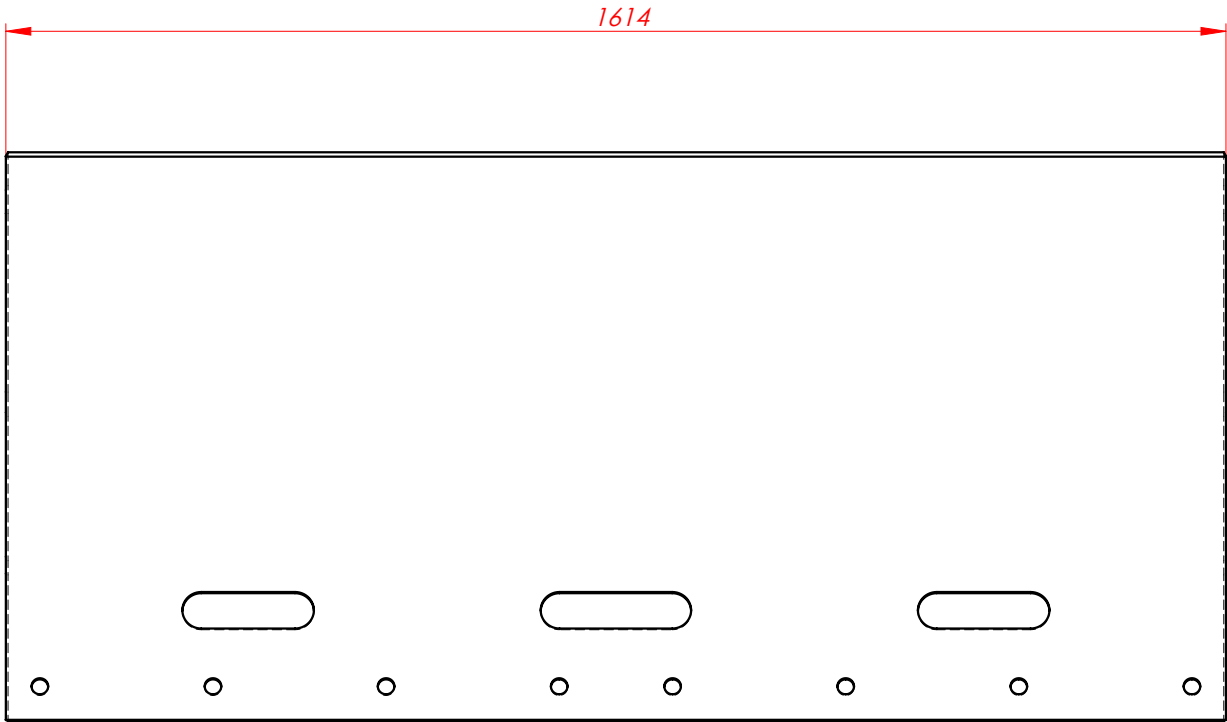




TIK001-B1121100



K. FACTOR 0.36

Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAH PADA SIP 04.000										
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	▲	19/07/2022	Lubang dihilangkan							
	▲									
	▲									
	▲									

DOCUMENT CONTROL

PB

29-Aug-2022

VALID STAMP IS RED

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	RD	BPB										Prepare	Approve
Check Dim	(H)	(J)	(K)	(L)	(M)	(N)								



	Bobot (kg) 80.185	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE700
						T= 6
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 3/5/2021		Nama Bagian PLATE		P= 1614
						L= 1072
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm	1/2	No.Gambar TIK001-B1121100		OD= 0
						ID= 0





TIK001-B1121100

Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000										
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	▲	19/07/2022	Lubang dihilangkan							
	▲									
	▲									
	▲									
Process									Prepare	Approve
Check Dim	Ⓐ	Ⓑ	Ⓒ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓕ	Ⓖ	Ⓗ		

DOCUMENT CONTROL

PB

29-Aug-2022

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING