


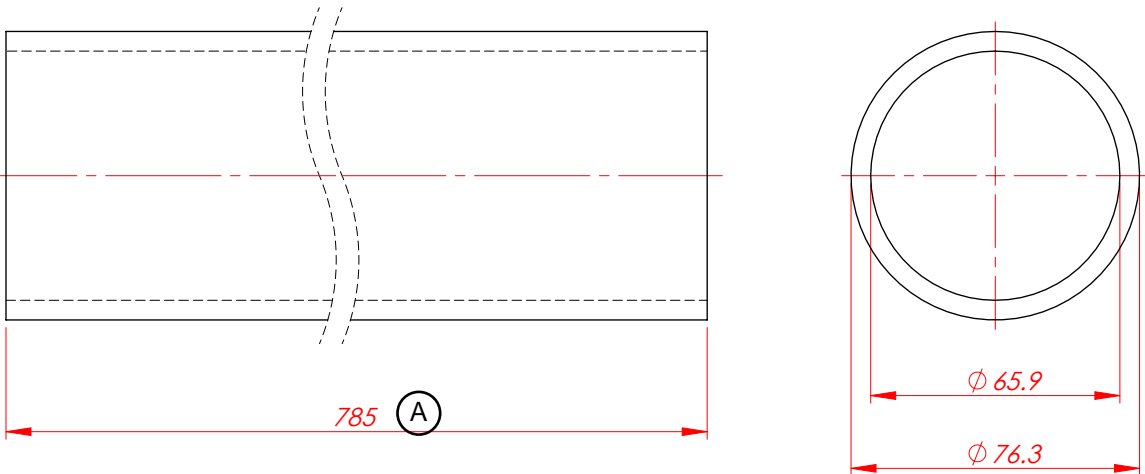





	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000													
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan										
													
													
													
Process		BS										Prepare	Approve
Check Dim		A											
													
PIPE SCH40 2.5"													
		Bobot (kg) 7.16	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan PIPA SCH 40 T= 0 P= 785 L= 0 OD= 76.3 ID= 65.9						
Diperiksa 		Digambar 	Tanggal 2/16/2023	Nama Bagian PIPE									
Disetujui 		Skala 1:2	Ukuran mm		No.Gambar RA2063-P1160000				