

0

RDP002-B2220000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000											
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										
Process		PLM								Prepare	Approve
Check Dim		A	B	C	D						
<div><div><div>Ⓢ</div><div>2412</div></div><div><div>150</div><div>Ⓟ</div></div><div><div>2482</div><div>ⓐ</div></div><div><div>35</div><div>ⓓ</div></div><div><div>8</div><div>Ⓡ</div></div></div> <div>HARDOX 400/BIS ALLOY 400</div>											
	Bobot (kg)		Bagian		Perl Panas		Perl Permukaan		Ketebalan		Bahan
	22.88										HBN 400
Diperiksa		Digambar	Tanggal		Nama Bagian						T=
			3/8/2023		PLATE						P=
											L=
											OD=
											ID=
Disetujui		Skala	Ukuran		1/1		No.Gambar				0
		1:5	mm				RDP002-B2220000				