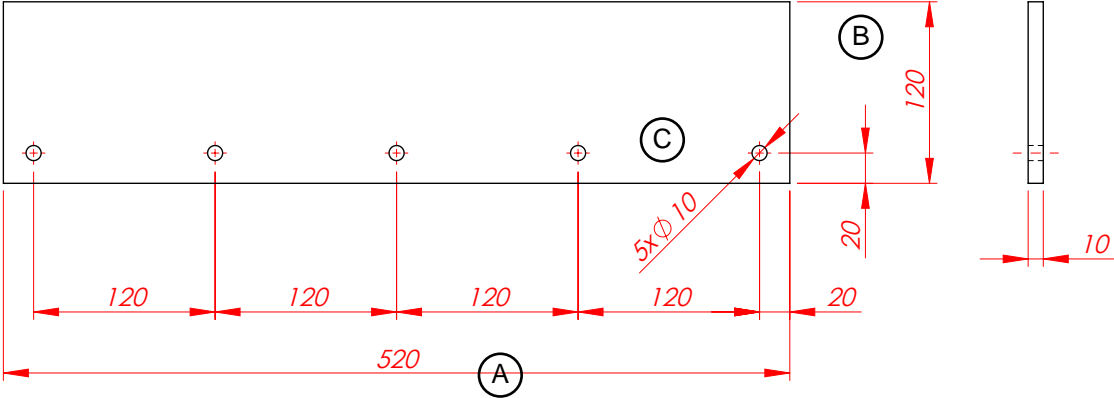







0

RDP002-B12C1000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000											
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										
Process		PLM	RD							Prepare	Approve
Check Dim		A	B	C							
<div></div>											
		Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350				
		4.87					T= 10 P= 520 L= 120 OD= 0 ID= 0				
Diperiksa  psber		Digambar  ravi	Tanggal 2/21/2023	Nama Bagian PLATE							
Disetujui 		Skala 1:5	Ukuran mm	1 1	No.Gambar RDP002-B12C1000				