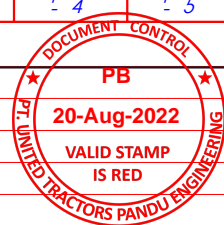


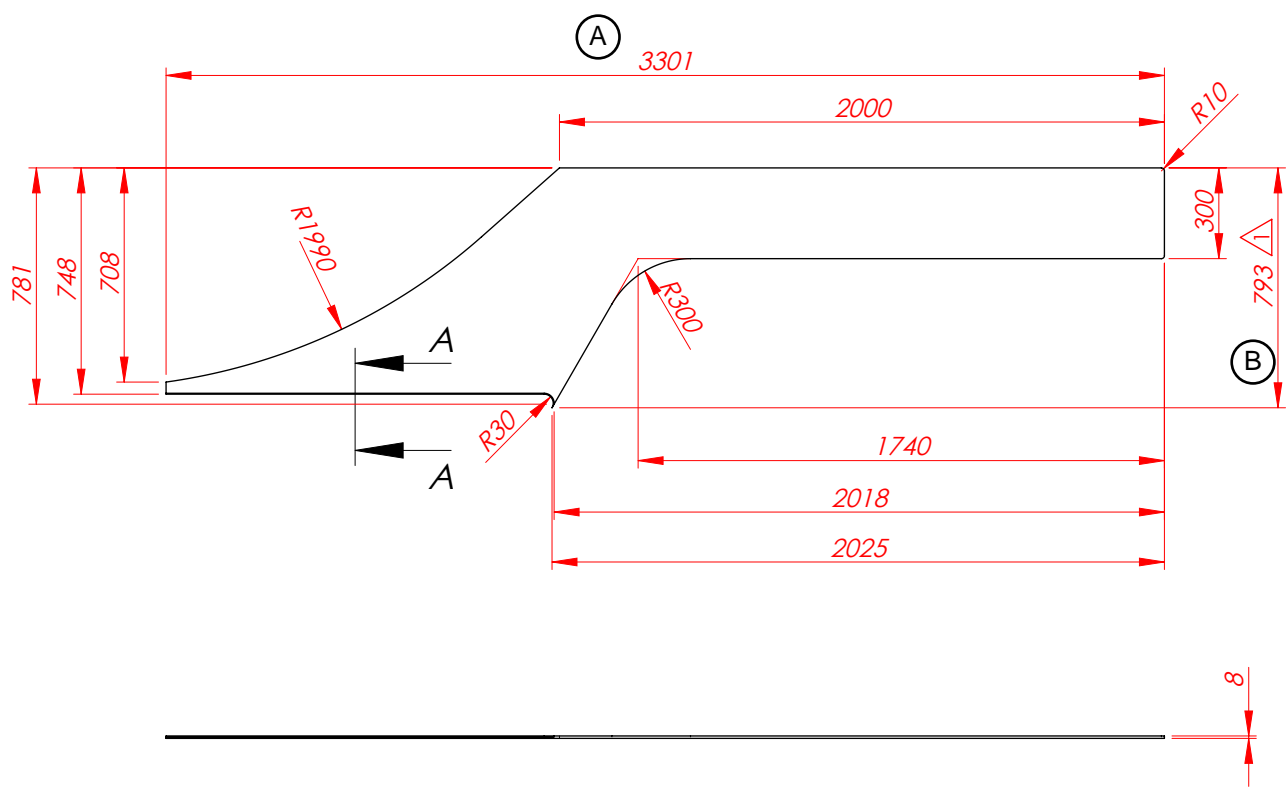
1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

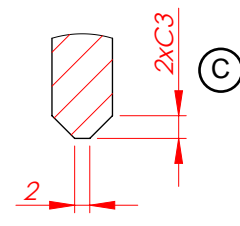
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	1	02/09/2021	Perubahan Dimensi									
	2											
	3											

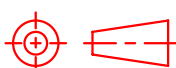


Process	PLM	BVL														Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C														





**SECTION A-A
SCALE 1 : 1**

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350
	66.12					T= 8
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			P= 3301
Asker	ravi	8/4/2021	PLATE			L= 793
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar			OD= 0
Smz	1:25	mm	RD7005-B1521000			ID= 0