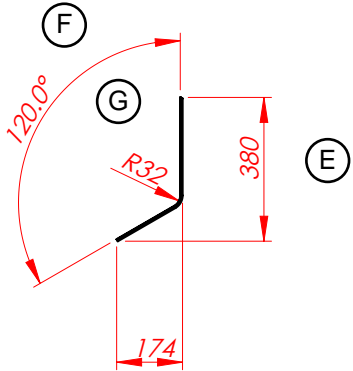
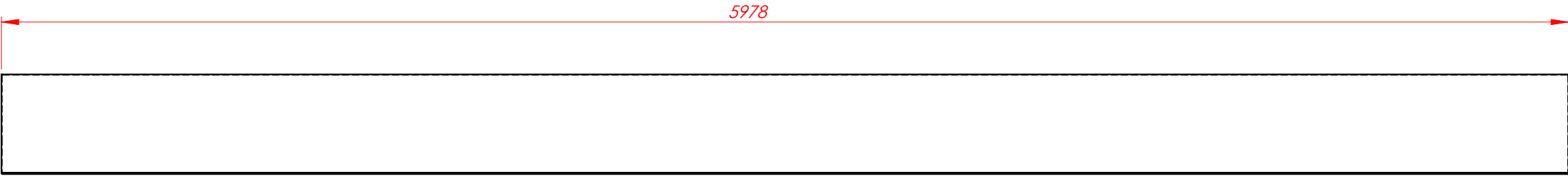


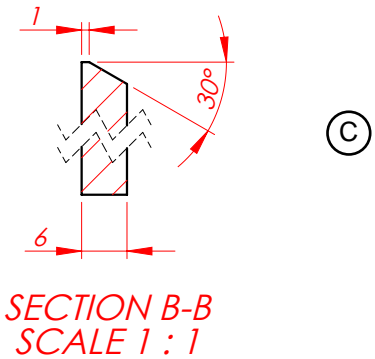
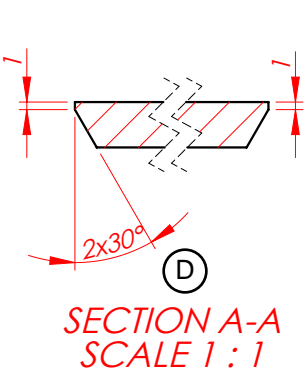
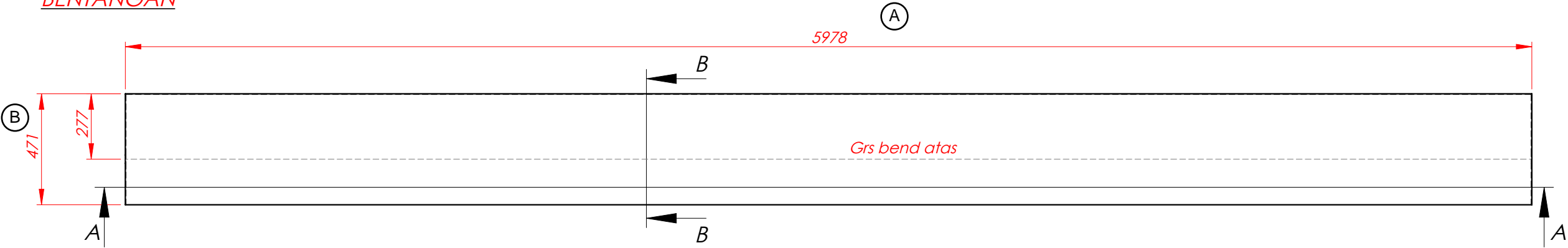


TIK502-B1115320

Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000											
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										
	△										
<div><div>DOCUMENT CONTROL</div><div>PB</div><div>02-Sep-2022</div><div>VALID STAMP IS RED</div><div>PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING</div></div>											
Process	PLM	BVL	BPB							Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G				



BENTANGAN



K-Factor : 0,25

	Bobot (kg) 132.47	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350
	Diperiksa	Digambar	Tanggal 1/18/2022	Nama Bagian PLATE		T= 6 P= 5978 L= 471 OD= 0 ID= 0
Disetujui	Skala 1:20	Ukuran mm	<div><div>1</div><div>1</div></div>	No.Gambar TIK502-B1115320		

