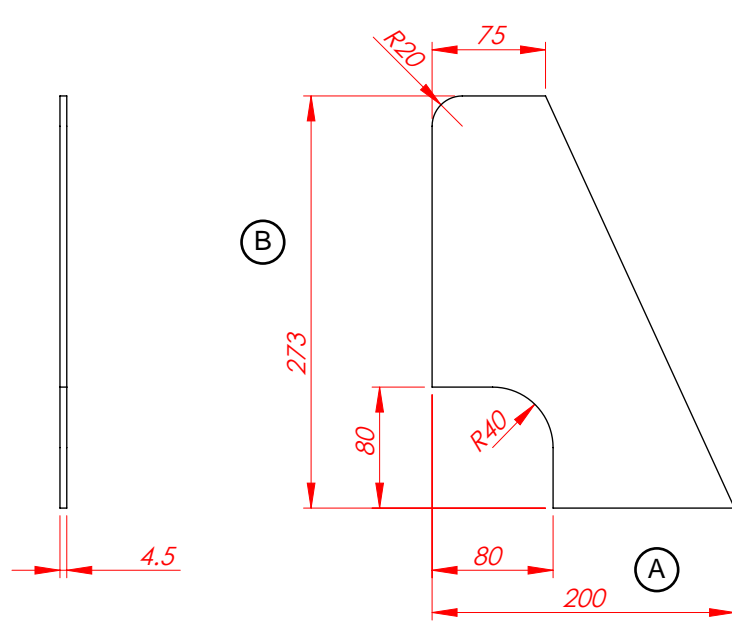




	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000													
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan										
	△												
	△												
	△												
Process		PLM										Prepare	Approve
Check Dim		A	B										
													
	Bobot (kg)		Bagian		Perl Panas		Perl Permukaan		Ketebalan		Bahan GRADE250		
	1.11										T= 4.5		
Diperiksa		Digambar	Tanggal		Nama Bagian						P= 273		
			10/26/2021		RIB						L= 200		
Disetujui		Skala	Ukuran		No. Gambar						OD= 0		
		1:5	mm		1/1		RT6010-B1570000				ID= 0		