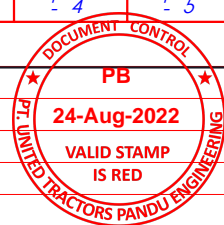


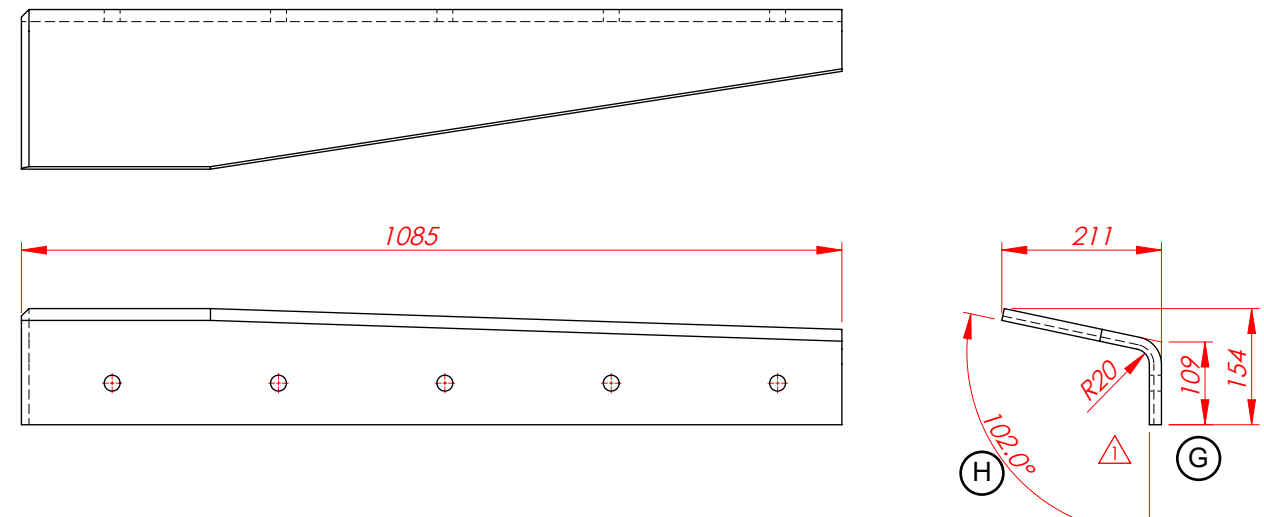
1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

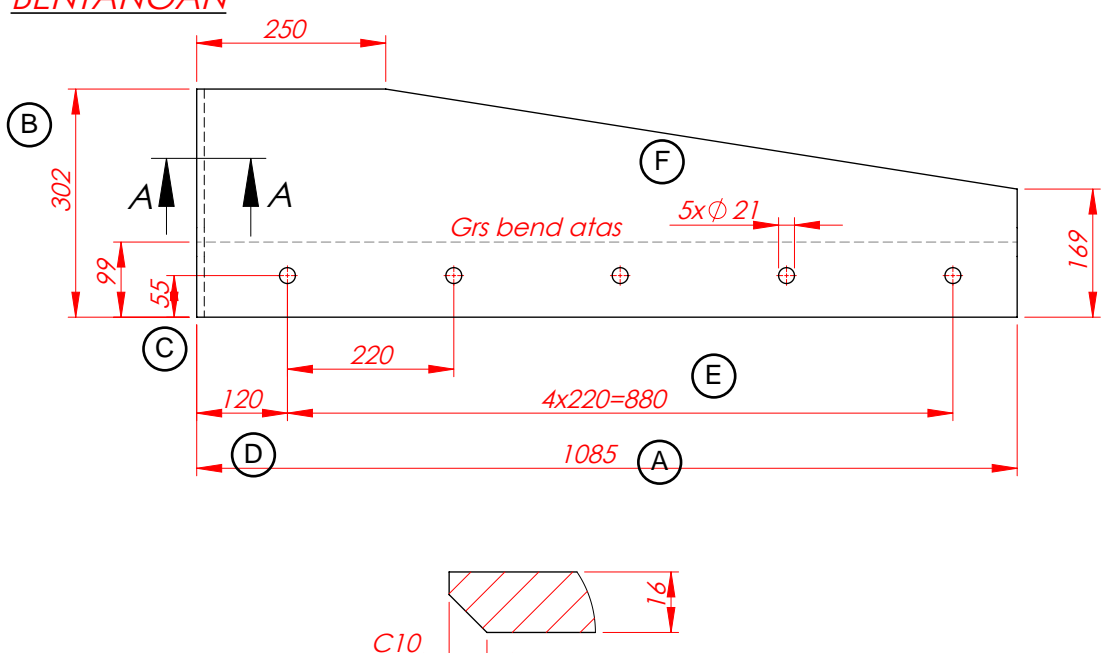
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	1	21/06/2004	Perubahan dimensi radius
	2		
	3		



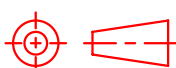



Process	ET	SGC	RD	BPB									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H						



BENTANGAN



**SECTION A-A
SCALE 1 : 2**

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350
	33.84					
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T= 16
		7/6/2021	CORNER CLAMP			P= 1085
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar			L= 302
	1:10	mm	T17401-B1146000			OD= 0
						ID= 0