

0

RDP002-B1121000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	▲										
	▲										
	▲										

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D								

A

B

3800

2480

10

SECTION A-A

SCALE 1 : 1

SECTION B-B

SCALE 1 : 1

HARDOX 400/BIS ALLOY 400

	Bobot (kg) 737.92	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
Diperiksa psber	Digambar ravi	Tanggal 2/14/2023	Nama Bagian FRONT WALL SKIN 1			T= 10
Disetujui smz	Skala 1:40	Ukuran mm	No.Gambar RDP002-B1121000			P= 3800
						L= 2480
						OD= 0
						ID= 0

0

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING