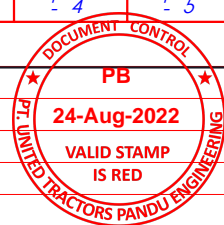


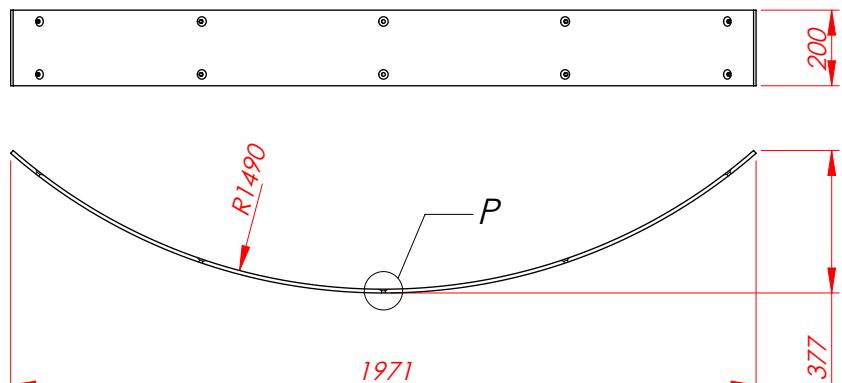
1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

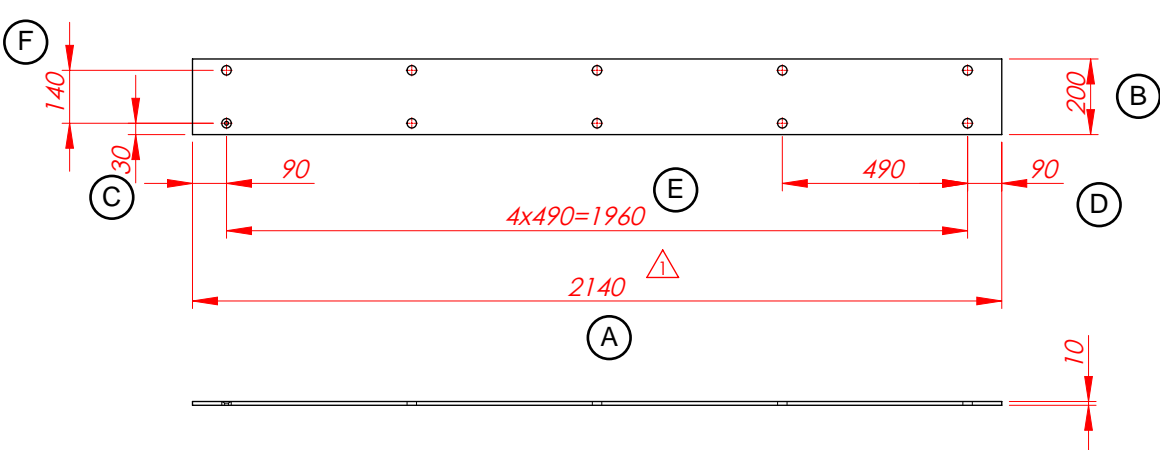
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	1	13/12/2017	
	2		
	3		

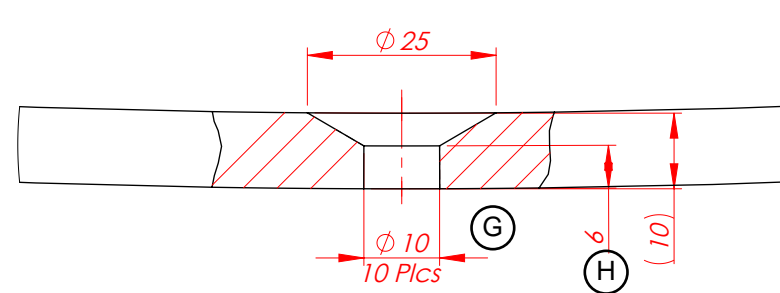


Process	CUT	RD													Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H								

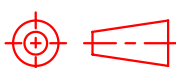





**BENTANGAN**





**DETAIL P  
SCALE 1 : 1**

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan UHMWPE 500
	4.02					T= 10 P= 2140 L= 200 OD= 0 ID= 0
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 6/15/2021	Nama Bagian PLASTIC STRIP			
Disetujui 	Skala 1:20	Ukuran mm	1 1	No. Gambar T17401-F1M00000		1