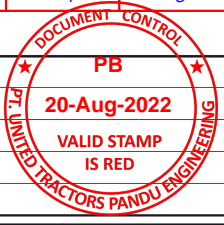
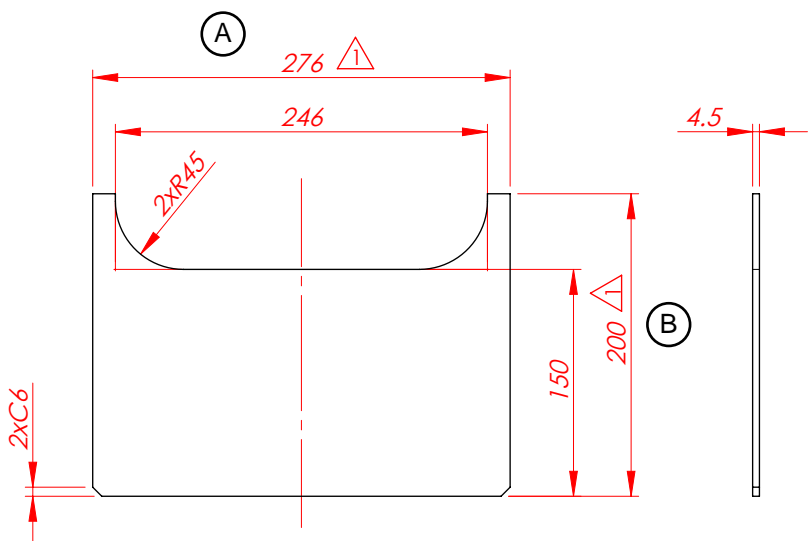




1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	1	02/09/2021	Perubahan Dimensi									
	2											
	3											
<div style="text-align: right;">  </div>												
Process	PLM										Prepare	Approve
Check Dim	A	B										
												
	Bobot (kg)		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan					
	1.54						GRADE250					
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian	T= 4.5								
				P= 276								
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar	L= 200								
				OD= 0								
				ID= 0								
		1:5	mm	1/1	RD7005-B1554000							