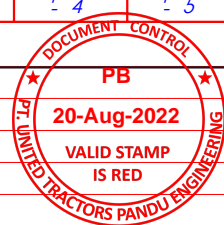


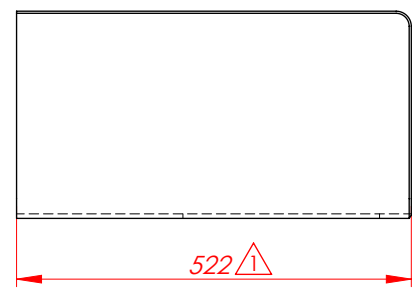
1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

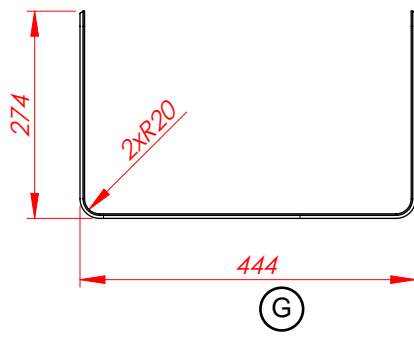
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	1	22/02/2022	Perubahan dimensi									
	2											
	3											

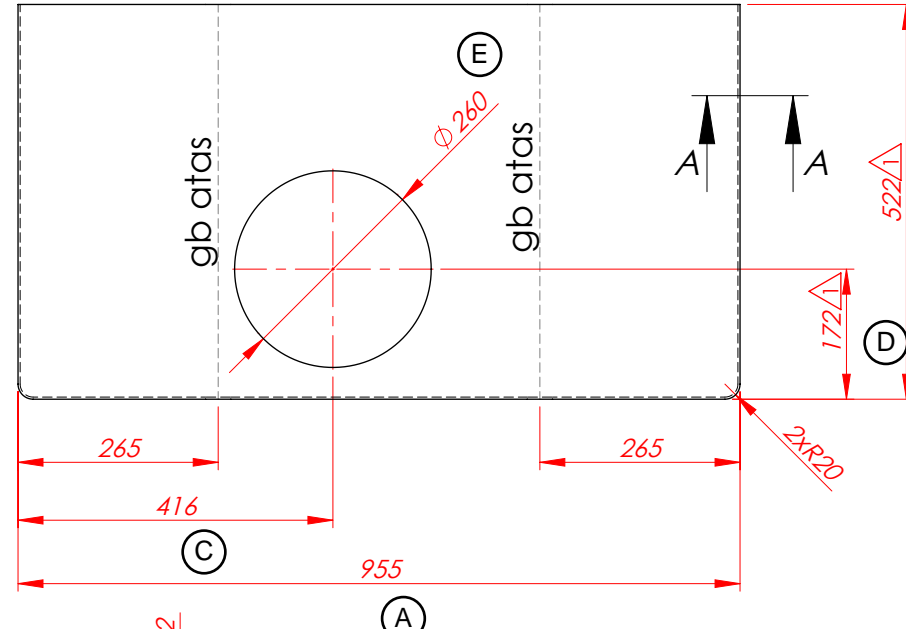


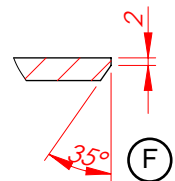
Process	PLM	BVL	BPB										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G							





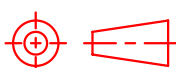



BENTANGAN





SECTION A-A  
SCALE 1 : 2

K. Factor : 0.21

	Bobot (kg) 21.01	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE250
						T= 6
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 9/3/2021	Nama Bagian <b>PLATE</b>			P= 955
						L= 522
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm	1 / 1	No. Gambar RD7005-B1F32000		

