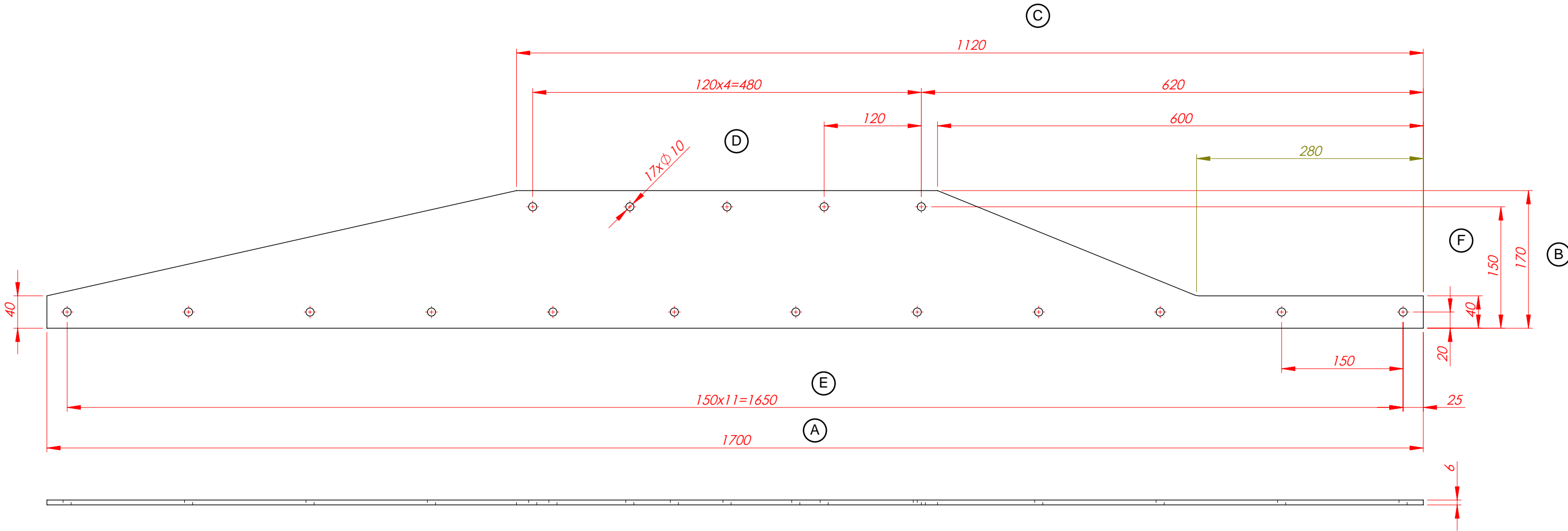
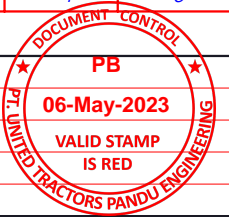



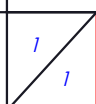




RDP002-B1610000

Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000										
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	△									
	△									
	△									
	△									
<div><div>DOCUMENT CONTROL</div><div>PB</div><div>06-May-2023</div><div>VALID STAMP IS RED</div><div>PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING</div></div>										
Process	PLM	RD							Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F				



	Bobot (kg) 9.08	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE250
						T= 6
						P= 1700
						L= 170
						OD= 0
Diperiksa  asber	Digambar  ravi	Tanggal 2/23/2023	Nama Bagian PLATE			ID= 0
Disetujui 	Skala 1:5	Ukuran mm		No.Gambar RDP002-B1610000		