

	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									

Process	PLM																	Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C																

		Bobot (kg)	7.90	Bagian		Perl Panas		Perl Permukaan		Ketebalan		Bahan	GRADE350
		T=	8										
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian	COVER								P=	611
												L=	260
Disetujui	Skala	Ukuran										OD=	0
												ID=	0
		1:5	mm	1/1	No. Gambar		RDP002-B1215100						