

TIK001-B1112120

Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	△									
	△									
	△									

DOCUMENT CONTROL

PB

29-Aug-2022

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC	BPB											Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H							

3560

BENTANGAN

SECTION B-B
SCALE 1 : 1

SECTION A-A
SCALE 1 : 1

K. FACTOR 0.25

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350
	80.417					T= 6 P= 3560 L= 480 OD= 0 ID= 0
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 3/22/2021	Nama Bagian PLATE			
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm	1 1	No. Gambar TIK001-B1112120		