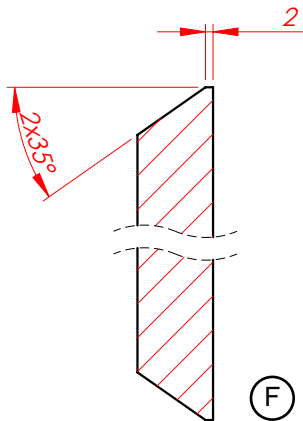
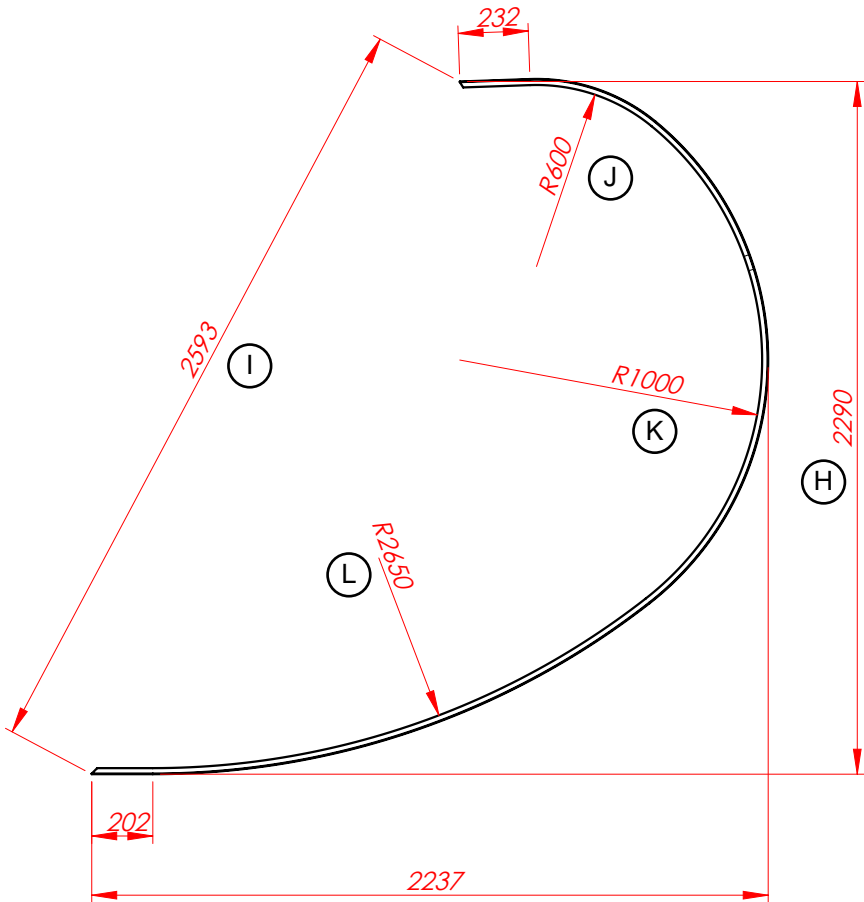
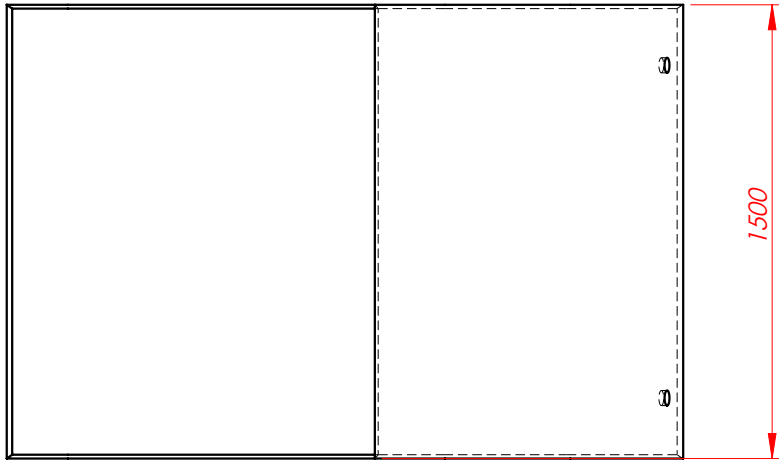
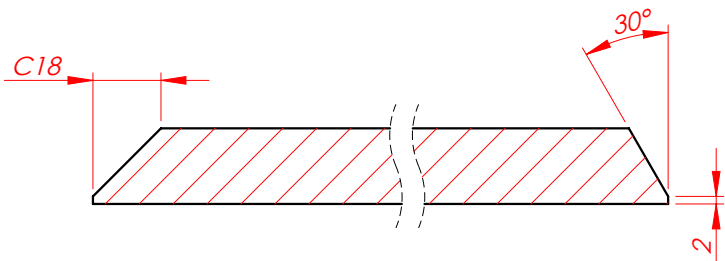


CGR002-F1210000

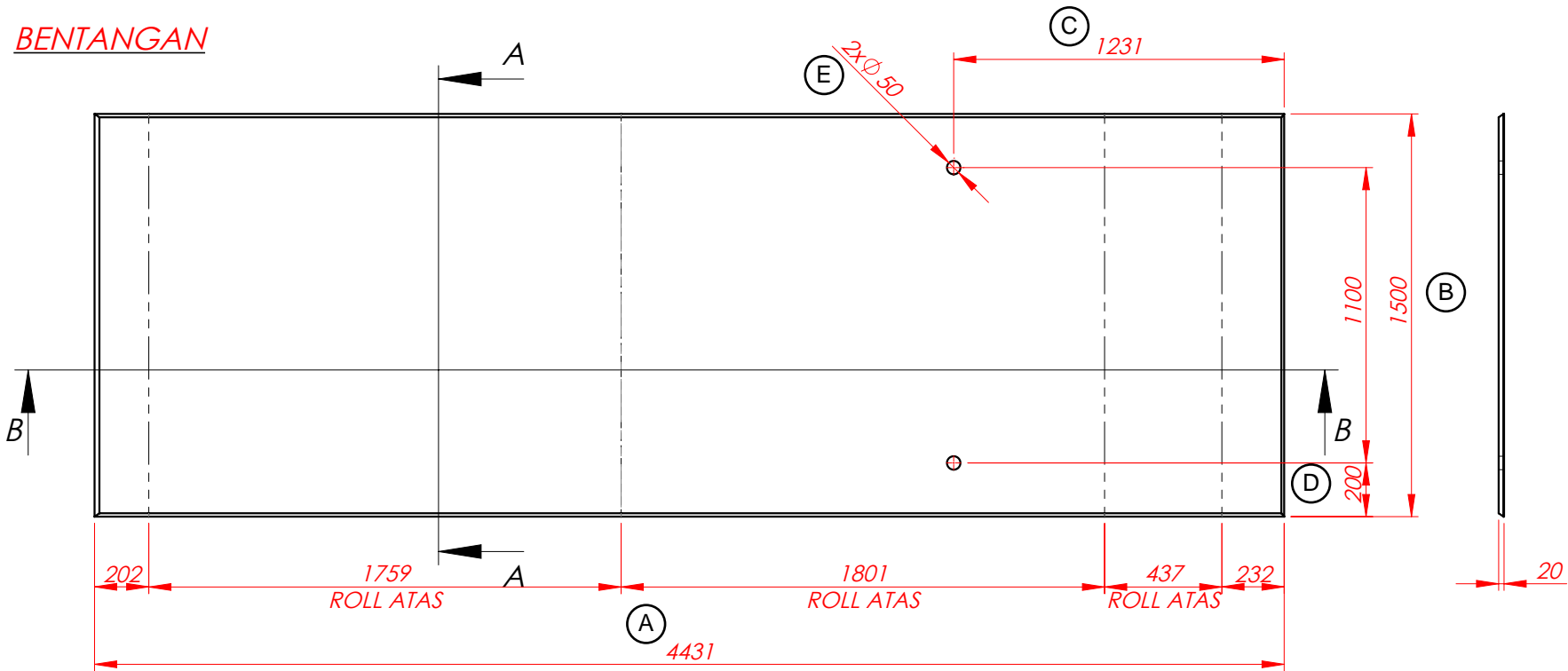


SECTION A-A
SCALE 1 : 2

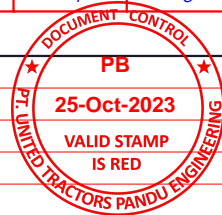


SECTION B-B
SCALE 1 : 2

BENTANGAN



Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000				
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5				
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000														
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan											
	△													
	△													
	△													
	△													
<div><div>DOCUMENT CONTROL</div><div>PB</div><div>25-Oct-2023</div><div>VALID STAMP IS RED</div><div>PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING</div></div>														
Process	ET	SGC	RB							Prepare	Approve			
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L		



	Bobot (kg) 1035.72	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350
						T= 20 P= 4431 L= 1500 OD= 0 ID= 0
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 1/17/2023	Nama Bagian MAIN SKIN			
Disetujui 	Skala 1:25	Ukuran mm	1/1	No.Gambar CGR002-F1210000		