

2	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000													
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan										
	1	08/09/2015	Modif panjang 1071 jd 1060										
	2	15/06/2021	Modif panjang										
Process	CUT										Prepare	Approve	
Check Dim	A	B											
		Bobot (kg) 4.96	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan UHMWPE 500 T= 12 P= 1060 L= 148 OD= 0 ID= 0						
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 6/15/2021	Nama Bagian TIP PLASTIC 6										
Disetujui 	Skala 1:5	Ukuran mm	1 1	No. Gambar T17401-F1D00000				2					