

Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	±0,15	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan					Micro				
					Micro				

Process	BS	GR								Qty/Unit	Prepare	Approve
Check Dim	A									1 pc		

No.	Nama Bagian	Jml.	Nomor Gambar

Penggunaan		jml

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	4.614				0.000	PIPE SCH40
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
MSR	Roni	14-Mar-19	PIPE			P= 850.0
						L= 0.0
						OD= 60.5
						ID= 52.7

Dikerjakan	Skala	Ukuran	No. Gambar
ANAS	1:5	mm	RA2030-P2920000