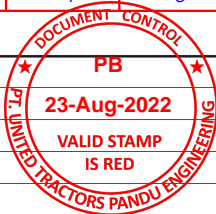
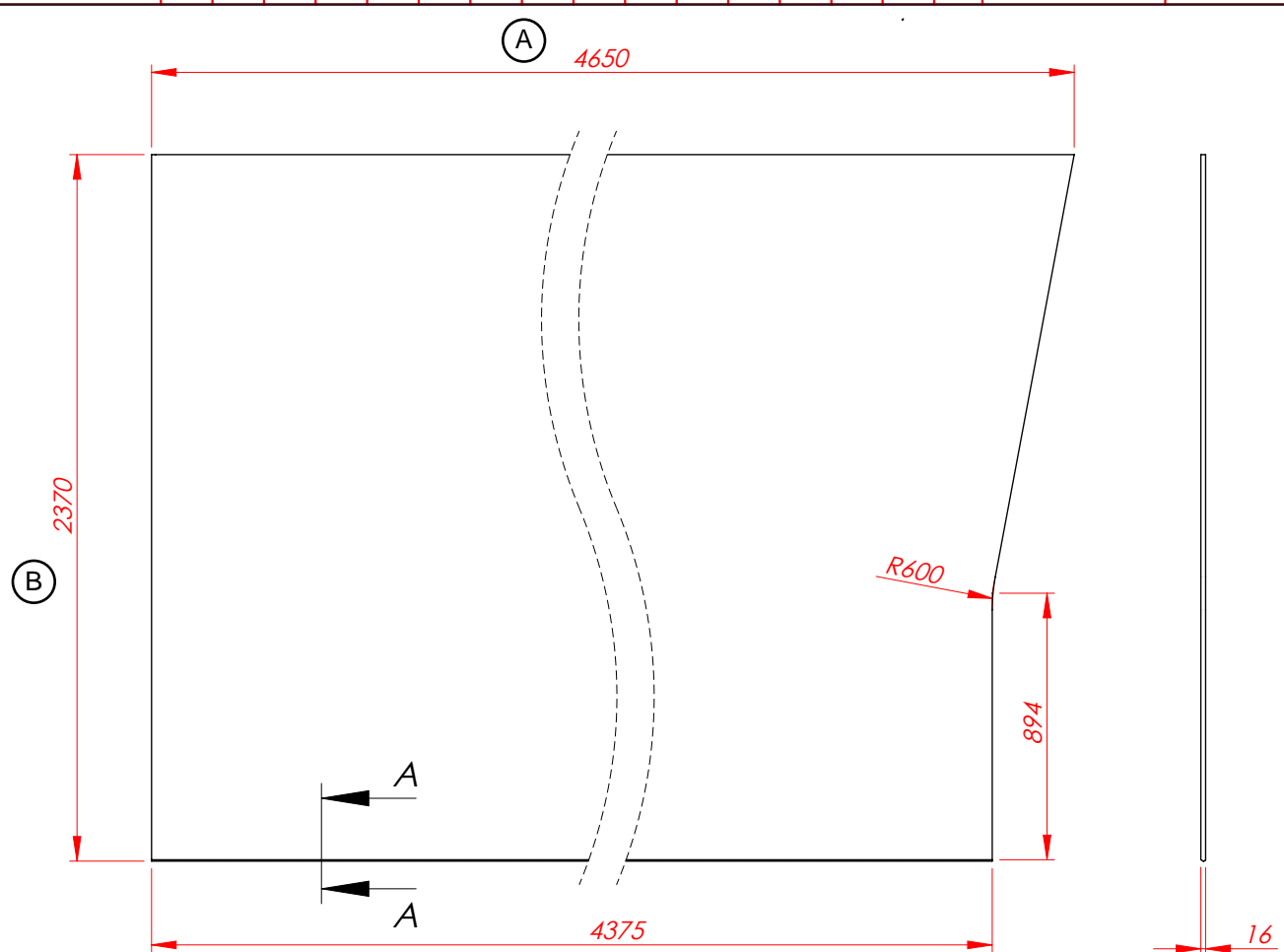
	Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	

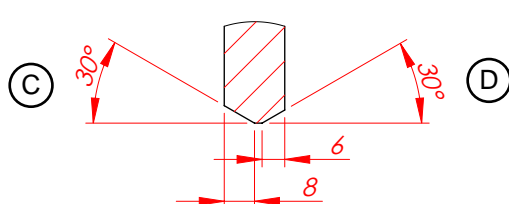
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											

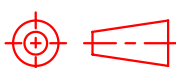





Process	PLM	SGC													Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D												





SECTION A-A
SCALE 1 : 2

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	1326.75					HBN 450
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
		10/21/2021	BOTTOM SKIN RH			P=
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar			L=
	1:25	mm	RT6010-B1110000			OD=
						ID=

