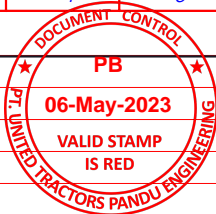
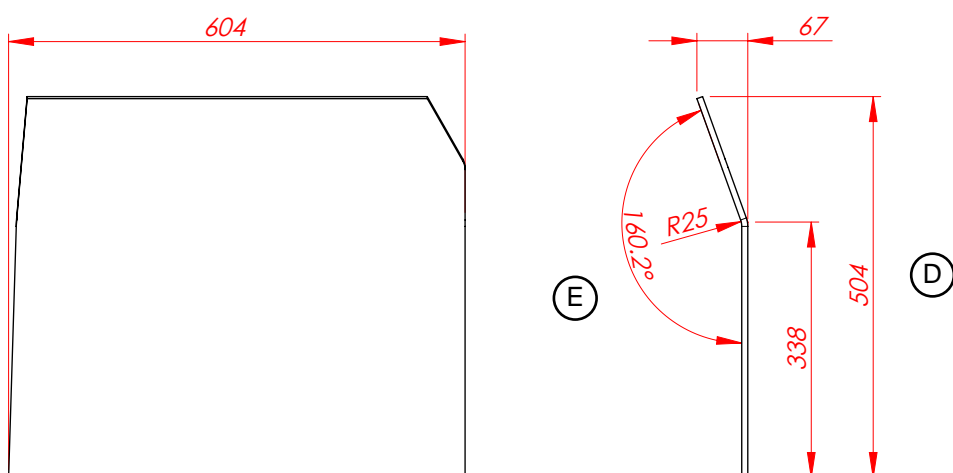
	Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi		± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

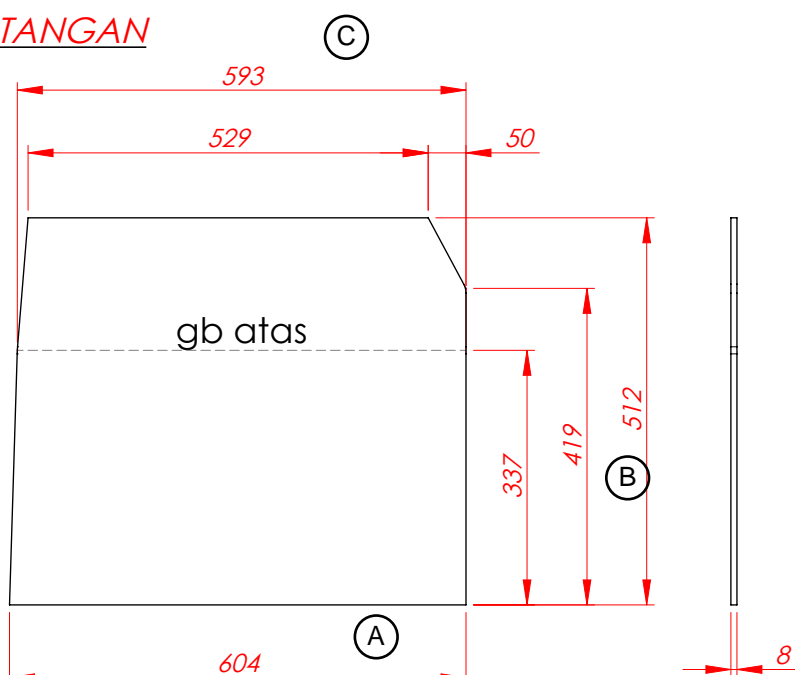
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											



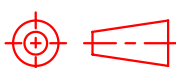





Process	PLM	BPB													Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E											



BENTANGAN



K Factor: 0.25

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	18.98					GRADE350
Diperiksa 	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
		2/23/2023	PLATE			P= 604
						L= 512
						OD= 0
Disetujui	Skala	Ukuran		No. Gambar		
	1:10	mm		RDP002-B13A2100		