

0

RDP002-B111W000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										

DOCUMENT CONTROL
PB
06-May-2023
VALID STAMP
IS RED
PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	BPB	HGC								Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D								

80

90

40

100

R40

10

60

10

BENTANGAN

Free Bend

80

182

76

(40)

(222)

gb atas

10

K Factor: 0.21

Bahan
GRADE250

T= 10

P= 182

L= 80

OD= 0

ID= 0

<div><div>+</div><div></div></div>	Bobot (kg) 1.20	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Nama Bagian HOOK		
Diperiksa asber	Digambar ravi	Tanggal 2/16/2023					No.Gambar RDP002-B111W000	
Disetujui Smz	Skala 1:2	Ukuran mm	1 1					

0