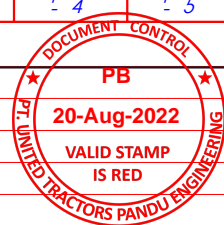


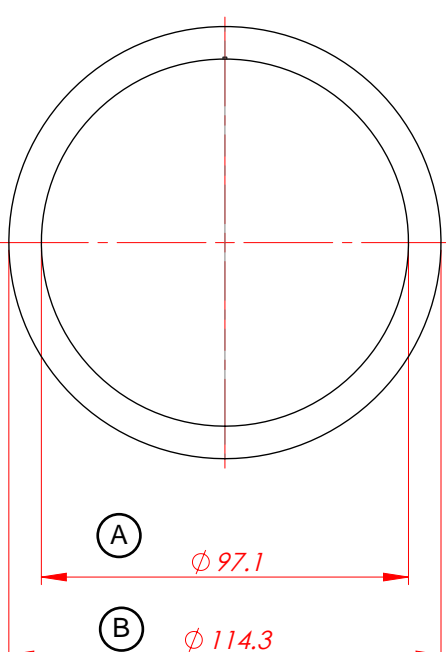
1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	1	01/09/2021	Perubahan Bentuk Komponen

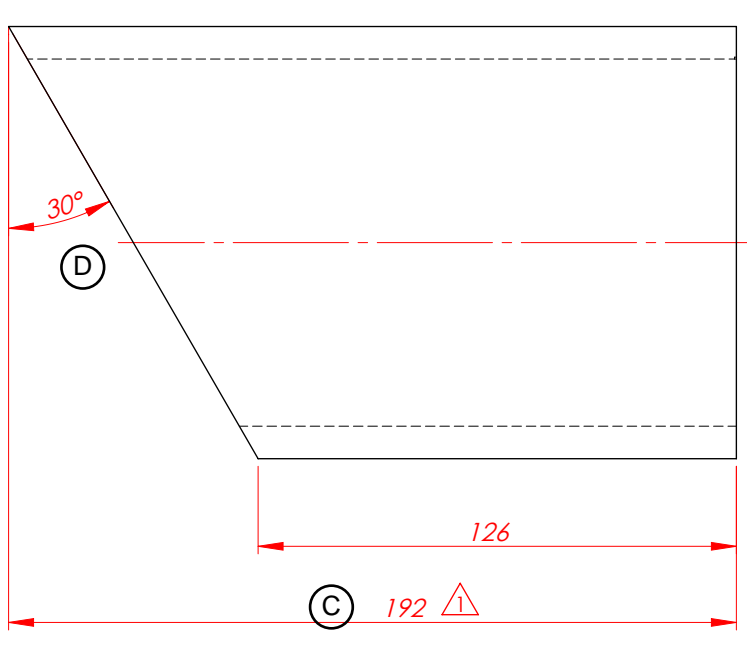


Process	BS												Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D										




Ⓐ $\phi 97.1$

Ⓑ $\phi 114.3$

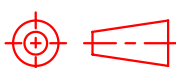





Ⓓ 30°

Ⓒ 126

Ⓒ 192 

PIPE SCH80 Ø 4"

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan PIPA SCH 80
	3.58					T= 0 P= 192 L= 0 OD= 114.3 ID= 97.1
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 8/5/2021	Nama Bagian PIPE			
Disetujui 	Skala 1:2	Ukuran mm	1 1	No. Gambar RD7005-B1340000		1