

	Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi		± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan

Process	PLM																	Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C																

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	11.09					HBN 400
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
		2/21/2023	PLATE			P=
						L=
						OD=
						ID=

Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar
	1:5	mm	RDP002-B1292000