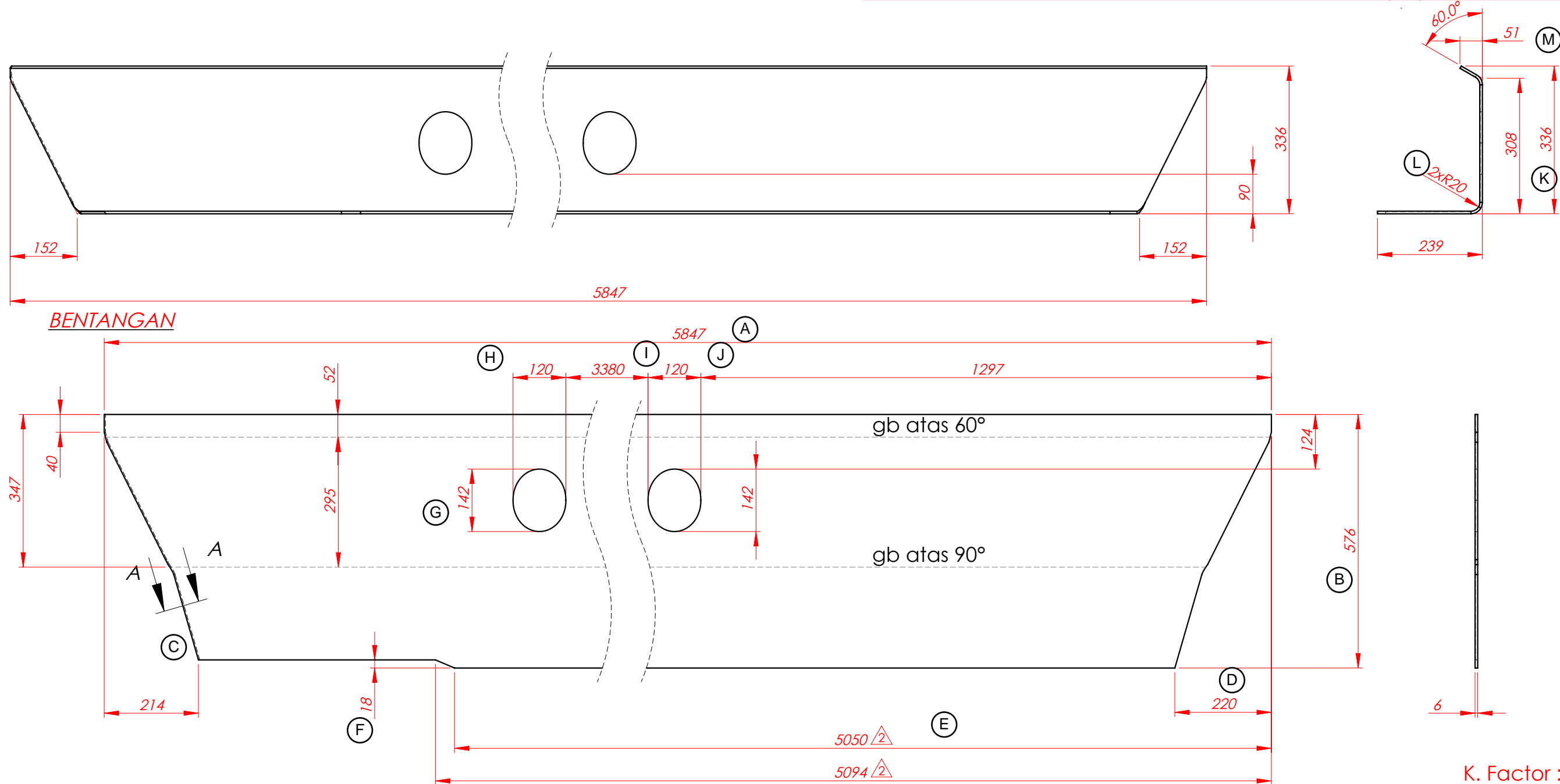


2

RD7005-B1411000

Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000							
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5							
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000																	
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan														
	1	07/09/2021	Perubahan Dimensi														
	2	13/05/2022	Perubahan dimensi coakan dan tambah chamfer														
	3																
	4																
<div><div>DOCUMENT CONTROL</div><div>PB</div><div>20-Aug-2022</div><div>VALID STAMP IS RED</div><div>PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING</div></div>																	
Process	PLM	BVL	BPB							Prepare	Approve						
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M				



K. Factor : 0.25

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	151.92					GRADE350
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			
asber	ravi	8/10/2021	PLATE			
Disetujui	Skala	Ukuran	No.Gambar			
Smx	1:10	mm	RD7005-B1411000			