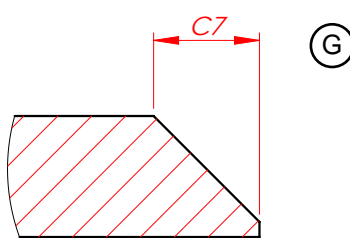
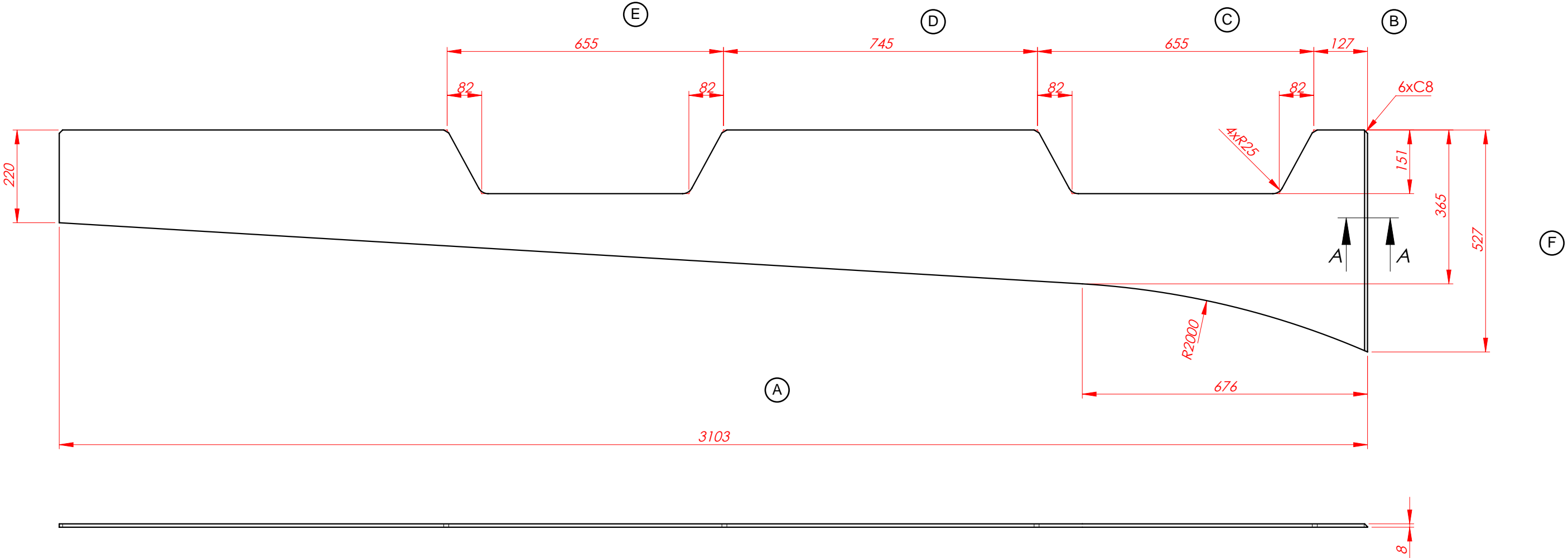
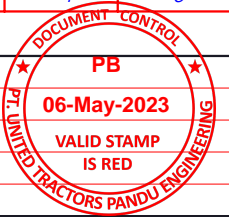




RDP002-B1134200

Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000										
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	▲									
	▲									
	▲									
	▲									
<div><div>DOCUMENT CONTROL</div><div>PB</div><div>06-May-2023</div><div>VALID STAMP IS RED</div><div>PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING</div></div>										
Process	PLM	GR							Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G			



SECTION A-A  
SCALE 2 : 1

	Bobot (kg) 51.63	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350
						T= 8 P= 3103 L= 527 OD= 0 ID= 0
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 2/15/2023	Nama Bagian PLATE			
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm	No.Gambar RDP002-B1134200			

