


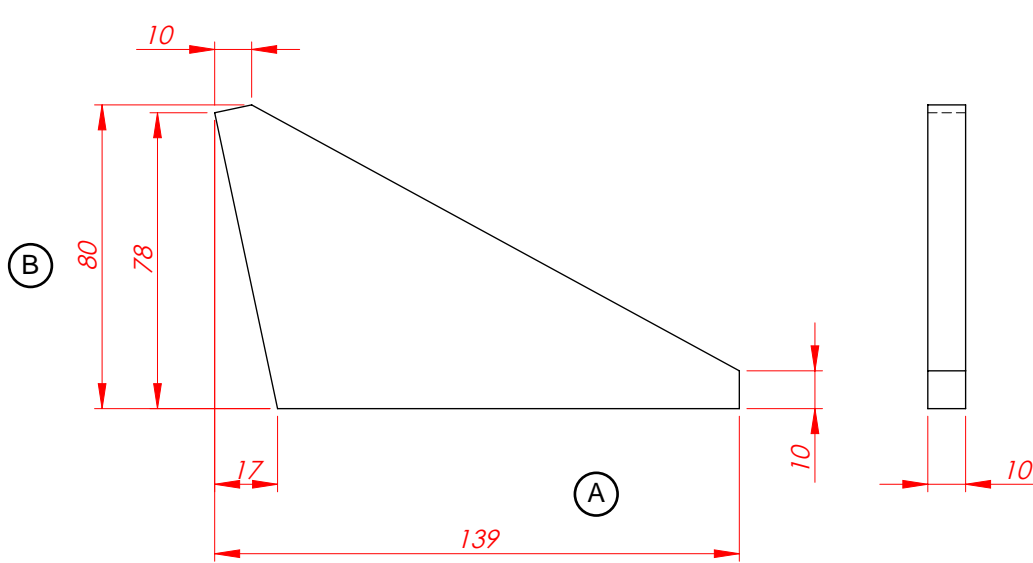




	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
												
												
												
Process		PLM										
Check Dim		A B										
												
	Bobot (kg)		Bagian		Perl Panas		Perl Permukaan		Ketebalan		Bahan	
	0.47										GRADE350	
Diperiksa		Digambar	Tanggal		Nama Bagian						T= 10	
			2/21/2023		PLATE						P= 139	
Disetujui		Skala	Ukuran		No. Gambar						L= 80	
		1:2	mm		RDP002-B12C2000						OD= 0	
											ID= 0	