

	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											
<div style="text-align: right;"> </div>												
Process	PLM	RD									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D								
	Bobot (kg)		Bagian		Perl Panas		Perl Permukaan		Ketebalan		Bahan	
	1.05										GRADE250	
Diperiksa Asker	Digambar ravi	Tanggal 4/17/2023	Nama Bagian PLATE						T= 12			
									P= 203			
Disetujui Sms	Skala 1:2	Ukuran mm	1 1	No. Gambar RDP002-B1910000						L= 60		
										OD= 0		
										ID= 0		
<div style="text-align: right;"> </div>												