

2	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000													
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan										
	1	27/01/2022	PERUBAHAN DIMENSI										
	2	23/06/2022	PENAMBAHAN INFORMASI PANJANG BUSUR										
Process		CUT										Prepare	Approve
Check Dim		A	B										
		Bobot (kg) 3.212	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan UHMWPE						
Diperiksa 		Digambar 	Tanggal 8/6/2020	Nama Bagian UHMWPE PIPE				T= 12					
Disetujui 		Skala 1:10	Ukuran mm	No.Gambar TIK502-F1310000				P= 720					
								L= 0					
								OD= 244					
								ID= 0					
												2	