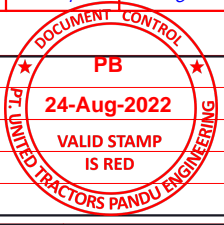
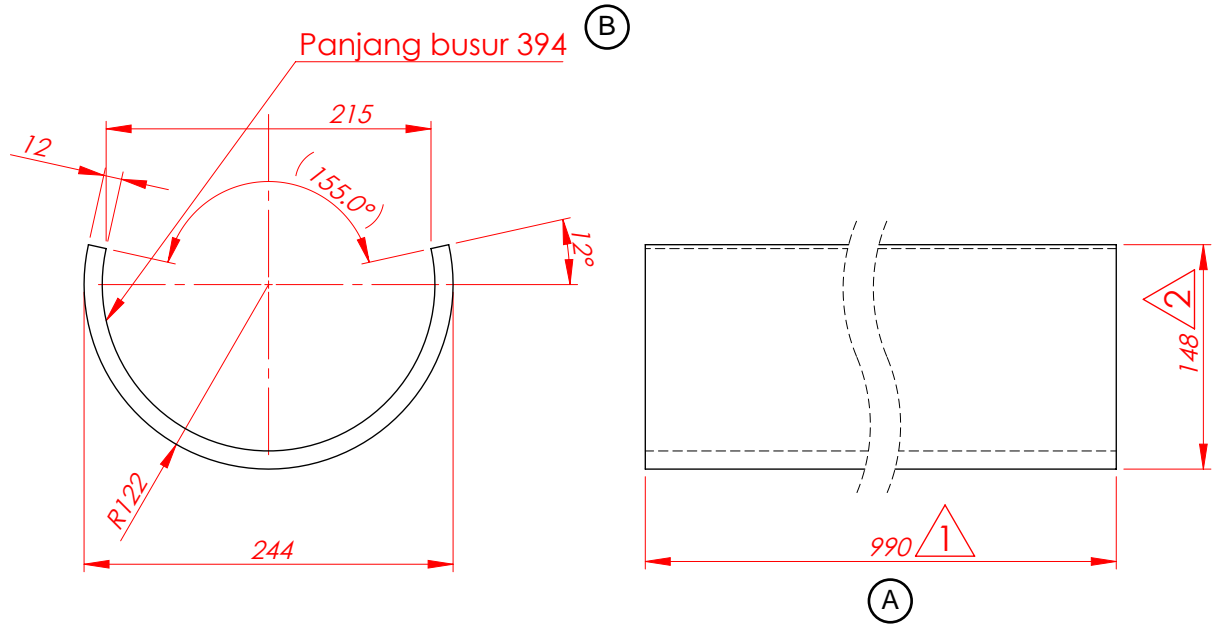
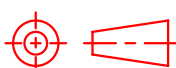





2	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	1	08/09/2015	Modif panjang 996 jd 960									
	2	15/06/2021	Modif panjang									
<div style="text-align: right;">  </div>												
Process	CUT										Prepare	Approve
Check Dim	A	B										
												
	Bobot (kg)		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan					
	4.63						UHMWPE 500					
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian				T= 12					
		6/15/2021	TIP PLASTIC 5				P= 990					
Disetujui	Skala	Ukuran					L= 148					
	1:5	mm					OD= 0					
							ID= 0					
							No. Gambar					
							T17401-F1C00000					
							2					