



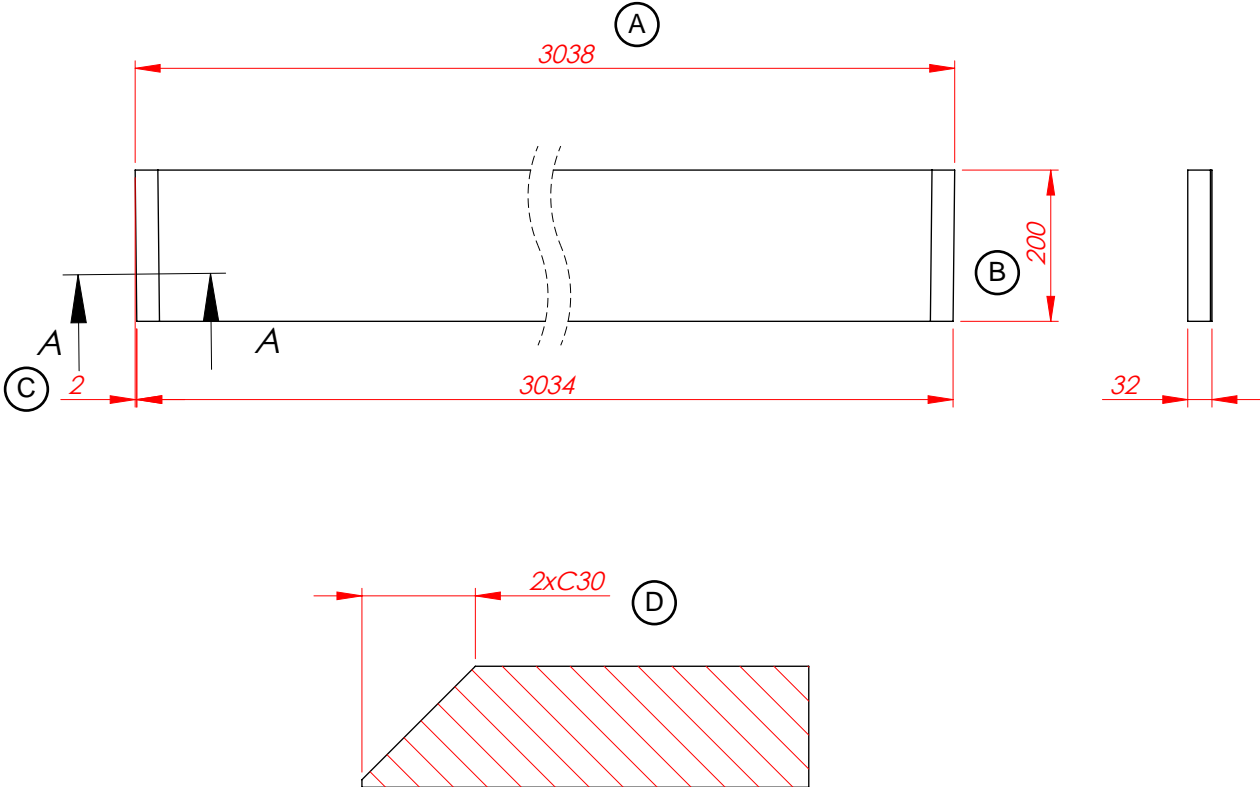
	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000





Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
												
												
												



Process	ET	SGC													Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D												



SECTION A-A
SCALE 1 : 2

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350
	151.12					T= 32 P= 3038 L= 200 OD= 0 ID= 0
Diperiksa  R.P.	Digambar  puji	Tanggal 5/11/2023	Nama Bagian PLATE			
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm	1 1	No.Gambar CGR002-F1250000		

