


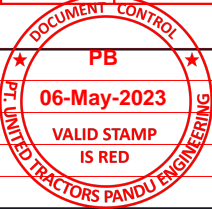
	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

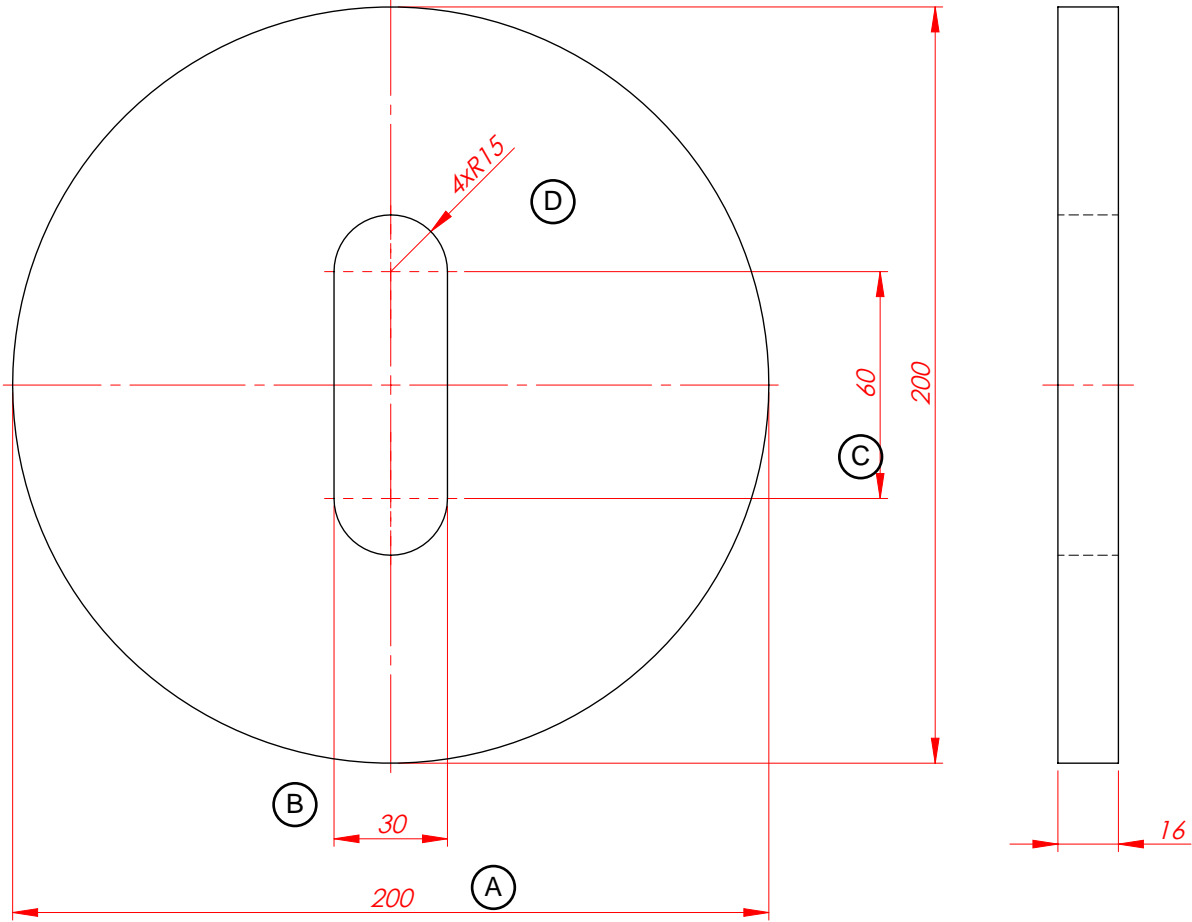
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
												
												
												







Process	PLM														Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D												

Note : reamer

HARDOX 400/BIS ALLOY 400



	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
	3,63					T= 16 P= 200 L= 200 OD= 0 ID= 0
Diperiksa  asber	Digambar  ravi	Tanggal 2/15/2023	Nama Bagian PLATE			
Disetujui 	Skala 1:2	Ukuran mm	1 1	No.Gambar RDP002-B1115000		