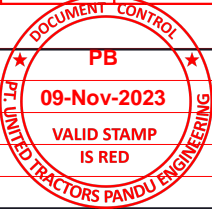
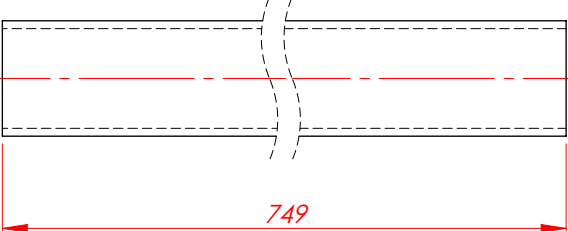
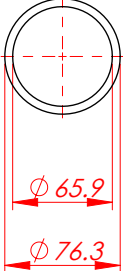





	Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000											
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										
											
Process	BS										
Check Dim	A										
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>749</p> <p>(A)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Φ 65.9</p> <p>Φ 76.3</p> </div> </div> <p style="text-align: right; color: red;">PIPE SCH40 2.5"</p>											
		Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan				
		6.83					PIPA SCH 40				
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian				T=				
		3/27/2023	PIPE				P= 749				
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar				L=				
	1:5	mm	RA3207-P1410000				OD= 76.3				
							ID= 65.9				