

0

RDP002-B1810000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000											
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										
Process		PLM	RD							Prepare	Approve
Check Dim		A	B	C	D	E					
<div><div><div><div><div><div>Ⓐ</div><div>390</div></div><div><div>100</div><div>100</div><div>100</div><div>45</div></div><div><div>Ⓒ</div><div>Ⓔ</div><div>Ⓓ</div></div><div><div>4xØ 14</div></div><div><div>40</div><div>250</div><div>Ⓑ</div></div><div><div>6</div></div></div></div></div></div>											
	Bobot (kg) 4.56	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE250					
Diperiksa 	Digambar ravi	Tanggal 2/23/2023	Nama Bagian PLATE			T= 6					
						P= 390					
						L= 250					
						OD= 0					
Disetujui 	Skala 1:4	Ukuran mm	<div><div>1</div><div>1</div></div>	No.Gambar RDP002-B1810000		ID= 0					
						<div>0</div>					

