

0

RDP002-B1334000

Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	△									
	△									
	△									

DOCUMENT CONTROL  
PB  
06-May-2023  
VALID STAMP  
IS RED  
PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC	BPB											Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H							

677

214

68

113.4°

2xR65

284

309

246

76

H

G

E

F

**BENTANGAN**

48

276

196

250

213

295

171

600

629

677

A

B

C

gb atas

gb atas

2x30°

10

D

SECTION A-A  
SCALE 1 : 1

HARDOX 400/BIS ALLOY 400  
K Factor: 0.4

	Bobot (kg) 29.65	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
	Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 2/22/2023	Nama Bagian SIDE WALL COAMING 3 RH		T= 10
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm	1 1	No. Gambar RDP002-B1334000		P= 677
						L= 600
						OD= 0
						ID= 0

0

RDP002-B1334000