



	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

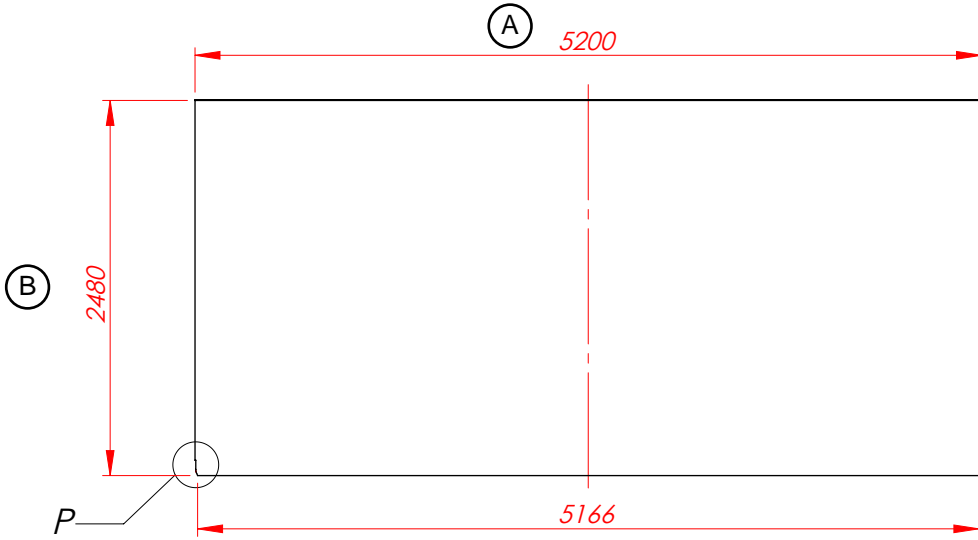
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

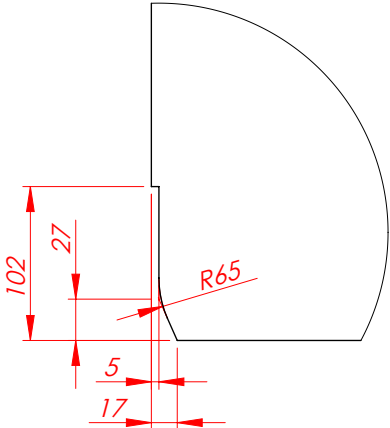
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
												
												
												
												






Process	PLM																	Prepare	Approve
Check Dim	A	B																	





		Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 450
		1013.51					
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian				T= 10
		10/27/2021	FRONT WALL 1				P= 5200
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar				L= 2480
	1:50	mm	RT6010-B1231000				OD= 0
							ID= 0