

1	Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi		± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	1	05/07/2022	Perubahan dimensi dan R bending
	2		
	3		

Process	PLM	SGC	BPB	HGC	GR									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J					

**BENTANGAN**

**SECTION A-A  
SCALE 1 : 2**

**SECTION B-B  
SCALE 1 : 2**

**SECTION C-C  
SCALE 1 : 2**

**K-Factor: 0.36**

**FREE BEND**

**Grs bend atas**

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE700
	30.16					
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T= 12
psber	ravi	10/25/2021	PLATE			P= 1134
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar			L= 520
Smz	1:20	mm	RT6010-B1322000			OD= 0
						ID= 0