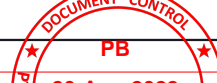


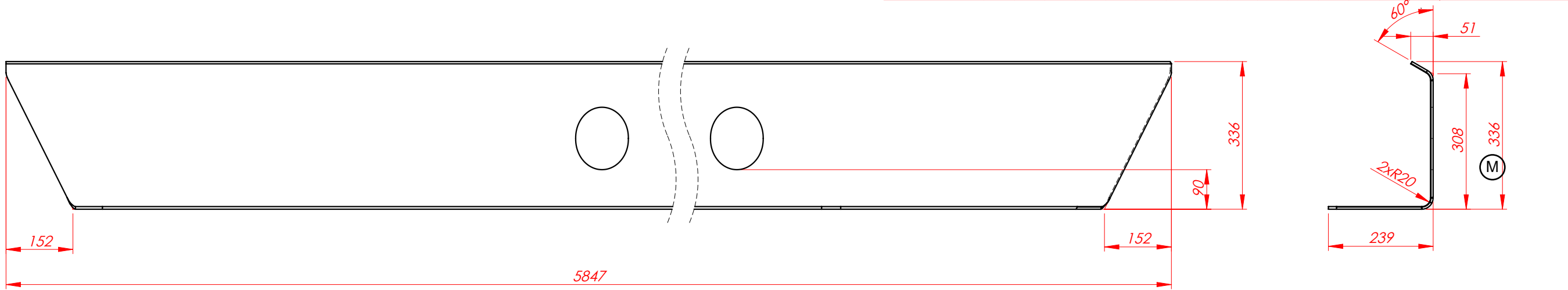
Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

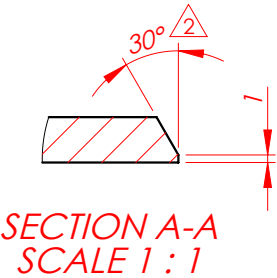
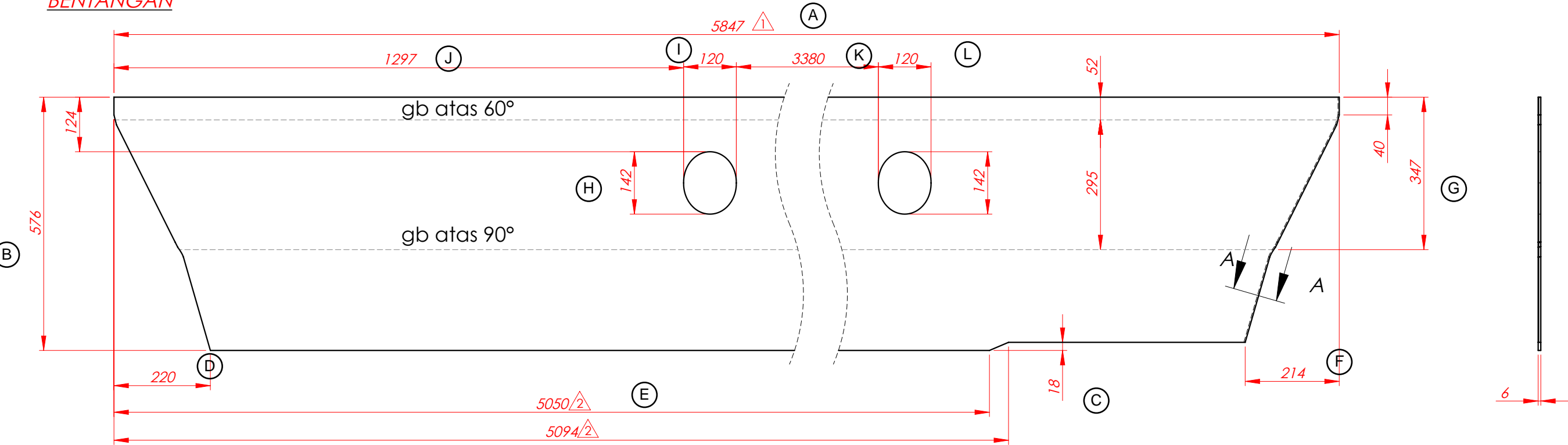
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	△	01/09/2021	Perubahan Dimensi
	△	13/05/2022	Perubahan panjang coakan dan penambahan chamfer
	△		
	△		

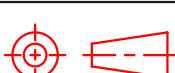






Process	PLM	BVL	BPB										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	



## BENTANGAN



	Bobot (kg) 151.92	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350
						T= 6 P= 5847 L= 576 OD= 0 ID= 0
Diperiksa  asber	Digambar  ravi	Tanggal 8/5/2021	Nama Bagian PLATE			
Disetujui  Smz	Skala 1:10	Ukuran mm		No. Gambar RD7005-B1331000		