

1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	1	07/07/2021	Perubahan K-Factor sehingga lebar bentangan berubah
	2		
	3		

Process	PLM	SGC	RB										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G							

BENTANGAN

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE250
	2.65					
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T= 6
		7/7/2021	ROUND DOUBLER REAR			P= 450
						L= 137
						OD= 0
						ID= 0
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar			1
	1:5	mm	T17406-B1157000			