

0

RDP002-B111K000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000											
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										
Process		PLM								Prepare	Approve
Check Dim		A	B								
<div><div><div>A</div><div><div><div>1617</div><div>1487</div><div>767</div><div>442</div></div><div><div>60</div><div>180</div><div>366</div></div><div><div>4xC20</div><div>50</div></div><div><div>2xR180</div><div>2xR1000</div></div></div><div><div>B</div><div><div>16</div></div></div></div></div>											
<div><div><div><div></div><div></div></div><div></div></div></div>	<div>Bobot (kg) 23.13</div>	<div>Bagian</div>	<div>Perl Panas</div>	<div>Perl Permukaan</div>	<div>Ketebalan</div>	<div>Bahan GRADE350</div> <div>T= 16</div> <div>P= 1617</div> <div>L= 366</div> <div>OD= 0</div> <div>ID= 0</div>					
<div>Diperiksa <div>psber</div></div>	<div>Digambar <div>ravi</div></div>	<div>Tanggal 2/16/2023</div>	<div>Nama Bagian PLATE</div>								
<div>Disetujui <div>Smz</div></div>	<div>Skala 1:20</div>	<div>Ukuran mm</div>	<div>1 1</div>	<div>No.Gambar RDP002-B111K000</div>			<div>0</div>				