

0

RDP002-B1114000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E								

A

B

B

A

2980

347

12

C

2x35°

2

SECTION A-A
SCALE 1 : 1

E

30°

4

6

SECTION B-B
SCALE 1 : 1

D

HARDOX 400/BIS ALLOY 400

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
	96.87					T= 12
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			P= 2980
		2/15/2023	BOTTOM SKIN 4			L= 347
Disetujui	Skala	Ukuran	No.Gambar			OD= 0
	1:10	mm	RDP002-B1114000			ID= 0

0

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING