

<div style="text-align: center;">2</div>	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000													
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan										
	1	08/09/2015	Modif panjang 723 jd 720										
	2	15/06/2021											
Process		CUT									Prepare	Approve	
Check Dim		A B											
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>Panjang busur 290</p> <p>213</p> <p>12</p> <p>151.0°</p> <p>R122</p> <p>236</p> <p>2</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>720</p> <p>94</p> <p>1</p> <p>2</p> </div> </div>													
		Bobot (kg) 2.48	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan UHMWPE 500						
Diperiksa 		Digambar 	Tanggal 6/15/2021	Nama Bagian LIFT PLASTIC 4				T= 12 P= 720 L= 94 OD= 0 ID= 0					
Disetujui 		Skala 1:5	Ukuran mm	1 1	No. Gambar T17401-F1500000				<div style="text-align: center;">2</div>				