

0

RDP002-B1311000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	ET	SGC										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G						

ⓐ

ⓑ

ⓒ

ⓓ

ⓔ

ⓕ

ⓖ

ⓗ

2188

2388

4870

2288

20

2

35°

60°

2x30°

SECTION A-A

SCALE 1 : 1

SECTION B-B

SCALE 1 : 1

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	1704.17					HBN 400
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
		2/21/2023	BOTTOM SKIN 5			20
Disetujui	Skala	Ukuran	<div>11</div>	No.Gambar	RDP002-B1311000	P=
	1:40	mm				4870
						L=
						2288
						OD=
						0
						ID=
						0

0

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING