

| | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------------------|--|---------|----------------|--------------|---------------|-----------------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | Toleransi umum untuk permesinan | | Nominal | > 0,5 s/d 3 | > 3 s/d 6 | > 6 s/d 30 | > 30 s/d 120 | > 120 s/d 315 | > 315 s/d 1000 | > 1000 s/d 2000 | > 2000 s/d 4000 | > 4000 s/d 8000 |
| | Toleransi | | | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 | ± 4 | ± 5 |

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------------|---------|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Perubahan | Modifikasi | Tanggal | Keterangan Perubahan | | | | | | | | | |
| | △ | | | | | | | | | | | |
| | △ | | | | | | | | | | | |
| | △ | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---------|---------|
| Process | PLM | SGC | | | | | | | | | | | | Prepare | Approve |
| Check Dim | A | B | C | D | | | | | | | | | | | |

**SECTION A-A
SCALE 1 : 1**

| | | | | | | |
|-----------|------------|------------|-----------------|----------------|-----------|------------------|
| | Bobot (kg) | Bagian | Perl Panas | Perl Permukaan | Ketebalan | Bahan HBN 450 |
| | 11.95 | | | | | |
| Diperiksa | Digambar | Tanggal | Nama Bagian | | | T= 8 |
| | | 10/25/2021 | SKIN SIDEWALL 3 | | | P= 1391 |
| Disetujui | Skala | Ukuran | No. Gambar | | | L= 296 |
| | 1:10 | mm | RT6010-B1313000 | | | OD= 0 |
| | | | | | | ID= 0 |