
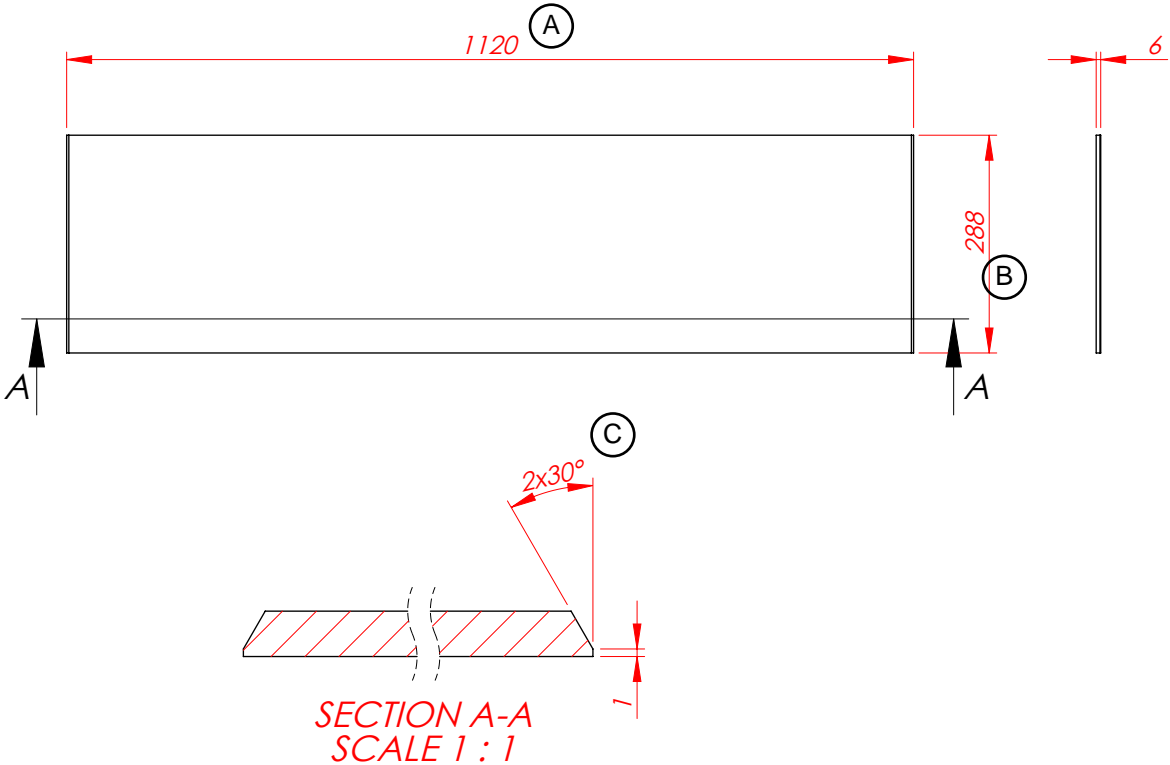

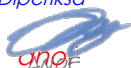


	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											
												
Process	PLM	BVL									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C									
 <p style="text-align: center;">SECTION A-A SCALE 1 : 1</p>												
	Bobot (kg)		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan					
	15.158						GRADE350					
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 3/22/2021	Nama Bagian DOUBLER				T= 6					
							P= 1120					
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm	1 1	No.Gambar T1K001-B1160000				OD= 0				
								ID= 0				