

0

RDP002-B123A000

Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	△									
	△									
	△									

DOCUMENT CONTROL
PB
06-May-2023
VALID STAMP
IS RED
PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC	BPB											Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H							

803

214

68

113.4°

2R65.5

76°

284

309

246

798

137

250

600

135

295

751

gb atas

gb atas

A

A

2

2x30°

SECTION A-A
SCALE 1 : 1

HARDOX 400/BIS ALLOY 400
K Factor: 0.4

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	36.50					HBN 400
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
	psber	ravi	2/20/2023	SIDE WALL COAMING 4 RH		
Disetujui	Skala	Ukuran	1/1	No. Gambar		L= 600
	1:10	mm		RDP002-B123A000		OD= 0
						ID= 0

0