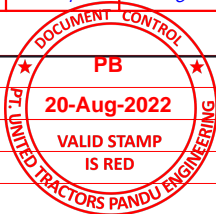
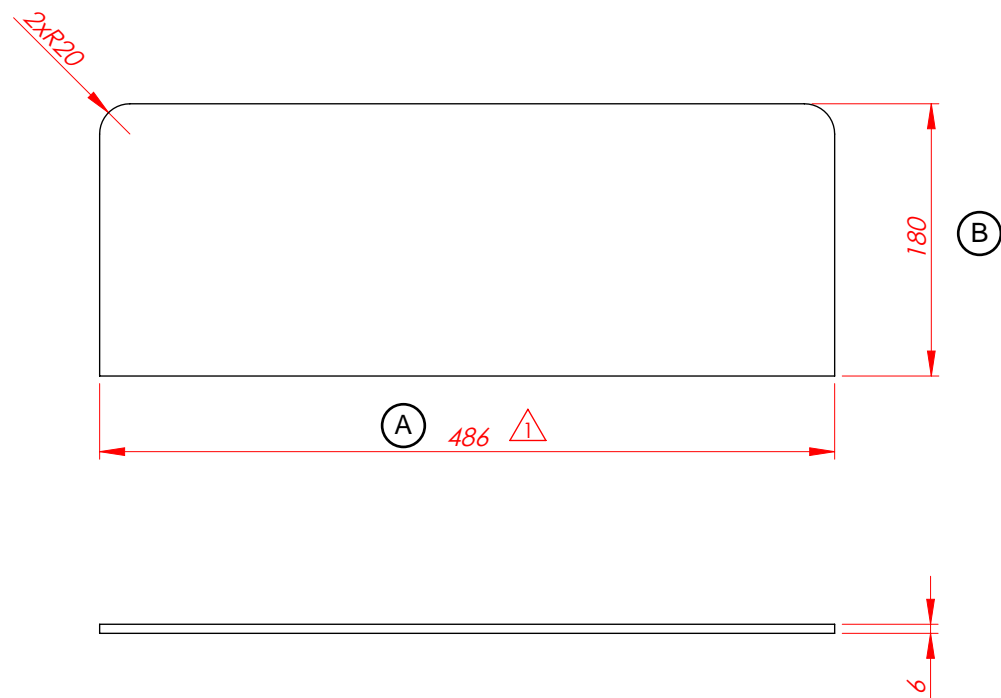
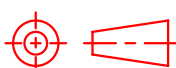






1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	1	03/09/2021	Perubahan Komponen									
	2											
	3											
<div style="text-align: right;">  </div>												
Process	PLM										Prepare	Approve
Check Dim	A	B										
												
	Bobot (kg)		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan					
	4,11						GRADE250					
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 9/3/2021	Nama Bagian PLATE				T= 6					
							P= 486					
Disetujui 	Skala 1:5	Ukuran mm	1/1	No.Gambar RD7005-B1G23000				L= 180				
								OD= 0				
								ID= 0				
<div style="text-align: right;">  </div>												