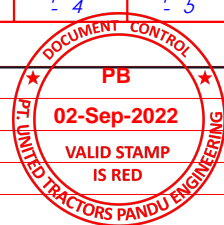


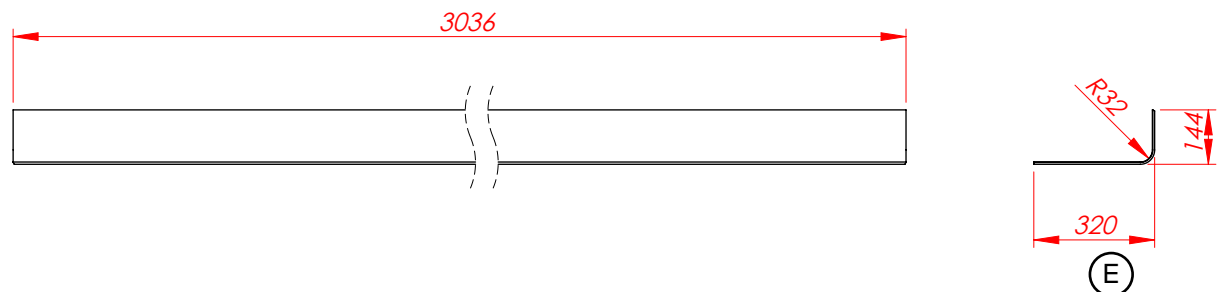
1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

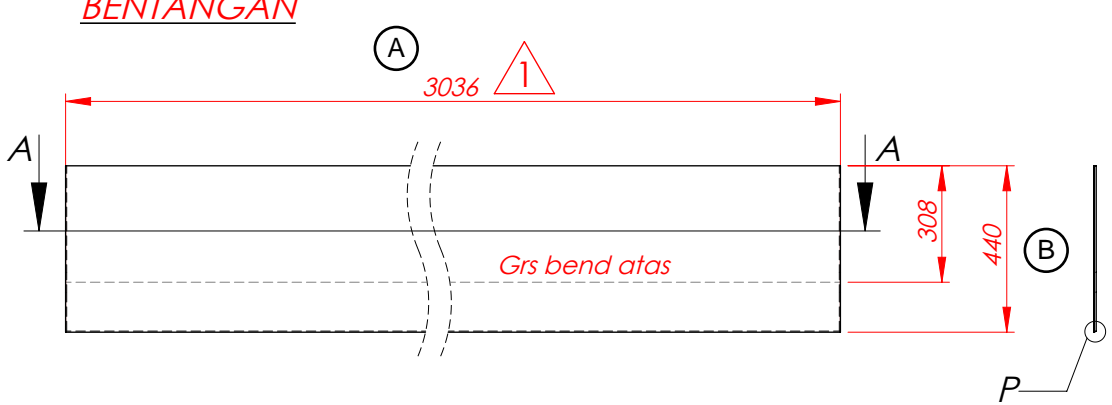
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	1	10/02/2022	Perubahan Panjang									
	2											
	3											

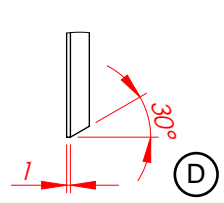


Process	PLM	BVL	BPB										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E									

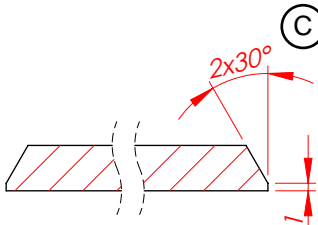


BENTANGAN



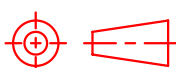


DETAIL P
SCALE 1 : 2



SECTION A-A
SCALE 1 : 1

K-Factor : 0,25

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	63.045					GRADE350
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
		8/11/2020	PLATE			P= 3036
						L= 440
						OD= 0
						ID= 0
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar			1
	1:20	mm	T1K502-B1117130			