

0

RDP002-B1233000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I				

F

A

4964

G

2513

1633

H

Φ 118

1034

C

1480

B

1600

A

A

D

745

E

3415

8

30°

30°

I

1

SECTION A-A
SCALE 1 : 1

HARDDOX 400/BIS ALLOY 400

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	353.28					HBN 400
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
	psber	ravi	2/20/2023	SIDE WALL SKIN 3		
Disetujui	Skala	Ukuran	1/1	No. Gambar		L= 1600
	1:40	mm		RDP002-B1233000		OD= 0
						ID= 0

0