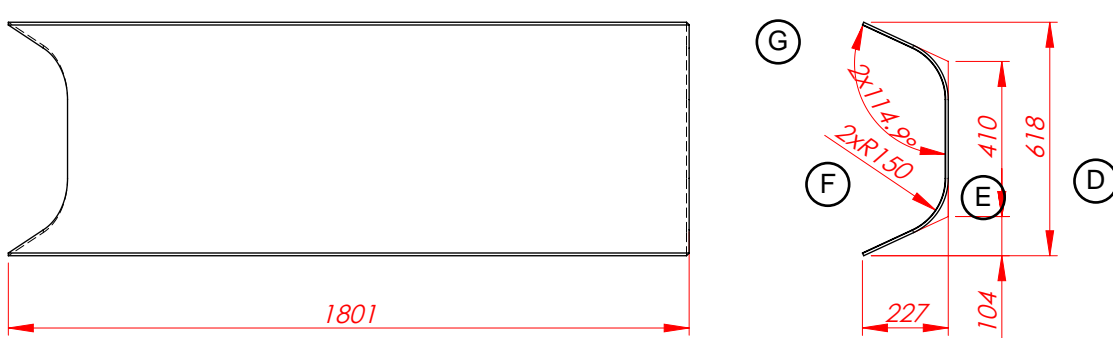
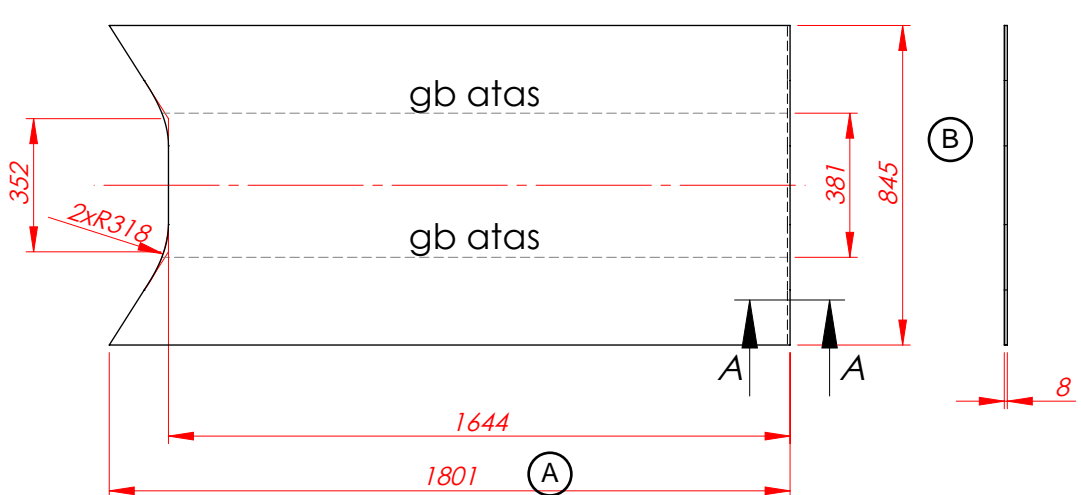
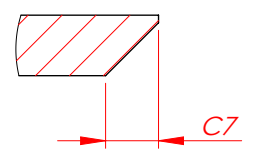
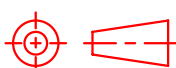





0

RDP002-B1216100

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											
Process		PLM	BVL	BPB						Prepare	Approve	
Check Dim		A	B	C	D	E	F	G				
<div><div></div><div><p><u>BENTANGAN</u></p><p>SECTION A-A SCALE 1 : 1</p></div></div>												
K Factor: 0.25												
	Bobot (kg) 90.07		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350					
	Diperiksa  psber		Digambar  ravi	Tanggal 2/16/2023	Nama Bagian PLATE			T= 8 P= 1801 L= 845 OD= 0 ID= 0				
Disetujui 		Skala 1:20	Ukuran mm	1 1	No.Gambar RDP002-B1216100			0				