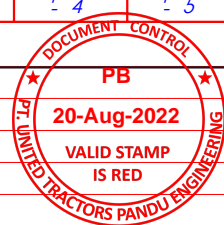


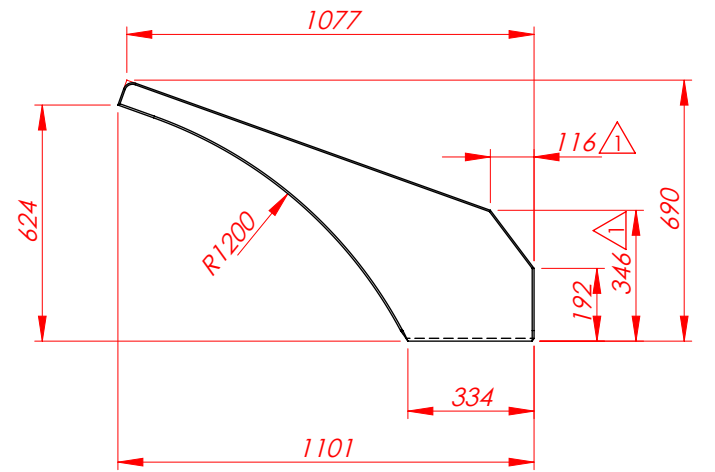
1	Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi		± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

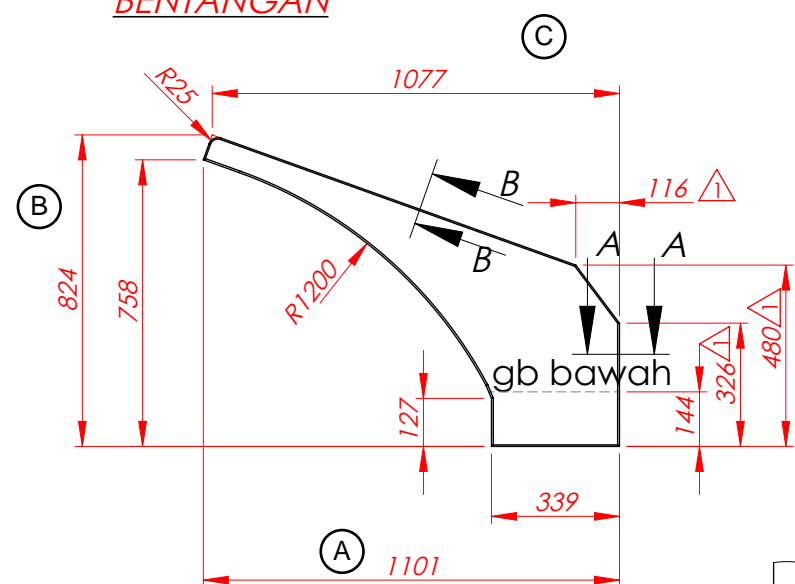
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	1	12/01/2022	Perubahan Bentuk Komponen
	2		
	3		

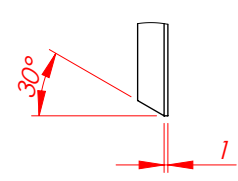


Process	PLM	SGC	BPB									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G						

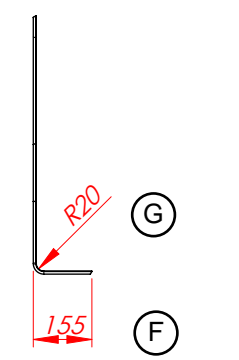


BENTANGAN

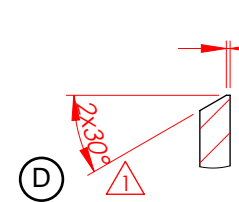




**DETAIL P
SCALE 1 : 2**

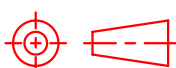





**SECTION A-A
SCALE 1 : 2**



**SECTION B-B
SCALE 1 : 2**

K. Factor : 0.25

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350
	17.52					
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 8/27/2021	Nama Bagian PLATE			T= 8
Disetujui 	Skala 1:20	Ukuran mm	1 1	No. Gambar RD7005-B1232000		P= 1101
						L= 824
						OD= 0
						ID= 0