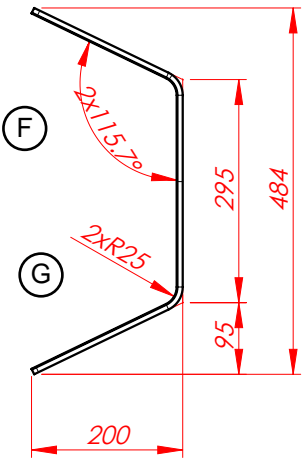
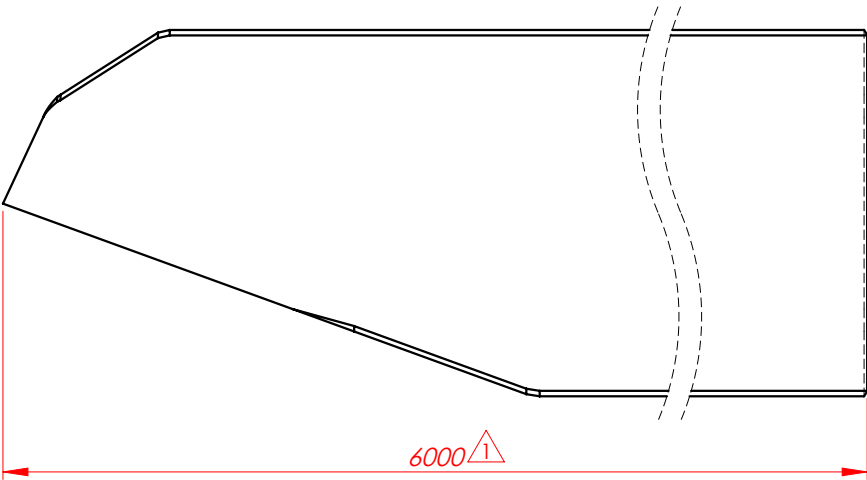
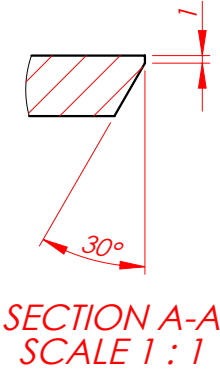
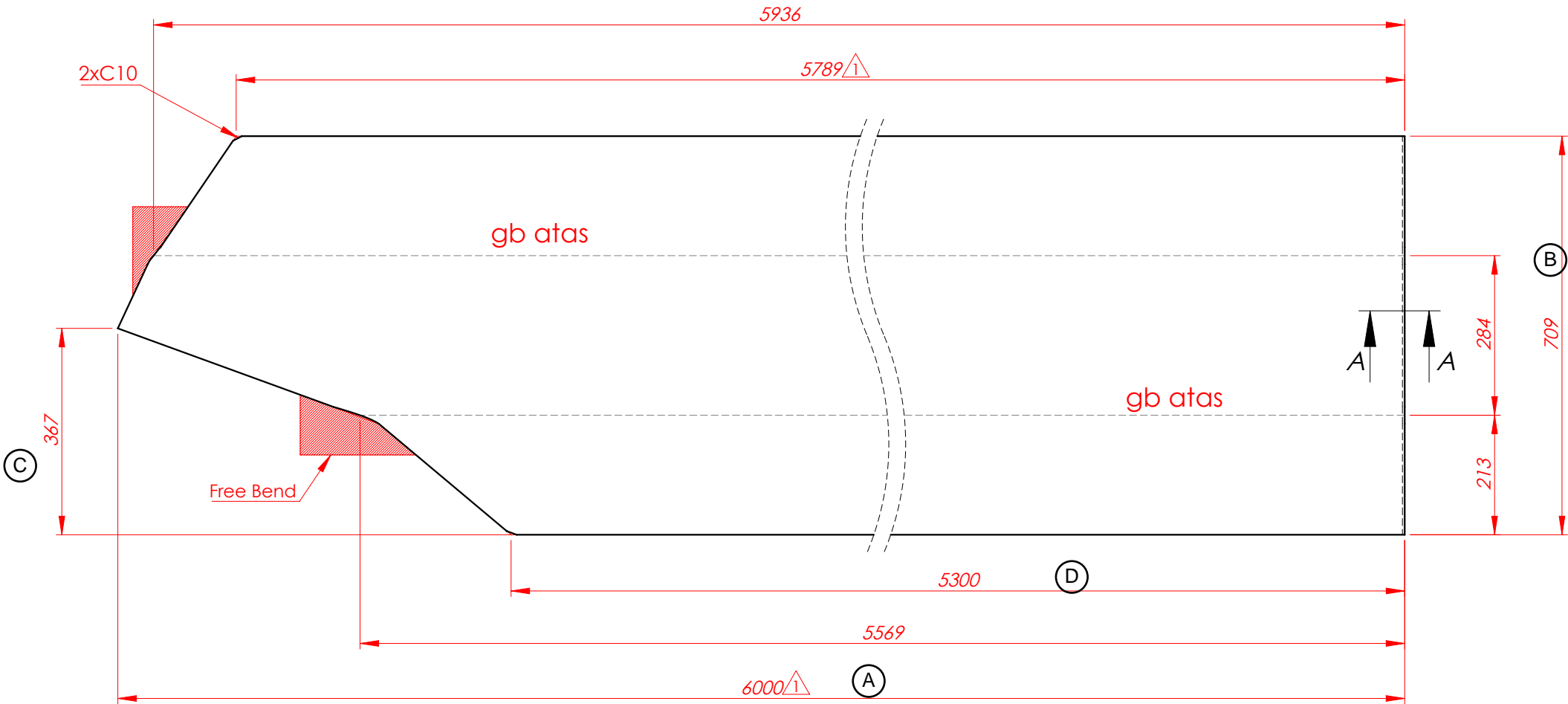


RDP002-B1331100



Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000		
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5		
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	▲	05/05/2023	Perubahan panjang komponen									
	▲											
	▲											
	▲											
<div><div>DOCUMENT CONTROL</div><div>PB</div><div>09-May-2023</div><div>VALID STAMP IS RED</div><div>PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING</div></div>												
Process	PLM	SGC	BPB	HGC	GR						Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G					

BENTANGAN



	Bobot (kg) 256.89	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350
						T= 8
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 2/22/2023		Nama Bagian PLATE		P= 6000
						L= 709
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm	1/1	No.Gambar RDP002-B1331100		OD= 0
						ID= 0