

	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
Process		PLM										
Check Dim		A	B									
		Bobot (kg)	10.60	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan	GRADE350			
		T=	16									
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian	PLATE	P=	675						
					L=	366						
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar	RDP002-B111P000	OD=	0						
					ID=	0						
		1:8	mm	1/1								