

0

RDP002-B1361000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAH PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											
Process		ET	SGC							Prepare	Approve	
Check Dim		A	B	C	D							
<div><div><div><div><div><div>5038</div><div>17</div><div>194</div><div>11</div><div>511</div><div>20</div></div><div><div>5120</div><div>500</div></div><div><div>511</div><div>20</div></div></div><div><div><div>30°</div><div>6</div></div><div><div>SECTION A-A</div><div>SCALE 1 : 1</div></div></div></div></div></div>												
<div><div><div>+</div><div></div></div></div>		Bobot (kg) 398.84		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400				
Diperiksa		Digambar	Tanggal	Nama Bagian				T= 20				
<div><div>ASB.R.5</div></div>		<div><div></div></div>	2/23/2023	PLATE				P= 5120				
Disetujui		Skala	Ukuran	No.Gambar				L= 511				
<div><div></div></div>		1:10	mm	RDP002-B1361000				OD= 0				
								ID= 0				
<div>0</div>												