

0

RDP002-B1214100

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC	BPB									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F							

**BENTANGAN**

**SECTION A-A SCALE 1 : 1**

K Factor: 0.25

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	85.39					GRADE350
Diperiksa tsber	Digambar ravi	Tanggal 2/16/2023	Nama Bagian PLATE			T= 8
						P= 1656
						L= 878
						OD= 0
Disetujui Smz	Skala 1:20	Ukuran mm	1/1	No.Gambar RDP002-B1214100		ID= 0

0