
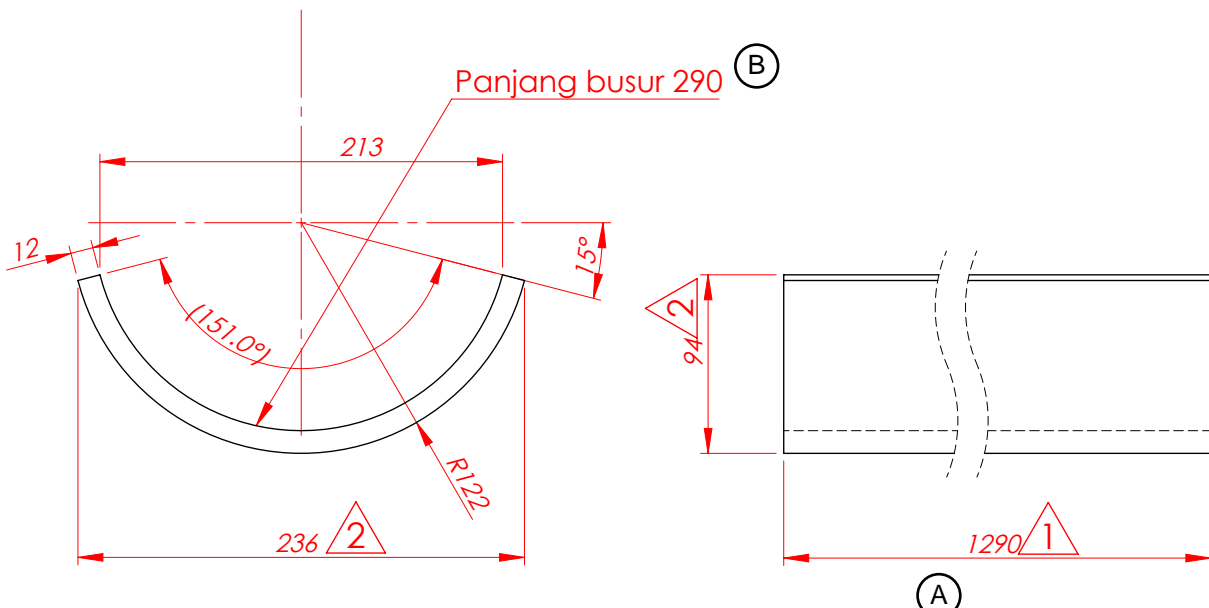
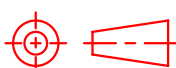





<div style="text-align: center;">2</div>	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000													
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan										
	1	08/09/2015	Modif panjang 1298 jd 1290										
	2	15/06/2021	Modif panjang										
<div style="text-align: right;">  </div>													
Process	CUT										Prepare	Approve	
Check Dim	A	B											
													
		Bobot (kg) 4.45	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan UHMWPE 500						
Diperiksa		Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T= 12 P= 1290 L= 94 OD= 0 ID= 0						
 anof		 anof	6/3/2021	LIFT PLASTIC 2									
Disetujui		Skala	Ukuran	No. Gambar			<div style="text-align: right;">2</div>						
 Smz		1:4	mm	T17401-F1300000									