

0

RDP002-B123F200

Toleransi umum untuk pemesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	BPB										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E								

D

111

55

96

R10

51.9°

E

167

167

BENTANGAN

106

213

2xR17

gb atas

51

58

167

6

51

58

167

6

106

213

2xR17

gb atas

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	1.08					GRADE250
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
		4/17/2023	PLATE			6
Disetujui	Skala	Ukuran	<div><div>1</div><div>1</div></div>	No.Gambar		P=
	1:2	mm				213
						L=
						167
						OD=
						0
						ID=
						0

No.Gambar

RDP002-B123F200

0

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING