

	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHT PADA SIP 04.000													
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan										
	△												
	△												
	△												
<div style="text-align: right;"> </div>													
Process	PLM	RD									Prepare	Approve	
Check Dim	A	B	C	D	E	F							
	Bobot (kg)		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan						
	1.751						GRADE250						
	Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T= 8						
							P= 590						
	Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar			L= 50						
							OD= 0						
		1:5		mm		1/1		ID= 0					
						T66006-G1222000							