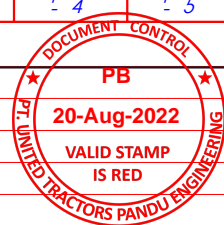


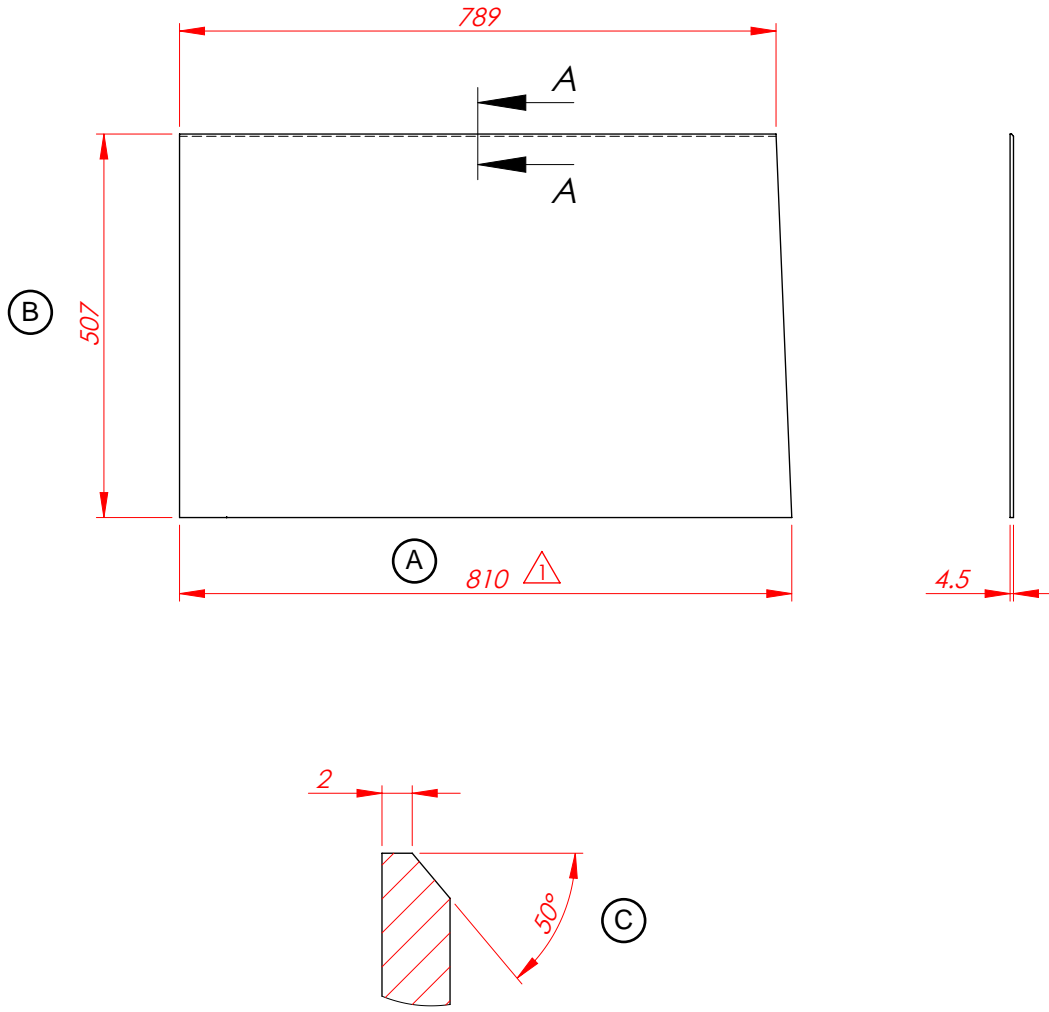
1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

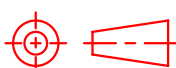



Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	1	02/09/2021	Perubahan Bentuk Komponen
	2		
	3		



Process	PLM	BVL														Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C														



SECTION A-A  
SCALE 2 : 1

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE250
	14.29					T= 4.5
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 9/2/2021	Nama Bagian PLATE	P= 810		
				L= 507		
				OD= 0		
				ID= 0		
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm	1 1	No. Gambar RD7005-B1532100	1	