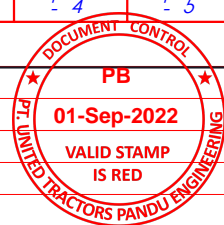


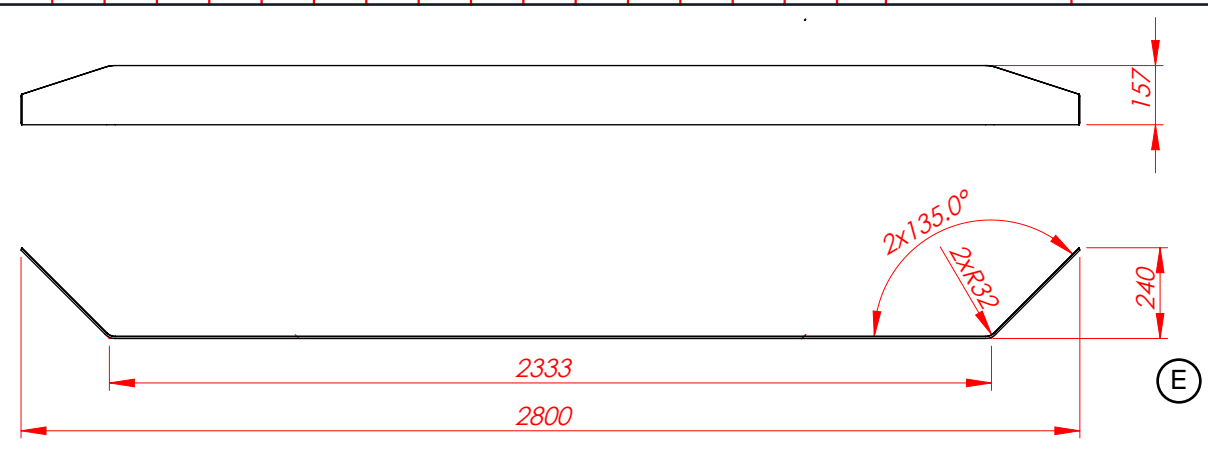
1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	1	12/01/2022	PERUBAHAN DIMENSI
	2		
	3		

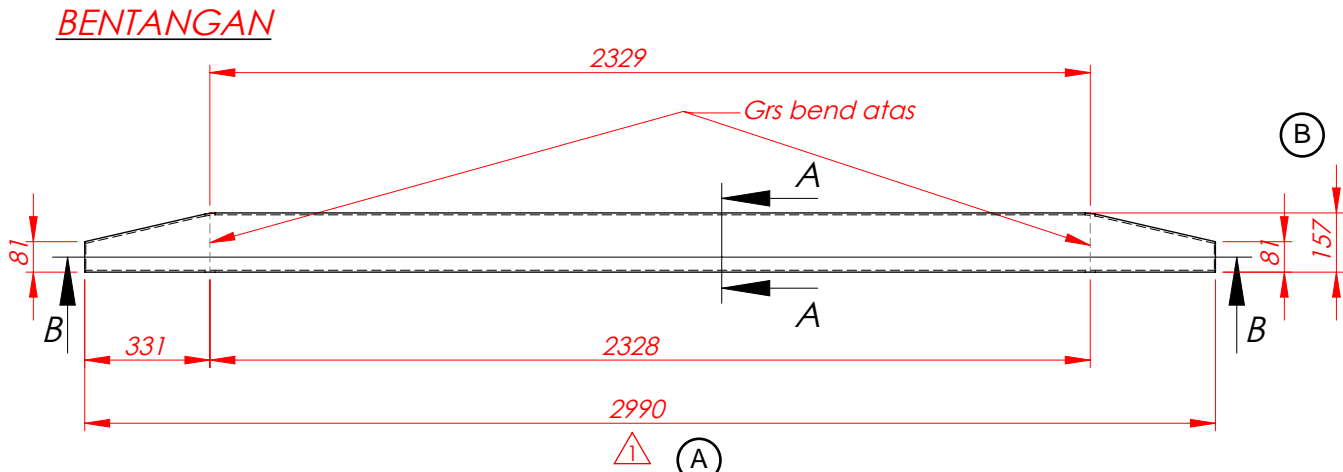


Process	PLM	SGC	BPB										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E									

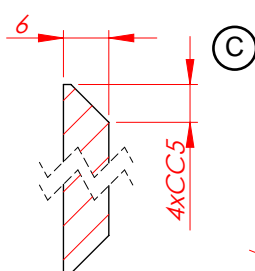


(E)

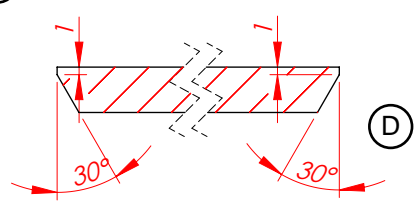
BENTANGAN



(B)

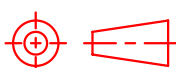





SECTION A-A
SCALE 1 : 1



SECTION B-B
SCALE 1 : 1

K-Factor : 0,36

	Bobot (kg) 20.278	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE700
	Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 8/11/2020	Nama Bagian PLATE		T= 6 P= 2990 L= 157 OD= 0 ID= 0
Disetujui 	Skala 1:20	Ukuran mm	1/1	No. Gambar T1K502-B1150000		1