

0

RDP002-B12A1200

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000											
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										
Process		PLM								Prepare	Approve
Check Dim		A	B	C	D	E	F				
<div><div><div>0</div><div>B</div></div><div><div>A</div><div>F</div><div>C</div><div>D</div><div>E</div></div><div><div>8</div><div>C</div></div></div>											
		Bobot (kg)	Bagian		Perl Panas		Perl Permukaan		Ketebalan		Bahan
		4.25									GRADE250
Diperiksa		Digambar	Tanggal		Nama Bagian				T=		8
			2/21/2023		PLATE				P=		584
									L=		181
									OD=		0
									ID=		0
Disetujui		Skala	Ukuran		No.Gambar						0
		1:5	mm		RDP002-B12A1200						