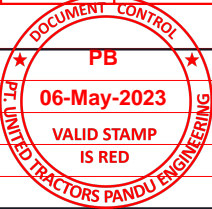
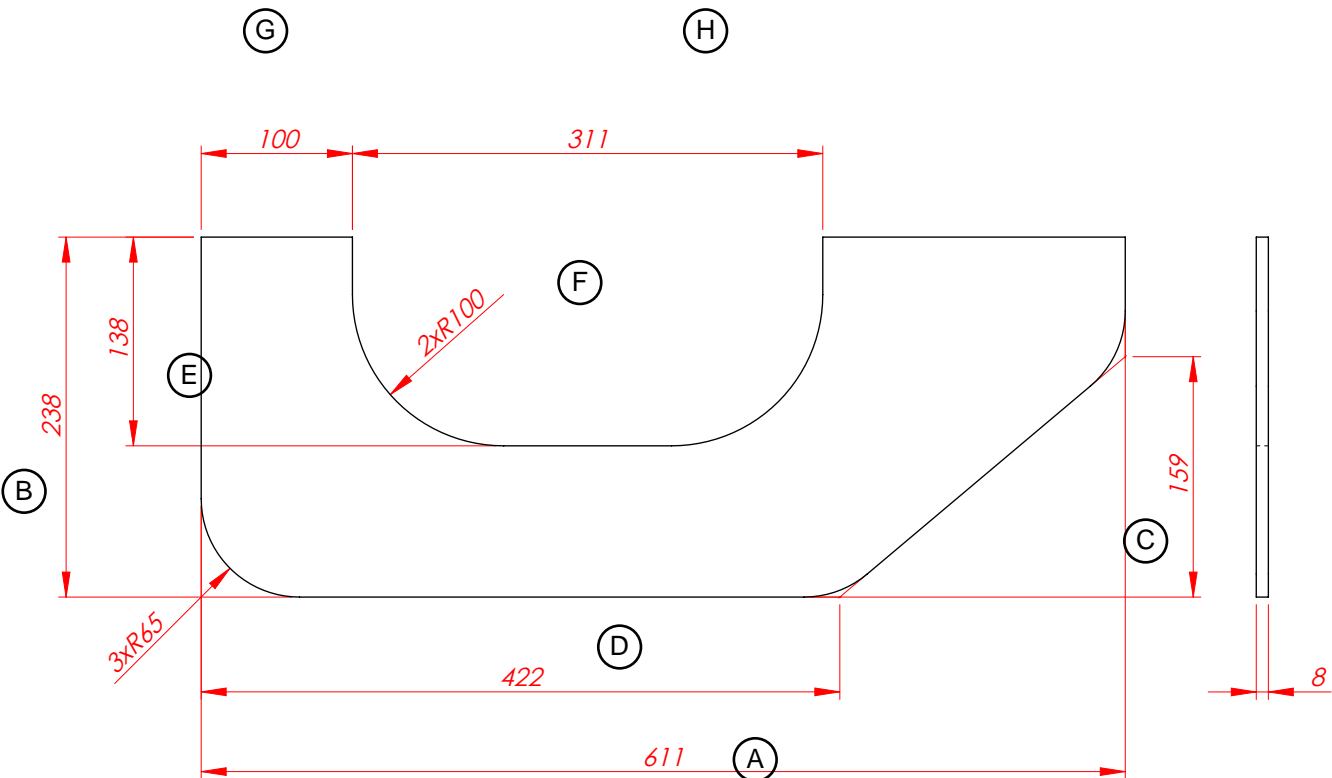
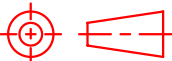



	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAH PADA SIP 04.000													
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan										
	△												
	△												
	△												
<div style="text-align: right;">  </div>													
Process	PLM										Prepare	Approve	
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H					
													
	Bobot (kg)		Bagian		Perl Panas		Perl Permukaan		Ketebalan		Bahan		
	5.70										GRADE250		
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 2/15/2023	Nama Bagian PLATE									T=	8
												P=	611
												L=	238
												OD=	0
Disetujui 	Skala 1:5	Ukuran mm	1 1	No.Gambar RDP002-B1119200								