


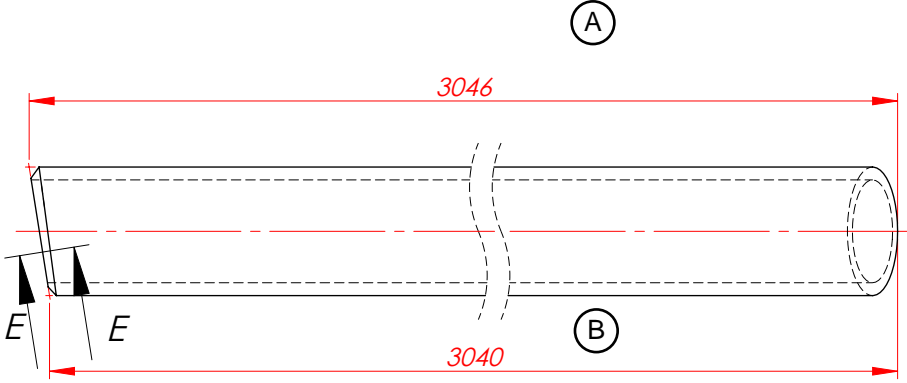
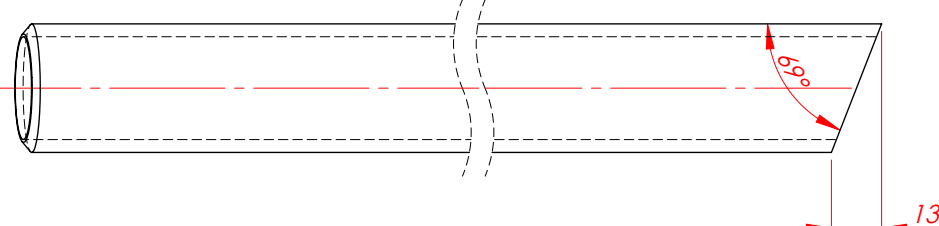
	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

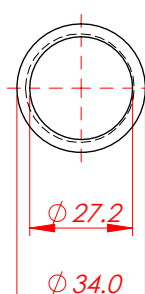
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

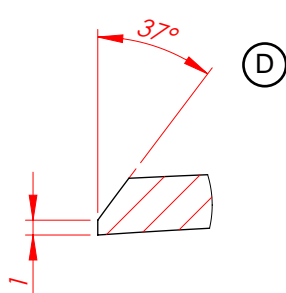
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
												
												
												

Process	BS	GR											Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D										













**SECTION E-E
SCALE 2 : 1**

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan PIPA SCH 40
	7.79					T= 0 P= 0 L= 0 OD= 34 ID= 27
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 4/17/2023	Nama Bagian PIPE			
Disetujui 	Skala 1:2	Ukuran mm	1 1	No. Gambar RDP002-B12A1300		