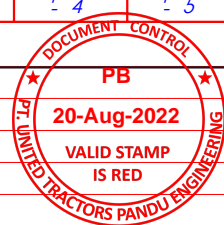


1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

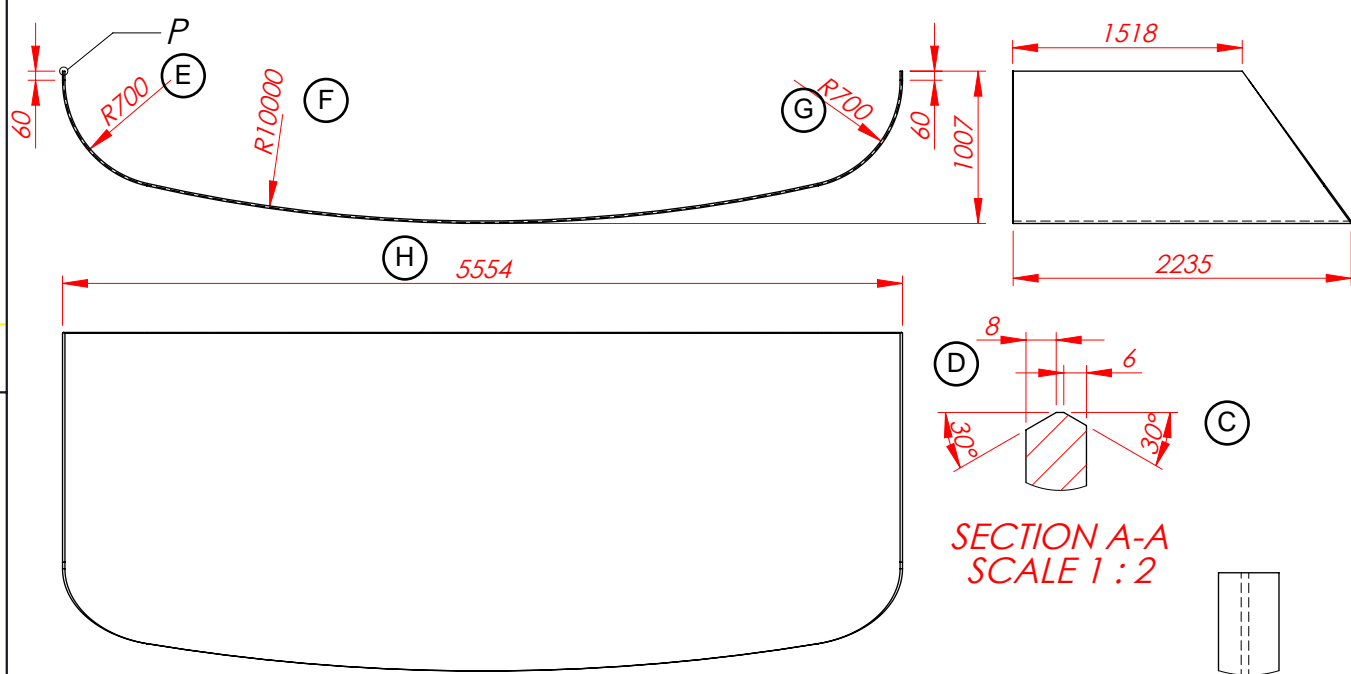
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	1	31/08/2021	Perubahan Dimensi									
	2											
	3											

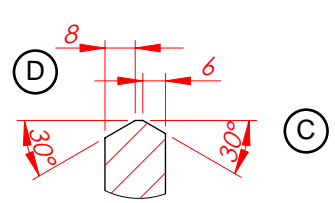


Process	PLM	SGC	RB										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H						

RD7005-B1130000

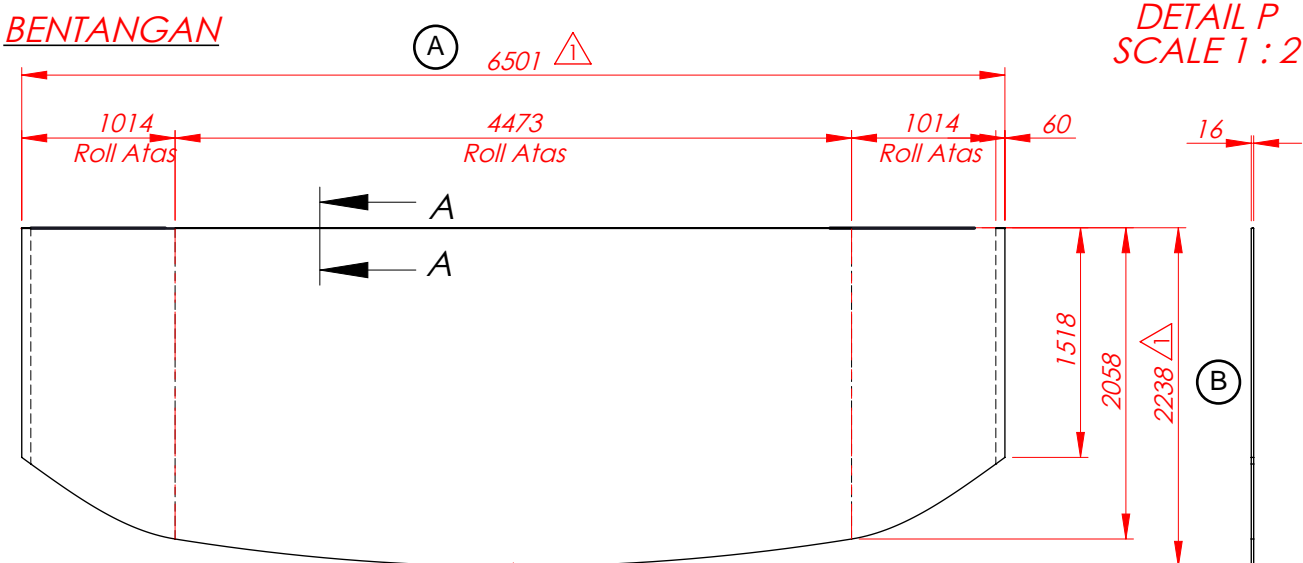


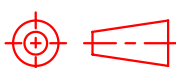
SECTION A-A  
SCALE 1 : 2



DETAIL P  
SCALE 1 : 2

**BENTANGAN**



	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 450
	1690.13					
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T= 16
psber	ravi	8/6/2021	BOTTOM SKIN 3			P= 6501
						L= 2238
						OD= 0
						ID= 0
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar			1
Smz	1:50	mm	RD7005-B1130000			