

0

RDP002-B1112000

Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	△									
	△									
	△									

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	ET	SGC													Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F										

A

B

2780

2388

20

SECTION A-A

SCALE 1 : 1

SECTION B-B

SCALE 1 : 1

HARDOX 400/BIS ALLOY 400

SECTION A-A

SCALE 1 : 1

SECTION B-B

SCALE 1 : 1

HARDOX 400/BIS ALLOY 400

	Bobot (kg) 1034.72	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 2/15/2023	Nama Bagian BOTTOM SKIN 2			T= 20
Disetujui 	Skala 1:40	Ukuran mm	1 1	No.Gambar RDP002-B1112000		P= 2780
						L= 2388
						OD= 0
						ID= 0

0