

0

RDP002-B1122000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										

DOCUMENT CONTROL
PB
06-May-2023
VALID STAMP
IS RED
PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC	BPB								Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F						

3800

(E)

115°

R65

960

1301

735

(F)

(D)

BENTANGAN

A

gb atas

3800

1749

798

(A)

A

10

(B)

SECTION A-A
SCALE 1 : 1

2x30°

2

(C)

HARDOX 400/BIS ALLOY 400
K Factor: 0.4

	Bobot (kg) 521.14	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 2/14/2023	Nama Bagian FRONT WALL SKIN 2			T= 10
Disetujui 	Skala 1:40	Ukuran mm	1 1	No.Gambar RDP002-B1122000		P= 3800
						L= 1749
						OD= 0
						ID= 0

0

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING