

	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
			Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											
<div style="text-align: right;"> </div>												
Process	PLM										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D								
	Bobot (kg)		Bagian		Perl Panas		Perl Permukaan		Ketebalan		Bahan	
	9.67										GRADE350	
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian					T=		P=		
		2/16/2023	COVER					8		613		
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar					L=		OD=		
	1:5	mm	RDP002-B1217200					284		0		