

0

RDP002-B1261000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	ET	SGC												Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E										

Ⓚ

511

11

194

17

5038

5120

500

20

Ⓚ

30°

6

SECTION A-A
SCALE 1 : 1

HARDDOX 400/BIS ALLOY 400

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	398.84					HBN 400
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
		2/21/2023	PLATE			20
Disetujui	Skala	Ukuran	<div>11</div>	No.Gambar		P=
	1:10	mm		RDP002-B1261000		5120
						L=
						511
						OD=
						0
						ID=
						0

0

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING