

<div>0</div>	Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000																																																																																			
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																																																																			
	TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000																																																																																													
	Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan																																																																																										
		△																																																																																												
		△																																																																																												
		△																																																																																												
	△																																																																																													
Process	BS									Prepare	Approve																																																																																			
Check Dim	A																																																																																													
<div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div></div> <div>600</div> <div>(A)</div> <div><div></div><div></div><div></div></div> <div><div></div><div></div><div></div></div> <div>Ø 102.3</div> <div>Ø 114.3</div> <div>PIPE SCH40 4"</div> <tr><td rowspan="2"><div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div></div></div></td><td>Bobot (kg)</td><td>Bagian</td><td>Perl Panas</td><td>Perl Permukaan</td><td>Ketebalan</td><td>Bahan</td><td colspan="5"></td></tr> <tr><td>9.62</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>PIPA SCH 40</td><td colspan="5"></td></tr> <tr><td>Diperiksa</td><td>Digambar</td><td>Tanggal</td><td>Nama Bagian</td><td colspan="8"></td></tr> <tr><td><div><div></div><div>RIO R.P.</div></div></td><td><div><div></div><div>rio</div></div></td><td>7/26/2023</td><td>PIPE</td><td colspan="8"></td></tr> <tr><td>Disetujui</td><td>Skala</td><td>Ukuran</td><td>No.Gambar</td><td colspan="8"></td></tr> <tr><td><div><div></div><div></div></div></td><td>1:5</td><td>mm</td><td>RB5029-P1221100</td><td colspan="8"></td></tr> <tr><td colspan="12"><div><div>0</div></div></td></tr>												<div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div></div></div>	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan						9.62					PIPA SCH 40						Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian									<div><div></div><div>RIO R.P.</div></div>	<div><div></div><div>rio</div></div>	7/26/2023	PIPE									Disetujui	Skala	Ukuran	No.Gambar									<div><div></div><div></div></div>	1:5	mm	RB5029-P1221100									<div><div>0</div></div>											
<div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div></div></div>	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan																																																																																								
	9.62					PIPA SCH 40																																																																																								
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian																																																																																											
<div><div></div><div>RIO R.P.</div></div>	<div><div></div><div>rio</div></div>	7/26/2023	PIPE																																																																																											
Disetujui	Skala	Ukuran	No.Gambar																																																																																											
<div><div></div><div></div></div>	1:5	mm	RB5029-P1221100																																																																																											
<div><div>0</div></div>																																																																																														