

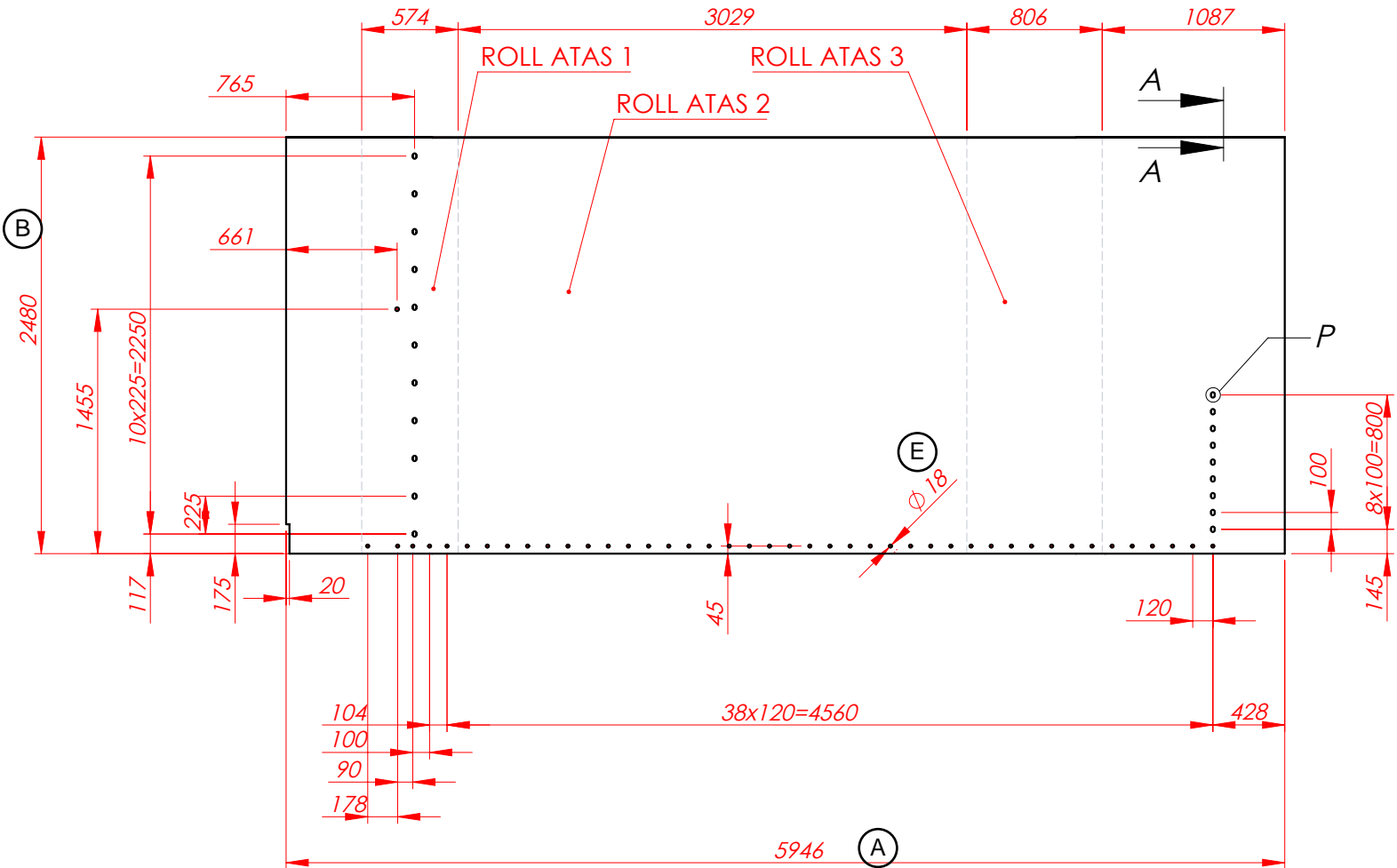
TIK502-B1114000

Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000										
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	▲									
	▲									
	▲									
Process	PLM	SGC	RB						Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G			



NOTE :
CEK SEMUA DIMENSI POSISI LUBANG

BENTANGAN



	Bobot (kg) 693	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
						T= 6 P= 5946 L= 2480 OD= 0 ID= 0
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 8/10/2020	Nama Bagian SKIN 4			
Disetujui 	Skala 1:40	Ukuran mm	No.Gambar TIK502-B1114000			0