

| | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------------------|---------|----------------|--------------|---------------|-----------------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | Toleransi umum untuk permesinan | Nominal | > 0,5 s/d 3 | > 3 s/d 6 | > 6 s/d 30 | > 30 s/d 120 | > 120 s/d 315 | > 315 s/d 1000 | > 1000 s/d 2000 | > 2000 s/d 4000 | > 4000 s/d 8000 |
| | Toleransi | | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 | ± 4 | ± 5 |

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------------|---------|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Perubahan | Modifikasi | Tanggal | Keterangan Perubahan | | | | | | | | | |
| | △ | | | | | | | | | | | |
| | △ | | | | | | | | | | | |
| | △ | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|---|--|--|--|--|--|--|--|---------|---------|
| Process | PLM | SGC | BPB | HGC | | | | | | | | | Prepare | Approve |
| Check Dim | A | B | C | D | E | | | | | | | | | |

1419

300 (D) 170 (E)

BENTANGAN

1300 1339 (A) 1419 332 188 260 560 (B) 13 16

SECTION A-A
SCALE 1 : 2

(C)

K.FACTOR: 0.36

| | | | | | | |
|---------------|---------------|-----------------------|----------------------|-------------------------------|-----------|--|
| | Bobot (kg) | Bagian | Perl Panas | Perl Permukaan | Ketebalan | Bahan GRADE700 |
| | 94.54 | | | | | T= 16 P= 1419 L= 560 OD= 0 ID= 0 |
| Diperiksa | Digambar | Tanggal 10/28/2021 | Nama Bagian PLATE | | | |
| Disetujui | Skala 1:10 | Ukuran mm | 1 1 | No. Gambar RT6010-B11E1000 | | |