
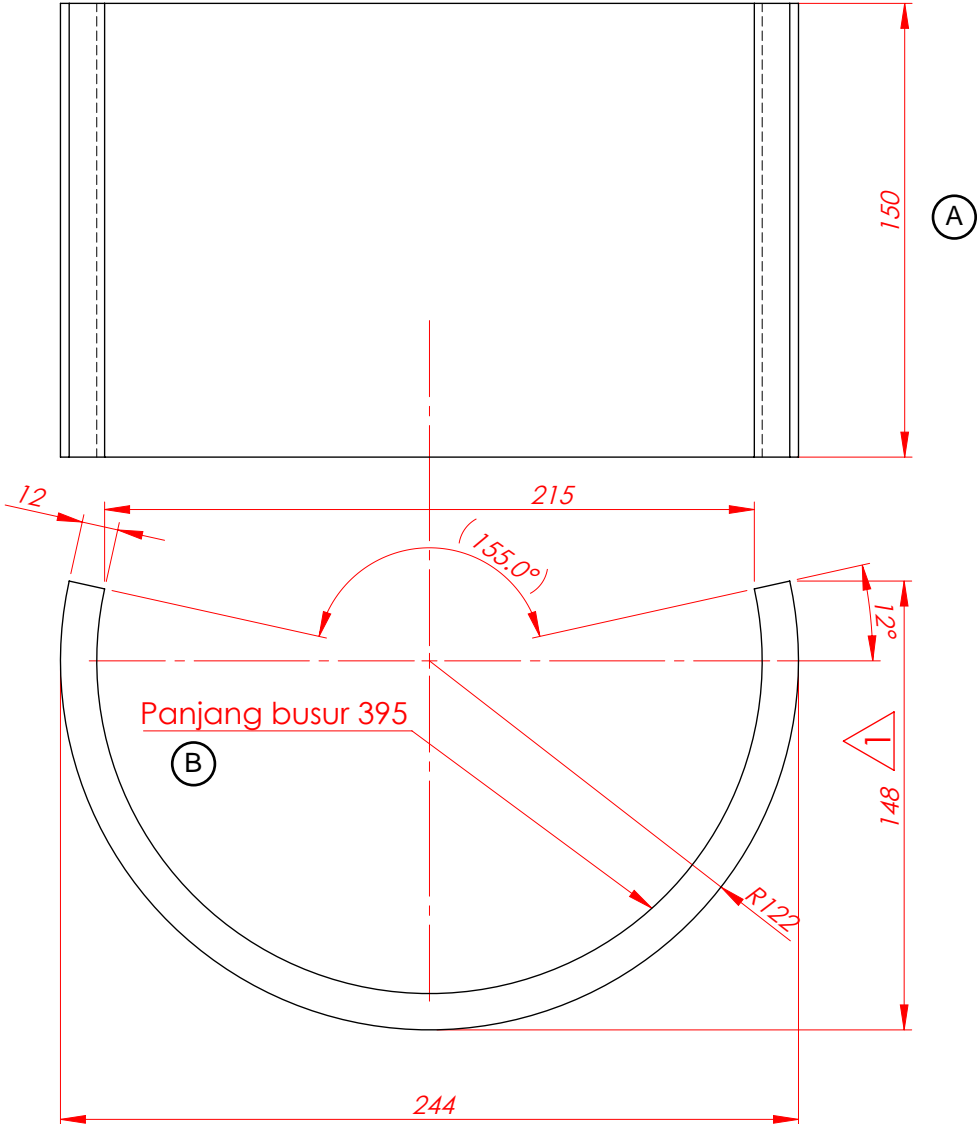
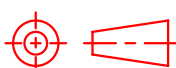






1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	1	15/06/2021	Modif panjang									
	2											
	3											
<div style="text-align: right;">  </div>												
Process	CUT										Prepare	Approve
Check Dim	A	B										
												
	Bobot (kg)		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan					
	0.70						UHMWPE 500					
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 6/15/2021	Nama Bagian TIP PLASTIC PIPE 1				T=	12				
							P=	150				
Disetujui 	Skala 2:5	Ukuran mm	1 1	No. Gambar T17415-F1700000				L=	148			
								OD=	0			
								ID=	0			
<div style="text-align: right;">  </div>												