

0

RDP002-B1314100

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											

DOCUMENT CONTROL  
PB  
06-May-2023  
VALID STAMP  
IS RED  
PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC	BPB									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G						

1803

50°

248

164

136

90°

3xR65

248

436

631

F

G

F

D

1732

966

887

659

412

A

A

Grs bend atas

Grs bend atas

Grs bend atas

1629

1803

A

228

389

248

8

3xC7

C

SECTION A-A  
SCALE 1 : 2

K Factor: 0.25

<div><div></div><div></div></div>	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350
	0.00					T= 8 P= 1803 L= 966 OD= 0 ID= 0
Diperiksa <div><div></div><div>psber</div></div>	Digambar <div><div></div><div>ravi</div></div>	Tanggal 2/21/2023	Nama Bagian PLATE			
Disetujui <div><div></div><div>Smz</div></div>	Skala 1:20	Ukuran mm	<div><div>1</div><div>1</div></div>	No.Gambar RDP002-B1314100		<div><div></div><div>0</div></div>

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING