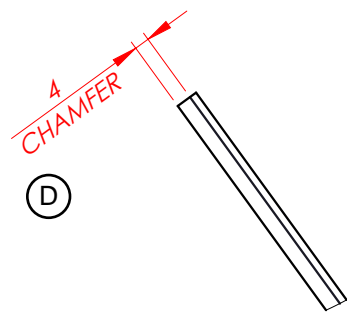
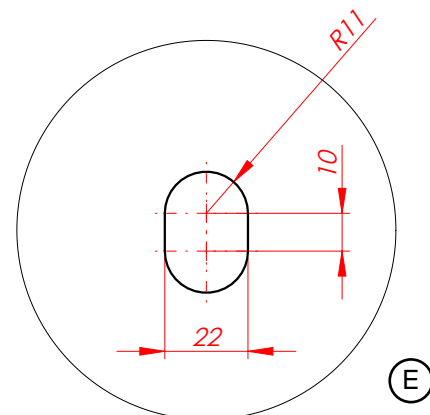
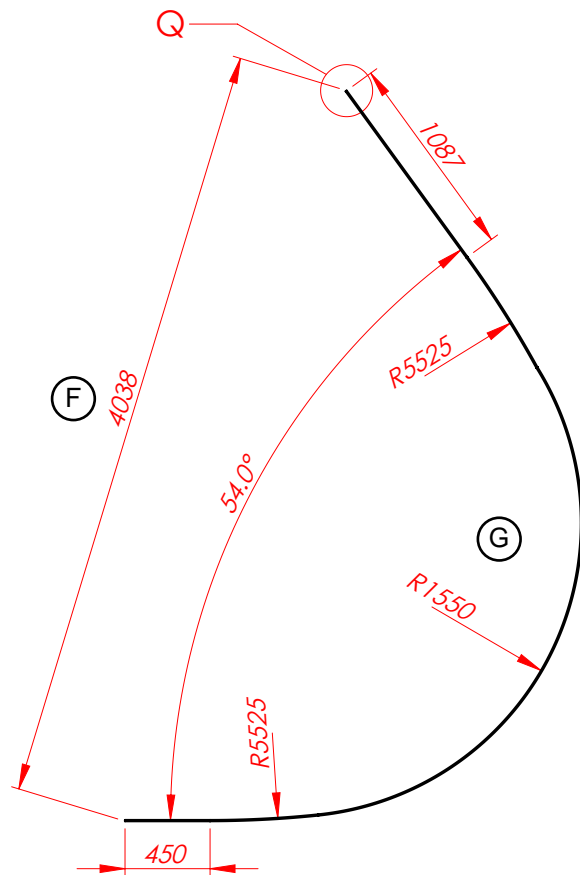
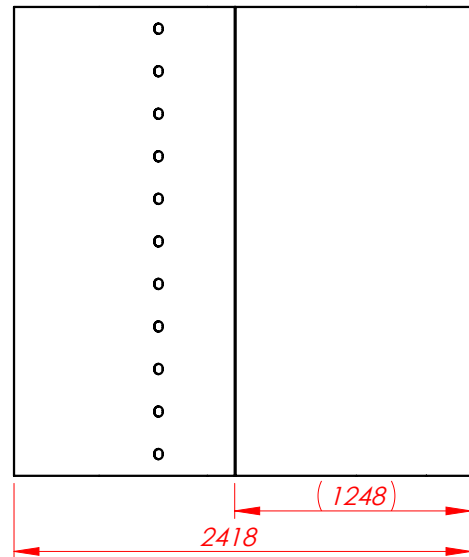


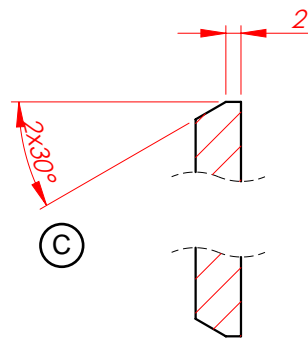
TIK502-B1112000



DETAIL Q
SCALE 1:2



DETAIL P
SCALE 1:2

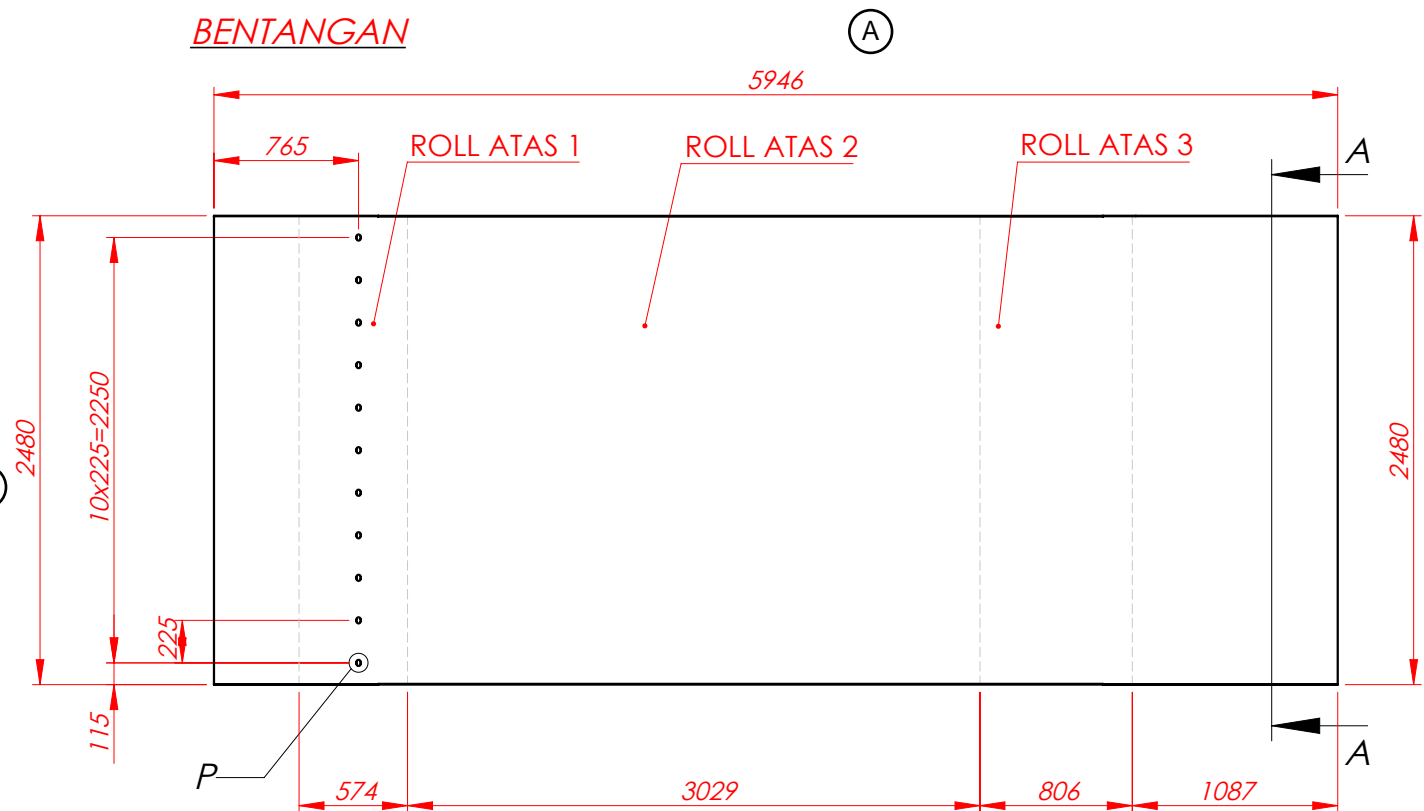


SECTION A-A
SCALE 1:1

Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000										
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	△									
	△									
	△									
Process	PLM	SGC	RB							
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G			
Prepare										Approve



BENTANGAN



Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian	No.Gambar	Bahan HBN 400
anof	anof	8/10/2020	SKIN 2	TIK502-B1112000	T= 6 P= 5946 L= 2480 OD= 0 ID= 0
Disetujui	Skala 1:40	Ukuran mm			