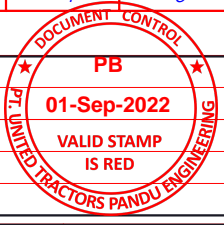
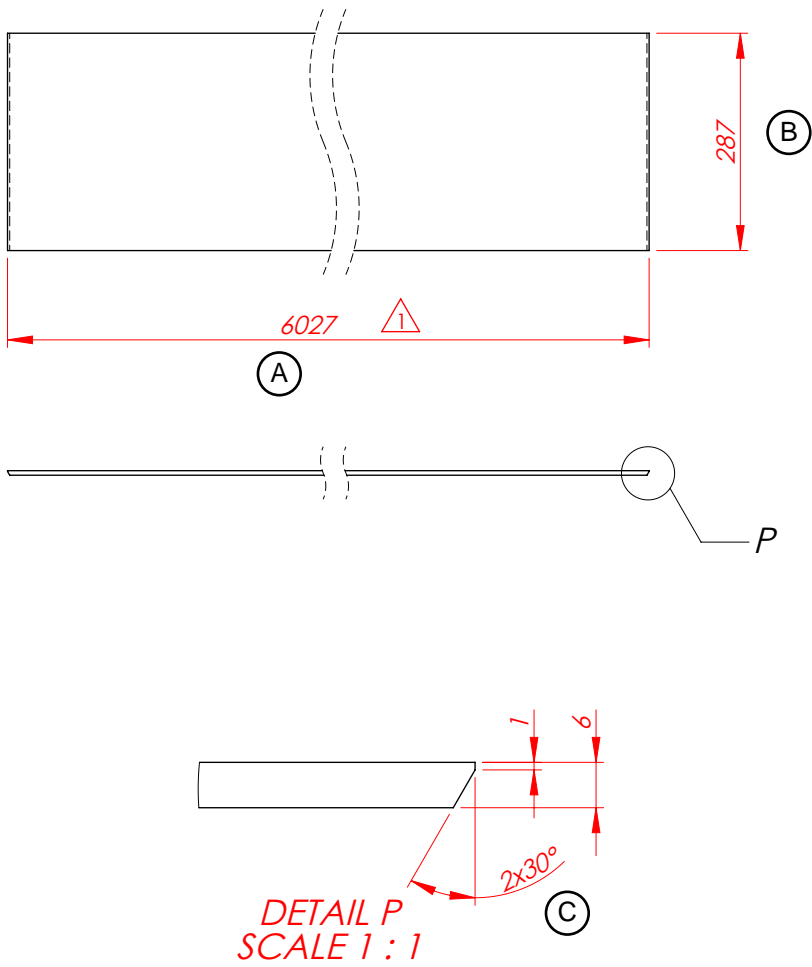







1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	1	21/01/2022	Perubahan panjang									
	2											
	3											
<div style="text-align: right;">  </div>												
Process	PLM	BVL									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C									
 <p style="text-align: center;">DETAIL P SCALE 1 : 1</p>												
	Bobot (kg)		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350					
	81.548						T= 6					
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 8/11/2020	Nama Bagian PLATE				P= 6027					
							L= 287					
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm	1 1	No. Gambar T1K502-B1140000				OD= 0				
								ID= 0				
<div style="text-align: right;">  </div>												