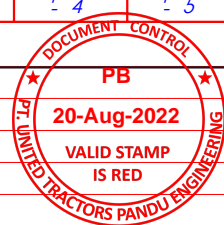


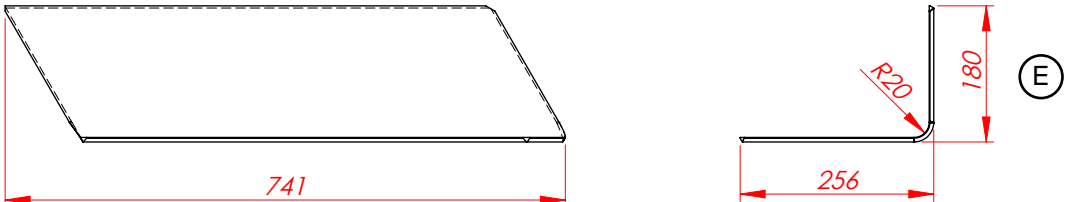
1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

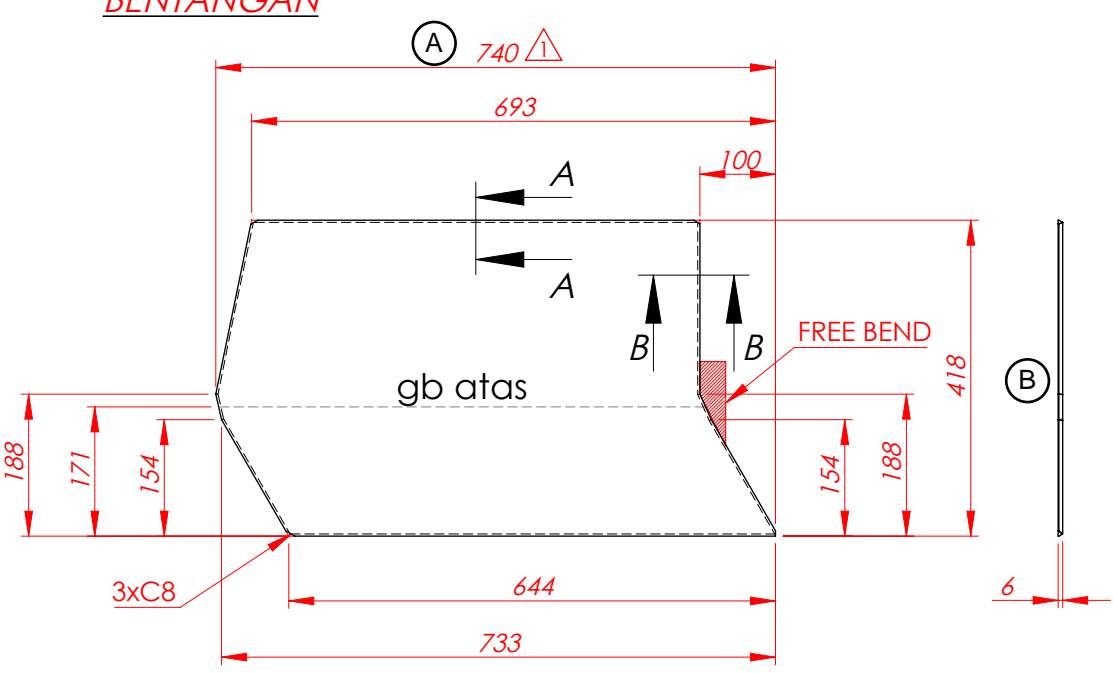
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	1	07/09/2021	Perubahan Dimensi									
	2											
	3											

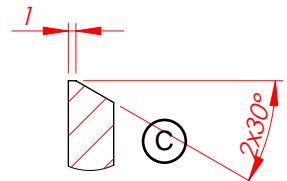


Process	PLM	BVL	BPB	HGC								Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E								

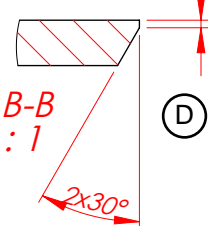


BENTANGAN



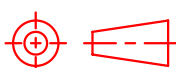





**SECTION A-A
SCALE 1 : 1**



**SECTION B-B
SCALE 1 : 1**

K. Factor : 0.25

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350
	12.35					T= 6 P= 740 L= 418 OD= 0 ID= 0
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 9/7/2021	Nama Bagian PLATE			
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm	1 1	No. Gambar RD7005-B1J00000		1