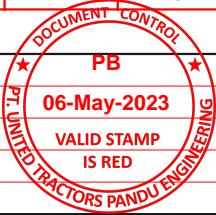


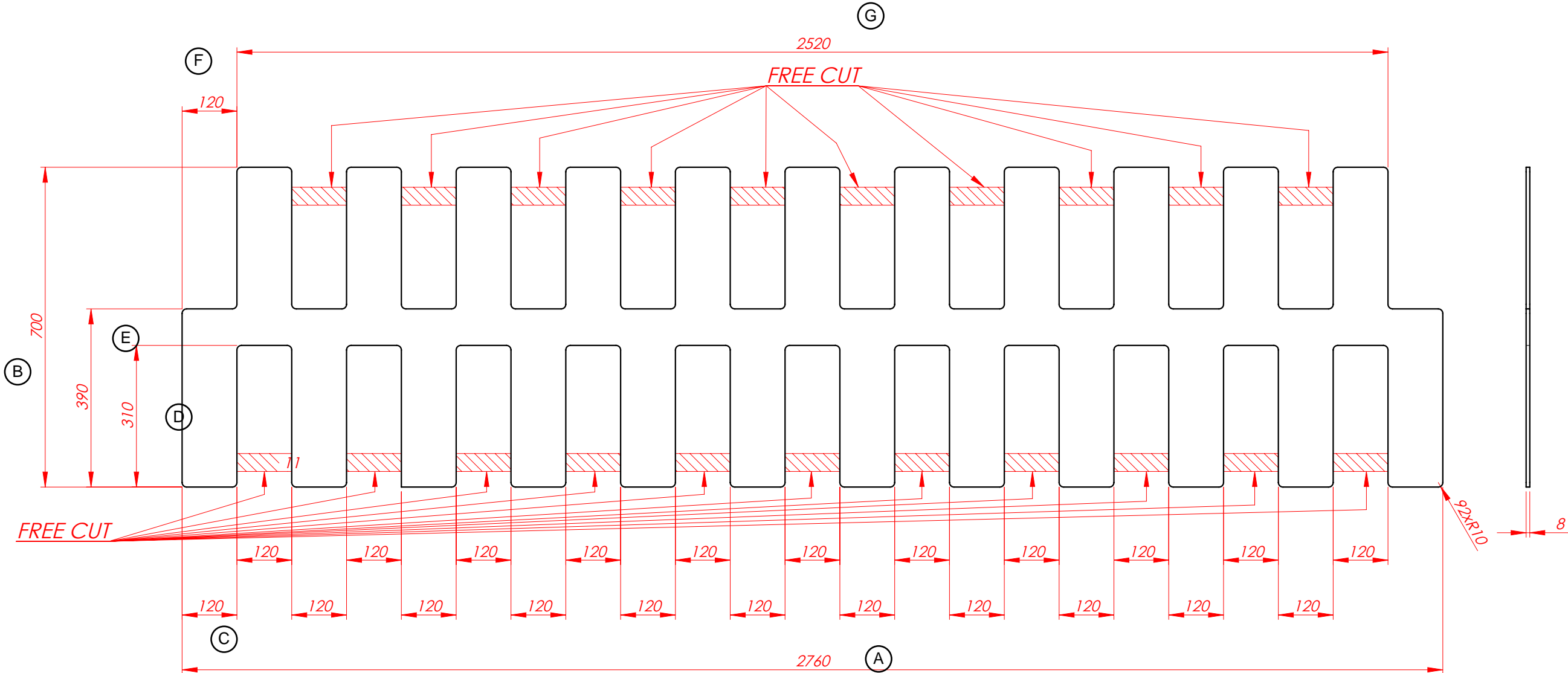


RDP002-B2110000

Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000										
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	△									
	△									
	△									
	△									
<div><div>DOCUMENT CONTROL</div><div>PB</div><div>06-May-2023</div><div>VALID STAMP IS RED</div><div>PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING</div></div>										
Process	PLM	HGC	GR							
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G			
									Prepare	Approve



Note : freecut di potong setelah proses cutting di PB



	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
	67.60					T= 8
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			P= 2760
asber	ravi	3/8/2023	PLATE			L= 700
Disetujui	Skala	Ukuran	No.Gambar			OD= 0
Smx	1:10	mm	RDP002-B2110000			ID= 0

