

0

RDP002-B1235000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											
	△											

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC												Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D											

1300

700

617

195

8

SECTION A-A

SCALE 1 : 1

HARDDOX 400/BIS ALLOY 400

30°

30°

1

SECTION C

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	29.42					HBN 400
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
		2/20/2023	SIDE WALL SKIN 5			P= 1300
Disetujui	Skala	Ukuran	<div>11</div>	No.Gambar		L= 617
	1:10	mm				OD= 0
				RDP002-B1235000		ID= 0

0

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING