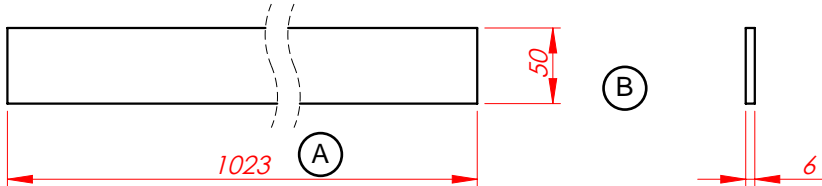




	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											
Process		PLM										
Check Dim		A	B									
												
	Bobot (kg)		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350					
	2.41											
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian						T= 6			
		4/17/2023	BACKPLATE						P= 1023			
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar						L= 50			
	1:5	mm	RDP002-B1A00000						OD= 0			
									ID= 0			
												