


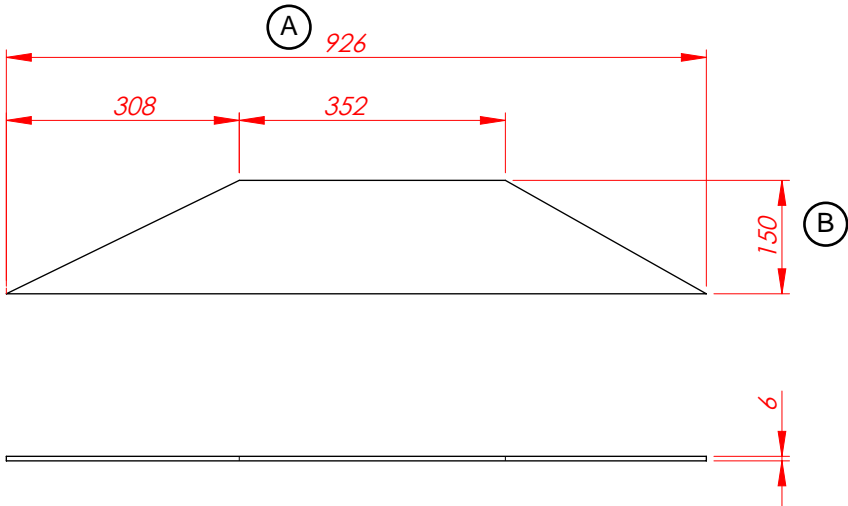





	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000													
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan										
													
													
													
Process		PLM										Prepare	Approve
Check Dim		A	B										
													
		Bobot (kg) 4.51	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350 T= 6 P= 926 L= 150 OD= 0 ID= 0						
Diperiksa 		Digambar 	Tanggal 6/23/2021	Nama Bagian COVER SKIN WALL									
Disetujui 		Skala 1:10	Ukuran mm		No.Gambar R84504-B1180000				