

0

RDP002-B1381000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	ET	SGC										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D									

ⓐ

ⓑ

Ⓒ

Ⓓ

SECTION A-A  
SCALE 1 : 1

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
	111.32					
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T= 20
		2/23/2023	PLATE			P= 1579
						L= 500
						OD= 0
						ID= 0
Disetujui	Skala	Ukuran	1/1	No. Gambar		0
	1:10	mm		RDP002-B1381000		