

0

RDP002-B1231000

Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	△									
	△									
	△									

DOCUMENT CONTROL
PB
06-May-2023
VALID STAMP
IS RED
PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC												Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J					

SECTION A-A
SCALE 1 : 1

SECTION B-B
SCALE 1 : 1

SECTION C-C
SCALE 1 : 1

HARDDOX 400/BIS ALLOY 400

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	428.77					HBN 400
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
	psber	ravi	2/20/2023	SIDE WALL SKIN 1		
Disetujui	Skala	Ukuran	1/1	No. Gambar		P=
	1:40	mm		RDP002-B1231000		5294
						L=
						1600
						OD=
						0
						ID=
						0

0