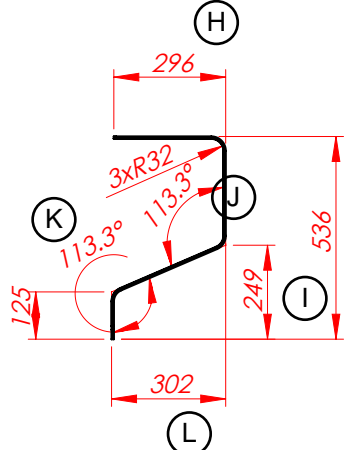
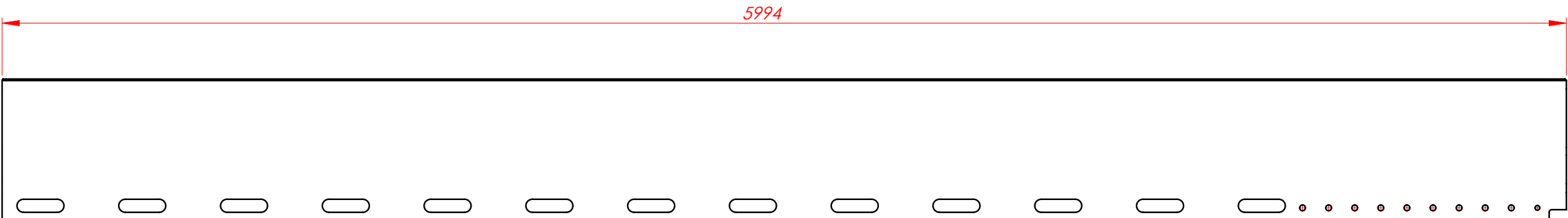


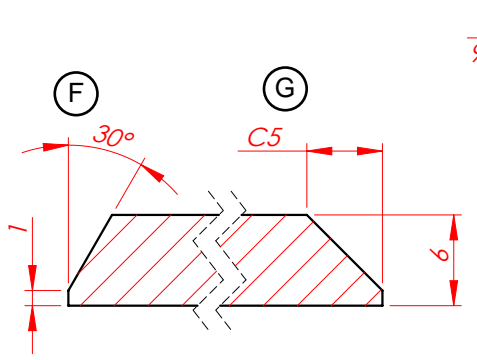
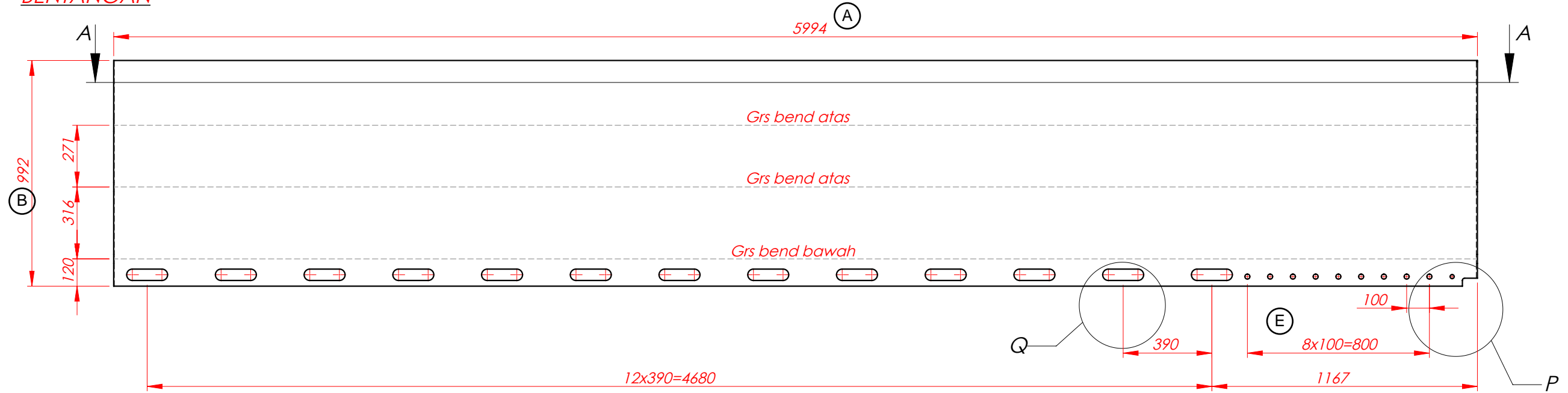
2

TIK502-B1133100

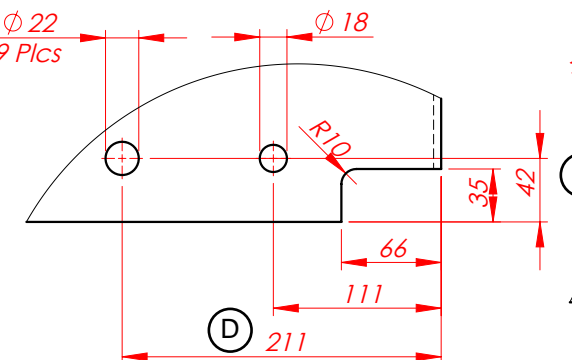
Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000							
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5							
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000																	
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan														
	1	16/02/2021	modif part														
	2	09/06/2021	penambahan dimensi														
	3																
	4																
<div><div>DOCUMENT CONTROL</div><div>PB</div><div>29-Aug-2022</div><div>VALID STAMP IS RED</div><div>PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING</div></div>																	
Process	PLM	BVL	BPB						Prepare	Approve							
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L					



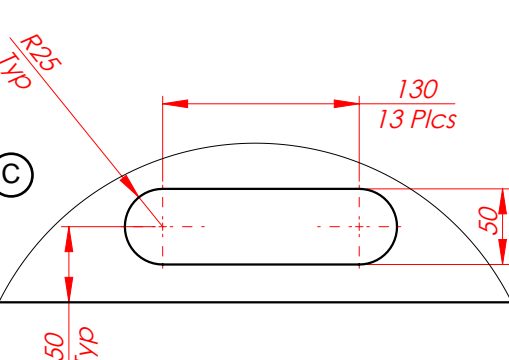
BENTANGAN



SECTION A-A
SCALE 2 : 1



DETAIL P
SCALE 1 : 5



DETAIL Q
SCALE 1 : 5

K-Factor : 0,36

	Bobot (kg) 275	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE700
	Diperiksa	Digambar	Tanggal 8/12/2020	Nama Bagian PLATE		T= 6 P= 5994 L= 992 OD= 0 ID= 0
Disetujui	Skala 1:20	Ukuran mm	1/1	No.Gambar TIK502-B1133100		2