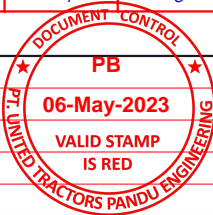


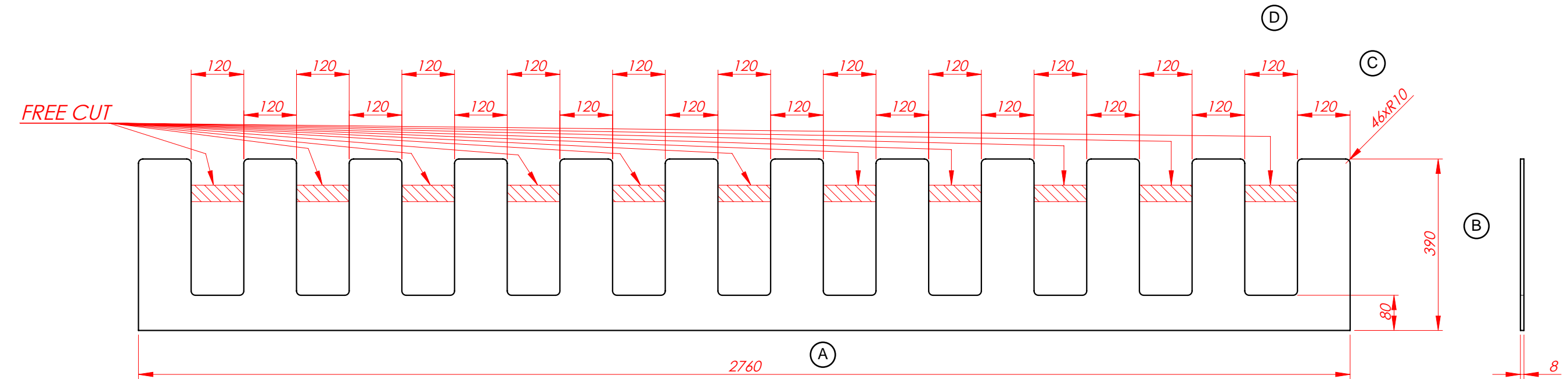


RDP002-B2130000

Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000	
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000											
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										
	△										
<div><div>DOCUMENT CONTROL</div><div>PB</div><div>06-May-2023</div><div>VALID STAMP IS RED</div><div>PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING</div></div>											
Process	PLM	HGC	GR							Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D							



Note : freecut di potong setelah proses cutting di PB



HARDOX 400/BIS ALLOY 400

	Bobot (kg) 41.90	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
						T= 8 P= 2760 L= 390 OD= 0 ID= 0
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 3/8/2023	Nama Bagian PLATE			
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm	1/1	No.Gambar RDP002-B2130000		