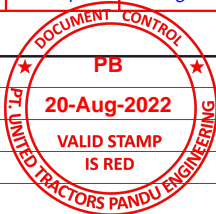
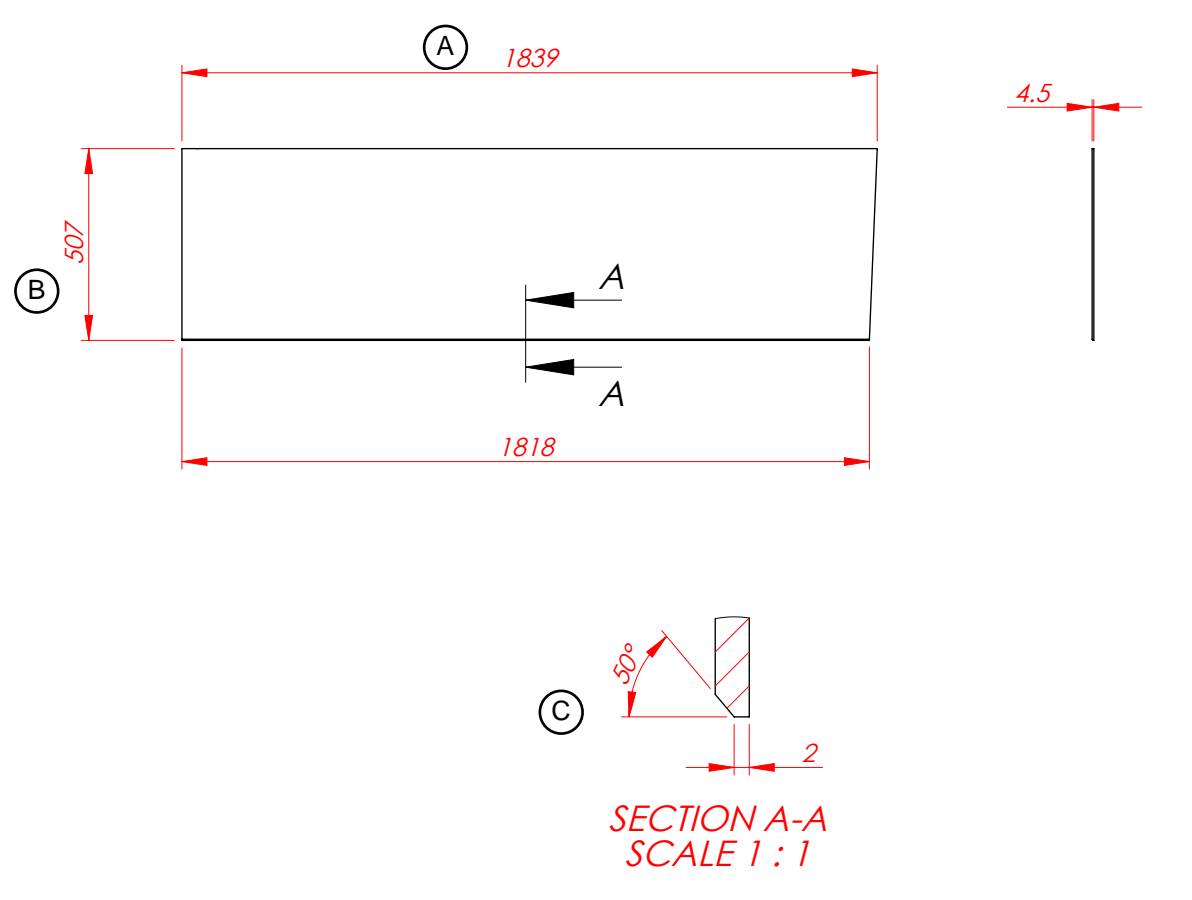
	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000






Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											



Process	PLM	BVL													Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C													



SECTION A-A
SCALE 1 : 1

		Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE250
		32.70					T= 4.5
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian				P= 1839
		9/2/2021	PLATE				L= 507
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar				OD= 0
	1:20	mm	RD7005-B1522300				ID= 0

