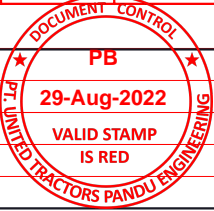
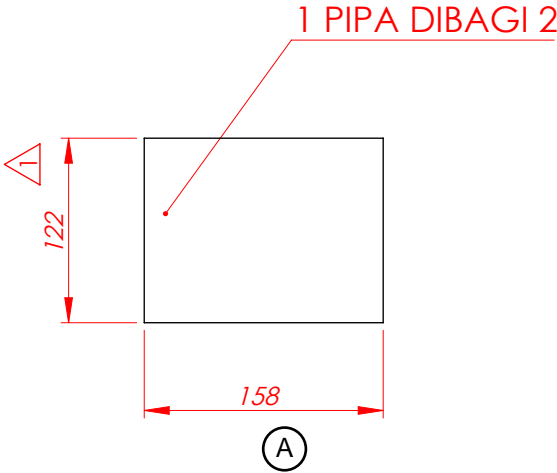
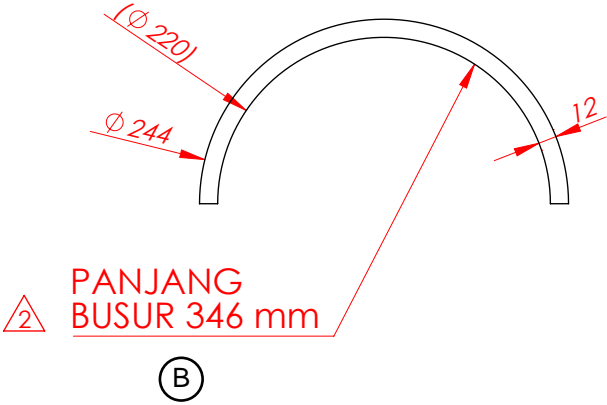
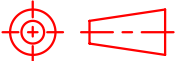





2	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	1	27/01/2022	PERUBAHAN DIMENSI									
	2	23/06/2022	PENAMBAHAN INFORMASI PANJANG BUSUR									
<div style="text-align: right;">  </div>												
Process	CUT										Prepare	Approve
Check Dim	A	B										
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>1 PIPA DIBAGI 2</p> <p>122</p> <p>158</p> <p>(A)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>PANJANG BUSUR 346 mm</p> <p>(B)</p> </div> </div>												
		Bobot (kg) 0.705	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan UHMWPE					
Diperiksa 		Digambar  randy	Tanggal 8/6/2020	Nama Bagian UHMWPE PIPE			T= 12					
Disetujui 		Skala 1:5	Ukuran mm	No. Gambar TIK502-F1410000			P= 158					
							L= 0					
							OD= 244					
							ID= 0					
2												