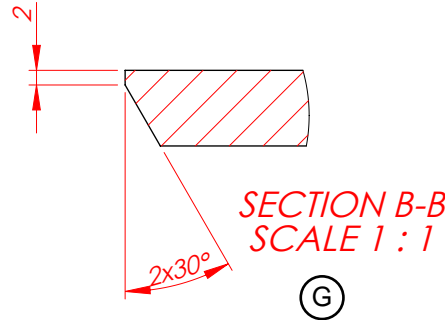
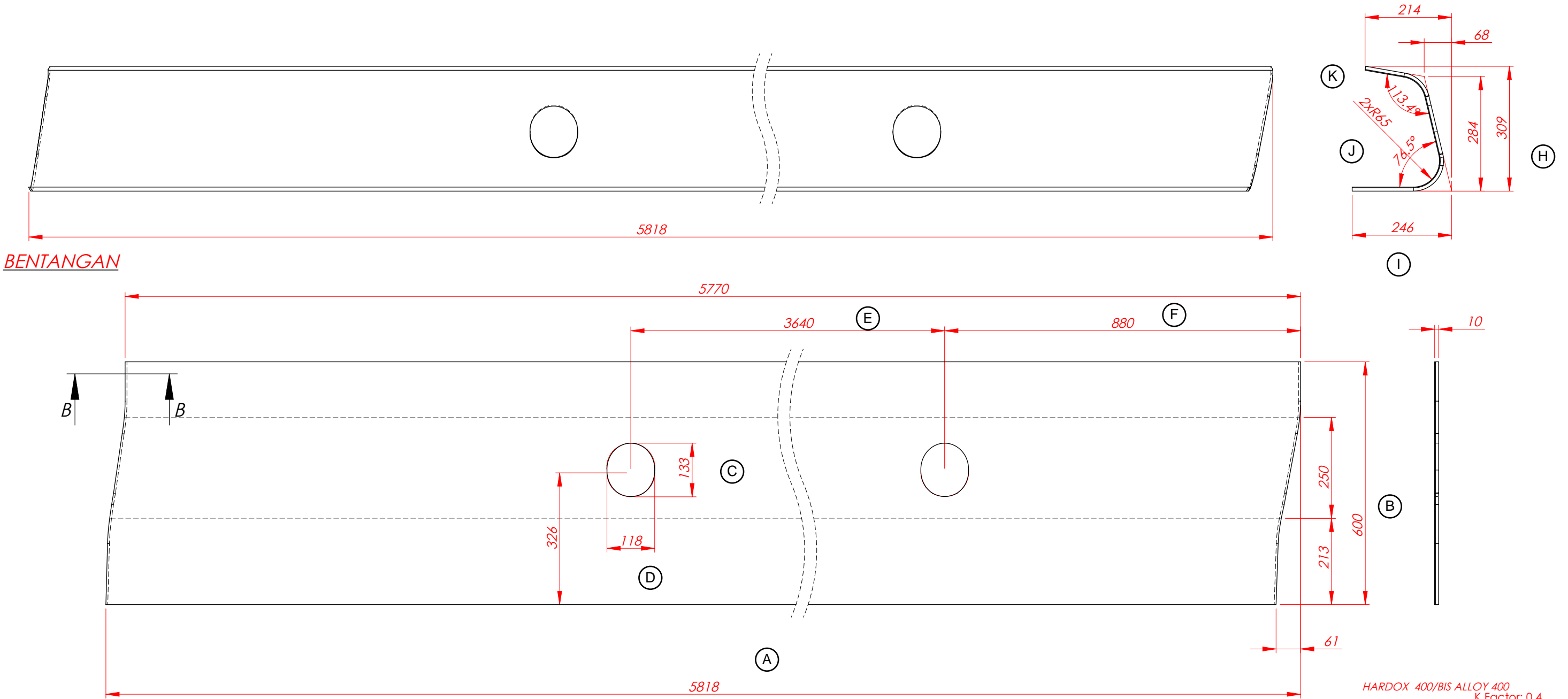



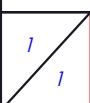


RDP002-B1237100

Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000								
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5								
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAH PADA SIP 04.000																		
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan															
	△																	
	△																	
	△																	
	△																	
<div><div>DOCUMENT CONTROL</div><div>PB</div><div>06-May-2023</div><div>VALID STAMP IS RED</div><div>PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING</div></div>																		
Process	PLM	SGC	BPB							Prepare	Approve							
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K							



	Bobot (kg) 270.83	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
	Diperiksa  asber	Digambar  ravi	Tanggal 2/20/2023	Nama Bagian PLATE		T= 10 P= 5818 L= 600 OD= 0 ID= 0
Disetujui 	Skala 1:10	Ukuran mm		No.Gambar RDP002-B1237100		