

Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000										
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
Process	PLM	SGC	RB						Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E					

RT6010-B1612000

SECTION C-C  
SCALE 1 : 20

BENTANGAN

SECTION A-A  
SCALE 1 : 2

SECTION B-B  
SCALE 1 : 2

	Bobot (kg) 321.36	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 450
						T= 10
Diperiksa 	Digambar 	Tanggal 10/26/2021	Nama Bagian REAR SKIN 2			P= 2600
						L= 1883
Disetujui 	Skala 1:50	Ukuran mm	1 / 1	No. Gambar RT6010-B1612000		