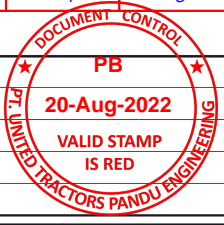


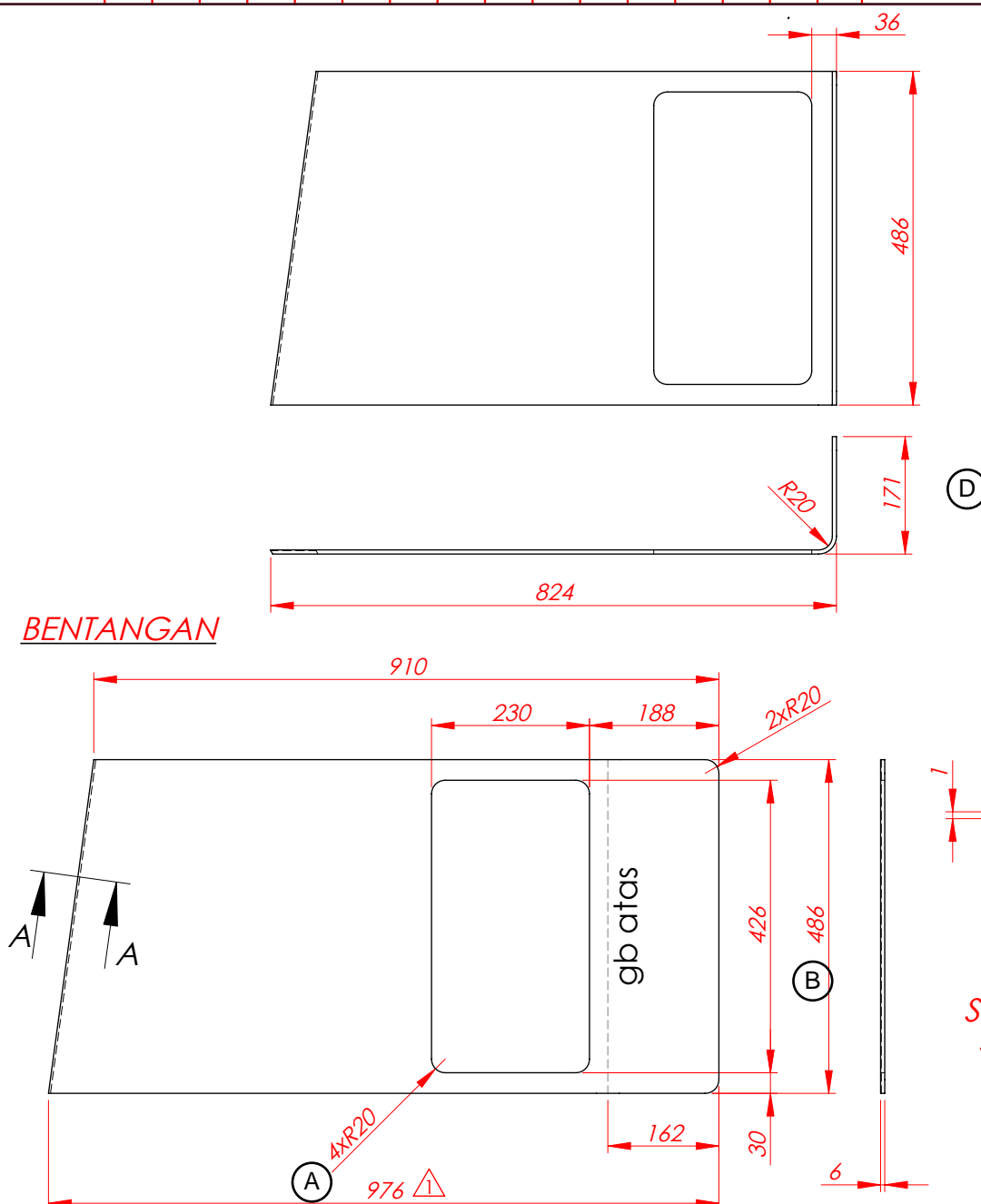
1	Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	1	03/09/2021	Perubahan Bentuk Komponen
	2		
	3		



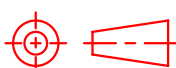
Process	PLM	BVL	BPB													Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D													



**BENTANGAN**

**SECTION A-A SCALE 1 : 1**

**K. Factor : 0.21**

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	17.02					GRADE250
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
Asker	ravi	9/3/2021	PLATE			P= 976
						L= 486
						OD= 0
						ID= 0
Disetujui	Skala	Ukuran	1/1	No. Gambar		
Smz	1:10	mm		RD7005-B1G22100		