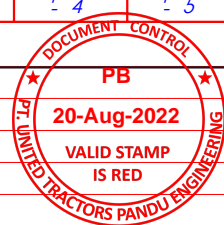


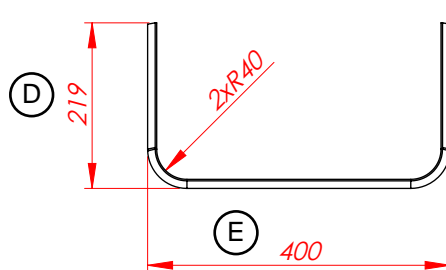
1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

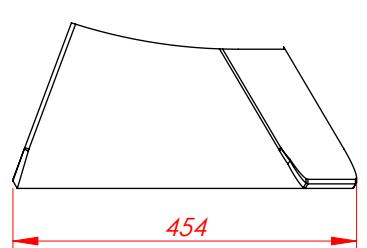
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	1	03/09/2021	Perubahan Bentuk komponen
	2		
	3		



Process	PLM	SGC	BPB	HGC									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E									

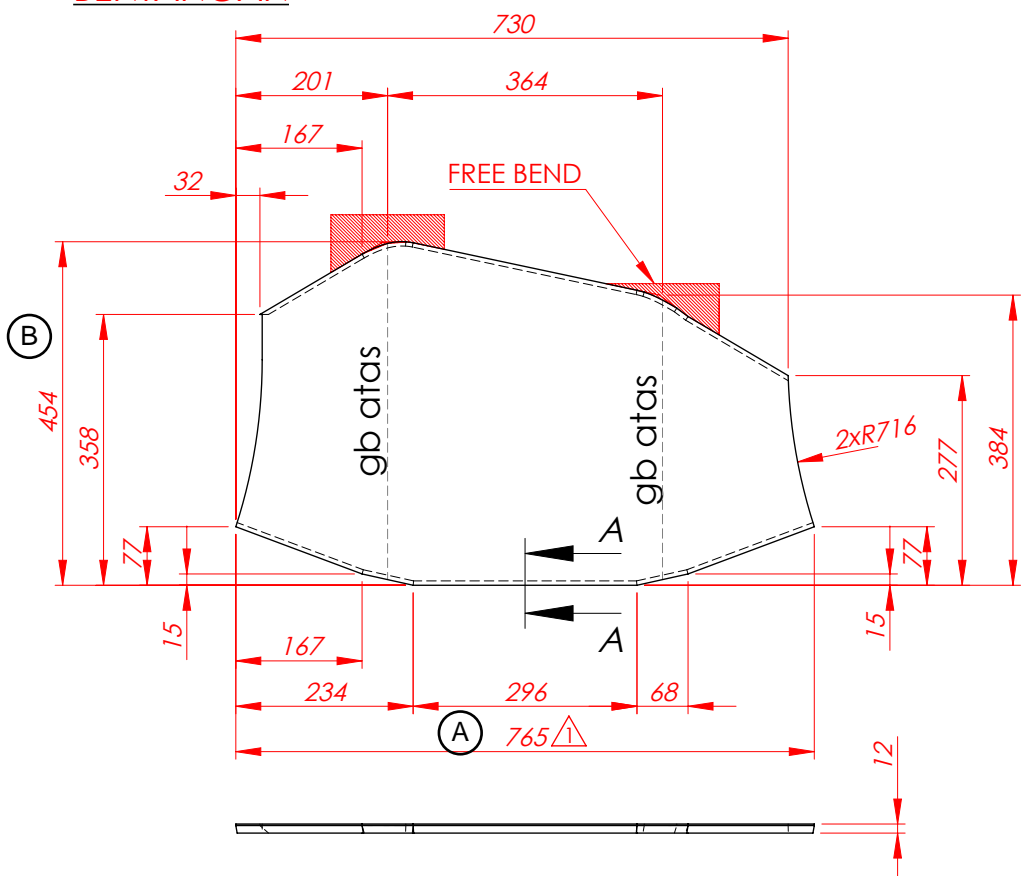


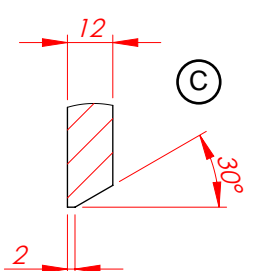
D



E

BENTANGAN

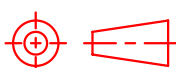




C

SECTION A-A
SCALE 1 : 2

K. Factor : 0.25

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	25.48					GRADE350
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T=
psber	ravi	8/10/2021	PLATE			P= 765
						L= 454
						OD= 0
						ID= 0
Disetujui	Skala	Ukuran	1/1	No. Gambar		1
Smz	1:10	mm		RD7005-B1900000		