

0

RDP002-B1420000

Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000											
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan								
	△										
	△										
	△										
Process		PLM								Prepare	Approve
Check Dim		A	B								
<div><div><div>A</div><div><div>160</div><div>75</div><div>B</div></div></div><div><div>10</div></div></div>											
		Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan				
<div>Diperiksa </div>		0.47	<div>Bagian</div>				GRADE350				
		T= 10									
		P= 160									
		L= 75									
		OD= 0									
Digambar		Tanggal	Nama Bagian					ID= 0			
		2/23/2023	PLATE								
Disetujui		Skala	Ukuran	No.Gambar					<div>0</div>		
		1:2	mm	RDP002-B1420000							