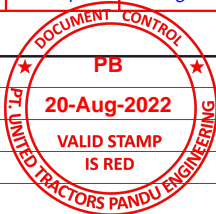
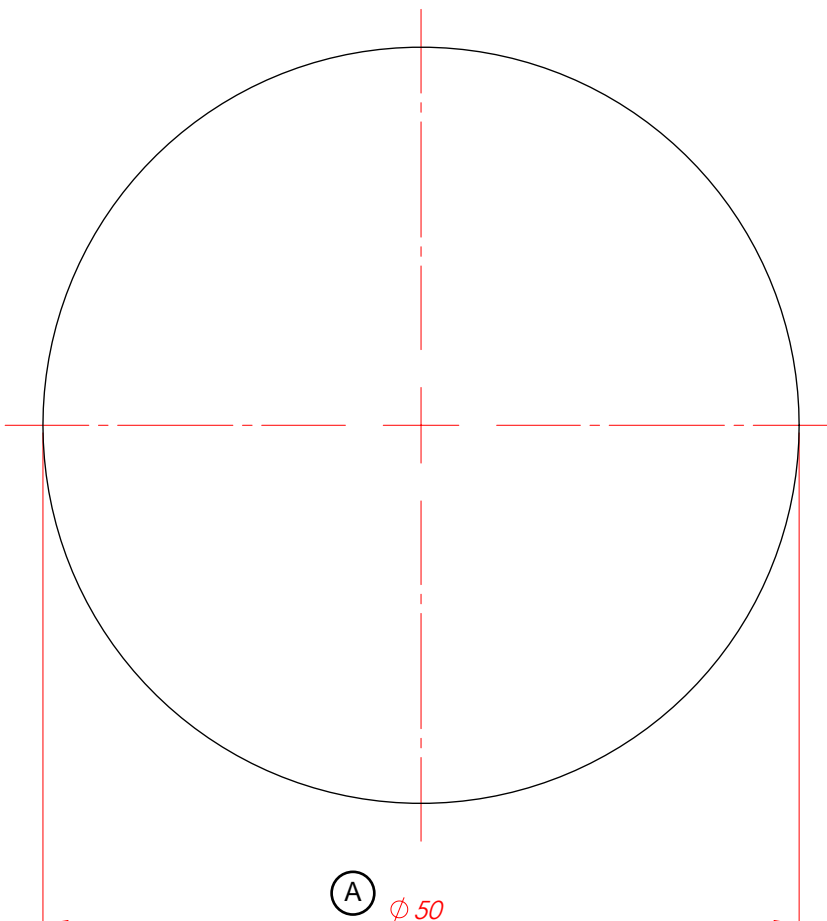
	Toleransi umum untuk permesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAH PADA SIP 04.000


Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan
	△		
	△		
	△		








Process	PLM																	Prepare	Approve
Check Dim	A																		



⌀ 50



6

		Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
		0.09					GRADE250
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian				T=
		9/8/2021	PLATE				P=
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar				L=
	2:1	mm	RD7005-B1353000				OD=
							ID=

