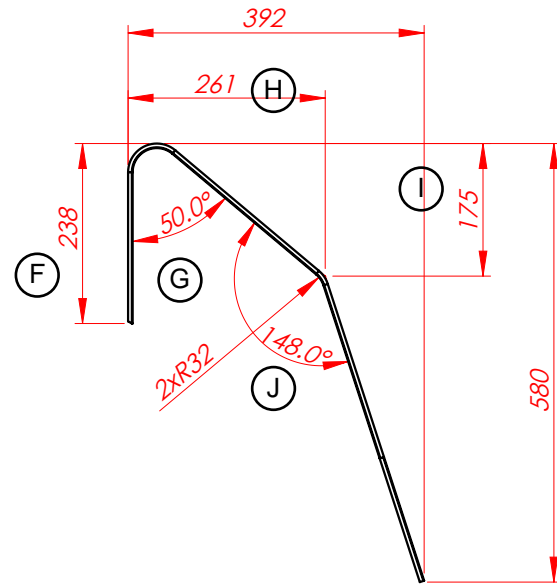
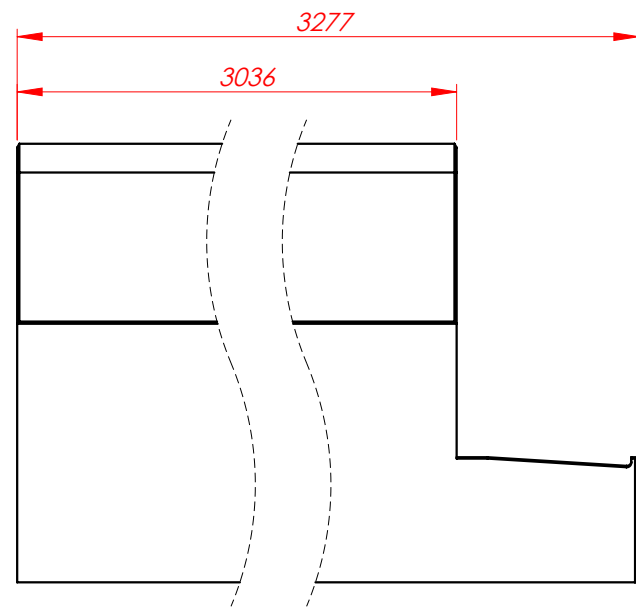
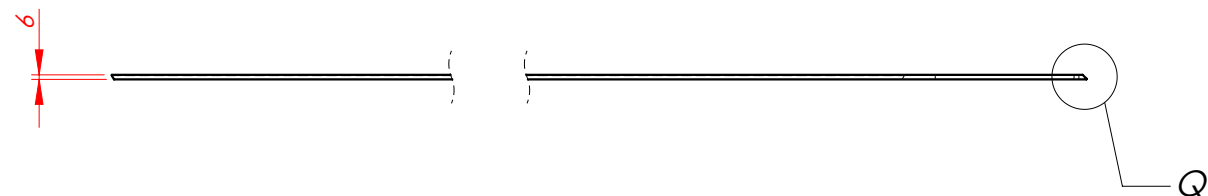
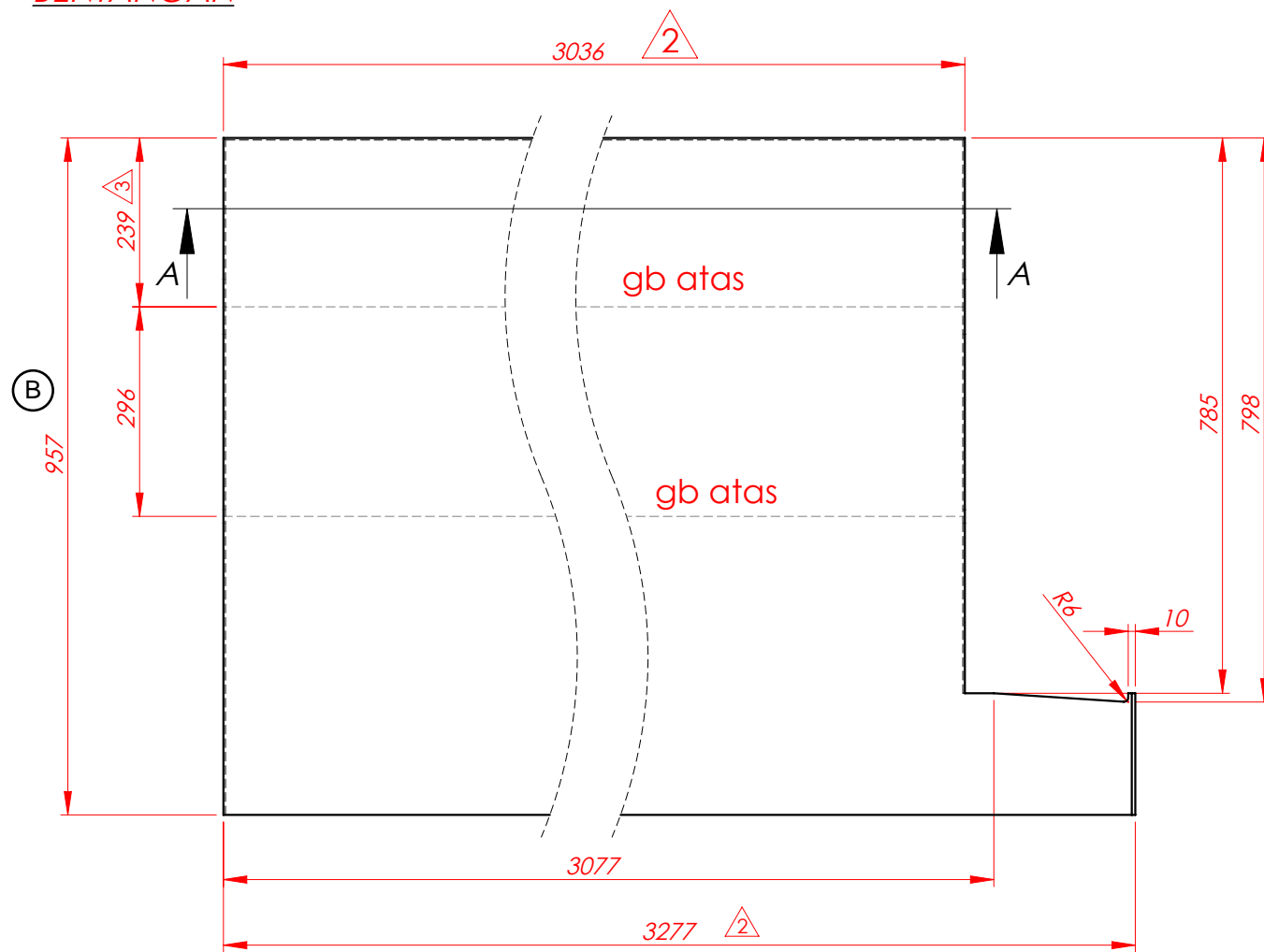


TIK502-B1117110



BENTANGAN



Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000										
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	1	04/02/2021	Perubahan material dari Grade 350 ke Grade 700 & ketebalan dari 8 mm ke 6 mm							
	2	19/01/2022	Perubahan Panjang							
	3	21/06/2022	PERUBAHAN PENARIKAN DIMENSI							
	4									

DOCUMENT CONTROL

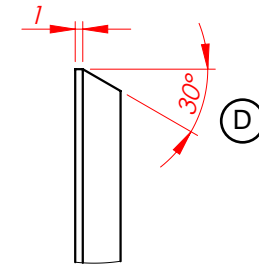
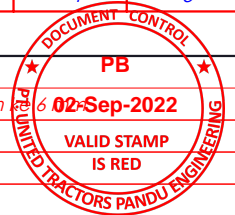
PB

02-Sep-2022

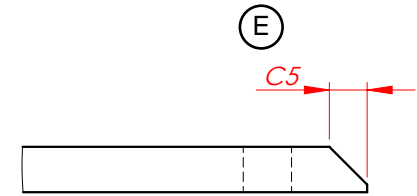
VALID STAMP IS RED

PERMITS UNIT TRACTORS PANDU ENGINEERING

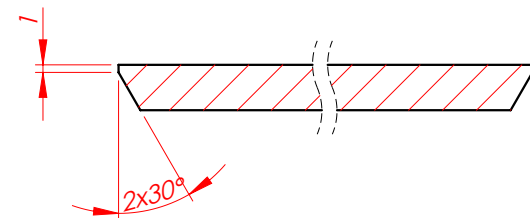
Process	PLM	BVL	BPB								Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J		



DETAIL P  
SCALE 1 : 1








DETAIL Q  
SCALE 1 : 1



SECTION A-A  
SCALE 1 : 1

K-Factor : 0,36

	Bobot (kg) 138.821		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE700	
							T= 6	
<div>Diperiksa</div>  andi ANDI	<div>Digambar</div>  randy	Tanggal  8/11/2020	Nama Bagian  PLATE			P= 3277		
						L= 957		
						OD= 0		
						ID= 0		
<div>Disetujui</div> 	Skala 1:10	Ukuran mm	<div>No.Gambar</div> T1K502-B1117110			