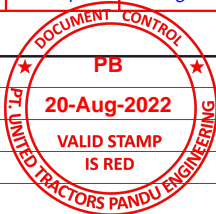
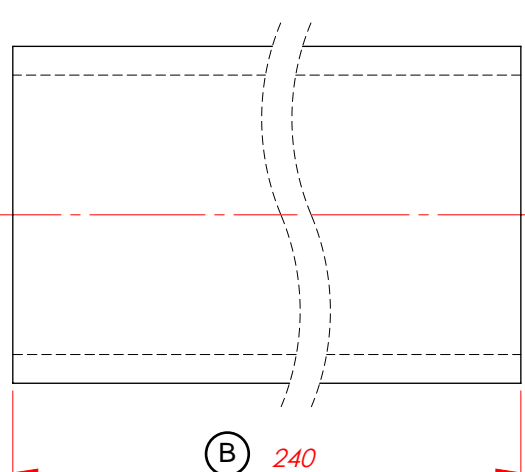
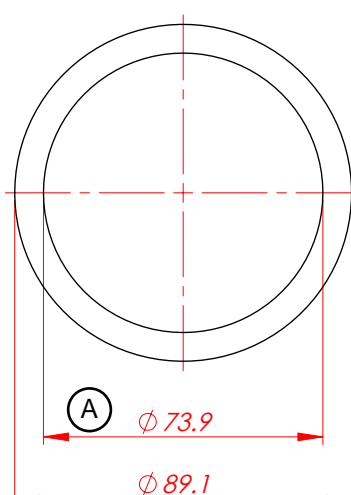




	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											
<div style="text-align: right;">  </div>												
Process	BS										Prepare	Approve
Check Dim	A	B										
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: right; color: red;">PIPE SCH 80 3"</p>												
	Bobot (kg)		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan					
	3,67						PIPA SCH 80					
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian				T= 0					
		10/6/2021	PIPE				P= 240					
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar				L= 0					
	1:2	mm	R9L003-B1V20000				OD= 89.1					
							ID= 73.9					
							