
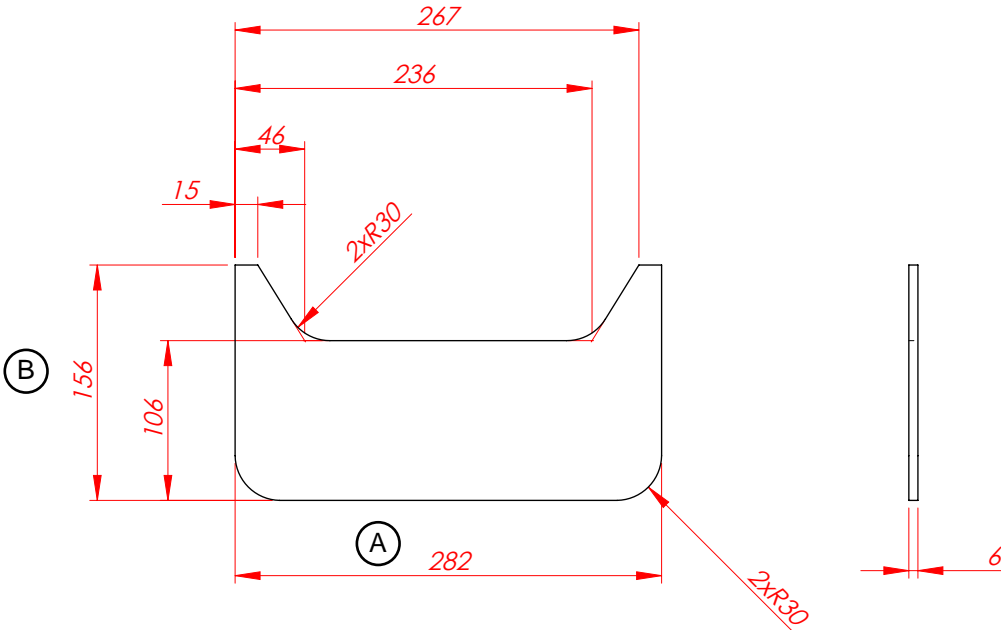
	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5



TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000


Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											



Process	PLM																	Prepare	Approve
Check Dim	A	B																	



		Bobot (kg)	1.53	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE250
		Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T= 6
								P= 282
								L= 156
								OD= 0
								ID= 0

Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar	
	1:5	mm	RT6010-B1143000	