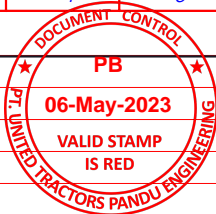
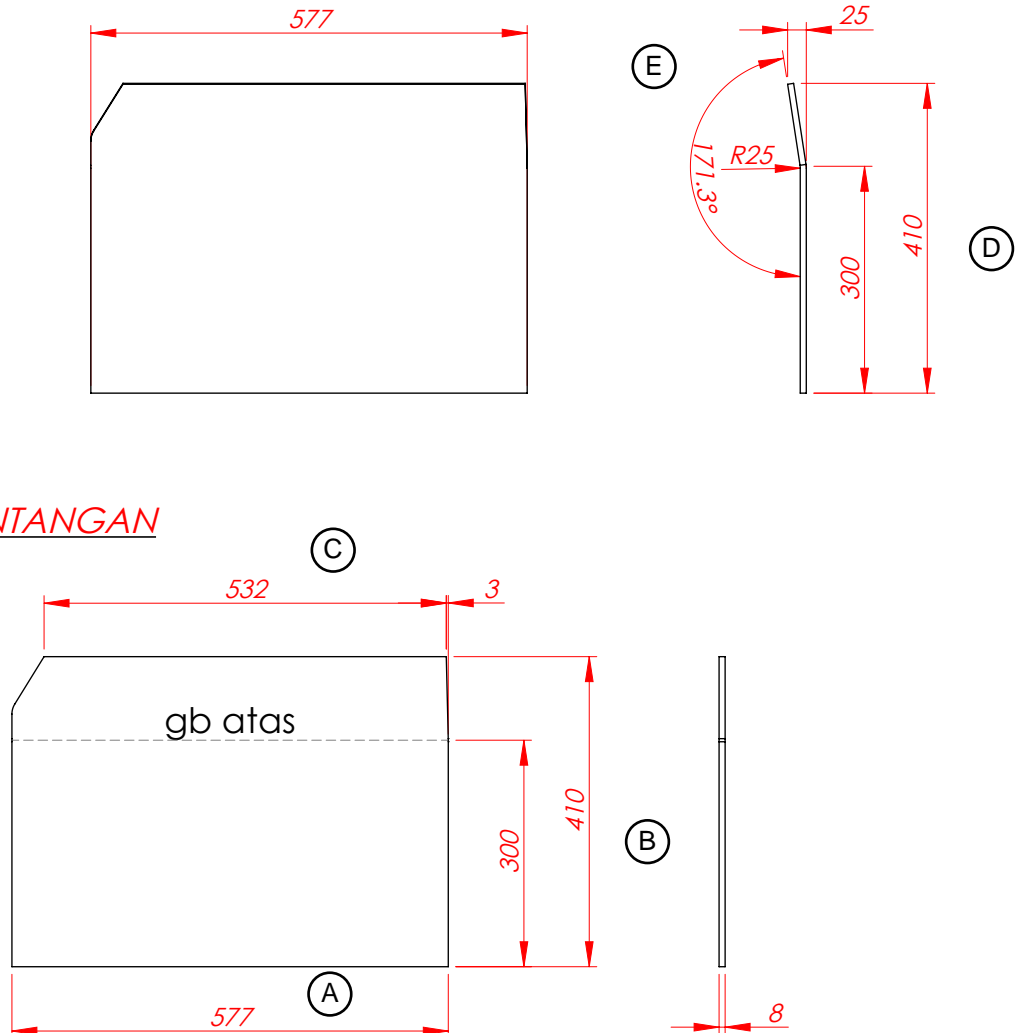





	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											
<div style="text-align: right;">  </div>												
Process	PLM	BPB									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E							
 <p>BENTANGAN</p>												
K Factor: 0.25												
	Bobot (kg)		Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350					
	14.77						T= 8 P= 577 L= 410 OD= 0 ID= 0					
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian									
 Ravi	 ravi	2/21/2023	PLATE									
Disetujui	Skala	Ukuran	1/1		No. Gambar							
 Sms	1:10	mm			RDP002-B12A2300							
<div style="text-align: right;">  </div>												