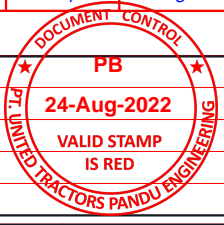
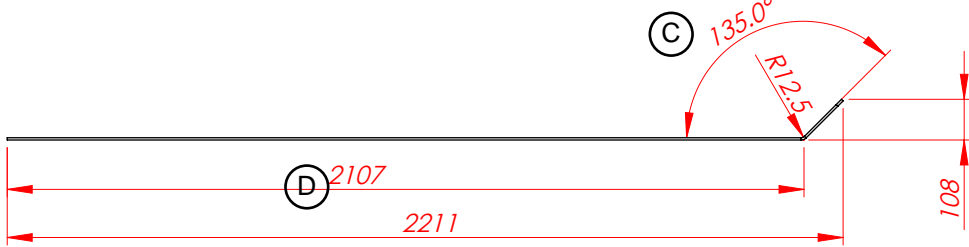
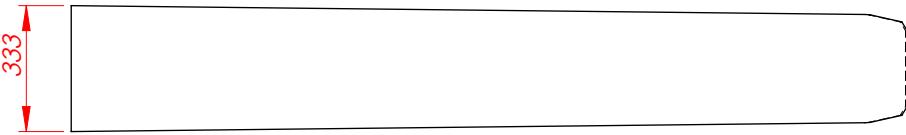
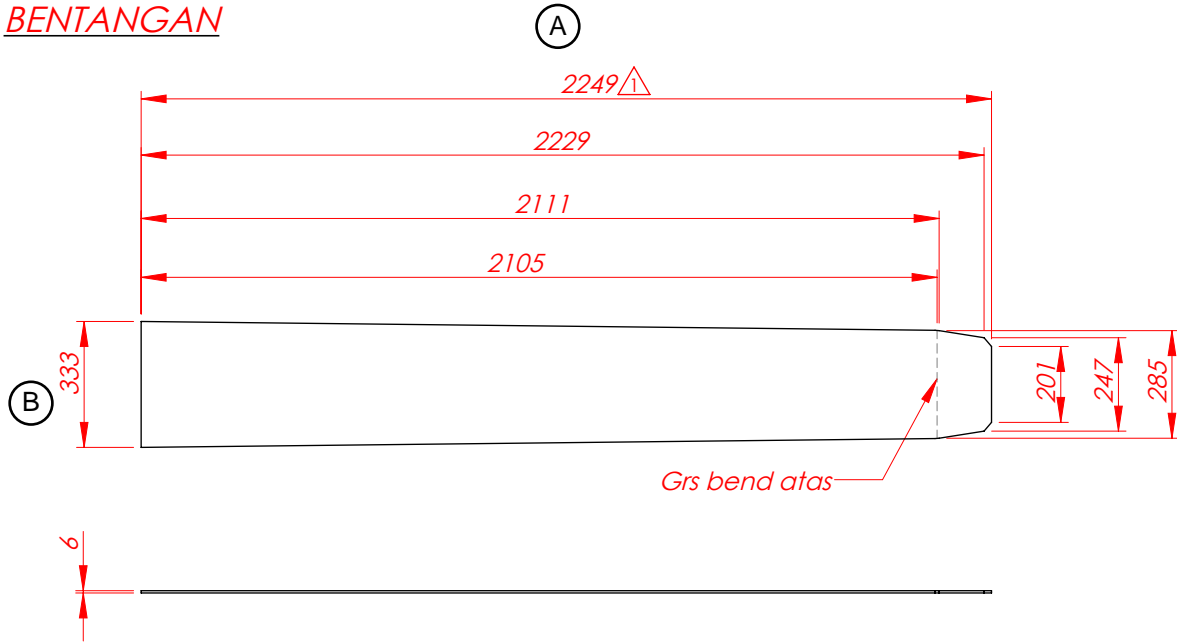







1	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	1	06/07/2021	Perubahan panjang bentangan									
	2											
	3											
<div style="text-align: right;">  </div>												
Process	PLM	BPB									Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D								
												
												
<p>BENTANGAN</p> 												
												
		Bobot (kg) 32.48	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan GRADE350					
Diperiksa		Digambar	Tanggal	Nama Bagian			T= 6					
			7/6/2021	TIP INSIDE STIFFENER			P= 2249					
Disetujui		Skala	Ukuran	No. Gambar			L= 333					
		1:20	mm	T17401-B1144000			OD= 0					
							ID= 0					