

0

RDP002-B1238100

Toleransi umum untuk pemrosesan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
		Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5

TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000

Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	▲											
	▲											
	▲											

DOCUMENT CONTROL

PB

06-May-2023

VALID STAMP IS RED

PT. UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	SGC	BPB										Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D	E	F	G	H	I					

310

2660

18

71°

2xR65

113°

147

262

268

310

BENTANGAN

2599

323

295

216

42

444

350

175

97

R122

2660

55

40

8

136

175

175

350

383

444

595

DETAIL P

SCALE 1 : 2

K Factor: 0.21

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan
	115.23					GRADE350
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			
		3/20/2023				
Disetujui	Skala	Ukuran	<div>11</div>	No. Gambar		
	1:10	mm		RDP002-B1238100		

0

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING