



RDP002-B2120000

Toleransi umum untuk pemesinan	Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000										
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan							
	△									
	△									
	△									
	△									

DOCUMENT CONTROL

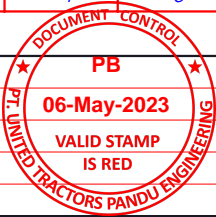
PB

06-May-2023

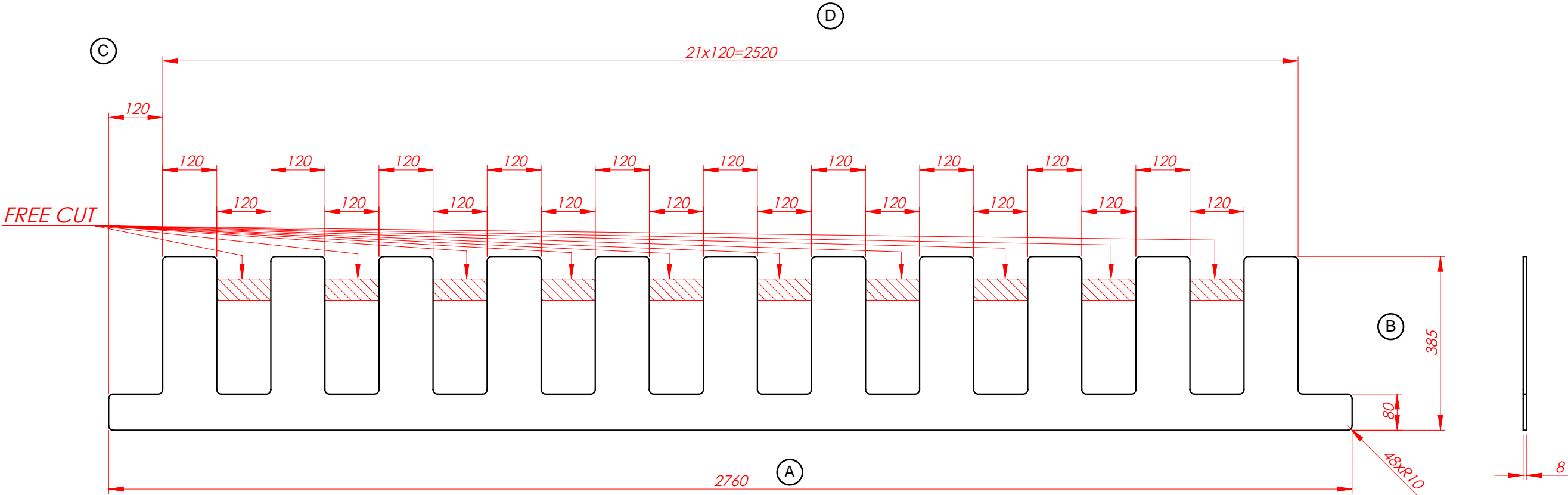
VALID STAMP IS RED

PT UNITED TRACTORS PANDU ENGINEERING

Process	PLM	HGC	GR											Prepare	Approve
Check Dim	A	B	C	D											



Note : freecut di potong setelah proses cutting di PB



HARDOX 400/BIS ALLOY 400

	Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan HBN 400
	39.14					T= 8 P= 2760 L= 285 OD= 0 ID= 0
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian			
asber	ravi	3/8/2023	PLATE			
Disetujui	Skala	Ukuran	No.Gambar			
Smx	1:10	mm	RDP002-B2120000			

