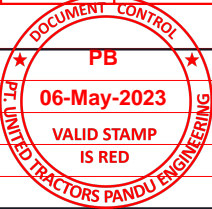
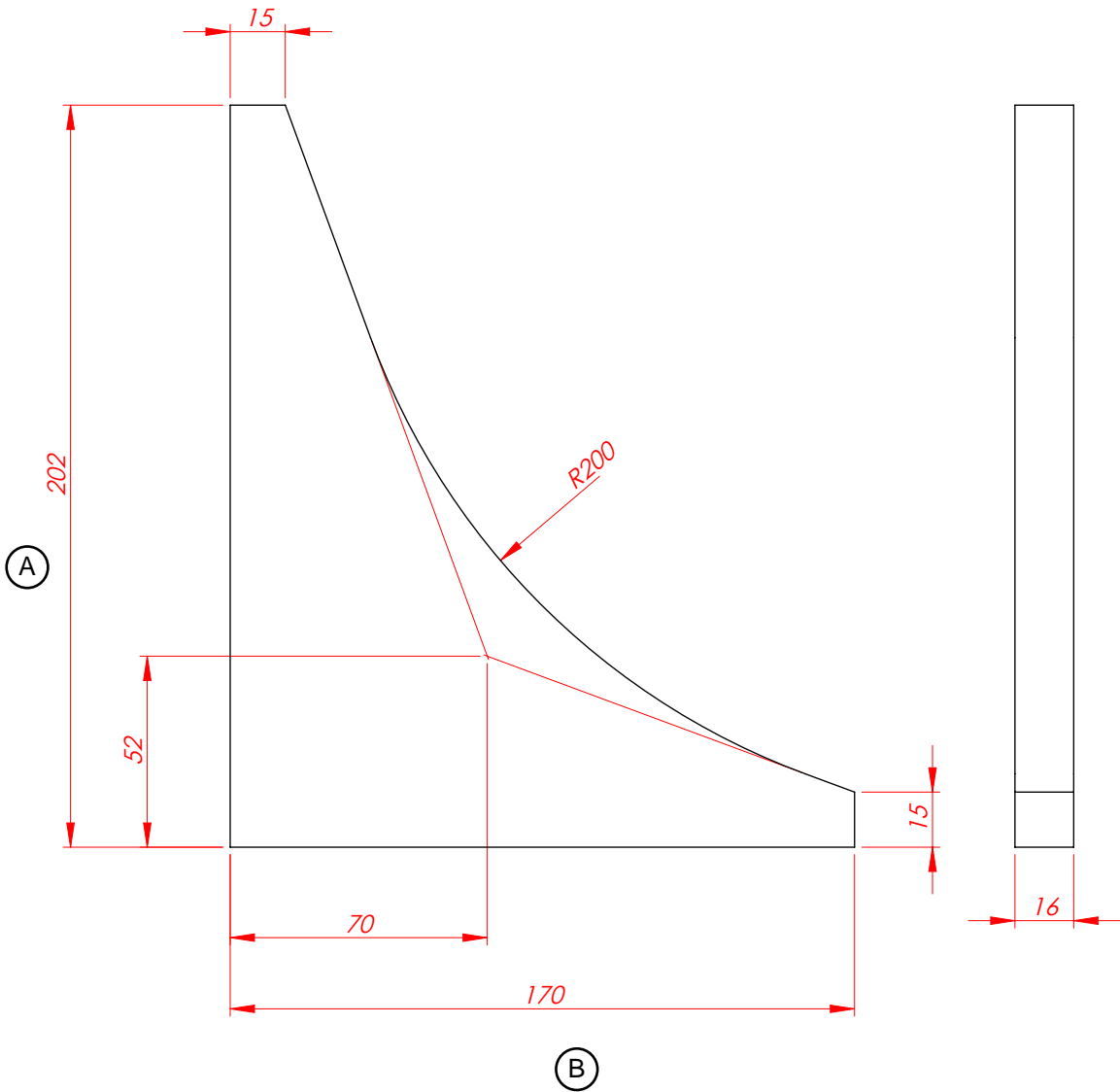





	Toleransi umum untuk permesinan		Nominal	> 0,5 s/d 3	> 3 s/d 6	> 6 s/d 30	> 30 s/d 120	> 120 s/d 315	> 315 s/d 1000	> 1000 s/d 2000	> 2000 s/d 4000	> 4000 s/d 8000
	Toleransi			± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
TOLERANSI UMUM DAPAT DILIHAT PADA SIP 04.000												
Perubahan	Modifikasi	Tanggal	Keterangan Perubahan									
	△											
	△											
	△											
												
Process	PLM										Prepare	Approve
Check Dim	A	B										
												
		Bobot (kg)	Bagian	Perl Panas	Perl Permukaan	Ketebalan	Bahan					
		1.83					GRADE350					
Diperiksa	Digambar	Tanggal	Nama Bagian				T=					
		2/16/2023	PLATE				P= 202					
Disetujui	Skala	Ukuran	No. Gambar				L= 170					
	1:2	mm	RDP002-B111T000				OD= 0					
							ID= 0					
							