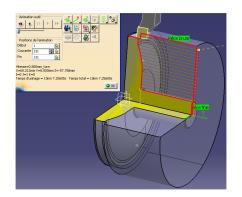


Université internationale de Casablanca

TP N°1

TP de Tournage CFAO



Nassraoui mohammed

Année universitaire 2019-2020

PROGRAMME FANUC CNC TOUR X Z

FIGURE 1 – pièce en position d'usinage

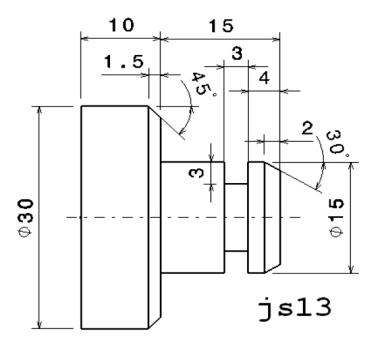


FIGURE 2 – Dessin de la pièce finie

Données pour TP

- Dessin de la pièce voir figure 2 (dessin de la pièce finie).
- − Le brut de dimension suivante L=32mm Diamètre= 30mm.

Travail demandé

On vous demande de réaliser le processus d'usinage en respectant les étapes suivantes :

- dessin de la pièce finie et la pièce brute
- choix de la machine Fanuc 18i
- choix de l'origine pièce
- ordre des opérations d'usinage
- choix des outils d'usinage
- réalisation des simulations d'usinage
- édition des programmes en format iso
- enregistrement du processus d'usinage sous un répertoire portant votre noms et votre groupe (G1TP1NOM1NOM2)