

Maxi 1 mm

10 00

18

24

3

6Ø

4 ±0,05

COUPE A-A ECHELLE 1:1

TOLERANCES GENERALES: ISO 2768 fH Brut: 30 x 50 x 25

Ra 3.2

200

2017A

Rep No Désignation 32 | Reprise axes

Production Mécanique

Format: A4 Modification

Ech. 1:1 Dessiné par:

Echelle 1:1

e- Enregistrer les fichiers sous un dossier.

d-Simuler et éditer le programme.

* perçage et lamage

c- Réaliser le processus d'usinage

* surfaçage. * rainurage

Réaliser la simulation d'usinage a-Choisir la machine HAAS b- Identifier les origines

Partie Pratique

Evaluation

0