



1. Płaszczyznę tarczenia "korpus-pokrywa" przed nakładaniem pokrywy smarować pastą uszczelniającą
2. Po złożeniu reduktora i regulacji łożysk wałki reduktora powinny obracać się bez hałasu i turkotu
3. Luz osiowy w łożyskach:
- wałki wejściowego - 0,04...0,07mm
- wałki wyjściowego - 0,04...0,07mm
4. Dotrzeć przekładnię reduktora w ciągu 10...15 min w różnych warunkach obciążenia

29	1	Pier. usz. A38x62x10		PN-M 86964:1972		20	3	Śr. M8x35-5.6		PN-EN ISO 4014-2004	
28	1	Pier. usz. A48x62x10		PN-M 86964:1972		19	8	Śr. M12x100-5.6		PN-EN ISO 4014-2004	
27	2	Kot.st.B-10x30		PN-EN 22339:2000		18	1	Uszczelka	pł. suber	16.04.06.18	
26	4	Podkt. spr. 6,1		PN-M 82008:1977		17	2	Podkładka	S185	16.04.06.17	
25	3	Podkt. spr. 8,2		PN-M 82008:1977		16	1	Odpowietrzn.	S185	16.04.06.16	
24	8	Podkt. spr 12,2		PN-M 82008:1977		15	1	Korek spust.	S235JR	16.04.06.15	
23	3	Nakrętka M8-6		PN-EN ISO 4034-2004		14	1	Nakrętka	PN-GJL-150	16.04.06.14	
22	8	Nakrętka M12-6		PN-EN ISO 4034-2004		13	1	Nakrętka	PN-GJL-150	16.04.06.13	
21	4	Wkręt M6x15-5.6-B		PN-M 82201:1985		12	1	Tarcza	PN-GJL-150	16.04.06.12	

11	1	Tarcza	PN-JGL-150	16.04.06.11	
10	1	Pokrywa	PN-GJL-150	16.04.06.10	
9	1	Pokrywa	PN-GJL-150	16.04.06.09	
8	1	Pokrywa	PN-GJL-150	16.04.06.08	
7	1	Pokrywa	PN-GJL-150	16.04.06.07	
6	1	Pokrywa	PN-JGL-150	16.04.06.06	
5	1	Korpus		16.04.06.05	
4	1	Pokrywa wziern.		16.04.06.04.00	
3	1	Wskaźnik poz. oleju		16.04.06.03.00	
2	1	Wał wyjściowy		16.04.06.02.00	
1	1	Wał wejściowy		16.04.06.01.00	

Nr	Liczba sztuk	Tytuł/nazwa/wymiary	Materiał	Nr normy lub rysunku	Uwagi
Projektował: Jakub Kozak		19.06.2023r.	Podziatka:	Materiał:	Masa [kg]:
Rysował: Kozak Jakub		19.06.2023r.	1:1		
Sprawdził: dr. inż. Michał Batsch				Format:	Arkusz:
Zatwierdził: dr.inż. Michał Batsch				A2	3/4
Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa Katedra Konstrukcji Maszyn			Nazwa części: Reduktor walcowy		
			Numer rysunku: Reduktor		