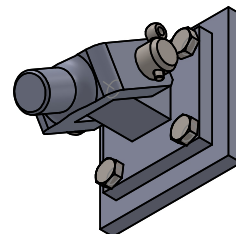


1. Moment dokręcania śrub 94,4 [Nm]
2. Zgorzeliny na łączeniach spawanych usunąć, jeśli nie zostały usunięte

Nr.	Nazwa części	Ilość	Materiał	Norma
1	Wspornik	1	Stal E295	-
2	Widelki	1	Stal E295	-
3	Podstawka	1	Stal E295	-
4	Śruba z łbem sześciokątnym M12 x 40-8.8	4	Stal S235JR	DIN 7990
5	Sworzeń 24xh11x90	1	Stal S235JR	DIN EN 22341
6	Zawlecзка do sworznia	1	Stal S235JR	DIN 444
7	Nakrętka sześciokątna M12 x 8.8	4	Stal S235JR	DIN 6915
8	Podkładka okrągła	4	Stal S235JR	DIN 125



Projektował: Jakub Kozak	19.04.2023	Podziałka:	Materiał:	Masa:
Rysował: Jakub Kozak	20.04.2023	1:2		kg
Sprawił:			Format:	Arkusz:
Zatwierdził:			A3	1/1
Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa Katedra Technologii Maszyn i Inżynierii Produkcji		Nazwa części: Złożenie		
		Nr normy lub rysunku:		