


技术要求

- 零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。
- 进入装配的零件及部件 包括外购件、外协件均必须有检验部门的合格证方能进行装配。
- 粘接时黏着剂沿边缘涂抹均匀。

5	手环	手环.prt	1	rubber	0.0093	20.0093	2	
4	卡扣	卡扣.prt	1	PMMA	0.0001	30.0001	3	
3	表面	表面.prt	1	PMMA	0.0009	90.0009	9	
2	表壳	表壳.prt	1	PMMA	0.0020	40.0020	4	
1	表盖	表盖.prt	1	PMMA	0.0013	30.0013	3	
序号	编 号	名 称	数 量	材 料	单件	总计	备 注	
					重 量			
				rubber PMMA			智能手环	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	日期			智能手环
设 计			投影法		阶段标识	重 量	比 例	
审 核					第一角投影法			
工 艺			标准化			0.01136	1:2	
批 准			图 幅	A3	公 制	共 2 张 第 1 张		智能手环