


技术要求

- 1、去毛刺。锐边、锐角倒钝。
- 2、未注线性公差按GB/T1804-2000-m级执行
未注形位公差按GB/T1184-1996-H级执行
未注角度公差按GB/T1804-2000-m级执行
- 3、零件表面进行喷黑色漆处理
- 4、零件表面粗糙度为 $\sqrt{1.6}$

描 图	
描 校	
底图存放	
签 字	
日期	

						PMMA	数据科学与人工智能实验班		
							卡扣		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	日期				
设 计	黄河源	2020-08-08	投影法	 第一角投影法		阶段标识	重 量	比 例	
审 核									
工 艺			标准化				0.13g	4:1	
批 准			图 幅	A4	公 制	共 张 第 张			