

- 1、去毛刺。锐边、锐角倒钝。
- 2、未注线性公差按GB/T1804-2000-m级执行
未注形位公差按GB/T1184-1996-H级执行
未注角度公差按GB/T1804-2000-m级执行
- 3、零件表面进行喷黑色漆处理
- 4、零件表面粗糙度为 $\sqrt{1.6}$

描 图

描 校

底图存放

标记

处数

分 区

更改文件号

签名

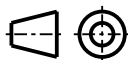
日期

设 计

黄河源

2020-08-09

投影法



第一角投影法

签 字

审 核

工 艺

标准化

批 准

图 幅

A4

公 制

PMMA

数据科学与人工智能实验班

表壳

阶段标识

重 量

比 例

2.04g

1:1

共 1 张

第 1 张