


技术要求

- 1、去毛刺。锐边、锐角倒钝。
- 2、未注线性公差按GB/T1804-2000-m级执行
未注形位公差按GB/T1184-1996-H级执行
未注角度公差按GB/T1804-2000-m级执行
- 3、零件表面进行喷蓝色漆处理
- 4、零件表面粗糙度为 $\sqrt{1.6}$

描 图							亚克力			数据科学与人工智能实验班		
描 校											摄像头底座	
底图存放		标记	处数	分 区	更改文件号	签名	日期	阶段标识		重 量	比 例	shexiangtou-03
		设 计	黄河源	2020-08-05	投影法 	第一角投影法				0.23kg	1:3	
签 字		审 核										
		工 艺			标准化			共 1 张		第 1 张		
日期		批 准			图 幅	A4	公 制					