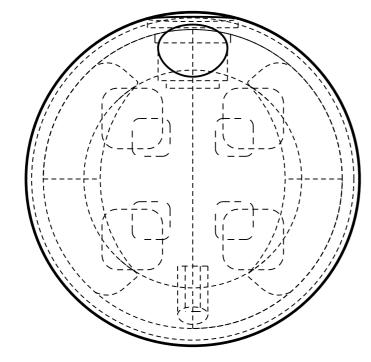


技术要求

- | . 零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷
- 2 . 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀
- 3.进入装配的零件及部件,包括外购件、外协件必须有检验部门的合格证方能进行装配。



描 图

描校

底图存放

签 字

日期

_															
	3				中间	可部分			1	亚克力塑料		0.	24kg	0.24kg	
	2				底部					亚克力塑料		0.	23kg	0.23kg	
ſ	Τ				顶部				-	亚克力塑料		0.	52 k g	0.52kg	
Γ	序		编	号		6	称		数	材料	料		单件	总计	备 注
	号	게 5			名 称			皇里	10 11			重	里	留	
L															
ſ					Γ]					
Γ	标记	处数		分区	更	改文件号	签名	日期	日期					担備的	
ſ	设计	十 王福临				北京/江	第一角投影法		ヿ		重	量比例		摄像头	
ſ	审核					投影法			╌			\dashv		\vdash	
t	I Ž			1		标准化			し しょうしょう		0.99	kg	(g 2:5]	
t	批准	准				图幅	A3 公制		\Box	共 张	第	第 张			