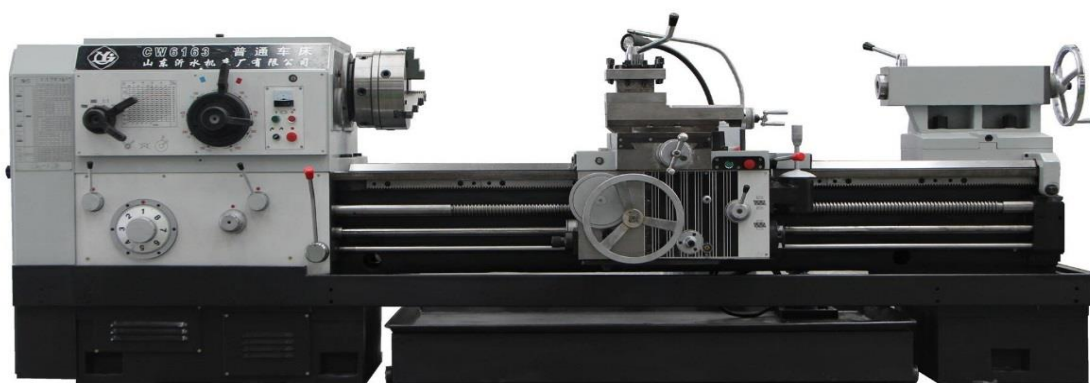


ООО«ИстВестПарт»
РФ, 125040, г.Москва
Ленинградский проспект, д. 1 пом. 8,
комн. 1
Телефон +7 (495) 135-38-12
р/с 4070281060000000190
«СДМ-Банк» (ПАО) 125424, г.
Москва Волоколамское шоссе, 73
e-mail: ewpart@inbox.ru
ИНН:7714373226
ООГН: 116774614732



«EastWestPart Ltd.»
Russian Federation, 125040 Moscow,
Leningrad Avenue, 1, office 8/1
Phone +7 (495) 135-38-12
Account 4070281060000000190
SDM-Bank
73, Volokolamskoe Shosse, Moscow
125424
e-mail: ewpart@inbox.ru

Коммерческое предложение
Тяжёлый токарно-винторезный станок
CW6163 производства фирмы Shandong Lathe Machine Tool Co., Ltd.
(Китай)



Станок модели CW6163 является полнофункциональным токарно-винторезным станком нормальной точности, предназначенным для черновой и получистовой обработки крупногабаритных деталей с удалением большого припуска. Разработан и спроектирован с использованием передовых зарубежных технологий компанией Shandong Lathe Machine Tool Co., Ltd.

Основные отличия:

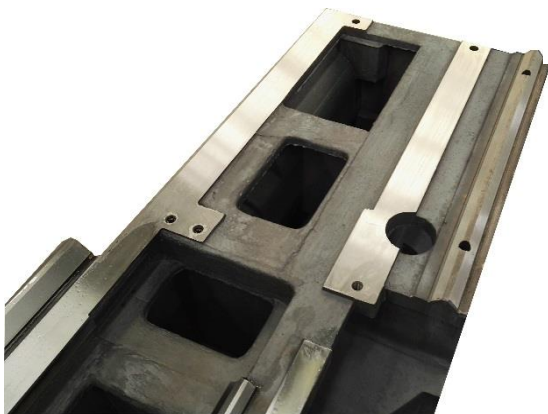
- 1 Цельнолитая станина шириной 550 мм.
- 2 Максимальный диаметр обработки 630 мм.
- 3 Мощность двигателя шпинделя 11 кВт.
- 4 Конструк

Технические характеристики:

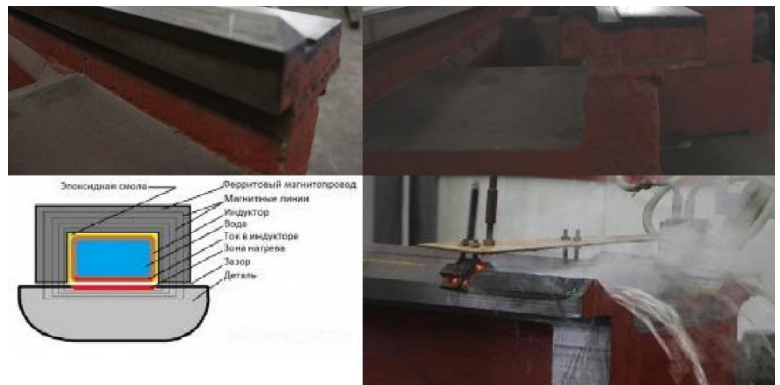
Наименование параметра		ед. изм.	CW6163B	CW6263B
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки	над станиной	мм	630	630
	в выточке станины		-	800
	над суппортом		350	350
Наибольшая длина заготовки в центрах (РМЦ)		мм	1500/2000/3000	
Ширина станины		мм	550	
Максимальная нагрузка		кг	3000	
Диаметр отверстия в шпинделе		мм	104; C11	
Конус шпинделя и центра			120; Morse No. 5	
Количество инструмента		шт	4 (ручная смена)	
Хвостовик инструмента		мм	32x32	
Диапазон скоростей шпинделя (18 ступеней)		Мин ⁻¹	7,5-1000	
Диапазон продольных подач, (64 ступени)		мм/об	0,1-24,3	
Диапазон поперечных подач, (64 ступени)		мм/об	0.05-0,912	
Быстрые перемещения суппорта		мм/мин	Z:4000; X:2300;	
Перемещение по оси Z		мм	315	
Перемещение по оси X		мм	1310/1810/2810	
Шаг и диаметр ходового винта		мм	дек.55	
Нарезаемые резьбы:	метрическая	мм	1-240 (50 резьб)	
	дюймовая	ТPI	1-14 (26 резьб)	
	модульная	m	0.5-120 (53 резьбы)	
	питчевая	p"	1-28 (53 резьбы)	
Ход пиноли		мм	250	
Диаметр пиноли задней бабки		мм	100	
Угол поворота суппорта		град	+/- 90	
Конус пиноли		мм	Morse No. 5	
Мощность электродвигателя главного привода		кВт	11	
Мощность электродвигателя быстрых перемещений		кВт	01.январь	
Мощность электродвигателя подачи СОЖ		кВт	0,125	
Длина		мм	3690/4190/5190	
Габаритные размеры (ШхВ)		Мм	1450×1540	
Вес, нетто		Т.	3,7/4,1/4,4	

Основные элементы:

Цельнолитая усиленная рёбрами жёсткости, устойчивая к механическим вибрациям чугунная станина. Расстояние между направляющими 550 мм.



Поверхность направляющих подвержена закалке ТВЧ, что обеспечивает их высокую устойчивость к износу и механическим повреждениям.



Все рукоятки и маховики управления расположены аналогично широко распространённым советским станкам ДИП 300, что позволяет токарю в кратчайшие сроки освоить навыки работы на данном станке.



Все зубчатые пары подвержены закалке и шлифовке в условиях термостатного цеха на Шлифовальных станках произведённых в Германии и Японии.



Стоимость, условия и сроки поставки, условия оплаты

Наименование	Цена с НДС, доллар США
Токарно-винторезный станок С6130 РМЦ 1500 базовая комплектация	33282.93
Токарно-винторезный станок С6130 РМЦ 2000 базовая комплектация	35865.02
Токарно-винторезный станок С6130 РМЦ 2000 базовая комплектация	36753.36
Токарно-винторезный станок С6130 РМЦ 3000 базовая комплектация	38997.88
Токарно-винторезный станок С6130 РМЦ 3000 базовая комплектация	39886.22
Токарно-винторезный станок С6130 РМЦ 1500 базовая комплектация	34171.27
Опции:	
Планшайба	711.81
Защита патрона 63В111001	427.08
Вращающийся центрJB2887-81Morse5	227.78
Приспособление для точения конусов (Конусная линейка)	3416.67
УЦИ для РМЦ 3000 мм.	2277.78
4-х кулачковый патрон	711.81
Люнет подвижный Ø50- Ø160 мм	512.50
Люнет неподвижный Ø70- Ø380 мм	427.08
УЦИ для РМЦ 2000 мм.	1708.34
УЦИ для РМЦ 1500 мм.	1423.61
Защита суппорта 63В111002	142.36