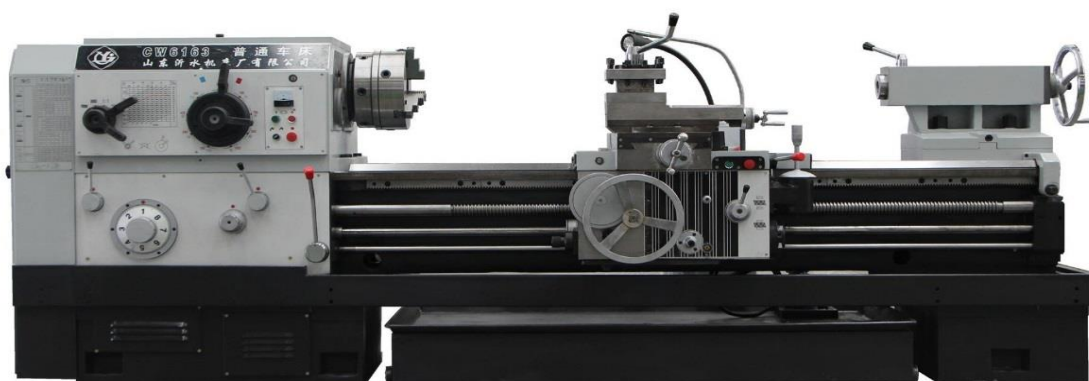


ООО«ИстВестПарт»
РФ, 125040, г.Москва
Ленинградский проспект, д. 1 пом. 8,
комн. 1
Телефон +7 (495) 135-38-12
р/с 4070281060000000190
«СДМ-Банк» (ПАО) 125424, г.
Москва Волоколамское шоссе, 73
e-mail: ewpart@inbox.ru
ИНН:7714373226
ООГН: 116774614732



«EastWestPart Ltd.»
Russian Federation, 125040 Moscow,
Leningrad Avenue, 1, office 8/1
Phone +7 (495) 135-38-12
Account 4070281060000000190
SDM-Bank
73, Volokolamskoe Shosse, Moscow
125424
e-mail: ewpart@inbox.ru

Коммерческое предложение
Тяжёлый токарно-винторезный станок
CW6163 производства фирмы Shandong Lathe Machine Tool Co., Ltd.
(Китай)



Станок модели CW6163 является полнофункциональным токарно-винторезным станком нормальной точности, предназначенным для черновой и получистовой обработки крупногабаритных деталей с удалением большого припуска. Разработан и спроектирован с использованием передовых зарубежных технологий компанией Shandong Lathe Machine Tool Co., Ltd.

Основные отличия:

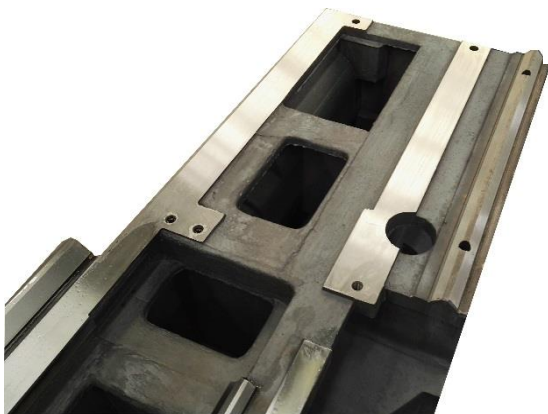
- 1 Цельнолитая станина шириной 550 мм.
- 2 Максимальный диаметр обработки 630 мм.
- 3 Мощность двигателя шпинделя 11 кВт.
- 4 Конструк

Технические характеристики:

| | | | | |
|---|-------------------|-------------------|---------------------|---------|
| Наименование параметра | | ед. изм. | CW6163B | CW6263B |
| Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки | над станиной | мм | 630 | 630 |
| | в выточке станины | | - | 800 |
| | над суппортом | | 350 | 350 |
| Наибольшая длина заготовки в центрах (РМЦ) | | мм | 1500/2000/3000 | |
| Ширина станины | | мм | 550 | |
| Максимальная нагрузка | | кг | 3000 | |
| Диаметр отверстия в шпинделе | | мм | 104; C11 | |
| Конус шпинделя и центра | | | 120; Morse No. 5 | |
| Количество инструмента | | шт | 4 (ручная смена) | |
| Хвостовик инструмента | | мм | 32x32 | |
| Диапазон скоростей шпинделя (18 ступеней) | | Мин ⁻¹ | 7,5-1000 | |
| Диапазон продольных подач, (64 ступени) | | мм/об | 0,1-24,3 | |
| Диапазон поперечных подач, (64 ступени) | | мм/об | 0.05-0,912 | |
| Быстрые перемещения суппорта | | мм/мин | Z:4000; X:2300; | |
| Перемещение по оси Z | | мм | 315 | |
| Перемещение по оси X | | мм | 1310/1810/2810 | |
| Шаг и диаметр ходового винта | | мм | дек.55 | |
| Нарезаемые резьбы: | метрическая | мм | 1-240 (50 резьб) | |
| | дюймовая | ТPI | 1-14 (26 резьб) | |
| | модульная | m | 0.5-120 (53 резьбы) | |
| | питчевая | p" | 1-28 (53 резьбы) | |
| Ход пиноли | | мм | 250 | |
| Диаметр пиноли задней бабки | | мм | 100 | |
| Угол поворота суппорта | | град | +/- 90 | |
| Конус пиноли | | мм | Morse No. 5 | |
| Мощность электродвигателя главного привода | | кВт | 11 | |
| Мощность электродвигателя быстрых перемещений | | кВт | 01.январь | |
| Мощность электродвигателя подачи СОЖ | | кВт | 0,125 | |
| Длина | | мм | 3690/4190/5190 | |
| Габаритные размеры (ШхВ) | | Мм | 1450×1540 | |
| Вес, нетто | | Т. | 3,7/4,1/4,4 | |

Основные элементы:

Цельнолитая усиленная рёбрами жёсткости, устойчивая к механическим вибрациям чугунная станина. Расстояние между направляющими 550 мм.



Поверхность направляющих подвержена закалке ТВЧ, что обеспечивает их высокую устойчивость к износу и механическим повреждениям.



Все рукоятки и маховики управления расположены аналогично широко распространённым советским станкам ДИП 300, что позволяет токарю в кратчайшие сроки освоить навыки работы на данном станке.



Все зубчатые пары подвержены закалке и шлифовке в условиях термостатного цеха на Шлифовальных станках произведённых в Германии и Японии.



Стоимость, условия и сроки поставки, условия оплаты

| Наименование | Цена с НДС, доллар США |
|--|---------------------------|
| Токарно-винторезный станок С6130 РМЦ 1500 базовая комплектация | 33282.93 |
| Токарно-винторезный станок С6130 РМЦ 2000 базовая комплектация | 35865.02 |
| Токарно-винторезный станок С6130 РМЦ 2000 базовая комплектация | 36753.36 |
| Токарно-винторезный станок С6130 РМЦ 3000 базовая комплектация | 38997.88 |
| Токарно-винторезный станок С6130 РМЦ 3000 базовая комплектация | 39886.22 |
| Токарно-винторезный станок С6130 РМЦ 1500 базовая комплектация | 34171.27 |
| Опции: | |
| Планшайба | 711.81 |
| Защита патрона 63В111001 | 427.08 |
| Вращающийся центрJB2887-81Morse5 | 227.78 |
| Приспособление для точения конусов (Конусная линейка) | 3416.67 |
| УЦИ для РМЦ 3000 мм. | 2277.78 |
| 4-х кулачковый патрон | 711.81 |
| Люнет подвижный Ø50- Ø160 мм | 512.50 |
| Люнет неподвижный Ø70- Ø380 мм | 427.08 |
| УЦИ для РМЦ 2000 мм. | 1708.34 |
| УЦИ для РМЦ 1500 мм. | 1423.61 |
| Защита суппорта 63В111002 | 142.36 |