

Поверхность направляющих подвержена закалке ТВЧ, что обеспечивает их высокую устойчивость к износу и механическим повреждениям.



Все рукоятки и маховики управления расположены аналогично широко распространённым советским станкам ДИП 300, что позволяет токарю в кратчайшие сроки освоить навыки работы на данном станке.



Все зубчатые пары подвержены закалке и шлифовке в условиях термостатного цеха на Шлифовальных станках произведённых в Германии и Японии.

