机械产品外协加工信息管理系统 当前用户名 退出系统 系统管理 生产计划一览 用户管理] ∰- [//]∰ 关键词: 外协单位: 云彩 ▼ 查询日期: // ☑ 与条件 查询 批量出库 ▮ 批量入库 用户权限 存货编码 图号 零件名称 │选择 │订单 产品 单价 交货时间 合计 | 入库 | 计划 备注 操作 1月1 352 新超纤 2020300044 GTSG3-180-0407 抬辊滚轮架 88.0 云彩 1月1 1812041491 入库 出库 报废 1月1 云彩 1月3 1月1 20181200001 2020300042 GTSG3-180/220-DJ09 后刀架气缸座 66.0 132 基础选项 产品零件 订单产品 生产计划 外协出库

<u>首页</u> | 上一页 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | ... | 下一页 | 最未页 | 跳至...页

外协入库



工序名称: 显示序号: 确定 取消	<u>新増工/予</u>	
		工序名称:
确定取消		显示序号:
		确定 取消

修改	7
工序名称:	
显示序号:	
确定取消	



				A Web Page		
机械产品外	协加コ	信息管理	里系统			
基础选项	外□全選序■	单位管理 新增外协单位 外协单位名称 云彩	联系人	联系电话 182938281992 上一页 1 2 3 4 5	外协单位名称: 地址 注云港市新浦区	香注 操作 修改 删除

新增外协单位	\exists
外协单位名称:	
联系人:	
联系电话:	
地址:	
确定取消	
	٦

修改信息
外协单位名称: 云彩
联系人: 张一
联系电话: 1829331
地址: 连云港市
确定 取消

				A Web Page				
机械产品外	协加工	信息管理	里系统			当前用户名:管理员	退出系统	
基础选项 工序管理 外协单位管理 产品管理	产品管 _{口全选}	理 新增产品 批	量冊除 刷新		名称: 型号:	查询		
零件管理产品零件管理	序号	产品型号 220	超纤革机1	备注	操作 零件管理 修改信息、删除			
			首页 上一页	1 2 3 4 5 下-	一页 最未页 跳至页			
		新增产品		修改信息				•

<u> </u>
产品型号:
产品名称:
备注:
确定取消

修改信息
产品型号: 12.312
产品名称: 产品— 备注: 123456
备注: 123456
确定 取消

					A V	Veb Page						©/ IS
机械产品外		川工	信息管	育理系统						当前用户名:管理员	退出系统	
基础选项 工序管理 外协单位管理		零件领										
产品管理零件管理	厚	□ 全选 	新增零件 零件编号 1	抵量刪除 刷新 存货编码 201092233	零件名称编码盘	编号: 零件图号 GTSG3-160-0505	A称:	数量 2	图号:	操作 工序编辑 修改 删除		٦
零件工序管理 产品零件管理	5		3	201092234	编码盘	GTSG3-160-0506	件	1		工序编辑 修改 删除		
					<u> </u>	2 3 4 5 下一页 最	號表页 │ 跳至〕	<u> </u>				_
												"

工序编辑	工序编辑							
零件加工			leter and the second	Int II at Lawrence	Total allan	Tree Value	1= >>	1000
工序号	工序 火焰下料	计划时长(目) 10	自加工时长(目)	外协时长(目) 5	外购时长(日) 8	插单时长(日)	备注	操作 编辑
2	锯床下料	10	3	5	8	4		编辑
3	剪版下料	10	3	5	8	4		编辑
4	剪版下料	10	3	5	8	4		编辑
			ā	預定 取消				

零件 工序 编辑	
火焰下料	
计划时长(日)	
自加工时长(日)	
外协时长(日)	
外购时长(日)	
插单时长(日)	
备注	
	1
	确定 取消

	071
A Web Page	
	当前用户名:管理员 <u>退出系统</u>
	A Web Page

基础选项

产品管理

零件管理 工序管理

外协单位管理

产品零件管理

零件工序管理

更	(生	答	班
_	ΙТ		

□ 全选

新增 抵量删除 刷新

产品编号: 产品4

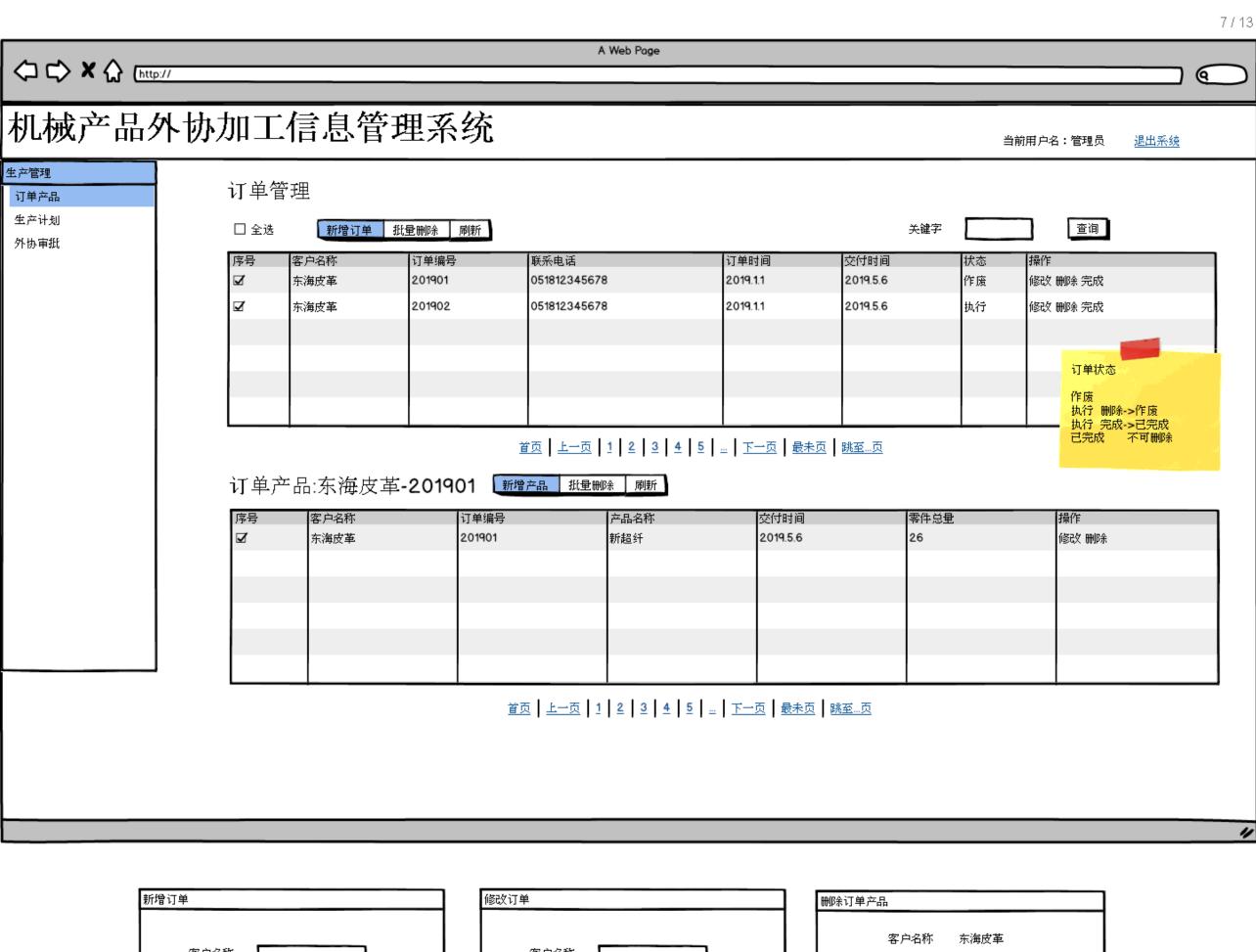
产品名称: 全部产品 ▼

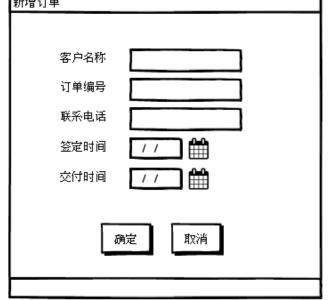
零件编号:

查询

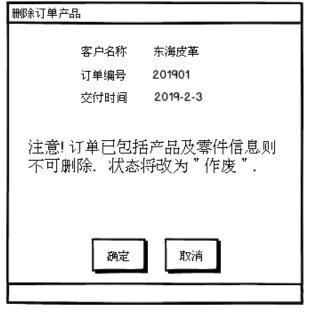
产品1 产品2

序号	产品ID	产品名称	零件ID	零件名称	数量	操作
☑	20192288	产品1	213890124	齿轮轴	2	修改 删除
☑	20192288	产品2	213890124	齿轮轴	2	修改 删除

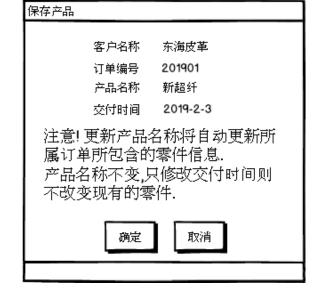




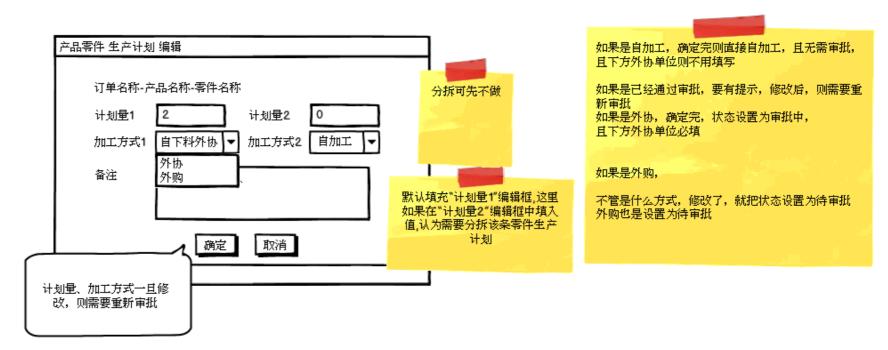




修改产品	
客户名称 东海皮革	
订单编号 201901	
产品名称 新超纤 ▼	
交付时间 🚺 🛗	
确定 取消	



≡ Heading ▼	订单零件管理 ×					•
生产管理 订单产品 生产计划	订单号	产品 产品1 产品2	-			查询
订单零件	零件编号	零件名称	零件图号	备注	加工方式	
外协审批	GK-212	零件1	TUW21E		自加工	
	GK-312	零件2	TU24QE		自加工	
	GK-422	零件3	TU56QE		外协加工	
	GK-2162	零件4	T87QE		外协加工	
	1					



火焰下料

2019.1.2

2019.1.12

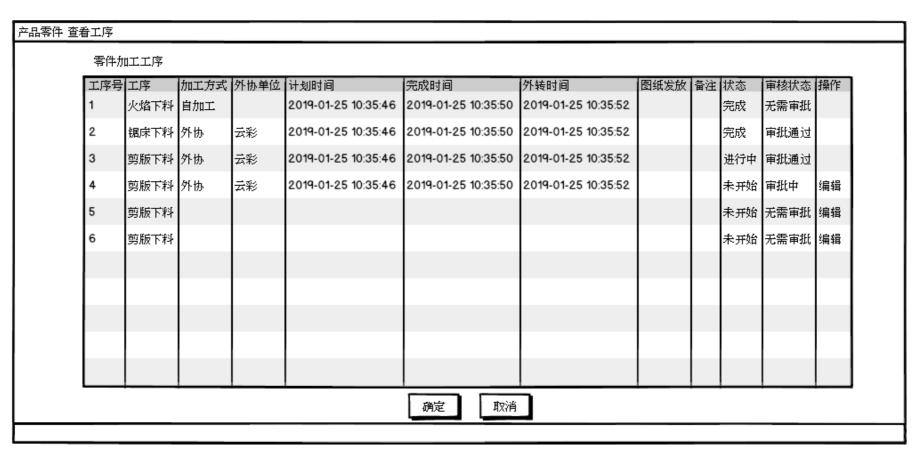
2019.1.3

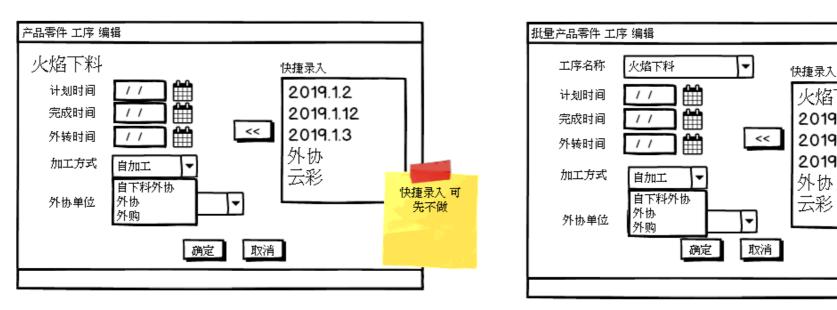
快捷录入 可

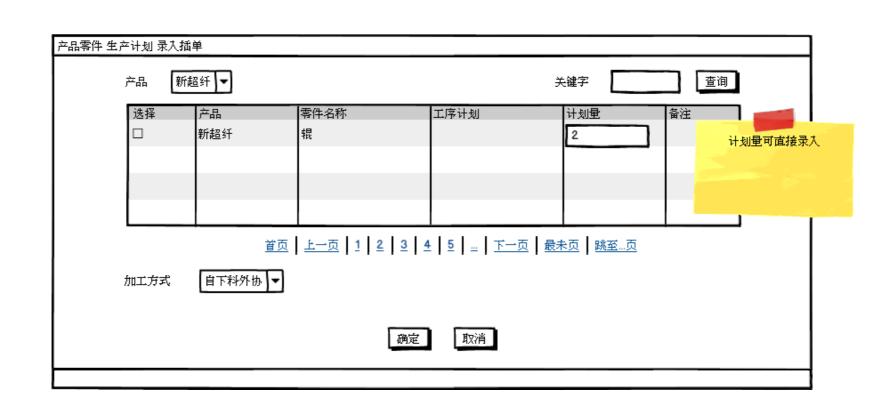
先不做

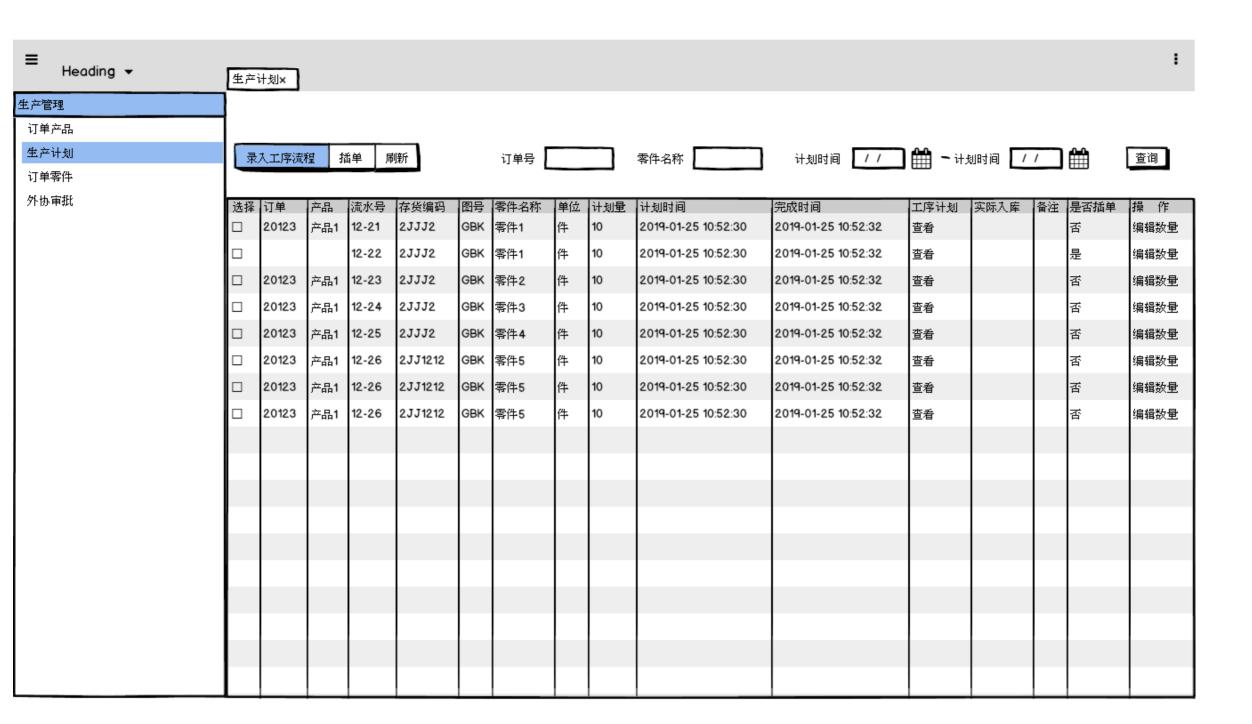
外协

云彩









工序号	工序	加工方式	外协单位	计划时间	完成时间	外转时间	图纸发放	备注	状态	审核状态	操作
1	火焰下料	自加工		2019-01-25 10:35:46	2019-01-25 10:35:50	2019-01-25 10:35:52			完成	无需审批	
2	锯床下料	外协	云彩	2019-01-25 10:35:46	2019-01-25 10:35:50	2019-01-25 10:35:52			完成	审批通过	
3	剪版下料	外协	云彩	2019-01-25 10:35:46	2019-01-25 10:35:50	2019-01-25 10:35:52			进行中	审批通过	
4	剪版下料	外协	云彩	2019-01-25 10:35:46	2019-01-25 10:35:50	2019-01-25 10:35:52			未开始	审批中	编辑
5	剪版下料								未开始	无需审抵	编辑
6	剪版下料								未开始	无需审批	编辑

生产计划 编辑	数量
	订单号2—产品1—零件1
	计划量
	确定取消

生产计划 插单	
流水号	
存货编码	
图号	
零件	零件1 ▼
单位	
计划时间	<u>' '</u>
确	定 取消

加工方式	自加工 ▼ 自下料外 外
计划时间完成时间	外购
外转时间	// #
图纸发放 外协单位名称	
确定	取消

如果是自加工,确定完则直接自加工,且无需审批,且下方外协单位则不用填写如果是外协,确定完则自动提交审批,状态为审批中,切下方外协单位必填如果是外购。。。。。。

当前用户名

审批人

审批时间

2019-01-02

是否插单

否

否否

否否

退出系统

☑ 与条件 查询

操作

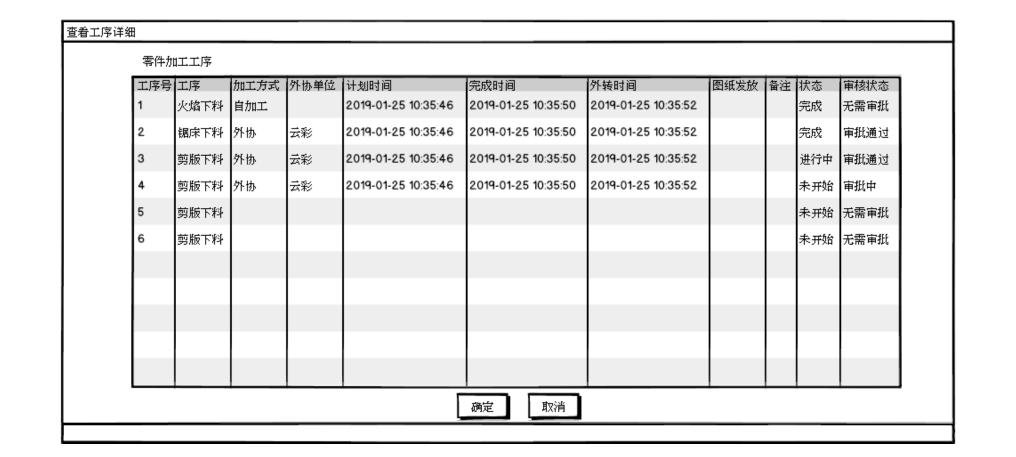
通过 驳回

通过 驳回

通过 驳回

L																		
	生产管理		生产i	计划审批×														
1	订单产品		□全	-3# - ##-	量审批	441	₽ iXiai		状态	未审	舐【▼	关键词:	外	办单位: 云彩	□ 查询]日期:	//	
- 1	生产计划		<u> т</u>	316.	里中314	計事批 批量 級団 状态				已审	EEE:			15 P. 12 1 245 V				
1	计划审批		选择	订单	产品	流水号	存货编码	图号	零件名称			计划时间	完成时间		状态	备注	加工方式	
				20123	产品1	12-21	2JJJ2	GBK	零件1	件	10	2019-01-25	2019-01-25	工序1(云彩) 工序3(云彩) 查看详细	待审批		下料外协	
1				2019插单	插单产品	12-22	2JJJ2	GBK	零件1	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看	批准			
1				20123	产品1	12-23	2JJJ2	GBK	零件2	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看				
				20123	产品1	12-24	2JJJ2	GBK	零件3	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看				
1				20123	产品1	12-25	2JJJ2	GBK	零件4	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看				
				20123	产品1	12-26	2JJ1212	GBK	零件5	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看				
	外协管理			20123	产品1	12-26	2JJ1212	GBK	零件5	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看				
	系统管理			20123	产品1	12-26	2JJ1212	GBK	零件5	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看				
L	基础选项	١,																

<u>首页 | 上一页 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | ... | 下一页 | 最未页 | 跳至...页</u>



系统管理

基础选项

20123

产品1

12-26

2JJ1212 GBK 零件5

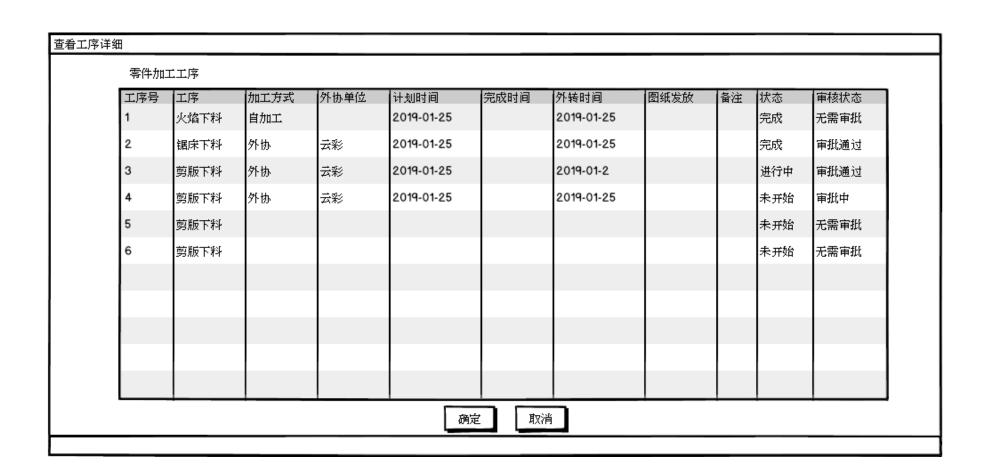
件

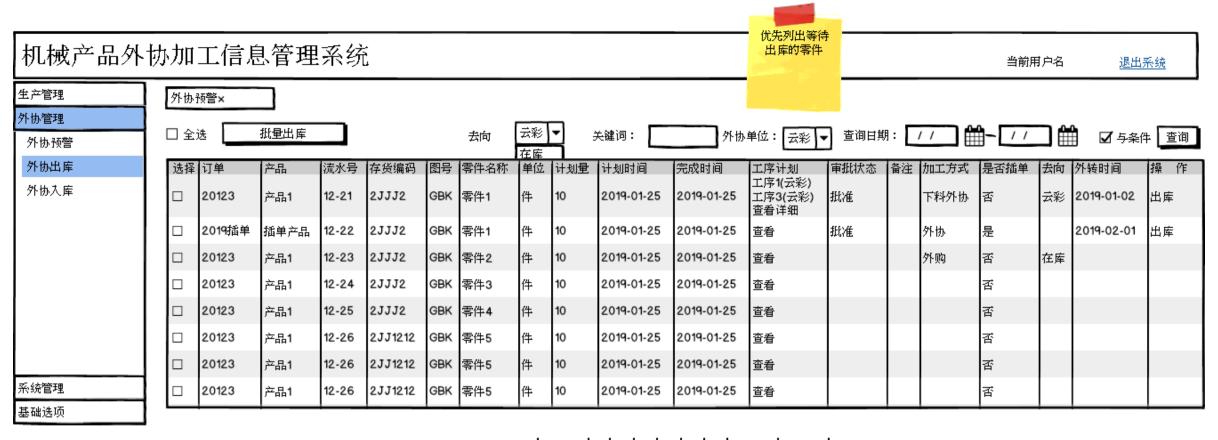
10

2019-01-25

查看

否





<u> 首页</u> | <u>上一页</u> | <u>1</u> | <u>2</u> | <u>3</u> | <u>4</u> | <u>5</u> | ... | <u>下一页</u> | <u>最未页</u> | <u>跳至...页</u>

