

← → × 🏠

http://

🔍

A Web Page

机械产品外协加工信息管理系统

当前用户名：管理员[退出系统](#)

基础选项

工序管理

外协单位管理

产品管理

零件管理

零件工序管理

产品零件管理

工序管理

☐ 全选

新增工序

批量删除

刷新

工序名称：

查询

序号	工序名称	显示序号	操作
<input checked="" type="checkbox"/>	火焰下料	1	修改 删除
<input type="checkbox"/>	锯床下料	2	修改 删除
<input type="checkbox"/>	减版下料	3	修改 删除
<input type="checkbox"/>	减板下料	4	修改 删除
<input type="checkbox"/>	焊接	5	修改 删除
<input type="checkbox"/>	车床	6	修改 删除
<input type="checkbox"/>	铣床	7	修改 删除
<input type="checkbox"/>	小件	8	修改 删除
<input type="checkbox"/>	自下料外协	9	修改 删除

[首页](#) | [上一页](#) | [1](#) | [2](#) | [3](#) | [4](#) | [5](#) | [...](#) | [下一页](#) | [最末页](#) | [跳至...页](#)

新增工序

工序名称：

显示序号：

确定

取消

修改

工序名称：

显示序号：

确定

取消

删除

注意！已经被指定到零件的工序无法删除！

将删除工序：
6 车床
8 小件

确定

取消

多选、单选使用相同的对话框
只是列表条目不同

机械产品外协加工信息管理系统

当前用户名：管理员

[退出系统](#)

基础选项

工序管理

外协单位管理

产品管理

零件管理

零件工序管理

产品零件管理

外协单位管理

☐ 全选[illegible]

批量删除

刷新

外协单位名称：

查询

[illegible]

[首页](#) | [上一页](#) | [1](#) | [2](#) | [3](#) | [4](#) | [5](#) | ... | [下一页](#) | [最末页](#) | [跳至...页](#)

新增外协单位

外协单位名称：

联系人：

联系电话：

地址：

确定

取消

修改信息

外协单位名称：

联系人：

联系电话：

地址：

确定

取消

机械产品外协加工信息管理系统

当前用户名：管理员

退出系统

基础选项

工序管理

外协单位管理

产品管理

零件管理

零件工序管理

产品零件管理

产品管理

☐ 全选

新增产品

批量删除

刷新

名称：

型号：

查询

[illegible]

[首页](#) | [上一页](#) | [1](#) | [2](#) | [3](#) | [4](#) | [5](#) | ... | [下一页](#) | [最末页](#) | [跳至...页](#)

新增产品

产品型号：

产品名称：

备注：

确定

取消

修改信息

产品型号：

12312

产品名称：

产品一

备注：

123456

确定

取消



<http://>



当前用户名：管理员 [退出系统](#)

退出系统

产品管理

零件管理

工序管理

外协单位管理

产品零件管理

零件工序管理

零件管理

☐ 全选

新增

批量删除

刷新

产品编号：

产品名称：

[全部产品](#)

零件编号：

11

查询

查询

产品1

产品2

[illegible]

←

→

✕

🏠

http://

🔍

A Web Page

机械产品外协加工信息管理系统

当前用户名：管理员[退出系统](#)

生产管理

订单产品

生产计划

外协审批

订单管理

☐ 全选

新增订单

批量删除

刷新

关键字

查询

序号	客户名称	订单编号	联系电话	订单时间	交付时间	状态	操作
<input checked="" type="checkbox"/>	东海皮革	201901	051812345678	2019.1.1	2019.5.6	作废	修改 删除 完成
<input checked="" type="checkbox"/>	东海皮革	201902	051812345678	2019.1.1	2019.5.6	执行	修改 删除 完成

订单状态
作废
执行 删除->作废
执行 完成->已完成
已完成 不可删除

首页 | [上一页](#) | [1](#) | [2](#) | [3](#) | [4](#) | [5](#) | ... | [下一页](#) | [最末页](#) | [跳至...页](#)

订单产品:东海皮革-201901

新增产品 批量删除 刷新

序号	客户名称	订单编号	产品名称	交付时间	零件总量	操作
<input checked="" type="checkbox"/>	东海皮革	201901	新超纤	2019.5.6	26	修改 删除

首页 | [上一页](#) | [1](#) | [2](#) | [3](#) | [4](#) | [5](#) | ... | [下一页](#) | [最末页](#) | [跳至...页](#)

新增订单

客户名称

订单编号

联系电话

签定时间

//

交付时间

//

确定

取消

修改订单

客户名称

订单编号

联系电话

签定时间

//

交付时间

//

确定

取消

订单保存后，
状态即为“执行”

删除订单产品

客户名称

东海皮革

订单编号

201901

交付时间

2019-2-3

注意! 订单已包括产品及零件信息则不可删除. 状态将改为“作废”.

确定

取消

新增产品

客户名称

东海皮革

订单编号

201901

产品名称

新超纤

交付时间

//

确定

取消

修改产品

客户名称

东海皮革

订单编号

201901

产品名称

新超纤

交付时间

//

确定

取消

保存产品

客户名称

东海皮革

订单编号

201901

产品名称

新超纤

交付时间

2019-2-3

注意! 更新产品名称将自动更新所属订单所包含的零件信息. 产品名称不变,只修改交付时间则不改变现有的零件.

确定

取消

订单零件管理 x

外协审批

订单号

产品

產品1

产品2

查询

[illegible]

基础选项

[首页](#) | [上一页](#) | [1](#) | [2](#) | [3](#) | [4](#) | [5](#) | ... | [下一页](#) | [最末页](#) | [跳至...页](#)

零件加工工序

取消

[退出系统](#)

基础选项

查询

交货时间根据预警设置提前量以及计划时间,在差值小于提前量时,用醒目颜色标出

[首页](#) | [上一页](#) | [1](#) | [2](#) | [3](#) | [4](#) | [5](#) | ... | [下一页](#) | [最末页](#) | [跳至...页](#)

零件加工工序

取消

机械产品外协加工信息管理系统

优先列出等待出库的零件

当前用户名 [退出系统](#)

生产管理

外协管理

外协预警

外协出库

外协入库

外协预警×

☐ 全选

批量出库

去向

云彩

在库

关键词：

外协单位：

云彩

查询日期：

//

//

☒ 与条件

查询

选择	订单	产品	流水号	存货编码	图号	零件名称	单位	计划量	计划时间	完成时间	工序计划 工序1(云彩) 工序3(云彩) 查看详细	审批状态	备注	加工方式	是否插单	去向	外转时间	操 作
<input type="checkbox"/>	20123	产品1	12-21	2JJJ2	GBK	零件1	件	10	2019-01-25	2019-01-25		批准		下料外协	否	云彩	2019-01-02	出库
<input type="checkbox"/>	2019插单	插单产品	12-22	2JJJ2	GBK	零件1	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看	批准		外协	是		2019-02-01	出库
<input type="checkbox"/>	20123	产品1	12-23	2JJJ2	GBK	零件2	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看			外购	否	在库		
<input type="checkbox"/>	20123	产品1	12-24	2JJJ2	GBK	零件3	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看				否			
<input type="checkbox"/>	20123	产品1	12-25	2JJJ2	GBK	零件4	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看				否			
<input type="checkbox"/>	20123	产品1	12-26	2JJ1212	GBK	零件5	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看				否			
<input type="checkbox"/>	20123	产品1	12-26	2JJ1212	GBK	零件5	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看				否			
<input type="checkbox"/>	20123	产品1	12-26	2JJ1212	GBK	零件5	件	10	2019-01-25	2019-01-25	查看				否			

系统管理

基础选项

查看工序详细

零件加工工序

工序号	工序	加工方式	外协单位	计划时间	完成时间	外转时间	图纸发放	备注	状态	审核状态
1	火焰下料	自加工		2019-01-25		2019-01-25			完成	无需审批
2	锯床下料	外协	云彩	2019-01-25		2019-01-25			完成	审批通过
3	剪版下料	外协	云彩	2019-01-25		2019-01-2			进行中	审批通过
4	剪版下料	外协	云彩	2019-01-25		2019-01-25			未开始	审批中
5	剪版下料								未开始	无需审批
6	剪版下料								未开始	无需审批

确定

取消

零件出库

外协单位

云彩

接收人

张三

联系电话

13912160130

交货时间

//

总金额

1200.00

流水号	存货编号	图号	零件名称	单位	数量	单价	总计
123	201812001	图31-2	压辊	只	2	600.00	1200.00

保存

打印

退出