表 核 恒 軍 定 嘂 藜 靊 設

管理部署: 製造課

保管場所: 制御製造 点検年月日: 2017/6/20

点検実施者: 池田

◆点検項目 1. 破損、欠落がないか。錆が発生していないか。 2. 検査手順書通り動作するか。

17.6.21

脳

承

))	検査内容	SAMPLEまたは製品が検査合格すること 0K	749 BSZ4-RC-550-G1C2-0	1が検査合格すること 0K	備考:SAMPLE 676 BSZ4-MSDB-MIC-0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること OK	備考: SAMPLE 741 BSZ4-RC-560-G1C1-0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること 0K	備考: SAMPLE 702 BSZ4-MSDB-AMP-BT-0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること 0K	備考: SAMPLE 779 BSZ4-RC-550-01	SAMPLEまたは製品が検査合格すること 0K	備考: SAMPLE 717 BSZ4-SB056-0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること 0K	備考: SAMPLE 719 BSZ4-SB057-0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること 0K	備考: SAMPLE 719 BSZ4-SB057-0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること 0K	備考: SAMPLE 721 BSZ4-SB058-0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること 0K	0-830029-08012 791 BC74-CB058-0
				備考:SAMPLE	SAMPLEまたは製品が検査合格する		SAMPLEまたは製品															
	点検項目 No.	2 (動作チェック)	0		0		0		0		0		0		0		0		0		0	
		1 (外観)	0		0		0		0		0		0		0		0		0		0	
	検査治具	メーカー	ローツェ(株)		ローツェ(株)		ローツェ(株)		ローツェ(株)		ローツェ(株)		ローツェ(株)		ローツェ(株)		ローツェ(株)		ローツェ(株)		ローツェ(株)	
		シリアルNo.	J0A0001		J0A0001		J0A0001		J0A0001		J0A0001		J0A0001		J0A0001		J0A0001		J0A0001		J0A0001	
		治具型式	JIG-0152-1		JIG-0118		JIG-0154-1		JIG-0134		JIG-0155		JIG-0156		JIG-0157		JIG-0158		JIG-0159		JIG-0160	
		名称	E-464 検査治具		MSDB-MIC 検査治具		RC-560-G1C1 検査治具		AMP-BT 検査治具		シリアルFLASH 書き込み器		SB056 検査治具		SB057 検査治具		SB057 エージング治具		SB058 検査治具		SB058 エージング治具	
	設備名称:	管理番号	BG-E160		BG-E161		BG-E162		BG-E163		BG-E164		BG-E165		BG-E166		BG-E167		BG-E168		BG-E169	

・点検後OK: 点検実施者名又は社員番号

・点検後NG:×(修理・校正、不具合処置後□を塗りつぶす) 設備機器異常報告書を発行し、その旨を備考欄に記入