表 核 岻 军 定 嘂 獭 靊 認

管理部署: 製造課

保管場所: 制御製造 点検年月日: 2017/6/20

治田 点検実施者:

◆点検項目 1. 破損、欠落がないか。錆が発生していないか。 2. 検査手順書通り動作するか。

腦

承

		検査治具			点檢項目	No.		0
名称		沿具型式	シリアルNo.	メーカー	1 (外観)	2 (動作チェック)	検査内容	
SB054 検査治具		JIG-0138	J0A0001	ローツェ(株)	0	0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること	0K
							備考: SAMPLE 729 BSZ4-SB054-0	
E-445 検査治具		JIG-0139-1	J0A0001	ローツェ(株)	0	0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること	OK
							備考: SAMPLE 785 BSZ4-RMD-S2241-LPA-0	
E-445 エージン	ージング治具 J	JIG-0139-2	J0A0001	ローツェ(株)	0	0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること	0K
					0		備考: SAMPLE 785 BSZ4-RMD-S2241-LPA-0	
E-438 検査治具		JIG-0140-1	J0A0001	ローツェ(株)	0	0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること	NO.
							備考: BERC-RC550-G5C3-A	
SE233-176 検望	検査治具	JIG-0082	J0A0001,	ローツェ(株)	0	0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること	OK
							備考: SAMPLE 583 BSZ4-SE233-176-03	
E-447 (A, B) 検	検査治具	JIG-0141-1	J0A0001	ローツェ(株)	0	0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること	OK
							備考: SAMPLE 785 BSZ4-RMD-S2241-LPA-0	
SB032 検査治具		JIG-0114	J0A0001	ローツェ(株)	0	0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること	0K
							備考: SAMPLE 705 BEWB-SB032	
E-447 (C) 検望	検査治具	JIG-0141-3	J0A0001	ローツェ(株)	0	0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること	OK
							備考: SAMPLE 785 BSZ4-RMD-S2241-LPA-0	
加速度センサ 水平	水平 検査治具	JIG-0116	J0A0001	ローツェ(株)	0	0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること	OK
							備考:SAMPLE 756 BSZ4-MSDB-XYZ04-BT-0	
SB061 検査治具		JIG-0142	J0A0001	ローツェ(株)	0	0	SAMPLEまたは製品が検査合格すること	OK
							備考: SAMPLE 725 BSZ4-SB061-0	

・点檢後OK: 点検実施者名又は社員番号

・点検後NC:×(修理・校正、不具合処置後□を塗りつぶす) 設備機器異常報告書を発行し、その旨を備考欄に記入