

計測機器社内校正記録

管理部署：製造課

【精度検査】

検査ポイント	許容値
1. トルクチェッカー(IT-20)で測定します。	校正基準 10N・m以下: $\pm 6\%$ 10N・m超: $\pm 4\%$ メーカ再調整目安 10N・m以下: $\pm 5\%$ 10N・m超: $\pm 3.5\%$
2. 測定時の指示トルク値は次シートに記載	

【対象機器】

[illegible]

【備考】

最終判定は、対象工具で全ての指示値で合格した場合のみ合格とする。

kgf・cm表記の工具は、表の指示値をN・m単位で換算する。(1 kgf・cm=0.0981 N・m)

例: $4 \text{ N} \cdot \text{m}$ 測定の場合、 $40 \text{ kgf} \cdot \text{cm}$ で測定、表の指示値は3.924と記載する

【使用計測機器】

計測機器名	INTELLIGENT TORQUE CHECKER			
管理番号	AB-P001			
メーカー	日本計測システム株式会社			
型 式	IT-20			
シリアルNo.	IT-010847			
次回校正年月	2023/01			

承認	点検実施者
	