## 計測機器社内校正記録

校正年月日: 2022年07月12日 管理部署: 製造課

【精度給杏】

検査ポイント	許容値	
1. トルクチェッカー (IT-20) で測定します。	校正基準 10N・m以下: ± 10N・m超: ± メーカ再調整目安 10N・m以下: ± 10N・m超: ±3	4% 5%
2. 測定時の指示トルク値は次シートに記載		

型式	管理番号	指示値		測	定値(N·	m)		平均值	偏差	個別判定	<b>是级</b> 判点
主八	自任田与	(N·m)	1回目	2回目	3回目	4回目	5回目	(N·m)	(%)	旭別刊及	取於刊品
		3	3.09	3.1	3.11	3.14	3.09	3.106	-3.41	合格	30 50000
CN300LTDK	BN-P016	2.2	2.24	2.22	2.25	2.26	2.26	2.246	-2.05		合格
		1.27	1.26	1.24	1.27	1.28	1.26	1.262	0.63		
		9.4	9.23	9.08	9.2	9.53	9.39	9.286	1.23		
120QLK	BN-P014	5	5.04	5.17	5.16	4.95	5.15		-1.85		
		4	4.04	3.92	4.12	4.2	3.99	4.054	-1.33	合格	

個別判定は、偏差を社内校正基準/メーカ再調整目安と比較して判定すること。 最終判定は、対象工具で全ての指示値で合格した場合のみ合格とする。 kgf・cm表記の工具は、表の指示値をN・m単位で換算する。(1 k g f・c m = 0.0981 N・m) 例:4 N・m測定の場合、40 k g f・c mで測定、表の指示値は3.924と記載する。

【使用計測機器】

	1	
計測機器名	INTELLIGENT TORQUE CHECKER	
管理番号	AB-P001	
メーカー	日本計測システム株式会社	
型式	IT-20	
シリアルNo.	IT-010847	
次回校正年月	2023/01	

承 認	点検実施者
D-ツェ 727.12 多電	(H)