

ПАСПОРТ ОБЪЕКТА

Октябрьский завод СОМ

Объем перерабатываемого молока: до 110 тонн в сутки
Выпускаемая продукция: СОМ, масло, ЦМП
Демонтируемое оборудование:
4 установки чешского производства 1972 года выпуска.
тел.: +375 (2357) 54-197 e-mail: com-omt@mail.gomel.by

Генеральный подрядчик: GEA Grasso UAB (Литва)

Оказываемые услуги: проектирование технологии,
поставка оборудования, контроль его монтажа,
пусконаладочные работы, сервисное обслуживание.
моб. тел.: +375 (44) 7777128 e-mail: grasso@grasso.it

Субподрядчик по монтажу: УП «Джевет»



Образовано в 1990 году. Осуществляет монтаж
промышленного оборудования и систем.
Выполнило более чем 900 объектов в различных отраслях.
тел.: +375 (17) 251-20-44 e-mail: jevet@tut.by

В соответствии с техническим заданием на Октябрьский завод СОМ было поставлено следующее оборудование (монтаж произведен УП «Джевет»):

Охладитель жидкости аммиачный номинальной холодопроизводительностью 352,5 кВт при температуре хладоносителя на входе +6°C и выходе +2°C. Потребляемая мощность в номинальном режиме 68,8 кВт. Температура конденсации +35°C, температура кипения -0,5°C.

Охладитель жидкости собран на металлической раме на виброопорах и состоит из:
– поршневого компрессора Grasso 610, мощность электродвигателя 90 кВт, $n=1500$ об/мин, степень защиты IP55 с нагревательным элементом мощностью 525 Вт.
– испарителя – пластинчатого теплообменника, хладоноситель – ледяная вода с температурой на входе +6°C, на выходе +2°C, объемный расход 76,7 м³/ч;
– конденсатора – пластинчатого теплообменника, охлаждающая среда – оборотная вода с температурой на входе +27°C, на выходе +32°C, объемный расход 73,3 м³/ч;
– горизонтального отделителя жидкости, масляной системы, системы регулирования холодопроизводительности, трубопроводов с запорной и регулирующей арматурой, автоматики контроля и управления, панели управления GSC.

Силовой щит охладителя жидкости, шкаф автоматики.

Насосная станция оборотной воды (на конденсаторы охладителей жидкости).

Система химической обработки охлаждающей воды для градирни.

Насосная станция хладоносителя – ледяной воды для первого и второго контуров.

Ресивер аммиачный горизонтальный $V=0,4$ м³

Маслосборник емкостью 70 л.

Арматура обвязки танка.

Градирня вентиляционная компактная.

Заправочная станция.

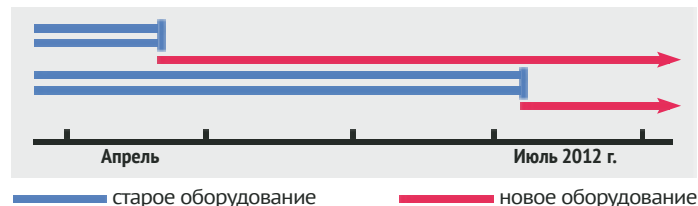
Арматура обвязки бака.

Датчик уровня для жидких сред температурой от -40 до +800°C.

Работы, выполненные УП «Джевет»:

Изоляция трубопроводов ледяной воды в машинном отделении и вне его
Изоляция отделителя жидкости и пластинчатого теплообменника, арматуры, танка оборотной воды.

График работ:



Отзыв заказчика о работе УП «Джевет»

На Октябрьском заводе СОМ утверждают,
что работы выполнены в срок и с высоким качеством

Валерий Равинский, и.о. директора:

— С «Джевет» мы сотрудничаем не первый год, знаем эту фирму только с положительной стороны. Для производства работ предприятие имеет необходимые лицензии, выданные Министерством архитектуры и строительства Республики Беларусь, Проматомнадзором и МЧС. В этот раз специалистам подрядной организации приходилось вместе с нами решать многие вопросы, которые возникали по ходу монтажа компрессорной установки. Работники УП «Джевет» обладают высокой квалификацией и профессионализмом, что подтвердилось в очередной раз при наладке холодильного оборудования и запуске его в эксплуатацию. Они принимали все наши условия, чтобы нам не пришлось останавливать производство во время модернизации компрессорного цеха, что для нас было очень важно. Приятно было работать с такими людьми. Не было никаких нештатных ситуаций, никаких замечаний. Общаясь со специалистами фирмы, и наши работники получали какой-то опыт.



**Александр Мороз,
машинист аммиачных холодильных установок:**

— Весь комплекс работ по монтажу аммиачной холодильной установки выполнило УП «Джевет». Сложность этой работы заключалась в том, что она проводилась на действующем предприятии, без остановки производства. Поэтому работы выполнялись в два этапа. Сначала сделали демонтаж двух старых компрессорных установок, вместо них поставили новую и запустили. Потом то же самое было проделано со второй установкой. Оборудование компактное, много места не занимает.

Мы понимаем, что надежная и безопасная работа холодильного оборудования зависит не только от качества изготовления его на заводе, но также, что немаловажно, от правильного монтажа оборудования, приборов, арматуры, качества сварных соединений. Весь комплекс работ по монтажу аммиачной холодильной установки был выполнен в согласованные сроки и с высоким

**СНИЖЕНИЕ
ПОТРЕБЛЯЕМОЙ
МОЩНОСТИ**

1000 кВт

700 кВт

БЫЛО

СТАЛО

**УМЕНЬШЕНИЕ
КОЛИЧЕСТВА
ХЛАДАГЕНТА В СИСТЕМЕ**

**БЫЛО
4000 кг**

**СТАЛО
140 кг**

**ЗНАЧЕНИЕ
ТЕМПЕРАТУРЫ
«ЛЕДЯНОЙ» ВОДЫ**

ДО +4

ОТ +2

1 Хладагент — аммиак

Обладает наилучшими термодинамическими характеристиками. Экологически безопасен. Самый дешевый хладагент.

2 Автоматизация

Весь процесс работы оборудования контролируется в автоматическом режиме, обеспечивая стабильность и надежность производственного процесса.

3 Переменные нагрузки

Благодаря установке на всех электродвигателях частотных преобразователей достигается экономия электроэнергии (до 40%) в зависимости от нагрузки оборудования.

4 Дистанционный контроль

За работой системы постоянно наблюдают специалисты головного офиса GEA Grasso в Литве. 90% возникающих вопросов «снимаются» по телефону.