22089 Hamburg





Fertigungsschein-Nr. 1204Datum: 01.02.2017zu Auftrag1204Termin: 02.02.2017

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Ansprechpartner: Fr. Nina Vajagic 04076990098

zuges. Liefertermin: 02.02.2017 Lieferbedingung: Lieferung

Glas befindet sich in					
Schieber Nr.:	oben	unten			

Position	Anzahl	Format in mm	Artikel
1	1	700 x 250	Acrylglas XT 8 mm farblos Laserkante
2	1	210 x 100	Acrylglas XT 6 mm farblos Laserkante
3	1	600 x 600	Acrylglas XT 8 mm farblos Laserkante
4	1	420 x 200	Acrylglas XT 8 mm farblos Laserkante
Gesamt Platten: 0,81 kg		0,81 kg	4 Stk.

Gewicht	Paketdienst		Spedition	
Karton(Anzahl)	Einwegpalette(Anzahl)		Europalette(Anzahl)	
Länge(mm)	Breite(mm)		Höhe(mm)	
Kontroliert		Verpackt		

22089 Hamburg





Fertigungsschein-Nr. 1204zu Auftrag

Datum: 01.02.2017

Termin: 02.02.2017

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Anlage Bearbeitungen

Bearbeitungen Position 1:

Format

1 Stück: 700 x 250 x 8 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante

Tempern

Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E2 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E3 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E4 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 9 mm



22089 Hamburg

 \circ





Fertigungsschein-Nr. 1204zu Auftrag

Datum: 01.02.2017

Termin: 02.02.2017

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 2:

Format

1 Stück: 210 x 100 x 6 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante

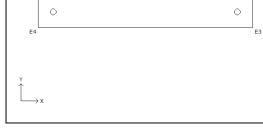
Tempern

Nein

0

Bohrungen

Ecke: E1 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm Ecke: E2 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm Ecke: E3 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm Ecke: E4 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm



22089 Hamburg





Fertigungsschein-Nr. 1204zu Auftrag

Datum: 01.02.2017

Termin: 02.02.2017

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Format 1 Stück: 600 x 600 x 8 mm Kantenbearbeitung Laserkante Tempern Nein Bohrungen Ecke: E1 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E2 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E3 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E3 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E4 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 9 mm

22089 Hamburg

0





Fertigungsschein-Nr. 1204zu Auftrag

1204

Datum: 01.02.2017

Termin: 02.02.2017

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 4:

Format

1 Stück: 420 x 200 x 8 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante

Tempern

Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E2 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E3 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E4 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 9 mm

