



Fertigungsschein-Nr. 1442 Datum: 09.01.2018 zu Auftrag 1442 Termin: 10.01.2018

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Ansprechpartner: Fr. Nina Vajagic 04076990098

zuges. Liefertermin: 10.01.2018 Lieferbedingung: Lieferung

Glas befindet sich in				
Schieber Nr.:	oben	unten		

Position	Anzahl	Format in mm	Artikel
1	1	330 x 250	Acrylglas XT 8 mm farblos Laserkante
2	3	400 x 100	Acrylglas XT 5 mm farblos Laserkante
3	3	200 x 100	Acrylglas XT 5 mm farblos Laserkante
4	1	350 x 100	Acrylglas XT 5 mm farblos Laserkante
5	1	350 x 150	Acrylglas XT 8 mm farblos Laserkante
6	1	400 x 265	Acrylglas XT 5 mm farblos Laserkante
7	1	400 x 290	Acrylglas XT 8 mm farblos Laserkante
8	1	320 x 320	Acrylglas XT 8 mm farblos Laserkante
9	2	400 x 300	Acrylglas XT 8 mm farblos Laserkante
Gesamt Platten: 2,30 kg		2,30 kg	14 Stk.

Gewicht	Paketdienst		Spedition	
Karton(Anzahl)	Einwegpalette(Anzahl)		Europalette(Anzahl)	
Länge(mm)	Breite(mm)		Höhe(mm)	
Kontroliert			Verpackt	



Datum: 09.01.2018

Termin: 10.01.2018

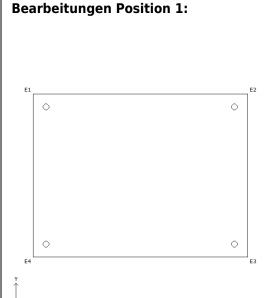


Fertigungsschein-Nr. 1442

zu Auftrag 1442

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Anlage Bearbeitungen



Format

1 Stück: 330 x 250 x 8 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante

Tempern

Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm Ecke: E2 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm Ecke: E3 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm Ecke: E4 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm



Datum: 09.01.2018 Termin: 10.01.2018



Fertigungsschein-Nr. 1442

zu Auftrag 1442

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 2:

Format

3 Stück: 400 x 100 x 5 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante

Tempern Nein





Datum: 09.01.2018 Termin: 10.01.2018



Fertigungsschein-Nr. 1442

zu Auftrag 1442

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Format 3 Stück: 200 x 100 x 5 mm Kantenbearbeitung Laserkante Tempern Nein



Datum: 09.01.2018 Termin: 10.01.2018



Fertigungsschein-Nr. 1442

zu Auftrag 1442

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 4:

Format

1 Stück: 350 x 100 x 5 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante

Tempern

Nein





Datum: 09.01.2018 Termin: 10.01.2018



Fertigungsschein-Nr. 1442

zu Auftrag 1442

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 5:

Format

1 Stück: 350 x 150 x 8 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante

Tempern

Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 9 mm
Ecke: E2 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 9 mm
Ecke: E3 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 9 mm
Ecke: E4 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 9 mm

0



Datum: 09.01.2018

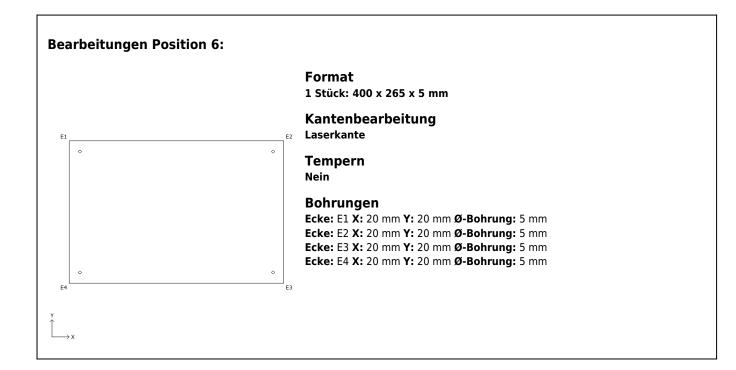
Termin: 10.01.2018



Fertigungsschein-Nr. 1442

zu Auftrag 1442

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage





Datum: 09.01.2018

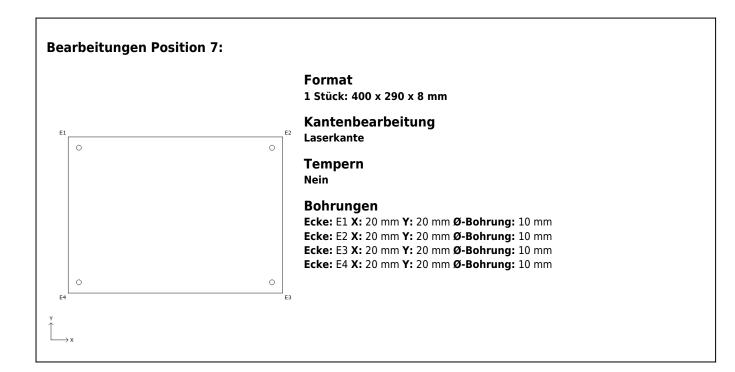
Termin: 10.01.2018



Fertigungsschein-Nr. 1442

zu Auftrag 1442

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage





Datum: 09.01.2018

Termin: 10.01.2018

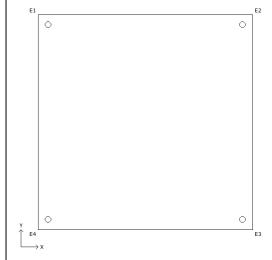


Fertigungsschein-Nr. 1442

zu Auftrag 1442

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 8:



Format

1 Stück: 320 x 320 x 8 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante

Tempern

Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E2 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E3 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E4 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 9 mm



Datum: 09.01.2018 Termin: 10.01.2018



Fertigungsschein-Nr. 1442

zu Auftrag 1442

Kunden-Nummer 65 Bearbeiter: Glacryl Homepage

