Gerling Werbetechnik GmbH Herr Ralf Gerling Gaußstraße 22 68623 Lampertheim





Fertigungsschein-Nr. 1700zu Auftrag

1700

Datum: 11.02.2019

Termin: 12.02.2019

Kunden-Nummer 112 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Ansprechpartner: Hr. Ralf Gerling 06206-54199

zuges. Liefertermin: 12.02.2019 Lieferbedingung: Versand

Glas befindet sich in					
Schieber Nr.:	oben	unten			

Position	Anzahl	Format in mm	Artikel
1	1	1200 x 600	Acrylglas XT 8 mm farblos Laserkante gefast Bearbeitungen lt. Zeichnung
2	1	2000 x 600	Acrylglas XT 8 mm farblos Laserkante gefast Bearbeitungen lt. Zeichnung
3	1	1500 x 600	Acrylglas XT 8 mm farblos Laserkante gefast Bearbeitungen lt. Zeichnung
4	1	1400 x 600	Acrylglas XT 8 mm farblos Laserkante gefast Bearbeitungen lt. Zeichnung
Gesamt Platten: 8,06 kg		8,06 kg	4 Stk.

Gewicht	Paketdi	enst	Spedition
Karton(Anzahl)	Einwegpalett	e(Anzahl)	Europalette(Anzahl)
Länge(mm)	Breite(mm)		Höhe(mm)
Kontroliert	Verpackt		Verpackt

Gerling Werbetechnik GmbH Herr Ralf Gerling Gaußstraße 22 68623 Lampertheim



Datum: 11.02.2019

Termin: 12.02.2019



Fertigungsschein-Nr. 1700

zu Auftrag 1700

Kunden-Nummer 112 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Anlage Bearbeitungen

Bearbeitungen Position 1:

Format

1 Stück: 1200 x 600 x 8 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante gefast



Tempern

Nein

Eckbearbeitungen

Ecke: E1 - Rundecke, Radius: 5 mm Ecke: E2 - Rundecke, Radius: 5 mm Ecke: E3 - Rundecke, Radius: 5 mm Ecke: E4 - Rundecke, Radius: 5 mm

Bohrungen

Ecke: E2 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E3 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E1 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 600 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 600 mm Y: 580 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Bearbeitungen Position 2:

Format

1 Stück: 2000 x 600 x 8 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante gefast

Tempern

Nein



Eckbearbeitungen

Ecke: E1 - Rundecke, Radius: 5 mm Ecke: E2 - Rundecke, Radius: 5 mm Ecke: E3 - Rundecke, Radius: 5 mm Ecke: E4 - Rundecke, Radius: 5 mm

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E2 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E3 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 673 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 673 mm Y: 580 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 1326 mm Y: 580 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 1326 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm

—→x

Gerling Werbetechnik GmbH Herr Ralf Gerling Gaußstraße 22 68623 Lampertheim



Datum: 11.02.2019

Termin: 12.02.2019



Fertigungsschein-Nr. 1700

zu Auftrag 1700

Kunden-Nummer 112 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 3:

Format

1 Stück: 1500 x 600 x 8 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante gefast

Tempern

Nein

Eckbearbeitungen

Ecke: E1 - Rundecke, Radius: 5 mm Ecke: E2 - Rundecke, Radius: 5 mm Ecke: E3 - Rundecke, Radius: 5 mm Ecke: E4 - Rundecke, Radius: 5 mm

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E2 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E3 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 750 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 750 mm Y: 580 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Bearbeitungen Position 4:

Format

1 Stück: 1400 x 600 x 8 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante gefast

Tempern

Nein

Eckbearbeitungen

Ecke: E1 - Rundecke, Radius: 5 mm Ecke: E2 - Rundecke, Radius: 5 mm Ecke: E3 - Rundecke, Radius: 5 mm Ecke: E4 - Rundecke, Radius: 5 mm

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E2 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E3 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 700 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm
Ecke: E4 X: 700 mm Y: 580 mm Ø-Bohrung: 6 mm