

Kammerer Druck & Medien GmbH & CO. KG
Herr Othmar Kammerer
Neunstetter Str. 9



91567 Herrieden



Fertigungsschein-Nr. 173

zu Auftrag 173
Kunden-Nummer 60

Datum: 29.04.2016
Termin: 30.04.2016
Bearbeiter: Glacryl Homepage

Ansprechpartner: Hr. Othmar Kammerer 09825 / 92 40-0
zuges. Liefertermin: 30.04.2016
Lieferbedingung: Selbstabholung

Glas befindet sich in		
Schieber Nr.:	oben	unten

Position	Anzahl	Format in mm	Artikel
1	1	350 x 300	Acrylglas XT 8 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
3	3	135 x 300	Acrylglas XT 5 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
2	1	600 x 200	Acrylglas XT 8 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
5	2	340 x 100	Acrylglas XT 8 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
4	1	300 x 100	Acrylglas XT 5 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
6	2	340 x 250	Acrylglas XT 8 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage

Gesamt Platten: 1,63 kg 10 Stk.

Gewicht	Paketdienst	Spedition
Karton(Anzahl)	Einwegpalette(Anzahl)	Europalette(Anzahl)
Länge(mm)	Breite(mm)	Höhe(mm)
Kontrolliert		Verpackt



Fertigungsschein-Nr. 173

zu Auftrag 173
Kunden-Nummer 60

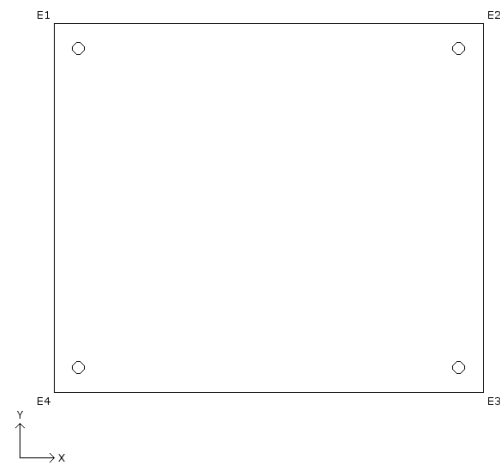
Datum: 29.04.2016

Termin: 30.04.2016

Bearbeiter: Glacryl Homepage

Anlage Bearbeitungen

Bearbeitungen Position 1:



Kantenbearbeitung
diamantpoliert & gefast

Tempern
Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm

Ecke: E2 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm

Ecke: E3 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm

Ecke: E4 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm

Kammerer Druck & Medien GmbH & CO. KG
Herr Othmar Kammerer
Neunstetter Str. 9

91567 Herrieden



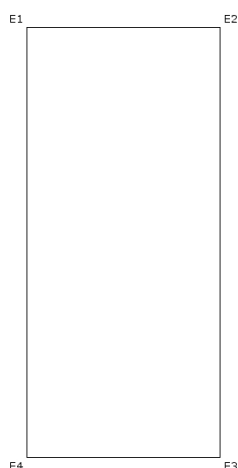
Fertigungsschein-Nr. 173

zu Auftrag 173
Kunden-Nummer 60

Datum: 29.04.2016

Termin: 30.04.2016

Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 3:

Kantenbearbeitung
diamantpoliert & gefast

Tempern
Nein

Kammerer Druck & Medien GmbH & CO. KG
Herr Othmar Kammerer
Neunstetter Str. 9

91567 Herrieden



Fertigungsschein-Nr. 173

zu Auftrag 173
Kunden-Nummer 60

Datum: 29.04.2016

Termin: 30.04.2016

Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 2:

Kantenbearbeitung
diamantpoliert & gefast

Tempern
Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm

Ecke: E2 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm

Ecke: E3 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm

Ecke: E4 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm



Kammerer Druck & Medien GmbH & CO. KG
Herr Othmar Kammerer
Neunstetter Str. 9

91567 Herrieden



Fertigungsschein-Nr. 173

zu Auftrag 173
Kunden-Nummer 60

Datum: 29.04.2016
Termin: 30.04.2016
Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 5:

Kantenbearbeitung

Laserkante gefast

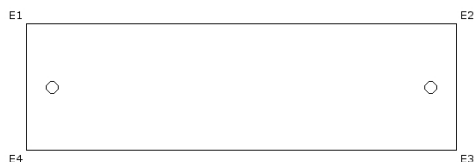
Tempern

Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 50 mm Ø-Bohrung: 10 mm

Ecke: E3 X: 20 mm Y: 50 mm Ø-Bohrung: 10 mm



Kammerer Druck & Medien GmbH & CO. KG
Herr Othmar Kammerer
Neunstetter Str. 9

91567 Herrieden



Fertigungsschein-Nr. 173

zu Auftrag 173
Kunden-Nummer 60

Datum: 29.04.2016

Termin: 30.04.2016

Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 4:

Kantenbearbeitung
diamantpoliert & gefast

Tempern
Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 50 mm Ø-Bohrung: 10 mm

Ecke: E3 X: 20 mm Y: 50 mm Ø-Bohrung: 10 mm



Kammerer Druck & Medien GmbH & CO. KG
Herr Othmar Kammerer
Neunstetter Str. 9

91567 Herrieden



Fertigungsschein-Nr. 173

zu Auftrag 173

Kunden-Nummer 60

Datum: 29.04.2016

Termin: 30.04.2016

Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 6:

Kantenbearbeitung

diamantpoliert & gefast

Tempern

Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm

Ecke: E2 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm

Ecke: E3 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm

Ecke: E4 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 10 mm

