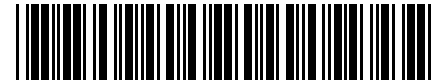


H&T Reprotechnik
Herr Thomas Süßmilch
Hessenring 2

64589 Stockstadt am Rhein



Fertigungsschein-Nr. I255

zu Auftrag I255
Kunden-Nummer 129

Datum: 30.03.2017
Termin: 31.03.2017
Bearbeiter: Glacryl Homepage

Ansprechpartner: Hr. Thomas Süßmilch 06158 / 98 55 03
zuges. Liefertermin: 31.03.2017
Lieferbedingung: Lieferung

Glas befindet sich in		
Schieber Nr.:	oben	unten

Position	Anzahl	Format in mm	Artikel
1	1	1000 x 1000	Acrylglas XT 10 mm farblos Laserkante gefast
2	1	400 x 800	Acrylglas XT 10 mm farblos Laserkante gefast
3	1	600 x 400	Acrylglas XT 10 mm farblos Laserkante gefast

Gesamt Platten: 2,88 kg 3 Stk.

Gewicht		Paketdienst		Spedition	
Karton(Anzahl)		Einwegpalette(Anzahl)		Europalette(Anzahl)	
Länge(mm)		Breite(mm)		Höhe(mm)	
Kontrolliert			Verpackt		



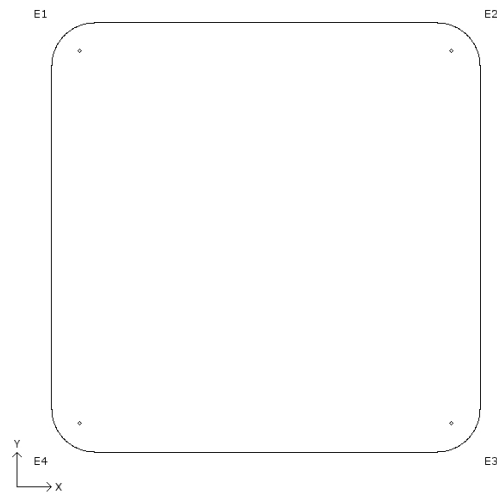
Fertigungsschein-Nr. I255

zu Auftrag I255
Kunden-Nummer 129

Datum: 30.03.2017
Termin: 31.03.2017
Bearbeiter: Glacryl Homepage

Anlage Bearbeitungen

Bearbeitungen Position 1:



Format

1 Stück: 1000 x 1000 x 10 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante gefast

Tempern

Nein

Eckbearbeitungen

Ecke: E1 - Rundecke, Radius: 100 mm

Ecke: E2 - Rundecke, Radius: 100 mm

Ecke: E3 - Rundecke, Radius: 100 mm

Ecke: E4 - Rundecke, Radius: 100 mm

Bohrungen

Ecke: E1 X: 67 mm Y: 67 mm Ø-Bohrung: 11 mm

Ecke: E2 X: 67 mm Y: 67 mm Ø-Bohrung: 11 mm

Ecke: E3 X: 67 mm Y: 67 mm Ø-Bohrung: 11 mm

Ecke: E4 X: 67 mm Y: 67 mm Ø-Bohrung: 11 mm

H&T Reprotechnik
Herr Thomas Süßmilch
Hessenring 2

64589 Stockstadt am Rhein

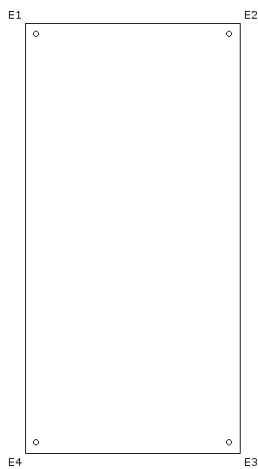


Fertigungsschein-Nr. I255

zu Auftrag I255
Kunden-Nummer 129

Datum: 30.03.2017
Termin: 31.03.2017
Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 2:



Format

1 Stück: 400 x 800 x 10 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante gefast

Tempern

Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 11 mm

Ecke: E2 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 11 mm

Ecke: E3 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 11 mm

Ecke: E4 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 11 mm

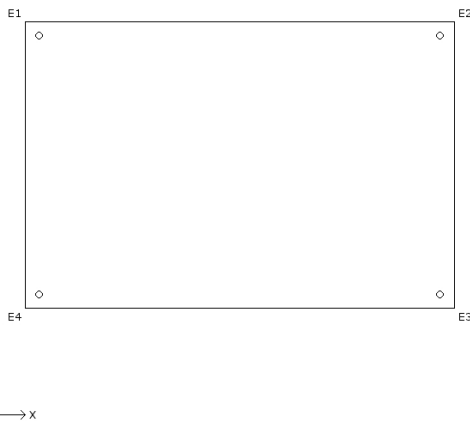


Fertigungsschein-Nr. I255

zu Auftrag I255
Kunden-Nummer 129

Datum: 30.03.2017
Termin: 31.03.2017
Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 3:



Format

1 Stück: 600 x 400 x 10 mm

Kantenbearbeitung

Laserkante gefast

Tempern

Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 11 mm

Ecke: E2 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 11 mm

Ecke: E3 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 11 mm

Ecke: E4 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 11 mm