

Werbestudio Wölfl  
Frau Sonja Wölfl  
Mühldorfer Str. 32

84539 Ampfing



# Fertigungsschein-Nr. I152

zu Auftrag I152  
Kunden-Nummer 266

Datum: 20.10.2016  
Termin: 21.10.2016  
Bearbeiter: Glacryl Homepage

Ansprechpartner: Fr. Sonja Wölfl 08636699755  
zuges. Liefertermin: 21.10.2016  
Lieferbedingung: Lieferung

Glas befindet sich in		
Schieber Nr.:	oben	unten

Position	Anzahl	Format in mm	Artikel
1	1	300 x 180	Acrylglas GS 10 mm Satinice WH10 weiß DC Bearbeitungen lt. AB Anlage
2	1	300 x 180	Acrylglas XT 8 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
3	1	210 x 100	Acrylglas XT 8 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
Gesamt Platten: 0,20 kg			3 Stk.

Gewicht	Paketdienst	Spedition
Karton(Anzahl)	Einwegpalette(Anzahl)	Europalette(Anzahl)
Länge(mm)	Breite(mm)	Höhe(mm)
Kontrolliert		Verpackt

Werbestudio Wölfl  
Frau Sonja Wölfl  
Mühldorfer Str. 32

84539 Ampfing



## Fertigungsschein-Nr. I152

zu Auftrag I152  
Kunden-Nummer 266

Datum: 20.10.2016

Termin: 21.10.2016

Bearbeiter: Glacryl Homepage

## Anlage Bearbeitungen

### Bearbeitungen Position 1:



### Kantenbearbeitung

Laserkante gefast

### Tempern

Nein

### Bohrungen

Ecke: E1 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E2 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E3 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E4 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Werbestudio Wölfl  
Frau Sonja Wölfl  
Mühldorfer Str. 32

84539 Ampfing



## Fertigungsschein-Nr. I152

zu Auftrag I152  
Kunden-Nummer 266

Datum: 20.10.2016

Termin: 21.10.2016

Bearbeiter: Glacryl Homepage

### Bearbeitungen Position 2:

#### Kantenbearbeitung

Laserkante gefast

#### Tempern

Nein

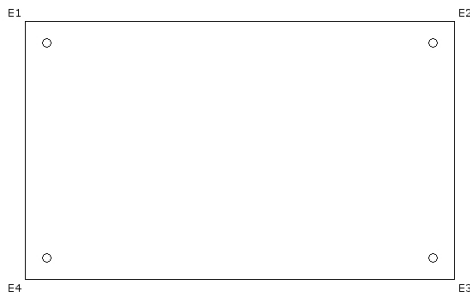
#### Bohrungen

Ecke: E1 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E2 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E3 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E4 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm



Werbestudio Wölfl  
Frau Sonja Wölfl  
Mühldorfer Str. 32

84539 Ampfing



## Fertigungsschein-Nr. I152

zu Auftrag I152  
Kunden-Nummer 266

Datum: 20.10.2016  
Termin: 21.10.2016  
Bearbeiter: Glacryl Homepage

### Bearbeitungen Position 3:

#### Kantenbearbeitung

Laserkante gefast

#### Tempern

Nein

#### Bohrungen

Ecke: E1 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E2 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E3 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E4 X: 15 mm Y: 15 mm Ø-Bohrung: 6 mm

