Ruprecht Werbetechnik, Siebdruck & Lackierung e.K. Herr Dagobert Ruprecht Habsthaler Straße 12



72505 Krauchenwies



Fertigungsschein-Nr. I129Datum: 30.08.2016zu AuftragI129Termin: 31.08.2016

Kunden-Nummer 164 Bearbeiter: Glacryl Homepage

Ansprechpartner: Hr. Dagobert Ruprecht 07576 / 961 513

zuges. Liefertermin: 31.08.2016 Lieferbedingung: Lieferung

Glas befindet sich in				
Schieber Nr.:	oben	unten		

Position	Anzahl	Format in mm	Artikel
1	1	500 x 1250	Acrylglas XT 10 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
2	1	500 x 700	Acrylglas XT 10 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
Gesamt I	Platten:	4,20 kg	2 Stk.

Gewicht	Paketdienst		Spedition	
Karton(Anzahl)	Einwegpalette(Anzahl)		Europalette(Anzahl)	
Länge(mm)	Breite(mm)		Höhe(mm)	
Kontroliert	t Ver		Verpackt	

Ruprecht Werbetechnik, Siebdruck & Lackierung e.K. Herr Dagobert Ruprecht Habsthaler Straße 12



72505 Krauchenwies



Fertigungsschein-Nr. I129Datum: 30.08.2016zu AuftragI129Termin: 31.08.2016

Kunden-Nummer 164 Bearbeiter: Glacryl Homepage

## **Anlage Bearbeitungen**

## Kantenbearbeitung diamantpoliert & gefast Tempern Nein Bohrungen Ecke: E1 X: 13 mm Y: 180 mm Ø-Bohrung: 14 mm Ecke: E2 X: 13 mm Y: 180 mm Ø-Bohrung: 14 mm Ecke: E3 X: 13 mm Y: 226 mm Ø-Bohrung: 14 mm Ecke: E4 X: 13 mm Y: 226 mm Ø-Bohrung: 14 mm Ecke: E4 X: 13 mm Y: 226 mm Ø-Bohrung: 14 mm

Ruprecht Werbetechnik, Siebdruck & Lackierung e.K. Herr Dagobert Ruprecht Habsthaler Straße 12



72505 Krauchenwies



Fertigungsschein-Nr. I129Datum: 30.08.2016zu AuftragI129Termin: 31.08.2016

Kunden-Nummer 164 Bearbeiter: Glacryl Homepage

## **Bearbeitungen Position 2:**

Kantenbearbeitung

diamantpoliert & gefast

Tempern

Nein

**Bohrungen** 

Ecke: E1 X: 40 mm Y: 40 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E2 X: 40 mm Y: 40 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E3 X: 40 mm Y: 40 mm Ø-Bohrung: 9 mm Ecke: E4 X: 40 mm Y: 40 mm Ø-Bohrung: 9 mm

ř .