

Gerling Werbetechnik
Herr Ralf Gerling
Gaußstraße 22

68623 Lamperthiem

**Fertigungsschein-Nr. I34**

zu Auftrag I34
Kunden-Nummer 112

Datum: 08.02.2016
Termin: 09.02.2016
Bearbeiter: Glacryl Homepage

Ansprechpartner: Hr. Ralf Gerling 0620654199
zuges. Liefertermin: 09.02.2016
Lieferbedingung: Lieferung

Glas befindet sich in		
Schieber Nr.:	oben	unten

Position	Anzahl	Format in mm	Artikel
1	1	420 x 300	Acrylglas XT 8 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
2	1	420 x 110	Acrylglas XT 8 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
3	1	320 x 210	Acrylglas XT 8 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
4	1	300 x 295	Acrylglas XT 8 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage
5	1	420 x 320	Acrylglas XT 8 mm farblos Bearbeitungen lt. AB Anlage

Gesamt Platten: 1,29 kg 5 Stk.

Gewicht	Paketdienst	Spedition
Karton(Anzahl)	Einwegpalette(Anzahl)	Europalette(Anzahl)
Länge(mm)	Breite(mm)	Höhe(mm)
Kontrolliert		Verpackt



Fertigungsschein-Nr. I34

zu Auftrag I34
Kunden-Nummer 112

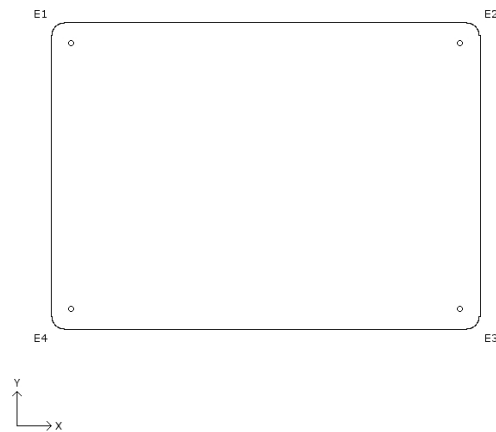
Datum: 08.02.2016

Termin: 09.02.2016

Bearbeiter: Glacryl Homepage

Anlage Bearbeitungen

Bearbeitungen Position 1:



Kantenbearbeitung

Laserkante

Tempern

Nein

Eckbearbeitungen

Ecke: E1 - **Rundecke, Radius: 13 mm**

Ecke: E2 - **Rundecke, Radius: 13 mm**

Ecke: E3 - **Rundecke, Radius: 13 mm**

Ecke: E4 - **Rundecke, Radius: 13 mm**

Bohrungen

Ecke: E1 **X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm**

Ecke: E2 **X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm**

Ecke: E3 **X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm**

Ecke: E4 **X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm**



Fertigungsschein-Nr. I34

zu Auftrag I34
Kunden-Nummer 112

Datum: 08.02.2016

Termin: 09.02.2016

Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 2:

Kantenbearbeitung

Laserkante

Tempern

Nein

Eckbearbeitungen

Ecke: E1 - Rundecke, Radius: 13 mm

Ecke: E2 - Rundecke, Radius: 13 mm

Ecke: E3 - Rundecke, Radius: 13 mm

Ecke: E4 - Rundecke, Radius: 13 mm

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 55 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E2 X: 20 mm Y: 55 mm Ø-Bohrung: 6 mm





Fertigungsschein-Nr. I34

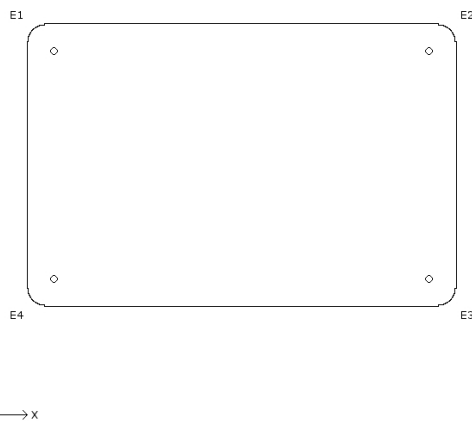
zu Auftrag I34
Kunden-Nummer 112

Datum: 08.02.2016

Termin: 09.02.2016

Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 3:



Kantenbearbeitung

Laserkante

Tempern

Nein

Eckbearbeitungen

Ecke: E1 - **Rundecke, Radius: 13 mm**

Ecke: E2 - **Rundecke, Radius: 13 mm**

Ecke: E3 - **Rundecke, Radius: 13 mm**

Ecke: E4 - **Rundecke, Radius: 13 mm**

Bohrungen

Ecke: E1 **X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm**

Ecke: E2 **X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm**

Ecke: E3 **X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm**

Ecke: E4 **X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm**

Gerling Werbetechnik
Herr Ralf Gerling
Gaußstraße 22

68623 Lamperthiem



Fertigungsschein-Nr. I34

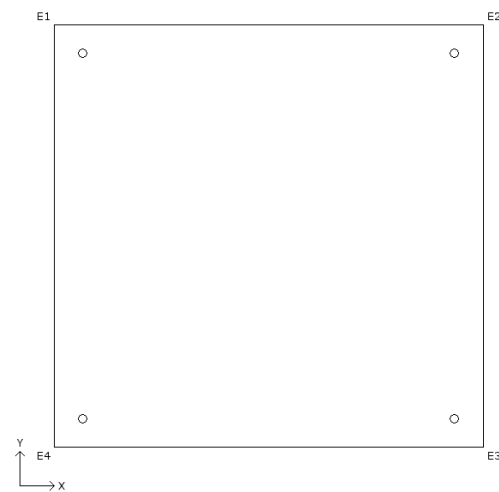
zu Auftrag I34
Kunden-Nummer 112

Datum: 08.02.2016

Termin: 09.02.2016

Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 4:



Kantenbearbeitung

Laserkante

Tempern

Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm

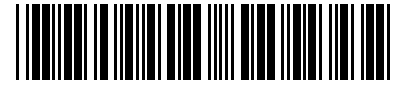
Ecke: E2 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E3 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E4 X: 20 mm Y: 20 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Gerling Werbetechnik
Herr Ralf Gerling
Gaußstraße 22

68623 Lamperthiem



Fertigungsschein-Nr. I34

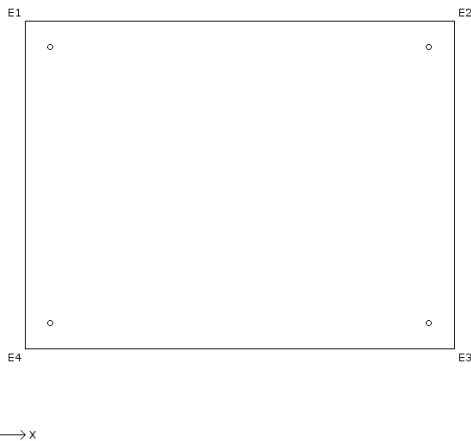
zu Auftrag I34
Kunden-Nummer 112

Datum: 08.02.2016

Termin: 09.02.2016

Bearbeiter: Glacryl Homepage

Bearbeitungen Position 5:



Kantenbearbeitung

Laserkante

Tempern

Nein

Bohrungen

Ecke: E1 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E2 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E3 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 6 mm

Ecke: E4 X: 25 mm Y: 25 mm Ø-Bohrung: 6 mm