## TABELA DE PARÂMETROS -

<u>TABELA DE CORTE / GRAVAÇÃO - 80W</u>

								_
<b></b>		MATERIAL	TIPO	VEL. (MM/S)	POTÊNCIA (%) MÁX 75%		OBS	
					MÍN	MÁX	000	
_	$\overline{\ \ }$	MARCAR						
	G R A V	MDF _	CUT	20	7	12	C/A	
		PAPEL PARANA	CUT	40	10	15	C/AR	
		ACRÍLICO	CUT	40	8	10	C/AR	
		PREENCHER						
$\vdash$		ACRÍLICO	SCAN	200	20 8	<b>25 13</b>	C/AR	
lì	A C O R	MDF	SCAN	200	20	25	C/AR	}
		CRA	SCAN	200	7	10	C/A	
		SULFITE	SCAN	200	7	9	C/AR	
		ACRÍLICO 02MM	CUT	20	60	65	C/A	
ll		ACRÍLICO 02MM	CUT	10 20	60	65	C/AR	
		ACRÍLICO 02MM	CUT	20	65	70	C/AR	İ
Į		ACRÍLICO 02MM	CUT	6	60	65	C/AR	
Ġ	T	ACRÍLICO 02MM	CUT	2	60	65	S/AR BRILA	
	_	MDF 03,0MM	CUT	15	60	65	C/AR	
	A	MDF 06,0MM	CUT	7 4	70	75	C/AR	
	R	PS3MM	CUT	15	70	75	C/AR	
		PAPEL PARANA 2 MM	CUT	55	58	63	C/AR	ļ
		_				·		



**CAMPINAS**