

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЧАСТОТЫ

П а с п о р т

МПО.211.00.00.000 ПС

1992

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Прибор «Преобразователь частоты» МПО.211.00.00.000 осуществляет преобразование однофазного напряжения 220 В промышленной частоты 50 Гц в трехфазное напряжение 36 В частоты 200 Гц и предназначен для питания одной стригальной машинки МСУ-200.

1.2. Эксплуатируется в помещениях либо под навесом в интервале температур от +5° до +35°С и относительной влажности не более 80%.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование характеристики	Значение
1. Ток питающей сети:	переменный
— напряжение, В	220 $\pm 10\%$ <i>7%</i>
— частота, Гц	50 $\pm 2\%$
— потребляемая мощность, не более, Вт	300
2. Выходные параметры:	
— напряжение 3-х фазное, В	36 $\pm 5\%$
— частота, Гц	200 $\pm 2\%$
— ток нагрузки, не более, А	4
3. Средняя наработка на отказ, не менее, час	2000
4. Установленный срок службы, не менее, лет	<i>5-10</i>
5. Габаритные размеры:	
— длина, мм	240
— ширина, мм	180
— высота, мм	<i>80-90</i>
6. Масса, не более, кг	5,4
7. Содержание драгоценных металлов	
— золото, г	0,0345
— серебро, г	1,2549

2.2. Сведения о применяемых цветных металлах

Наименование металла, сплава	Кол-во цветных металлов в кг	Кол-во цвет. металлов, подлежащих сдаче в виде лома в кг	Возможность демонтажа деталей и узлов при списании
АК-12 ГОСТ 1583-89	0,6	0,6	возможно
АМц Н2-0,5			
ГОСТ 21631-76	0,015	0,015	возможно
Проволока			
ДКРПТ 4.0 ЛС-59			
ГОСТ 1066-80	0,0065	0,0065	возможно
Провод			
ПЭВ-2 ТУ16-705.110-79			
0,63	0,6	0,6	возможно
1,5	0,6	0,6	
Провод			
МГШВ-0,35	0,03	0,03	возможно
МГШВ-0,5	0,02	0,02	
ТУ16-505.437-82			

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во	Примечание
1. Преобразователь частоты	1	Рис. 1, Рис.2
2. Разъем (вилка) 2РМ14 КРН4Ш1В1 *	1	
Комплект запасных частей		
3. Вставка плавкая 4А <i>ИЛИ 3,15А</i>	3	
Эксплуатационная документация		
4. Паспорт МПО.211.00.00.000 ПС	1	

** ИЛИ разъем ОНЦ-РР-094/14-В-18*

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Для нормальной эксплуатации прибора необходимо соблюдать следующие требования:

- перед началом работы убедиться в исправности прибора по его внешнему виду;
- не допускать эксплуатации при нарушении исправности и целостности изоляции шнура питания и кабеля машинки;
- не допускать попадания внутрь прибора грязи, воды;
- выключать прибор и отключать его от сети во время перерывов в работе;
- эксплуатация и обслуживание преобразователя должны производиться при строгом соблюдении правил по технике безопасности при эксплуатации электроустановок.

ВНИМАНИЕ! При работе стригаль должен стоять на сухом деревянном щите. Не допускается его работа на сыром и земляном полу.

5. ПОДГОТОВКА ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ К РАБОТЕ

5.1. ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ!

1. После транспортировки или хранения в условиях отрицательных температур прибор должен быть выдержан при нормальных климатических условиях не менее 4 часов.

2. Для ввода прибора в эксплуатацию в составе электростригального агрегата необходимо произвести распайку кабеля машинки МСУ-200 на контакты 1, 2, 3 вилки 2РМ14 КРН4Ш1В1 в произвольной последовательности (вилка входит в комплект поставки).

5.2. Для подготовки прибора к работе необходимо:

- произвести внешний осмотр;
- закрепить прибор на ровной, сухой, нетокпроводящей стенке в чистом, хорошо освещенном и проветриваемом помещении или под навесом, рис. 3;
- установить тумблер в положение ОТКЛ.;
- убедиться, что проведена подготовка к работе машинки в соответствии с инструкцией по эксплуатации на машинку;
- подключить к прибору машинку;
- подключить прибор к электросети;
- поставить тумблер в положение Вкл., при этом загораются светодиоды. Нажать кнопку ПУСК, при этом светодиод ПУСК гаснет и начинает работать машинка;
- поставить тумблер в положение ОТКЛ.

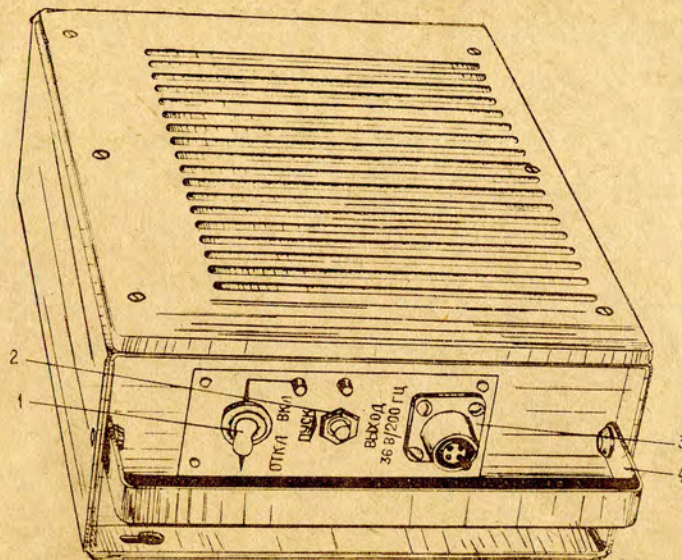


Рис. 1. 1. Тумблер. 2. Кнопка «ПУСК». 3. Разъем для подключения машинки. 4. Ручка для переноски.

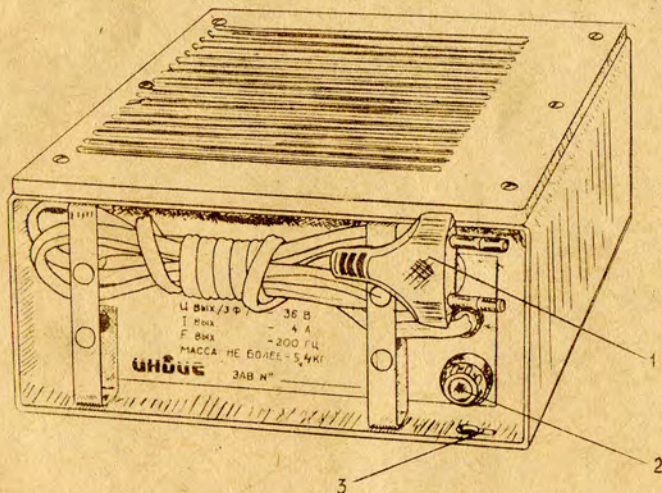


Рис. 2. 1. Шнур для подключения к источнику питания. 2. Предохранитель. 3. Отверстие для крепления преобразователя на стенке.

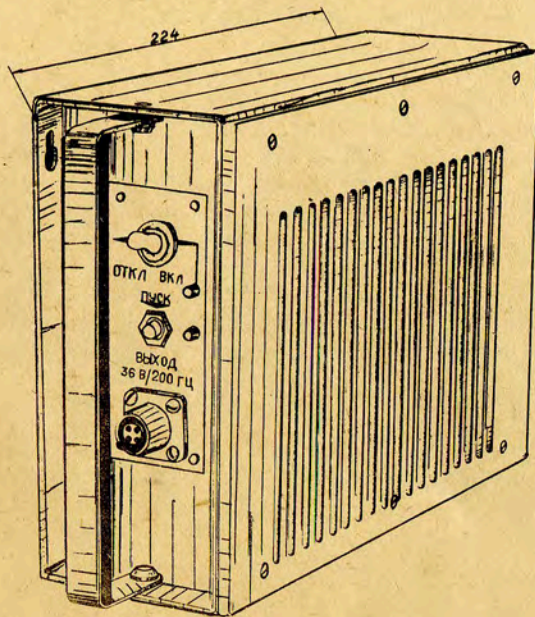


Рис. 3. Расположение преобразователя при работе, на стенке.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 6.1. Подключить к прибору машинку.
- 6.2. Подключить прибор к электросети.
- 6.3. Взять машинку в руку, поставить тумблер прибора в положение ВКЛ., нажать кнопку ПУСК.
- 6.4. После окончания работы выключить прибор, установив тумблер в положение ОТКЛ., отключить его от сети, отсоединить машинку.

ПРИМЕЧАНИЕ: При кратковременном пропадании напряжения питающей сети, а также при перегрузках в выходных цепях преобразователь отключается и машинка останавливается, при этом загорается светодиод ПУСК. Для приведения в действие машинки необходимо повторно нажать кнопку ПУСК.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание включает в себя ежедневные внешние осмотры прибора перед началом и в конце работы, проверку всех деталей прибора на целостность и надежность крепления, очистку прибора от пыли и грязи. При внешнем осмотре необходимо обратить внимание на исправность и целостность изоляции шнура питания.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№ п/п	Наименование неисправности, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
8.1.	Прибор не работает при включении в сеть	Перегорел предохранитель	Заменить предохранитель	

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1. Прибор в транспортной таре транспортируется всеми видами закрытого транспорта при температуре от минус 60°C до плюс 50°C и относительной влажности до 80% в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2. Изделие должно храниться в закрытом помещении при температуре от минус 50°C до плюс 40°C и относительной влажности до 80% только в упакованном виде (полиэтиленовом мешке).

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие преобразователя требованиям технических условий МПО.211.00.00.000 ТУ при соблюдении потребителем правил эксплуатации, изложенных в паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации преобразователя — 12 месяцев со дня продажи.

Изготовитель устраняет за свой счет неисправности, возникшие в течение гарантийного срока.

Претензии не принимаются в случае нарушения сохранности пломбы и при несоблюдении потребителем правил эксплуатации, изложенных в паспорте.

Адрес изготовителя: 426069, г. Ижевск, ул. Песочная, 3
ПО «ИЭМЗ»