

Заводской номер



Дата изготовления

Присоединительные резьбы	
P	G1/2''-A
T	G3/4''-A
M	G1/4''-A
A1 ... A5, B1 ... B5	G1/2''-A

Техническая характеристика

Наименование	Значение
Тип соединения секций	Параллельный
Номинальный расход, л/мин	100
Максимальное давление, МПа	30
Давление настройки предохранительного клапана на номинальном потоке, МПа	21 <sup>±1</sup>
Максимальное давление в сливной линии, МПа	2
Ход золотника:	
- в рабочую позицию, мм	6,5
- в плавающую позицию, мм	6,5±5,5
Температура:	
- окружающей среды, °C	-45 ... +50
- рабочей жидкости, °C	-15 ... +90
Кинематическая вязкость рабочей жидкости, сСт	10 ... 1000
Класс чистоты рабочей жидкости по ГОСТ 17216-2001	13
Номинальная точность фильтрации рабочей жидкости, мкм	25

Технические требования

- Размеры для справок.
- Покрытие и цвет в соответствии с картой окраски.
- Остальные ТТ по СТБ 1022-96 и по ТУ ВУ 101379279.006-2016.

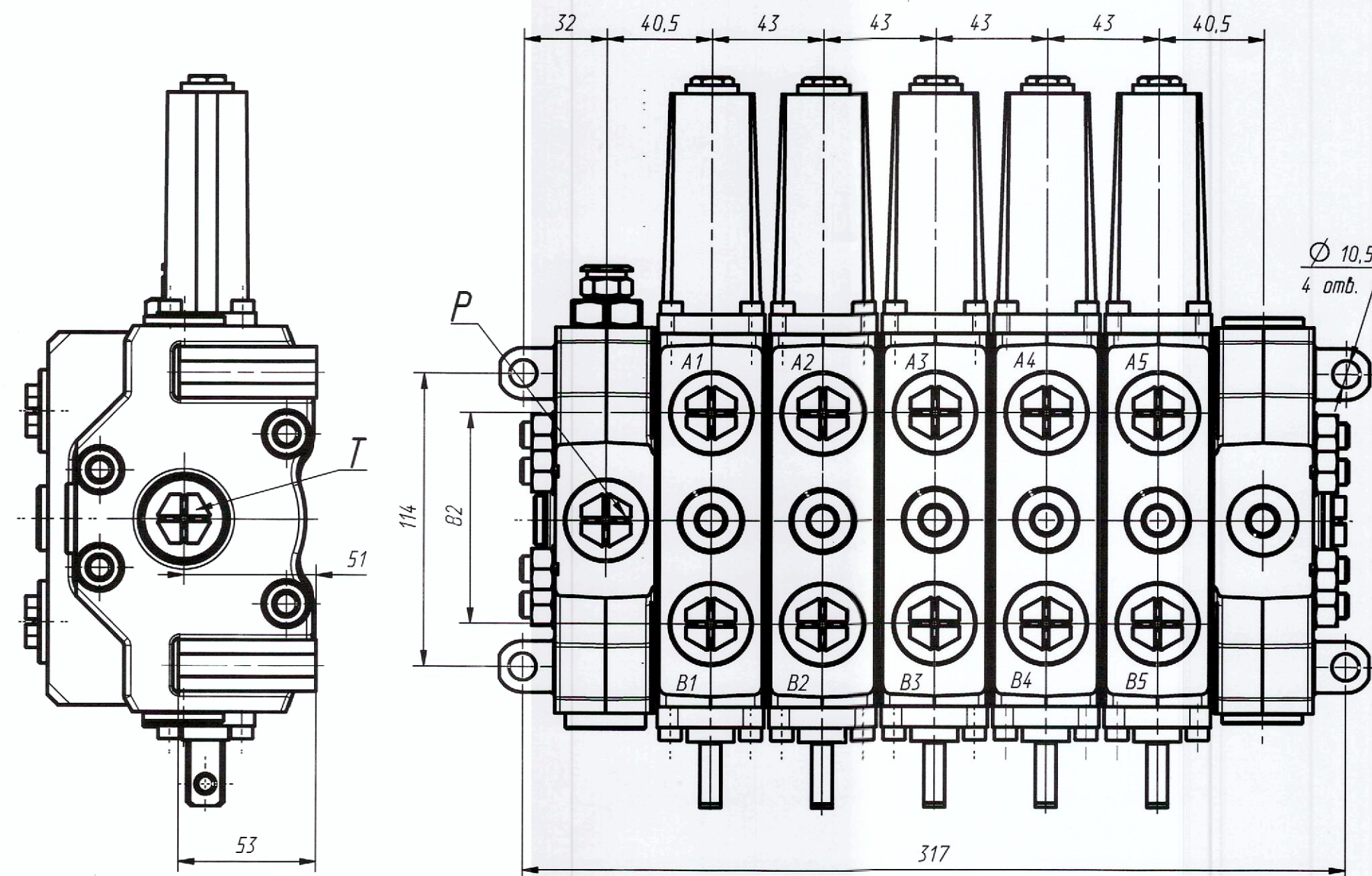
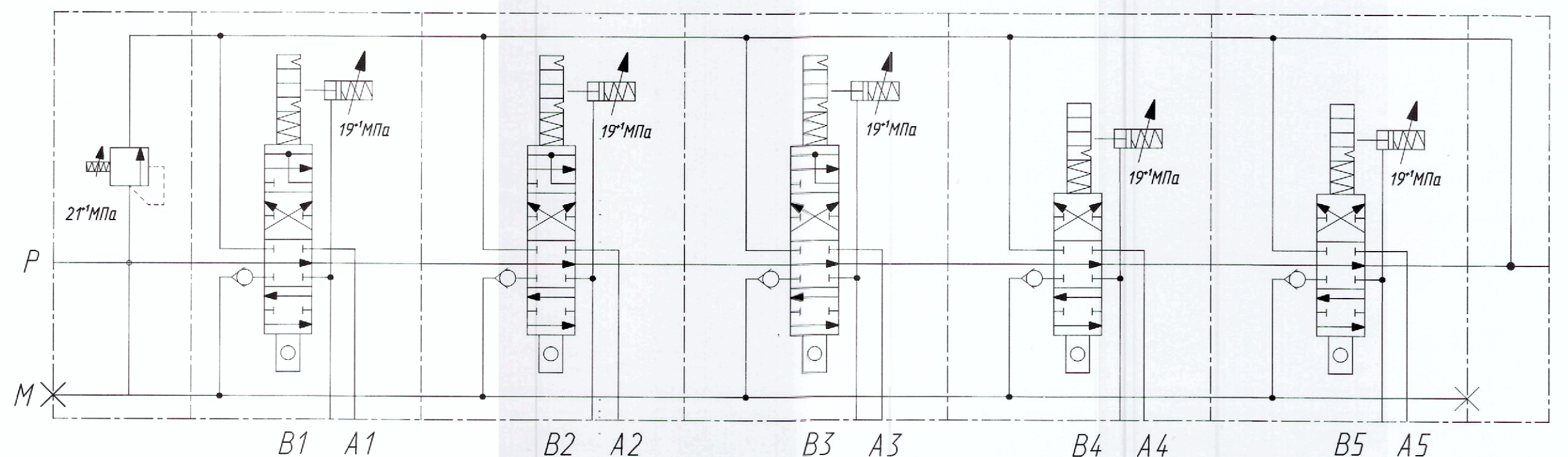



Схема гидравлическая принципиальная



					RGR100/5-00000-02 ГЧ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Распределитель RGR100/5 CD Габаритный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Малиновский	В.В.В.						
Проб.	Климчук	В.В.В.	27.02.19				27,4	1:2
Т.контр						Лист	Листов 1	
Н.контр	Стасилевич	В.В.В.	27.02.19			 SALEO		
Утв.	Усс	В.В.В.	27.02.19					