

# Modelos de STOCK

El objetivo a minimizar es el Costo Total Esperado (CTE) que resulta de sumar los siguientes costos:

- $K$  : Costo de preparación, lanzamiento o emisión de la orden de adquisición o producción.
- $b$  : Costo del producto, de adquisición o producción.
- $C_1$  : Costo de almacenamiento.
- $C_2$  : Costo de escasez o agotamiento
- $D$  : demanda total en un tiempo total  $T$
- $q$  : lote de reposición
- $n$  : veces que se solicita un reaprovisionamiento
- $d$  : demanda unitaria

$$D = n \cdot q$$

$$T = n \cdot T_i$$

$$d = D / T$$

## Modelo I Modelo Simple sin Agotamiento

$$\left. \begin{array}{l} \text{Costo total de preparación} = \frac{D}{q} \cdot K \\ \text{Costo total del producto} = b \cdot D \\ \text{Costo total de almacenamiento} = \frac{1}{2} q T C_1 \end{array} \right\} \text{CTE} = \frac{D}{q} \cdot K + b \cdot D + \frac{1}{2} q T C_1$$

$$\text{CTE}_0 = b \cdot D + \sqrt{2 \cdot T \cdot D \cdot K \cdot C_1}$$

$$q_0 = \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot D}{T \cdot C_1}}$$

$$T_0 = \frac{T}{n_0} = \frac{T \cdot q_0}{D} = \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot T}{D \cdot C_1}}$$

Análisis de la sensibilidad a izquierda y derecha del valor óptimo

$$\alpha = \frac{q'}{q_0}$$

$$\lambda = \frac{1}{2} \left[ \frac{1}{\alpha} + \alpha \right]$$

$$\text{CTE}' = \lambda \cdot \text{CTE}_0$$

## Modelo II Modelo Simple sin Agotamiento y con stock de protección

$sp$  : stock de protección (stock mínimo de reposición)

$$\left. \begin{array}{l} \text{Costo total de preparación} = \frac{D}{q} \cdot K \\ \text{Costo total del producto} = b \cdot D \\ \text{Costo total de almacenamiento} = \frac{1}{2} q T C_1 \\ \text{Costo de adquisición del } sp = sp \cdot b \\ \text{Costo de mantenimiento del } sp = sp \cdot T C_1 \end{array} \right\} \text{CTE} = \frac{D}{q} \cdot K + b \cdot D + \frac{1}{2} q T C_1 + sp \cdot T C_1 + sp \cdot b$$

$$\text{CTE}_0 = b \cdot D + \sqrt{2 \cdot T \cdot D \cdot K \cdot C_1} + sp \cdot T C_1 + sp \cdot b$$

$$q_0 = \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot D}{T \cdot C_1}}$$

$$T_0 = \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot T}{D \cdot C_1}}$$

## Modelo III Modelo Simple con Agotamiento

$s$  : stock real almacenado

$q_0 - s_0$  = cantidad pendiente óptimo

$q$  : lote de reposición

$$\left. \begin{array}{l} \text{Costo total de preparación} = \frac{D}{q} \cdot K \\ \text{Costo total del producto} = b \cdot D \\ \text{Costo total de almacenamiento} = \frac{1}{2} s^2 \cdot \frac{T}{q} C_1 \\ \text{Costo de agotamiento} = \frac{1}{2} \frac{T}{q} (q - s)^2 C_2 \end{array} \right\} \text{CTE} = \frac{D}{q} \cdot K + b \cdot D + \frac{1}{2} s^2 \cdot \frac{T}{q} C_1 + \frac{1}{2} \frac{T}{q} (q - s)^2 C_2$$

$$s_0 = \frac{C_2}{C_1 + C_2} \cdot q_0 = \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot D}{T \cdot C_1}} \cdot \sqrt{\frac{C_2}{C_1 + C_2}}$$

$$q_0 = \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot D}{T \cdot C_1}} \cdot \sqrt{\frac{C_1 + C_2}{C_2}}$$

$$\text{CTE}_0 = b \cdot D + \sqrt{2 \cdot T \cdot D \cdot K \cdot C_1} \cdot \sqrt{\frac{C_2}{C_1 + C_2}}$$

$$T_0 = \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot T}{D \cdot C_1}} \cdot \sqrt{\frac{C_1 + C_2}{C_2}}$$

## Modelos de STOCK

El objetivo a minimizar es el Costo Total Esperado (CTE) que resulta de sumar los siguientes costos:

- $K$  : Costo de preparación, lanzamiento o emisión de la orden de adquisición o producción.
  - $b$  : Costo del producto, de adquisición o producción.
  - $C_1$  : Costo de almacenamiento.
  - $D$  : demanda total en un tiempo total  $T$
  - $q$  : lote de reposición
  - $n$  : veces que se solicita un reaprovisionamiento
  - $d$  : demanda unitaria
- $$D = n \cdot q$$
- $$T = n \cdot T_i$$
- $$d = D / T$$

### Modelo IV Modelo Triangular (reposición no instantánea)

- $p$  : velocidad de producción (u. prod / u. tpo)
- $p > d$

$$\left. \begin{aligned} \text{Costo total de preparación} &= \frac{D}{q} \cdot K \\ \text{Costo total del producto} &= b \cdot D \\ \text{Costo total de almacenamiento} &= \frac{1}{2} q T C_1 \left(1 - \frac{d}{p}\right) \end{aligned} \right\} \text{CTE} = \frac{D}{q} \cdot K + b \cdot D + \frac{1}{2} q T C_1 \left(1 - \frac{d}{p}\right)$$

$$q_o = \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot D}{C_1 \left(1 - \frac{d}{p}\right) T}} = \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot d}{C_1 \left(1 - \frac{d}{p}\right)}} = \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot d \cdot p}{C_1 (p - d)}}$$

### Modelo V Modelo Simple sin Agotamiento con precios de adquisición o producción variables de acuerdo al tamaño del lote ordenado

- $P$  : porcentaje de interés que se produciría con el dinero inmovilizado
  - $C'_i$  : Costo efectivo de almacenamiento
  - $b_i$  : Costo del  $i$ -ésimo producto
- $$C_i = P \cdot b_i + C'_i$$

$$\left. \begin{aligned} \text{Costo total de preparación} &= \frac{D}{q} \cdot K \\ \text{Costo total del producto} &= b_i \cdot D \\ \text{Costo total de almacenamiento} &= \frac{1}{2} q T C_i \\ \text{Costo del dinero inmovilizado} &= P \cdot b_i \end{aligned} \right\} \text{CTE}(q, b_i) = \frac{D}{q} \cdot K + b_i \cdot D + \frac{1}{2} q T (P \cdot b_i + C'_i)$$

$$q_{oi} = \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot D}{T \cdot (P \cdot b_i + C'_i)}}$$