

超级电容

一、超级电容概述

1. 定义

超级电容(电化学电容/法拉第电容):介于传统电容与电池之间的储能元件,通过双电层或法拉第反应储能。

2. 储能方式对比

| 超级电容 | 静电电容器 | 电池 |
|------------------------------------|----------------------|--|
| <0.1 | 1~10 | 20~100 |
| >10,000 | 1000~2000 | 50~200 |
| ∞ | >100,000 | 500~2000 |
| 10 ⁻⁶ ~10 ⁻³ | 1~30 | 3600~18,000 |
| | <0.1 >10,000 ∞ | <0.1 1~10 >10,000 1000~2000 ∞ >100,000 |

3. 结构组成

○ 电极: 活性材料 (碳基/金属氧化物/导电聚合物) +导电剂+粘结剂

。 **电解液**: 水系(H₂SO₄/KOH/Na₂SO₄)、有机系(ACN/DMC)、离子液体、固态

○ 隔膜: 聚丙烯/无纺布, 需高离子通透性、电绝缘性、化学稳定性

○ **集流体**: 金属 (Al/Ni/Cu) 、高导电碳或聚合物

4. 性能指标

 \circ 比电容: $C_m = \frac{Q}{mU}$, $C_V = \frac{Q}{VU}$

。 能量密度: $E_m=rac{1}{2}C_mU^2$, $E_V=rac{1}{2}C_VU^2$

 \circ 功率密度: $P_m=rac{U^2}{4mR}$, $P_V=rac{U^2}{4VR}$

。 循环寿命: 充放电次数, 超级电容可达10°次以上。

5. 应用领域

新能源交通(制动能量回收)、太阳能发电(削峰填谷)、智能电网、军事国防(电磁弹射)、柔性电子等。

二、超级电容原理

1. 双电层电容 (EDLC)

· 机制: 电极/电解液界面电荷物理吸附, 无氧化还原反应。

○ 理论模型:

■ Helmholtz模型: 紧密双电层

■ Gouy-Chapman模型: 扩散双电层

■ Stern模型: 紧密层+扩散层 $(\frac{1}{C_{dl}} = \frac{1}{C_H} + \frac{1}{C_{diff}})$

○ 新型模型: EDCC (圆柱双电层) 、EWCC (微孔线芯电容) 、三明治模型 (狭缝孔) 。

2. 赝电容 (法拉第过程)

· 机制:表面/近表面快速可逆氧化还原反应。

○ 类型:

■ 欠电位沉积 (如Au吸附Pb2+)

■ **氧化还原反应** (如RuO₂的Ru⁴⁺/Ru³⁺转换)

插层赝电容(如Li⁺嵌入Nb₂O₅)。

3. 混合型超级电容

- 结构: 一极EDLC电极 (碳基) +另一极电池型电极 (如LiCoO₂) 。
- 优势:兼顾高功率密度与高能量密度。

三、双电层电容材料

1. 活性炭 (AC)

- 特点: 高比表面积 (1000~2000 m²/g) 、低成本。
- 原料: 椰壳、石油焦、酚醛树脂。
- 。 制备: 碳化 (去杂质) +活化 (KOH/CO₂造孔) 。

2. 碳纳米管 (CNT)

- ∘ 优势: 中孔结构 (1~60 nm) 、高导电性、柔性。
- 制备: 电弧法、CVD法、激光蒸发法。

3. 石墨烯

- 特性: 超高导电性、比表面积 (理论2630 m²/g) 。
- 。 **问题**: 易堆叠→解决方案: 三维多孔结构、掺杂 (N/S)。

4. 其他材料

- 碳化物衍生碳 (CDC) : 窄孔径分布、高比表面积 (>2000 m²/g) 。
- 洋葱炭 (OLC) : 无孔结构、高导电性。

四、赝电容材料

1. 金属氧化物

- 。 RuO₂: 理论比电容1300 F/g (无定形水合态更优)。
- MnO₂: 环保、理论1370 F/g (α/β/δ晶型)。
- 。 Co₃O₄/NiO/V₂O₅: 高理论电容 (3560/2584/2120 F/g)。

2. 导电聚合物

- PANI: 高比电容 (750 F/g) 、酸性腐蚀问题。
- ∘ PPy: 柔性好、比电容低 (100~500 F/g)。
- PEDOT: 高稳定性、宽电压窗口 (1.2 V) 。

3. 新型材料

- o MXene (Ti₃C₂Tx): 层状结构、高导电性、插层赝电容。
- MoS₂/WS₂: 二维结构, 1T相 (金属性) 更优。

五、发展前沿

1. 新型电极材料

- 。 MOFs: 超高比表面积、有序孔道→需复合导电材料 (如石墨烯) 。
- 垂直取向石墨烯 (VGs) : 避免堆叠、开放离子通道。

2. 自修复超级电容

- 机制: 动态键 (氢键/配位键) 或微胶囊修复剂。
- 应用: 柔性可穿戴设备。

3. 热敏性超级电容

○ 温度响应电解液: 高温凝胶化阻断离子传输, 保护电路。

4. 挑战

- 石墨烯规模化: 化学法污染大, CVD法成本高。
- o MOFs稳定性: 导电性差、孔道易塌缩。

六、关键公式速查

- 比电容: $C=rac{Q}{U}$
- 能量密度: $E=\frac{1}{2}CU^2$
- 功率密度: $P = \frac{U^2}{4R}$
- 循环伏安积分法: $C_s = rac{1}{m(V_1-V_2)v} \int I \, dV$

金属离子电池储能材料

1. 锂离子电池概论

工作原理

• 反应式:

。 正极: $\text{LiCoO}_2 \leftrightarrow \text{Li}_{1-x}\text{CoO}_2 + x\text{Li}^+ + xe^-$

。 负极: $x \text{Li}^+ + 6\text{C} + x e^- \leftrightarrow \text{Li}_x \text{C}_6$

• 充放电过程:

。 充电时, Li*从正极脱出, 嵌入石墨负极; 电子经外电路流动。

○ 放电时, Li⁺从石墨脱出, 返回正极。

基本概念

• **电池容量 (C)** : 理论容量公式。

• 能量密度: 单位质量/体积的储能能力 (Wh/kg 或 Wh/L)。

• **库伦效率**: $\mathrm{CE}=rac{\dot{\mathrm{M}}$ 电容量 imes 100%,受 SEI 膜形成和电解质分解影响。

2. 锂离子电池正极材料

| 材料类型 | 代表材料 | 优点 | 缺点 |
|-----------|---|--------------------------|-----------------|
| 层状氧化 物 | LiCoO ₂ | 高振实密度、高体积比容量 | 钴资源稀缺、循环性能差 |
| 尖晶石型 | LiMn ₂ O ₄ | 成本低、三维结构 | 容量衰减快、高温性能差 |
| 橄榄石型 | LiFePO ₄ | 安全性高、循环稳定 | 导电性差、需碳包覆改性 |
| 三元材料 | LiNi _x Co _x Mn _x O ₂ | 高容量、成本可控(调节 Ni/Co/Mn) | 热稳定性差、高镍材料易结构坍塌 |

关键问题与解决方案

• LiCoO₂容量衰减: 高电压下Li⁺过度脱嵌导致结构崩塌 → 表面包覆 (Al2O3) 。

• LiFePO4导电性差:纳米化、碳包覆。

• 三元材料热失控: 掺杂AI/Mg、优化Ni/Co/Mn比例。

3. 锂离子电池负极材料

| 材料类型 | 代表材料 | 优点 | 缺点 |
|------|---------|-------------------|------------------------|
| 碳基材料 | 石墨 | 高库伦效率、稳定性 | 理论容量低 (372 mAh/g) |
| 硅基材料 | Si/SiOx | 超高容量 (4200 mAh/g) | 体积膨胀大 (~400%) 、SEI膜不稳定 |
| 合金材料 | Sn、Sb | 高容量、低电位 | 体积膨胀、循环寿命短 |

硅基材料改进方法

• 纳米结构: 纳米线、核壳结构缓解体积膨胀。

• 复合碳材料: 石墨烯/碳纳米管包覆提高导电性。

• 新型粘合剂:海藻酸钠、聚丙烯酸增强电极结合力。

4. 钠离子电池

与锂离子电池对比

| 特性 | 钠离子电池 | 锂离子电池 |
|------|-----------------|------------------|
| | 地壳含量2.83%,成本低 | 地壳含量0.0065%,资源紧张 |
| 集流体 | 正负极均可用铝箔 | 负极需铜箔 (防锂合金化) |
| 能量密度 | 较低 (~160 Wh/kg) | 较高 (~250 Wh/kg) |
| 电解质 | 可选水系或有机系 | 主要有机系 |

关键材料

• 正极: 层状氧化物 (NaFeO₂) 、聚阴离子化合物 (Na₃V₂(PO₄)₃) 、普鲁士蓝类似物。

• 负极: 硬碳 (300 mAh/g) 、合金材料 (Sn、Sb) 。

挑战

• 动力学阻碍: Na⁺半径大导致扩散慢 → 纳米化材料。

• 负极选择: 石墨不适用 → 开发硬碳/合金材料。

5. 金属离子电池的应用与发展前沿

应用领域

• 锂电: 消费电子、电动汽车 (特斯拉) 、储能电站。

• 钠电: 低速电动车、电网储能 (成本敏感场景)。

新兴电池类型

| 类型 | 优势 | 挑战 |
|-------|-----------|----------------|
| 钾离子电池 | 资源丰富、高电压 | 离子半径大、材料结构易破坏 |
| 镁离子电池 | 高体积容量、安全性 | 电解质钝化、正极材料开发困难 |
| 锌离子电池 | 水系电解液安全环保 | 正极材料容量低、循环性能差 |

电催化水裂解材料

1. 电催化水裂解应用概述

氢能优势:

- 。 高热值 (143 MJ/kg, 是甲烷的2.8倍);
- 。绿色无污染,产物为H2和O2;
- 原料水储量丰富,可持续利用。

• 制氢方法对比:

| 方法 | 优点 | 缺点 |
|--------|----------|----------|
| 化石燃料制氢 | 工艺成熟,产量高 | 污染大,不可持续 |
| 生物制氢 | 能耗低,污染小 | 稳定性差 |
| 水裂解制氢 | 无污染, 高效 | 大规模应用难度大 |

政策支持:

。 国家973计划、"十三五"规划、《中国制造2025》均列为重点研发方向。

2. 电催化水裂解工作原理

• 基本反应:

○ 阴极 (HER) :

酸性: $2H^+ + 2e^- \rightarrow H_2 \uparrow$

碱性: $2H_2O + 2e^- \rightarrow H_2 \uparrow + 2OH^-$

○ 阳极 (OER) :

酸性: $2H_2O \rightarrow O_2 \uparrow +4H^+ +4e^-$ 碱性: $4OH^- \rightarrow O_2 \uparrow +2H_2O +4e^-$

• 总反应: $H_2O o H_2 \uparrow + \frac{1}{2}O_2 \uparrow$

效率瓶颈:

OER因四电子转移过程复杂,动力学缓慢,需高效催化剂降低过电势。

3. 性能评价参数

| 参数 | 定义与意义 | 测试方法 |
|------------|-----------------------------------|------------------------|
| 过电势 (η) | 实际电压与理论值 (1.23 V) 的差值,反映催化 剂活性 | LSV、循环伏安法 (CV) |
| 塔菲尔斜率 | 描述电流密度与过电势的关系,斜率越小催化活性越高 | Tafel图(log(j) vs. η) |
| 电流密度 | 单位面积电流,衡量反应速率 | LSV |
| 法拉第效率 | 实际产气量与理论值的比值 | 气体收集法、旋转环盘电极 (RRDE) |
| 稳定性 | 催化剂在长时间反应中的性能保持能力 | 计时电流法、循环伏安法 (高扫描速度) |
| ТОБ | 单位活性位点的反应速率,反映催化剂本征活性 | $TOF = rac{jA}{nFm}$ |
| | | |

4. 阴极析氢电催化材料 (HER)

• 贵金属基:

- Pt基: 活性最高, 但储量少、成本高; 研究方向为低Pt负载 (如Pt-Co合金) 。
- 。 Ru、Ir: 高活性, 稳定性较差。

• 过渡金属基:

- Fe、Ni、Co: 储量丰富,成本低;需改性提升活性(如磷化物、硫化物)。
- Mo基: MoS₂、MoP等, 具有高机械强度和耐腐蚀性。

非金属基:

○ **碳基材料**: N/P/S掺杂石墨烯、碳纳米管,通过杂原子调节电子结构。

5. 阳极析氧电催化材料 (OER)

• 贵金属基:

- IrO₂、RuO₂: 酸性条件下高效, 但成本高。
- 。 研究方向: 合金化 (如Ir-Ni) 以降低成本。

• 非贵金属基:

- Ni/Co氧化物: 尖晶石结构 (如NiFe-LDH) , 碱性环境中稳定。
- 。 过渡金属磷化物: P原子调节表面电荷, 增强中间体吸附。

其他材料:

- MOFs: 高比表面积, 但导电性差;
- 钙钛矿 (ABO₃): 低成本, 结构可调。

6. 发展前沿

• 贵金属基:

。 单原子催化剂 (SACs) 、超薄纳米片, 降低用量并保持活性。

• 过渡金属基:

- 。 优化表面吸附自由能 (如缺陷工程、杂原子掺杂);
- 。 开发酸性稳定催化剂 (如Co₃O₄@C) 。

碳基非金属:

- 。 杂原子共掺杂 (N/P/B) 、拓扑缺陷设计;
- 解决稳定性问题 (如碳包覆保护层)。

气体传感器材料

一、气体传感器概述

1. 定义

○ 传感器:将被测量 (物理/化学量) 转换为可测信号的装置,由**敏感元件** (直接感知) 和**转换元件** (信号转换) 组成。

2. 基本特性

- **静态特性**: 灵敏度、线性度、重复性、稳定性、分辨力、迟滞、漂移。
- · 动态特性: 输入信号随时间变化的响应特性。

3. 发展历程

三阶段: 结构型 → 固体传感器(半导体、陶瓷等) → 智能传感器(自诊断、数据处理)。

二、化学类气体传感器

1. 接触燃烧式

- 原理: 可燃气体在催化剂表面无焰燃烧, 热量使铂丝电阻变化, 电桥失衡输出信号。
- 核心材料:
 - **金属氧化物**: Rh₂O₃-Al₂O₃ (甲烷) 、Ni₂O₃-In₂O₃ (甲烷) 、Co₃O₄ (甲烷) 、SnO₂ (氢气) 。
 - 贵金属复合物: Au/VOx (甲烷) 、Au/Co₃O₄ (CO) 、Pt-CeO₂-ZrO₂-ZnO (CO) 。
- · 优点: 线性输出、成本低、抗环境干扰。
- 缺点: 选择性差、催化剂易中毒、有爆炸风险。

2. 半导体电阻式

- 原理: 气体吸附导致半导体电导率变化 (N型: 还原气体1电导; P型: 氧化气体1电导) 。
- 核心材料:
 - 金属氧化物: SnO₂ (NO₂、CO) 、ZnO (H₂S、乙醇) 、WO₃ (丙酮) 。
 - 碳材料: 石墨烯 (NO₂、NH₃) 、碳纳米管 (H₂、NH₃) 。
 - 新型材料: 过渡金属硫族化合物 (MoS₂、WS₂)、黑磷烯 (NO₂、NH₃)。
- 优点: 灵敏度高、成本低、寿命长。
- · 缺点: 易受温湿度影响、高浓度易饱和。

3. 电化学式

- · 原理: 气体在电极发生氧化/还原反应, 产生电流信号。
- 核心材料:
 - 电极材料:碳纳米管、石墨烯、贵金属 (Pt、Au)。
 - 电解质: 酸性溶液 (H₂SO₄、H₃PO₄)。
- 优点: 体积小、灵敏度高、适用宽温范围 (-40~50℃)。
- 缺点: 本底电流干扰、选择性有限。

三、材料对比与典型应用

| 传感器类 型 | 敏感材料 | 检测气体 | 优点 | 缺点 |
|-----------|---------------------------|-------------------------------------|--------------|-------------|
| 接触燃烧式 | Rh_2O_3 - Al_2O_3 、Pt | 甲烷、氢气 | 线性输出、抗干 扰 | 选择性差、催化剂中毒 |
| 半导体式 | SnO₂、石墨烯 | NO₂、CO、 NH₃ | 高灵敏度、低成本 | 温湿度敏感、高浓度饱和 |
| 电化学式 | Pt/C、石墨烯复合材料 | CO、H ₂ S、SO ₂ | 低功耗、宽温适用 | 本底电流、交叉干扰 |

四、发展前沿

1. 光学式传感器

。 **类型**:红外 (气体吸收光谱)、紫外荧光 (SO_2)、化学发光 (NOx)。

· 优势: 高灵敏度、非接触检测。

2. MEMS技术

· 特点: 微型化、低功耗、易集成。

○ 应用:智能穿戴、环境监测。

3. 未来趋势

○ 材料: 开发高选择性、稳定性的纳米复合材料 (如石墨烯/MoS₂) 。

○ 技术: 标准化、智能化 (电子鼻、物联网集成) 。

太阳能电池储能材料

1. 光伏原理概述

1. 太阳光谱与太阳常数

- \circ 太阳常数: $R_{sc} = 1367\,\mathrm{W/m}^2$ (大气层外垂直入射) 。
- 地面接收:约43%的太阳辐射到达地面 (直接辐射+漫射辐射)。

2. 半导体光吸收

- 。 光吸收公式: $I = I_0 \exp(-\alpha x)$, 其中 α 为吸收系数。
- \circ 本征吸收: 光子能量 $h
 u \geq E_q$ (禁带宽度) ,产生电子-空穴对。
- 直接 vs 间接带隙:
 - ullet 直接带隙(GaAs、CdTe):高吸收系数($lpha\sim 10^5-10^6\,\mathrm{cm}^{-1}$)。
 - **间接带隙** (晶体硅) : 需声子参与,吸收系数低 $(\alpha \sim 1 10^3 \, {\rm cm}^{-1})$ 。

3. 光生伏特效应 (PN结)

- 。 **核心过程**: 光照产生电子-空穴对 \rightarrow 扩散至势垒区 \rightarrow 内建电场分离电荷 \rightarrow 形成光电压 V_{oc} 和光电流 I_{sc} 。
- 。 关键公式:
 - 总电流: $I=I_L-I_S\left[\exp\left(rac{eV}{kT}
 ight)-1
 ight]$
 - 开路电压: $V_{oc} = \frac{kT}{e} \ln \left(\frac{I_L}{I_S} + 1 \right)$
 - 效率: $\eta = \frac{V_{oc}I_{sc}FF}{P_{in}} imes 100\%$

2. 晶体硅太阳能电池

1. 材料特性

- \circ 禁带宽度: $E_q=1.1\,\mathrm{eV}$ (间接带隙,需厚材料吸收光)。
- 表面处理: 减反射膜 (如Si₃N₄、TiO₂) 和陷光结构 (倒金字塔) 降低反射率至5%以下。

2. 关键设计优化

- 掺杂: P型 (硼) 、N型 (磷) ; 浅能级杂质减少复合。
- 结构优化:
 - 发射区薄(减少表面复合),基区厚(充分吸收光)。
 - 背表面场 (BSF) 减少背表面复合。

3. 效率影响因素

- · 少子寿命: 长寿命提高载流子收集效率。
- \circ 寄生电阻: 串联电阻 R_s 降低填充因子 FF , 并联电阻 R_{sh} 影响漏电流。

3. 染料敏化太阳能电池 (DSC)

1. 结构组成

核心组件: 介孔TiO₂电极(锐钛矿结构)、染料(Ru络合物)、电解质(I⁻/I₃⁻)、对电极(Pt或碳)。

2. 工作原理

○ 染料吸光 → 激发态电子注入TiO2导带 → 电解质再生染料 → 对电极催化还原。

3. 效率提升方向

。 染料优化: 宽光谱吸收 (可见至近红外), 强锚定基团 (-COOH)。

○ 电解质改进: 低电势损失 (如钴基氧化还原对) 。

○ 界面钝化: 减少电子-电解质复合。

4. 最高效率: 12.3% (实验室),目标15%。

4. 有机太阳能电池 (OPV)

1. 器件组成

○ 活性层: P型给体 (如共轭聚合物) + N型受体 (如富勒烯衍生物) 。

○ 结构类型: 双层异质结、本体异质结 (主流) 。

2. 工作机理

○ 激子产生 → 扩散至界面分离 → 电荷传输至电极。

○ 关键参数:

■ Voc 由给体HOMO与受体LUMO能级差决定。

■ 激子扩散长度 ($L_D\sim 10\,\mathrm{nm}$) 限制活性层厚度。

3. 性能优化

· 材料选择: 宽光谱吸收、高迁移率、能级匹配。

○ 形态控制: 纳米级相分离 (互穿网络) 。

○ 阴极缓冲层:溶液可处理材料 (替代真空沉积金属)。

4. 最高效率: 17.4% (实验室), 模组11.7%。

5. 对比总结

| 类型 | 优点 | 缺点 | 效率 (实验室) |
|----------|-------------|------------------|----------|
| 晶体硅 | 高稳定性、成熟工艺 | 间接带隙 (需厚材料) 、成本高 | 25% |
| 染料敏化 | 低成本、弱光响应好 | 电解质泄漏、长期稳定性差 | 12.3% |
| 有机 (OPV) | 柔性、轻质、可溶液加工 | 低寿命、效率衰减快 | 17.4% |

6. 公式速查

• 光吸收: $I = I_0 \exp(-\alpha x)$

• 开路电压: $V_{oc}=rac{kT}{e}\ln\left(rac{I_L}{I_S}+1
ight)$

• 填充因子: $FF = \frac{I_m V_m}{I_{sc} V_{cc}}$

• 转换效率: $\eta = rac{V_{oc}I_{sc}FF}{P_{in}} imes 100\%$

液流电池储能材料

1. 液流电池的定义与分类

• 定义:氧化还原液流电池(Redox Flow Battery),电解液储存在外部储罐,通过泵循环至电堆进行反应。

• 分类:

- **传统电解液**:全钒液流电池 (VRFB,最成熟)、锌溴、铁铬等 (水溶液,电压<1.7 V,能量密度低)。
- 新型电解液: 非水电解液 (如锂/多硫化物、锂/碘液流电池) , 电压高 (3-4 V) , 但粘度大、泵损高。
- 其他类型: 半固态锂液流电池 (高理论能量密度) 、混合液流电池 (如Li/TEMPO) 。

2. 应用场景与技术优势

应用场景:

- 大规模储能: 风光发电调频、削峰填谷、偏远供电。
- 。 电动汽车电源、应急电源。

技术优势:

· 独立调节: 储能容量 (电解液体积) 与功率 (电堆规模) 可独立设计。

· 长寿命: 模块化设计, 部件可单独更换。

· 安全性高: 电解液与电堆分离, 无热失控风险。

· 环保: 部分体系 (如全钒) 电解液可循环利用。

3. 关键组成元件及功能

| 元件 | 功能 |
|-------|---------------------------------|
| 电堆 | 由多个单电池叠加组成,包含电极、膜、双极板。 |
| 储液罐 | 存储正负极电解液。 |
| 泵 | 循环电解液至电堆。 |
| 离子交换膜 | 允许特定离子通过,防止电解液交叉污染(如Nafion膜)。 |
| 电极 | 多孔碳材料 (石墨毡、碳纸) , 提供氧化还原反应场所。 |
| 双极板 | 导电隔板, 分隔电解液并传递电流 (常用石墨或碳塑复合材料)。 |

4. 关键元件材料研究进展

• 电极材料:

- **石墨毡/碳毡**: 主流材料, 通过热氧化、杂原子掺杂 (N、P) 、多尺度孔隙 (微孔-介孔-纳米孔) 提升催化活性。
- 。 碳纸: 导电性好、接触电阻低, 但亲水性差, 需KOH活化。
- · 碳布: 柔性好, 适用于有机电解液。
- 。新型处理:静电纺丝制备定向纤维, 3D打印优化孔隙结构。

• 电解液:

- 水性电解液: 低成本但电压受限 (全钒、锌溴) 。
- **有机电解液**: 高电压 (4.5 V) , 但粘度高、稳定性差 (如TEMPO自由基体系) 。

• 双极板:

- · 石墨材料: 耐腐蚀但脆性高。
- **碳塑复合材料**: 兼具导电性与加工性, 但机械强度需优化。

• 膜材料:

- 全氟磺酸膜 (Nafion): 化学稳定性高, 但成本高、选择性低。
- 非氟膜: 低成本 (如PVDF接枝膜、无孔丙烯腈膜) , 但需提升稳定性。
- · 多孔离子传导膜: 通过孔径筛分离子, 降低交叉污染。

5. 性能评价标准

• 能量效率 (η energy) :

$$\eta_{ ext{energy}} = \eta_{ ext{coulombic}} \cdot \eta_{ ext{voltage}} \cdot rac{W_{ ext{out}} - W_{ ext{pump}}}{W_{ ext{out}}}$$

- **库伦效率 (η coulombic)** : 放电电荷/充电电荷 (反映副反应损失) 。
- 。 电压效率 (η voltage) : 放电电压积分/充电电压积分 (反映极化损失) 。
- 泵功损失: 与电解液粘度、流道设计相关。

• 测试方法:

- 循环伏安法 (CV): 分析反应可逆性 (峰流比、峰电位差)。
- 极化曲线:区分活化、欧姆、浓差极化。
- 。 电化学阻抗谱 (EIS) : 量化欧姆电阻、电荷转移电阻。

6. 发展前沿

• 新技术:

- 半固态锂液流电池: 高能量密度, 结合锂离子电池与液流电池优势。
- MOF催化剂: 高比表面积, 提升反应活性 (如溴基液流电池) 。
- 垃圾衍生电极材料: 低成本环保 (如轮胎废料、橘皮制备碳电极) 。
- · **笼状多孔碳**:解决溴扩散问题,提升溴基电池效率。

• 制备工艺:

- 静电纺丝: 定向纤维电极, 改善电解液分布。
- 3D打印: 复杂结构电极 (双尺度孔隙)。

分子动力学模拟

一、基本原理

• 定义:

通过经典势函数计算原子/分子间作用力,模拟其运动轨迹,推导宏观性质(如温度、压力、扩散系数等)。

- 理论基础:
 - \circ 牛顿力学 F=ma
 - Born-Oppenheimer近似 (核与电子运动分离) 。
- 核心假设:
 - 。 核质量远大于电子质量, 速度差异显著。

三、关键概念

- 1. 系宗 (Ensemble)
 - \circ NVE (微正则): 孤立系统, 粒子数 N、体积 V、能量 E 守恒。
 - \circ NVT (正则): 恒定 N、V、T, 用热浴调控温度。
 - \circ NPT (等温等压): 恒定 N、P、T, 调控体积和温度。
- 2. 势函数与力场
 - 分子间作用:
 - 范德华力 (Lennard-Jones势):

$$V(r)=4\epsilon\left[\left(rac{\sigma}{r}
ight)^{12}-\left(rac{\sigma}{r}
ight)^{6}
ight]$$

■ 静电力 (库仑定律):

$$V_{chg} = K rac{q_i q_j}{\epsilon r_{ij}}$$

- 分子内作用:
 - 键伸缩: $E_s = \frac{1}{2}k_s(l-l_0)^2$
 - 键角弯曲: $E_B = \frac{1}{2}k_b(\theta \theta_0)^2$
 - 二面角扭转: $E_T = \sum rac{V_n}{2} [1 + \cos(n\omega \gamma)]$
- 3. 力场选择
 - 生物体系: AMBER、CHARMM。
 - 凝聚态材料: COMPASS、PCFF。
 - 通用性: UFF (覆盖周期表所有元素) 。

四、计算流程

1. 初始化:

- 初始位置 (晶格排列: 简单立方、面心立方等)。
- 。 初始速度 (麦克斯韦分布):

$$f(v) = 4\pi \left(rac{m}{2\pi kT}
ight)^{3/2} \exp\left(-rac{mv^2}{2kT}
ight) v^2$$

2. 迭代计算:

- \circ 计算力 $F = -\nabla U$ 。
- \circ 更新加速度 a = F/m。
- 。 积分算法 (如Verlet) 更新位置和速度。

3. 边界条件:

- 。 周期性边界 (PBC) : 消除表面效应, 模拟准无限体系。
- \circ 截断半径: $r_c \leq \frac{L}{2}$ (L为模拟盒边长) 。

4. 调控参数:

- 温度: 速度标度、Berendsen、Nose-Hoover热浴。
- 。 压力: Berendsen、Parrinello-Rahman方法。
- 5. 能量最小化: 共轭梯度法、最快下降法。

五、时间步长 (Δt)

- 原则: 不超过体系最快振动周期的1/10 (室温下约1 fs)。
- 高温或刚性键: 需缩短步长 (如0.5 fs) 。

六、应用领域

- 材料科学: 合金、高分子、纳米材料。
- 化学: 反应机理、溶剂化效应。
- 生物学: 蛋白质折叠、药物-受体相互作用。
- 能源材料: 电池电解质、催化剂设计。

七、常见问题速答

1. 为何用周期性边界条件?

消除小体系的边界效应,模拟宏观性质。

2. Lennard-Jones势的物理意义?

描述分子间排斥 $(r^{12}$ 项) 与吸引 $(r^6$ 项) 作用。

3. NVT与NVE的区别?

NVT恒定温度 (需热浴调控), NVE孤立系统 (能量守恒)。

4. 如何选择力场?

根据体系类型 (如生物选AMBER, 材料选COMPASS)。