

MHS3200_6 软件

使用手册

目录

文 件 修 订 记 录2

1. 总体功能描述1

2. 运行环境2

3. 软件编译环境3

4. 编译成功画面4

5. 软件使用说明5

1. 总体功能描述

- 一、转数 50-1500 转
- 二、定时 23:59 分钟
- 三、同步/异步
- 四、台面加热控温

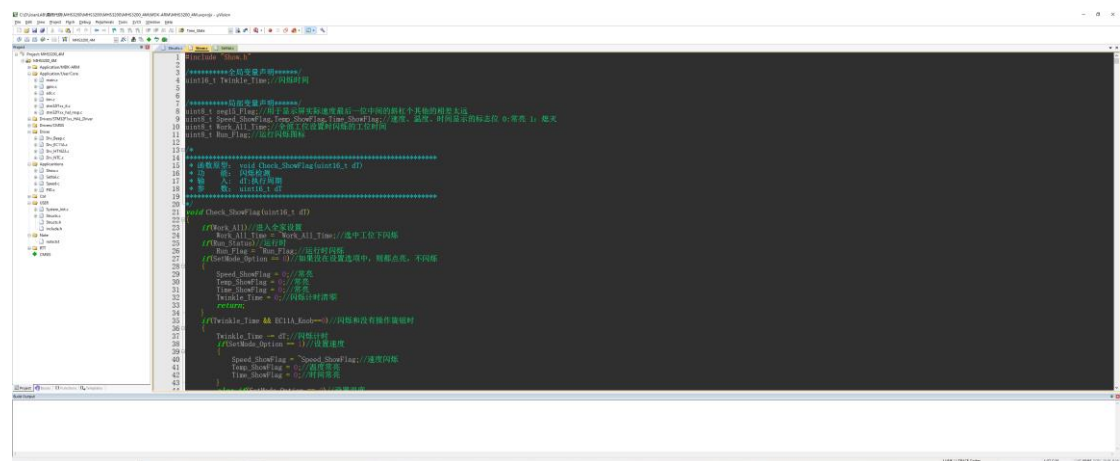
2. 运行环境

硬件要求

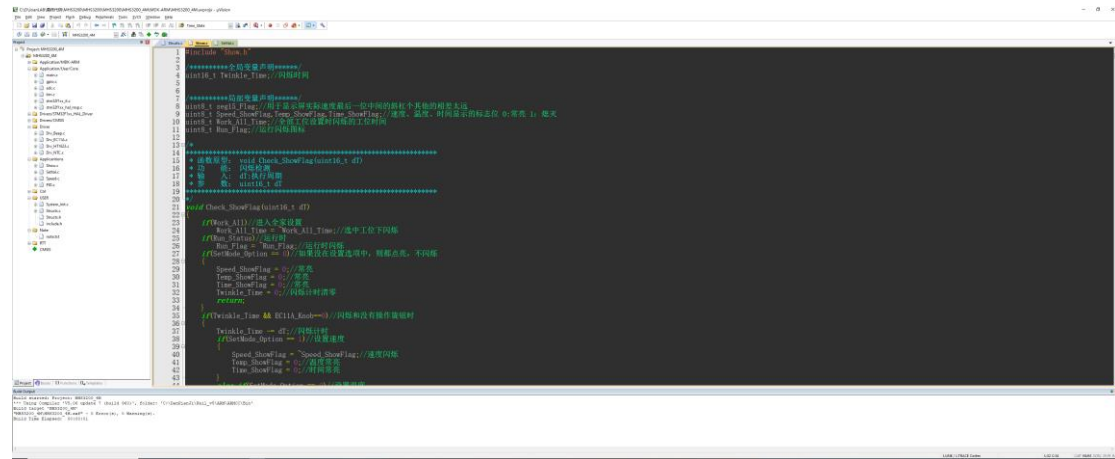
类 别	基本要求
服务器端	CPU 64k 以内 128flash

3. 软件编译环境

本软件使用 ARM_KEIL5，需要使用相同软件进行开发编译。



4. 编译成功画面



5. 软件使用说明

- 1.打开开关
 - 2.开机显示关机前设定值
 - 3.旋转左键，或者单按左键选择工位
 - 4.单按右键选择参数位（转数，温度，时间）
 - 5.选择参数位后旋转右键调整参数值（转速为 50 至 1500 转；温度为 0℃至 120℃，设定值低于实际值则不加热；时间为 1min 至 23h59min；若时间调到----则为长动）
 - 6.长按右键启动或停止
- 选择某个工位后，长按左键则所有工位，同步当前工位的所有参数