|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **文档编号** | 2023-10-09-00 |
| **开发名称** | MS5100 |
| **产品名称** | MS100L |
| **烧录编号** |  |

**软件设计说明书**

**(仅供内部使用)**

**文 档 作 者： \_\_\_\_\_\_\_袋鼠\_\_\_\_\_\_ 日期：2023/10/09**

**开发/测试经理：\_\_\_\_\_\_大海\_\_\_\_\_\_ 日期：2023/10/09**

**项 目 经 理： \_\_\_\_\_\_大海\_\_\_\_\_\_ 日期：2023/10/09**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 文件状态：  [ ] 草稿  [√] 正式发布  [ ] 正在修改 | 完成日期： | 2023-10-09 |
| 当前版本： | V1.0 |
| 作 者： | 袋鼠 |

**版 本 历 史**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **版本号** | **生成日期** | **作者** | **修订内容** |
| V1.0 | 2023-04-27 | 袋鼠 | 转速步进改成5 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

目 录

[一、操作界面 4](#_Toc146117942)

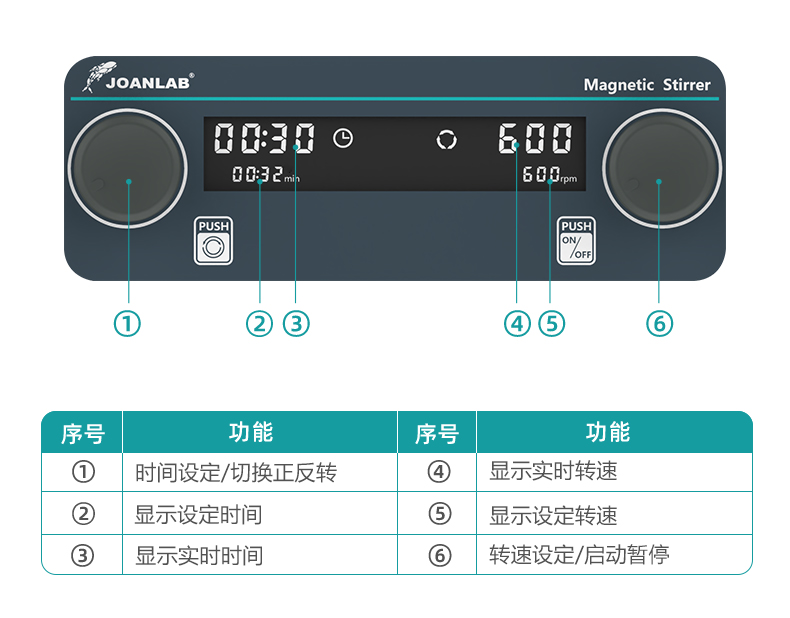
[二、软件参数 5](#_Toc146117943)

[三、使用说明 6](#_Toc146117944)

[四、开发测试 7](#_Toc146117945)

[五、批量检测 8](#_Toc146117946)

# 一、操作界面



# 二、软件参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 速度（rpm） | 时间 |
| MAX | 600 | 24H |
| MIN | 100 | “----”（不计时） |
| 慢慢的转 | 5 | 1Min |
| 快速转动 | 无 | 10Min |

# 三、使用说明

1. 打开开关，“滴”一声后，屏幕点亮，机子正常开机。
2. 旋转左旋钮可以调整时间参数，旋转右旋钮可以调整转速参数。闪烁2S后完成参数设定。
3. 单按左旋钮按键，可以切换正反转。
4. 当闪烁结束，设定的数据将会被记忆。或者在闪烁时，按下右旋钮启动，也会触发记忆。
5. 按右旋钮开始运行，在运行过程中右旋钮旋转可以设定参数。

# 四、开发测试

1. 屏幕正常点亮。（包括视角和显示内容）
2. 旋转旋钮参数跳动正常。旋钮可以正常使用。
3. 在设置模式下，左右旋转旋钮可以设置参数。设置速度时，设定0rpm是否显示“----”，设定到600rpm时，显示是否正常，数值有没有超出。在设定时间时，查看设置到0时是否显示“----”。设置到24：00min时，向右旋转是否显示正常，时间是否会超出24小时。
4. 设定倒计时时间，等倒计时结束后，蜂鸣器是不是会响5下。运行系统关闭，显示定时时间重新显示为设定时间。
5. 关闭系统后，实际转速是否显示下降。
6. 放入烧杯，调整到最高转，看会不会跳子。
7. 升速降速时显示会不会有bug。
8. 单按左旋钮按键，查看是否会切换正反转。

# 五、批量检测

1. 建议在批量生产时测试100、300、600的转速。
2. 在最高转时留意有没有跳子现象。
3. 测试屏幕是否正常点亮，显示无断屏。上电时蜂鸣器是否有响声。分别按下各个按键，查看是否都是有效的。
4. 在设定转速和时间时，旋转旋钮检查数字变化。
5. 设定倒计时5分钟，等倒计时结束时蜂鸣器是否响5下，系统是否关闭。
6. 在运行时按下左旋钮，电机会不会完成切换正反转。