



макет: Z5X

Руководство пользователя

!! Внимание !!



при установке просим строго соблюдать нормы эксплуатации.



Пожалуйста, поставьте принтер там, где ребенок не в состоянии.



при установке или использовании детей должны руководствоваться взрослые.



при установке надо быть осторожным, чтобы избежать опасности контакта.



Внимание: горячо! Даже если принтер не работает, температура горячего конца также высока.

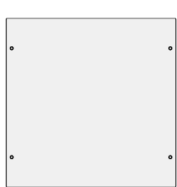


Внимание: горячо! Даже если принтер перестанет работать, температура в тепле тоже высока.



Пожалуйста, сохраняйте вентиляцию хорошо! при работе принтера может возникнуть ядовитый газ.

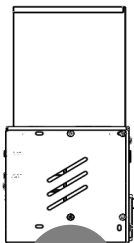
часть



1



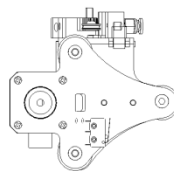
2



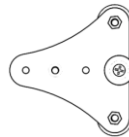
3



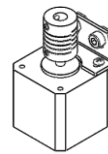
4



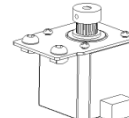
5



6



7



8



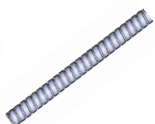
9



10



11



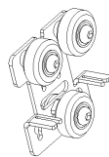
12



13



14



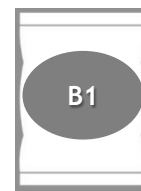
15



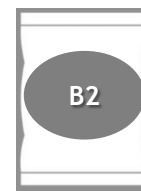
16



17



B1



B2

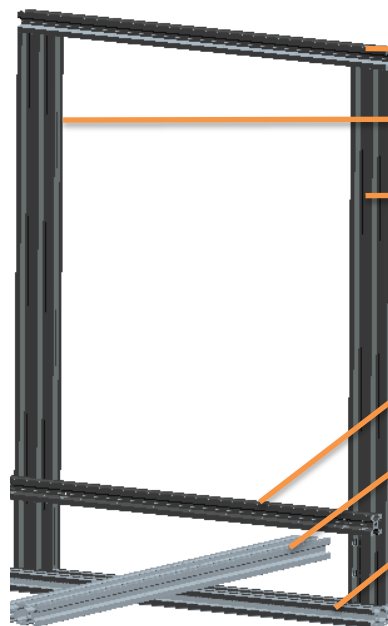


B3

Номер	Описание	Проверять	Номер	Описание	Проверять
1	Теплая кровать	<input type="checkbox"/>	11	6 шт. Алюминиевых профилей	<input type="checkbox"/>
2	Кронштейн HotBed	<input type="checkbox"/>	12	Ходовой винт	<input type="checkbox"/>
3	Блок управления	<input type="checkbox"/>	13	Наклейка на парник	<input type="checkbox"/>
4	Панель управления	<input type="checkbox"/>	14	Y холостой ход + резиновые накладки	<input type="checkbox"/>
5	Носитель Z - левый	<input type="checkbox"/>	15	Кронштейн печатающей головки	<input type="checkbox"/>
6	Несущая Z - правая	<input type="checkbox"/>	16	Печатающая головка (HOTEND)	<input type="checkbox"/>
7	Z Мотор	<input type="checkbox"/>	17	SD-карта	<input type="checkbox"/>
8	Y Мотор	<input type="checkbox"/>	B1	Инструменты	<input type="checkbox"/>
9	USB-кабель	<input type="checkbox"/>	B2	Винты / Ремень ГРМ / Трубка из ПТФЭ	<input type="checkbox"/>
10	Шнур питания	<input type="checkbox"/>	B3	Концевые упоры Y и Z	<input type="checkbox"/>

Монтаж

Описание алюминиевого профиля



Z5X-T: 2020 V-Slot 420mm

Z5X-ZL: 2040 V-Slot 520mm

Z5X-ZR: 2040 V-Slot 520mm

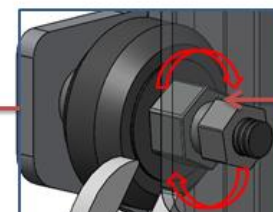
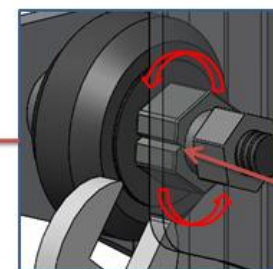
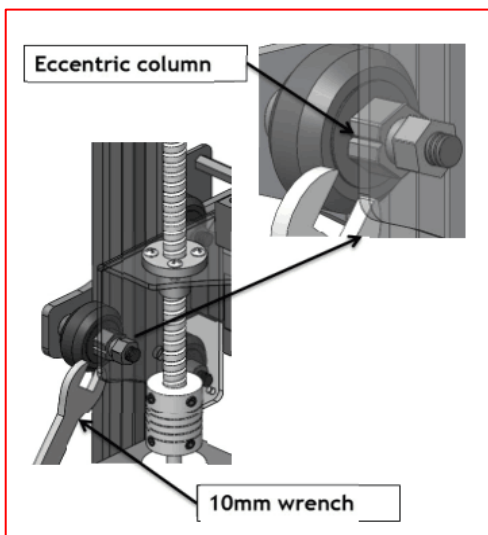
Z5X-X: 2020 V-slot 420mm

Z5X-Y: 2040 V-slot 520mm

Z5X-B: 2040 V-slot 420mm

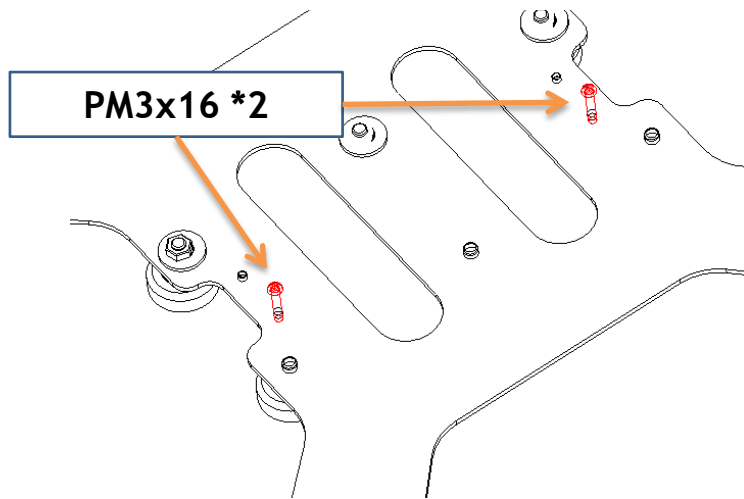
Как отрегулировать
эксцентриковую стойку, чтобы
держатель хорошо держал
направляющую

ПРИМЕЧАНИЕ. В держателях оси
Z, кронштейне печатающей
головки и кронштейне очага
имеются эксцентрические
колонны.

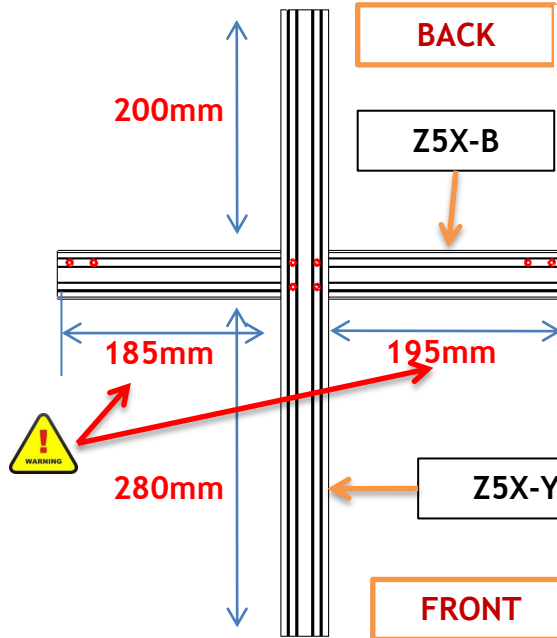
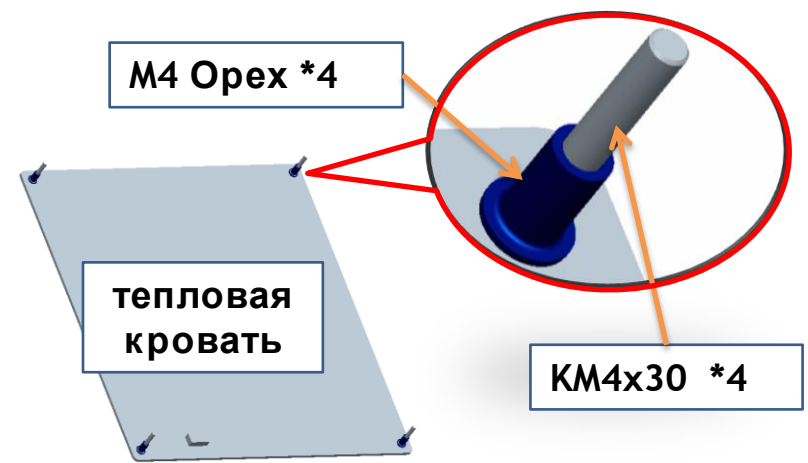


Монтаж

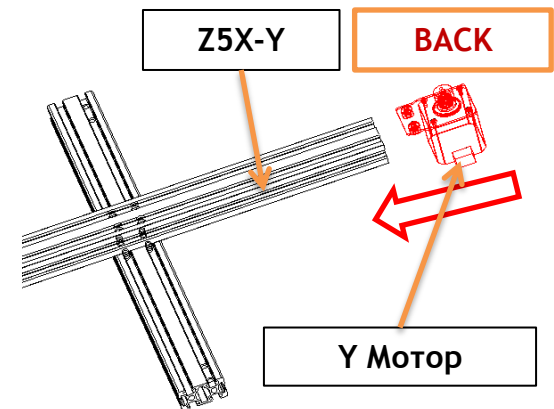
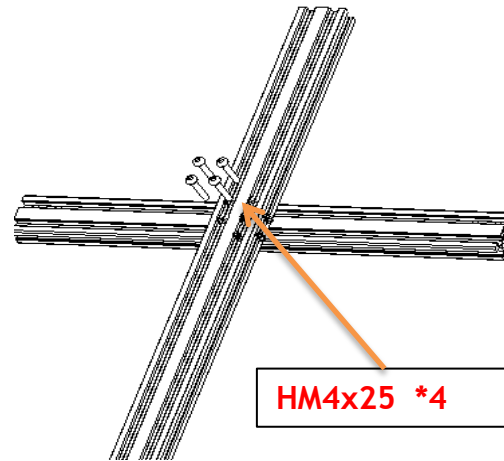
Установите винты для крепления ремня оси Y



Установите винты нагревательной кровати



Соберите нижний профиль и профиль оси Y



Примечание:

1. Держите двигатель как можно ближе к концу профиля.
2. Вы можете переместить его обратно, чтобы позже натянуть Y-образный ремень.

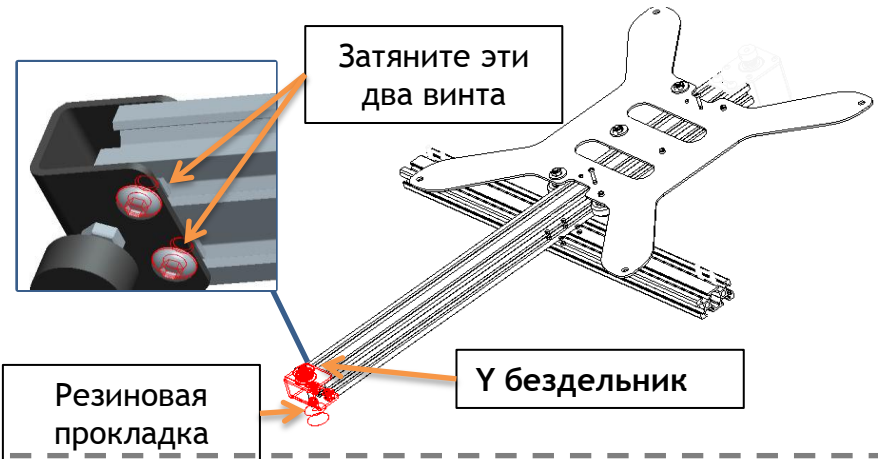
Монтаж

Вставьте кронштейн для парника с передней стороны Y-образного профиля, затем отрегулируйте эксцентриковую стойку, чтобы она удерживала направляющую и плавно перемещалась.

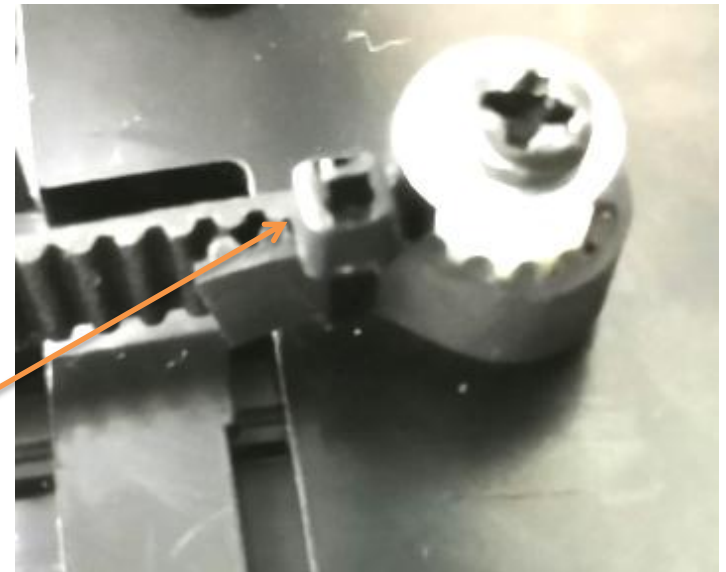
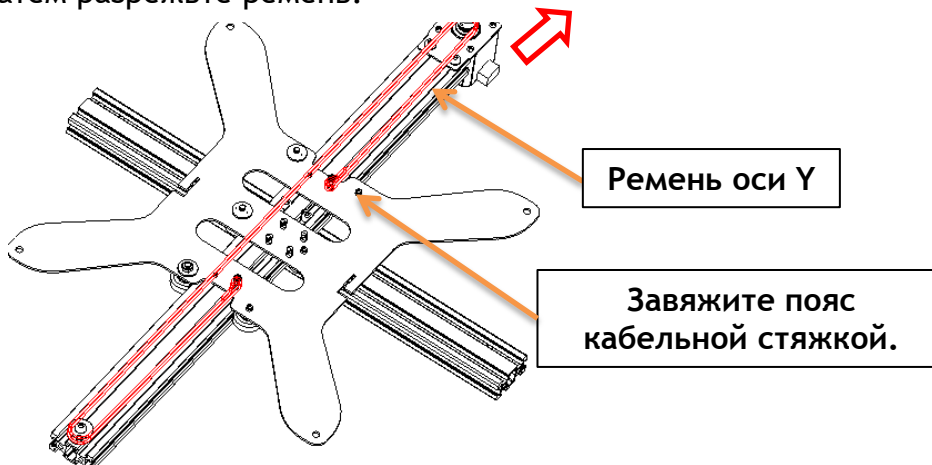
Примечание. Отрегулируйте эксцентриковые стойки так, чтобы они хорошо удерживали направляющую и плавно перемещались.



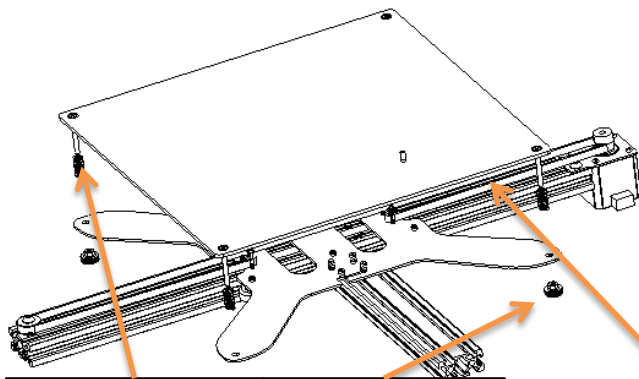
Установите натяжной ролик Y-образного ремня и модуль резиновой наклейки на переднюю часть Y-образного профиля, отрегулируйте высоту наклейки, чтобы выровнять основание.



Установите станину оси Y, затяните ее, а затем привяжите к винтам кронштейна парника, проверьте его работоспособность и затем разрежьте ремень.



Монтаж



Пружины
8x25 * 4

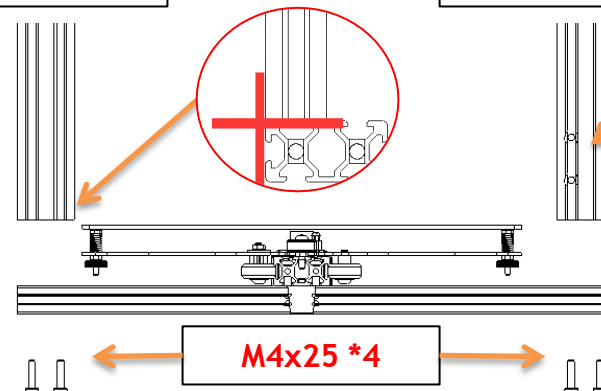
Накидная гайка
M4 * 4



Примечание: провод должен быть справа

Z5X-ZL

Z5X-ZR

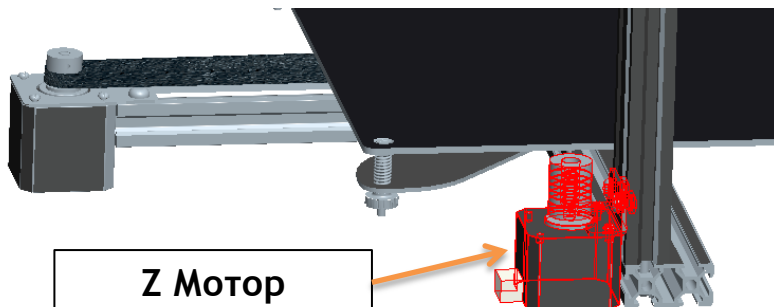


Примечание:

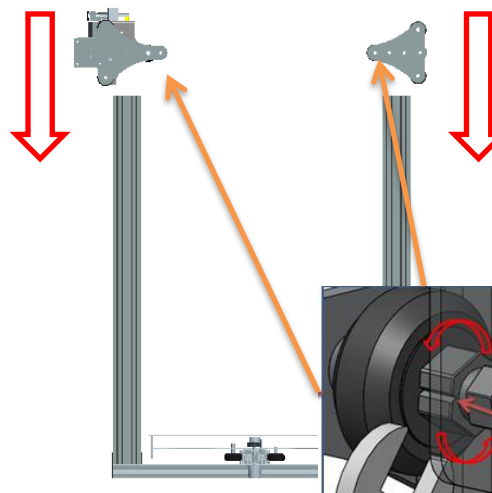
1. Совместите профили оси Z и нижний профиль.
2. Отверстия в профиле Z5X-ZR должны быть слева и снизу.



Установите двигатель Z на левый боковой профиль оси Z, поместите двигатель в самое нижнее положение и затяните винты.



Z Мотор

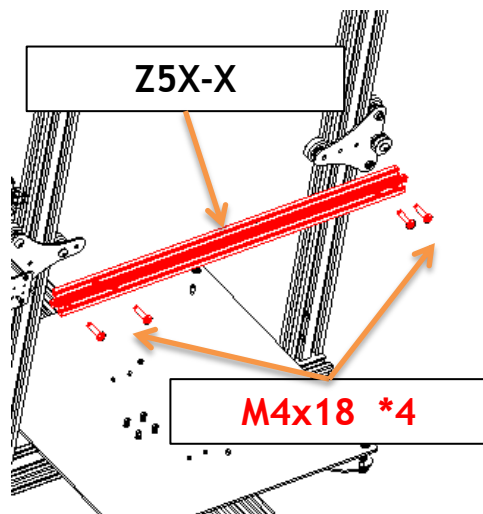


Осторожно вставьте держатели в профили оси Z.

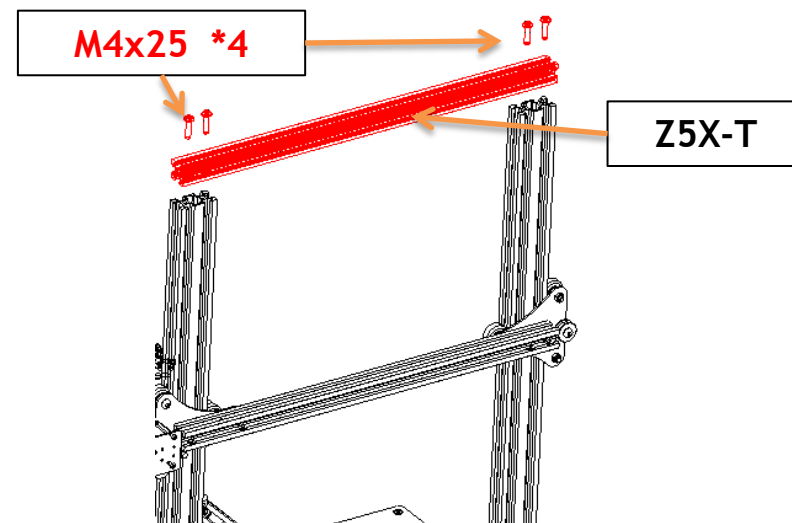
Примечание:
Отрегулируйте эксцентриковые стойки так, чтобы они хорошо удерживали направляющую и плавно перемещались.

Монтаж

Установите профиль оси X на держатель, постарайтесь, чтобы он был параллелен платформе печати.



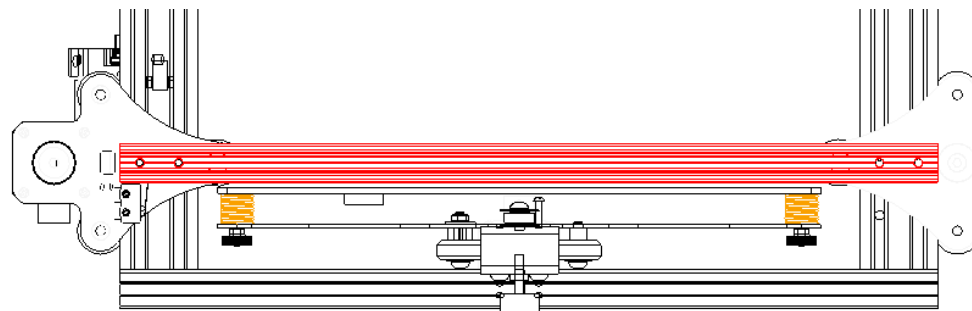
Установите профиль TOP.



СОВЕТЫ: как сохранить профиль X параллельно платформе печати.

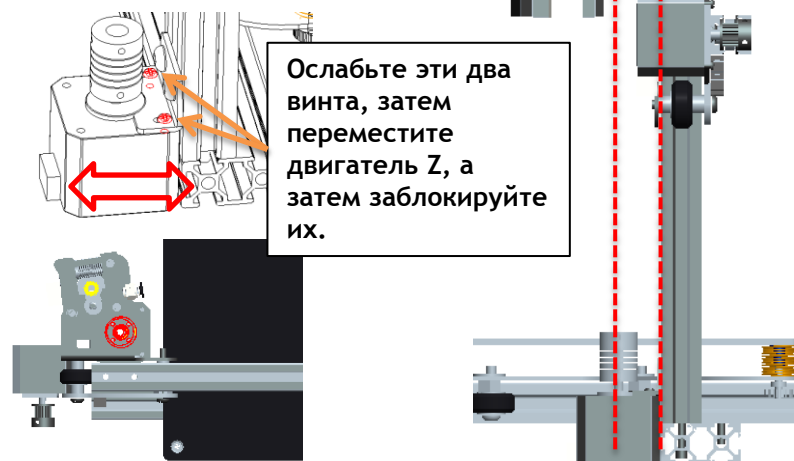
Шаг 1: отрегулируйте винты парника, пусть поверхность парника параллельна профилю дна.

Шаг 2. Поместите профиль оси X на платформу печати, а затем закрепите винтами держатели оси Z

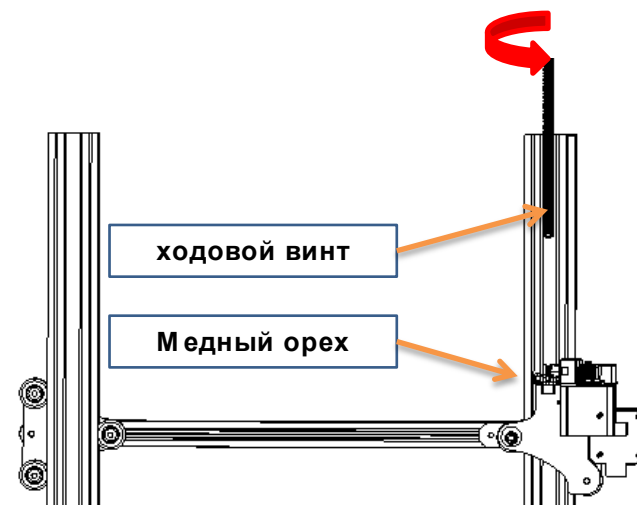


Монтаж

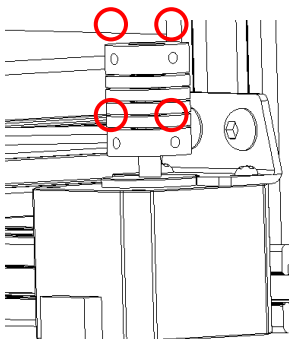
Переместите положение двигателя оси Z так, чтобы муфта была выровнена по центру с медной гайкой.



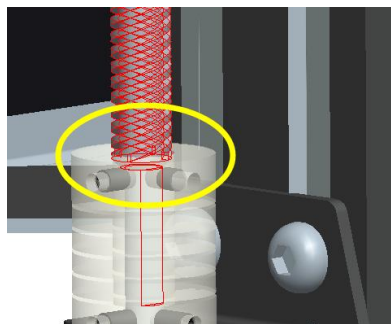
Поверните ходовой винт к медной гайке левого держателя Z и зафиксируйте его на муфте модуля двигателя Z.



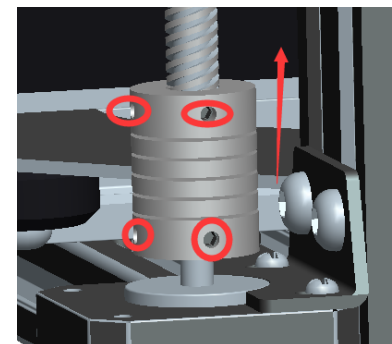
СОВЕТЫ: Как закрепить ходовой винт на муфте



Шаг 1: ослабьте все винты на муфте.



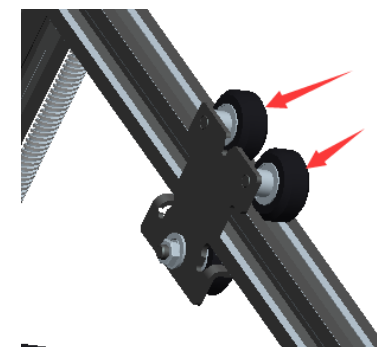
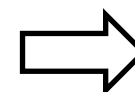
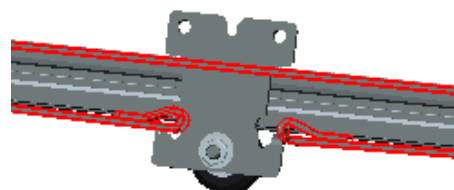
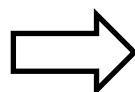
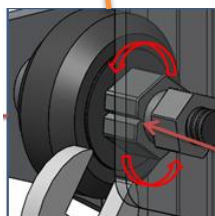
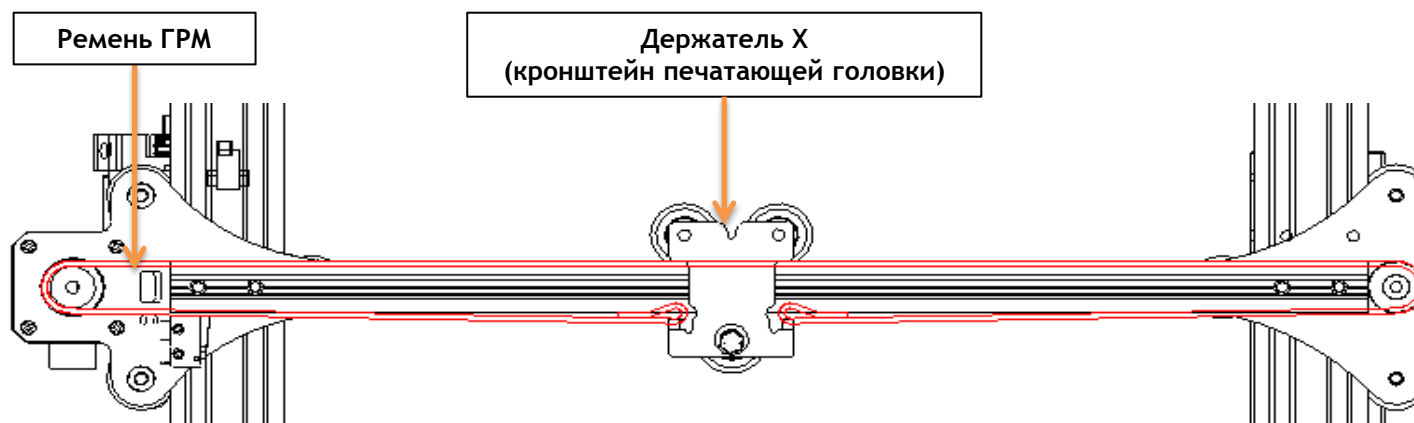
Шаг 2: позвольте винтам коснуться вала двигателя Z



Шаг 3: Поднимите муфту и затяните винты.

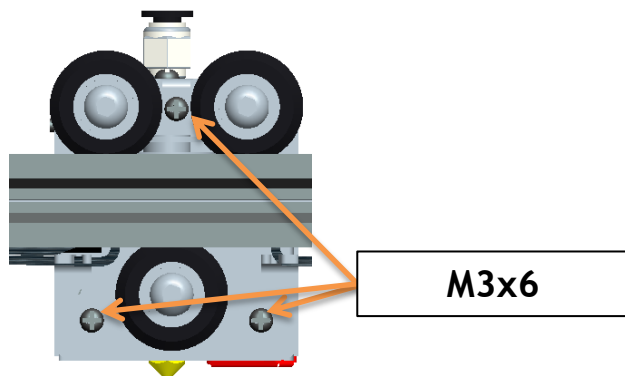
Монтаж

Установите держатель X и ремень X

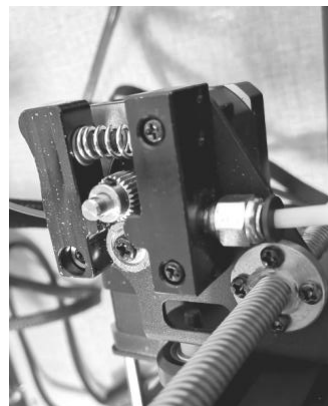


Монтаж

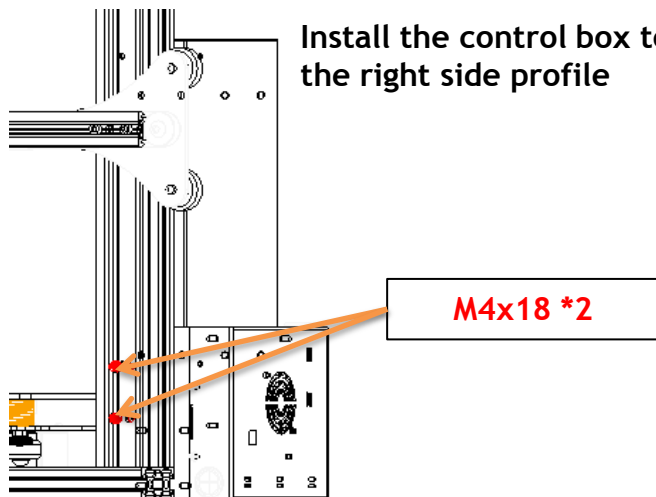
Установите печатающую головку (хотэнд) на кронштейн и закрепите винты.



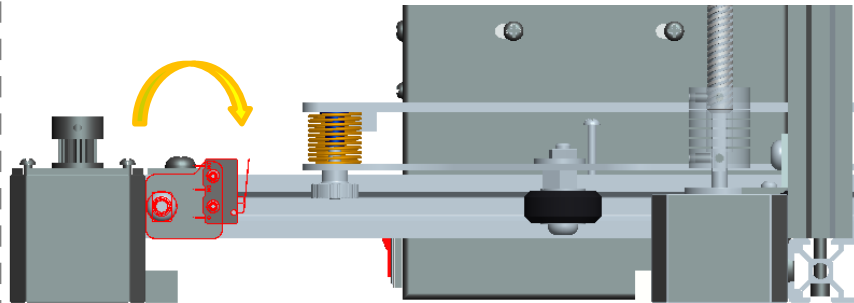
Вставьте трубку из ПТФЭ в фитинги, чтобы подсоединить экструзионный питатель к хотэнду.



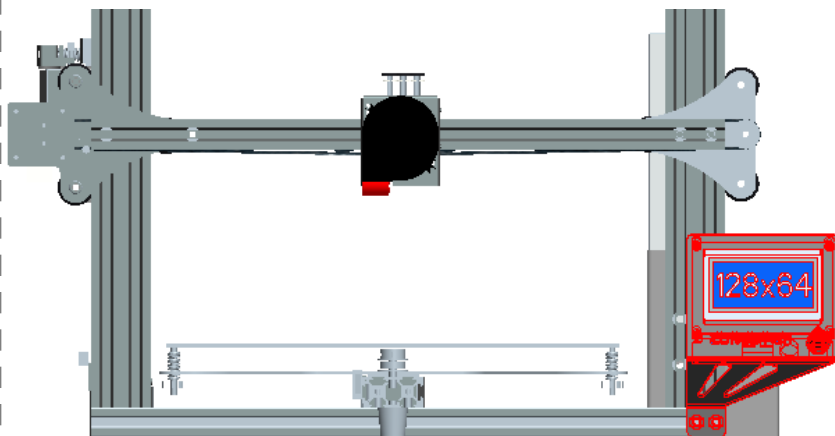
Install the control box to the right side profile



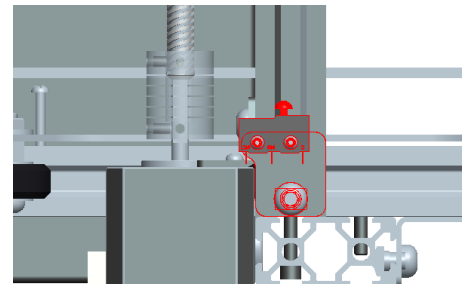
Установите Y ENDSTOP сзади справа от Y профиля, поверните по часовой стрелке примерно на 30 градусов, прежде чем зафиксировать его, чтобы он мог срабатывать от колеса при перемещении очага назад.



Установите панель управления справа от нижнего профиля.



Установите Z ENDSTOP снаружи Z правого профиля.



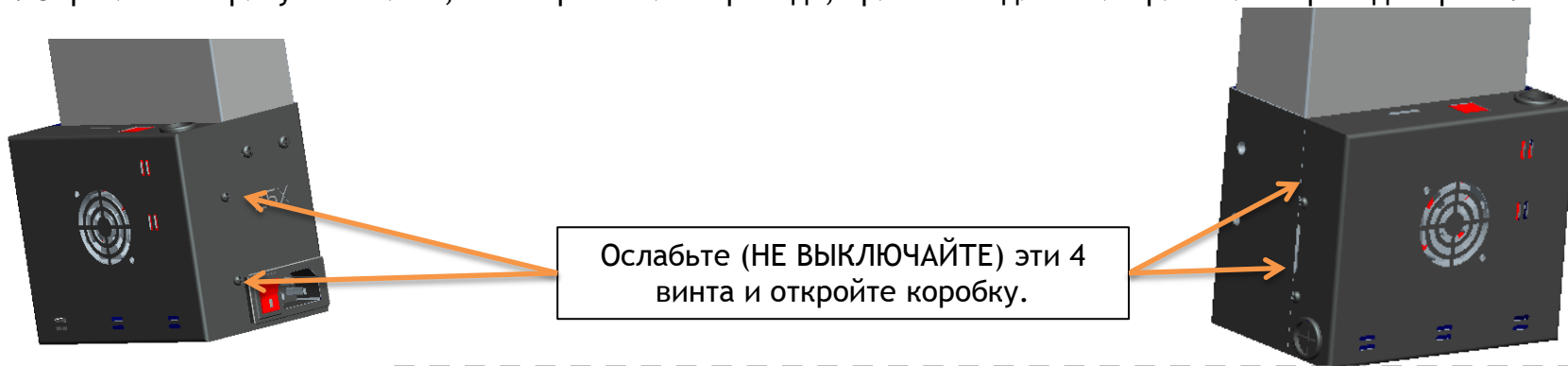
Как установить высоту установки Z ENDSTOP

1. Поверните Z-образную муфту, чтобы опустить печатающую головку, пока сопло не коснется очага.
2. Переместите Z ENDSTOP вверх и зафиксируйте его, когда красная часть коснется колеса.

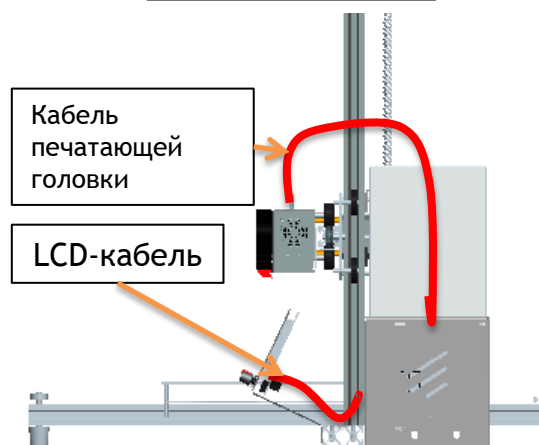
Проводка

Шаг 1: Откройте блок управления и обратитесь к схеме электрических соединений , затем закройте блок управления.

Шаг 2: Обратитесь к рисункам ниже, чтобы разметить провода, при необходимости привяжите провода к раме.

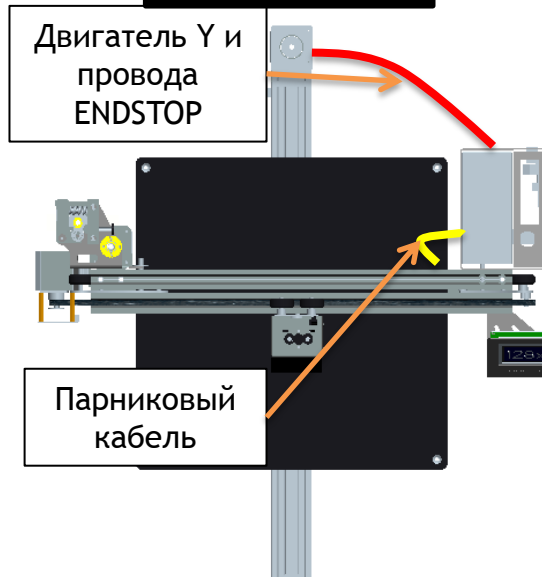


ЛЕВЫЙ ВИД

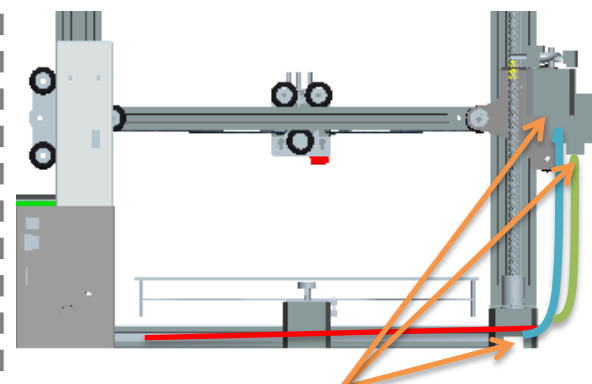


※ Print head cable in the middle of the frame .

ВИД СВЕРХУ

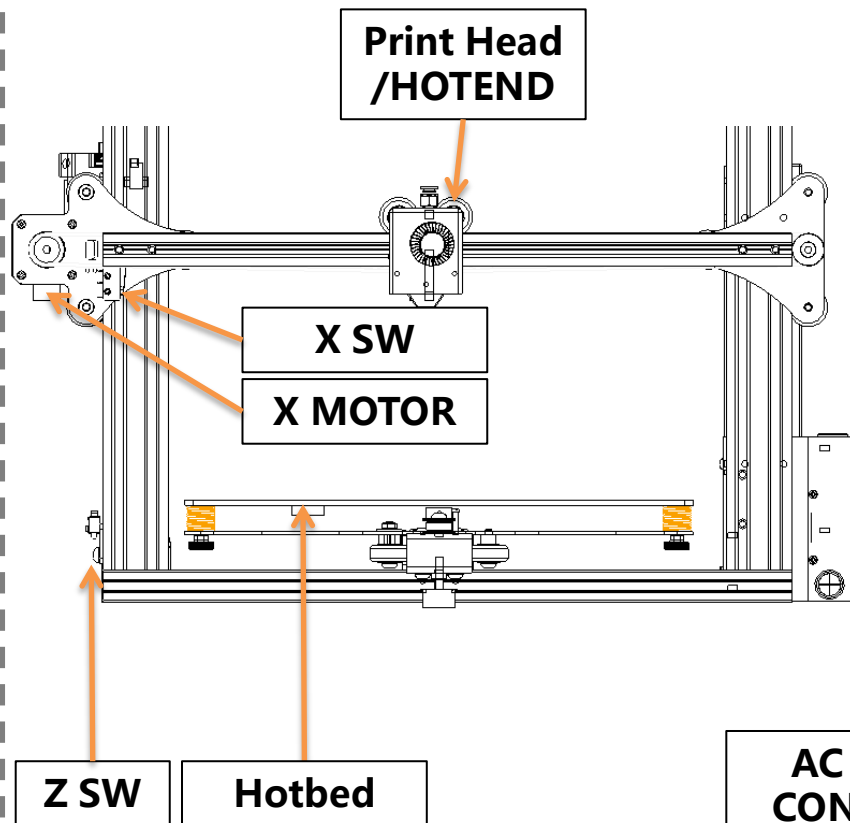


ВИД СЗАДИ



Запчасти для электроники

ПЕРЕДНИЙ
ПЛАН



ВИД
СЗАДИ

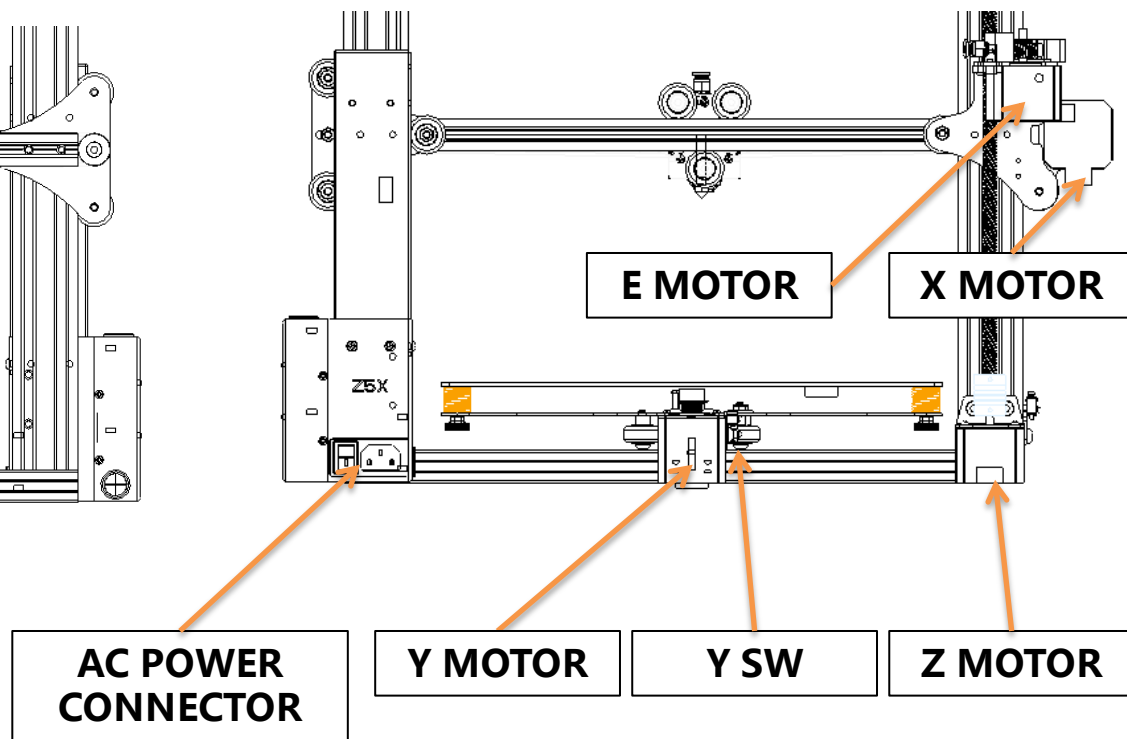


Схема подключения

ПРИМЕЧАНИЕ 1: FROD (обнаружение выхода нити накала) явл

ПРИМЕЧАНИЕ 2: Лазерный двигатель является дополнительн

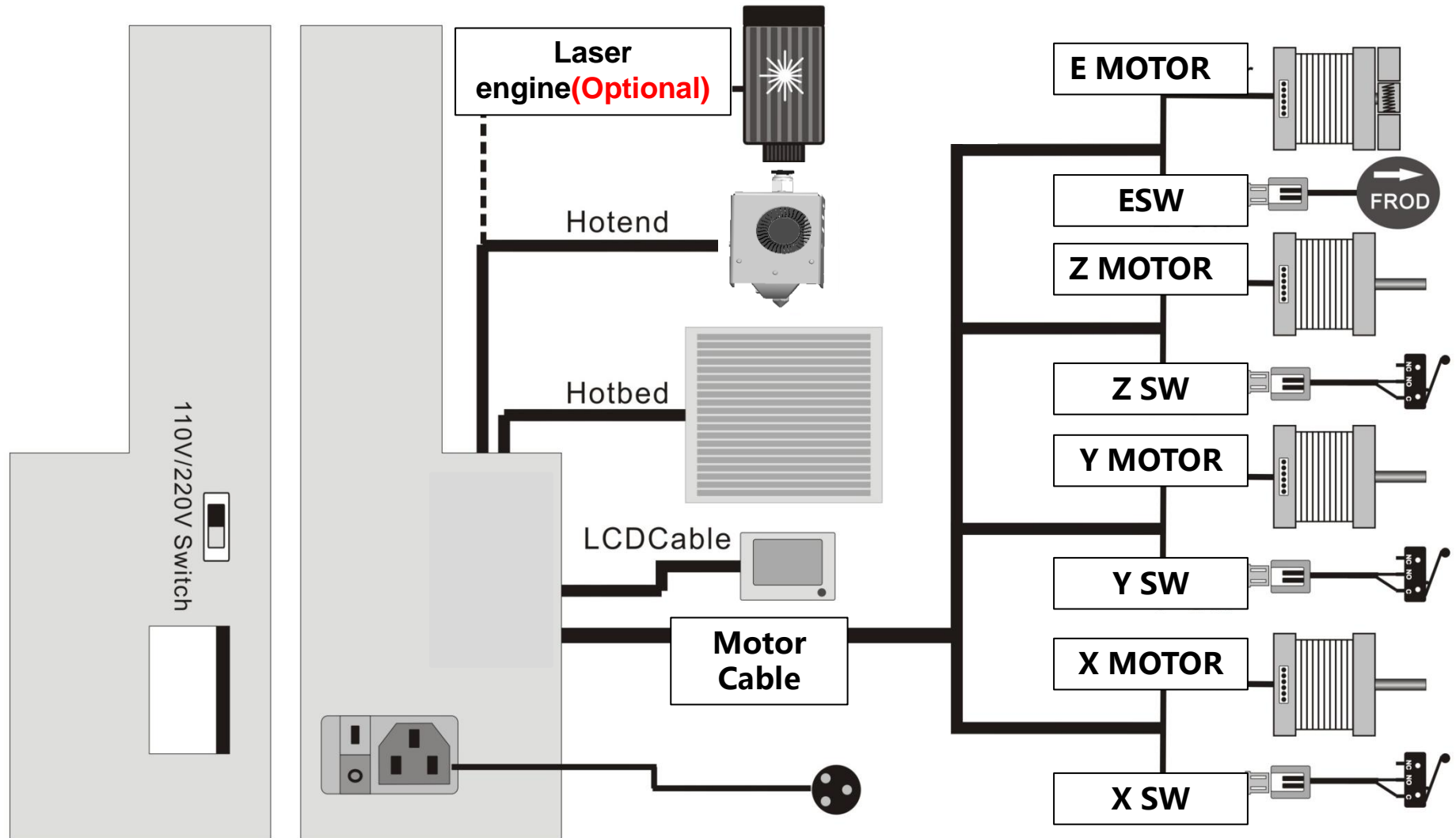
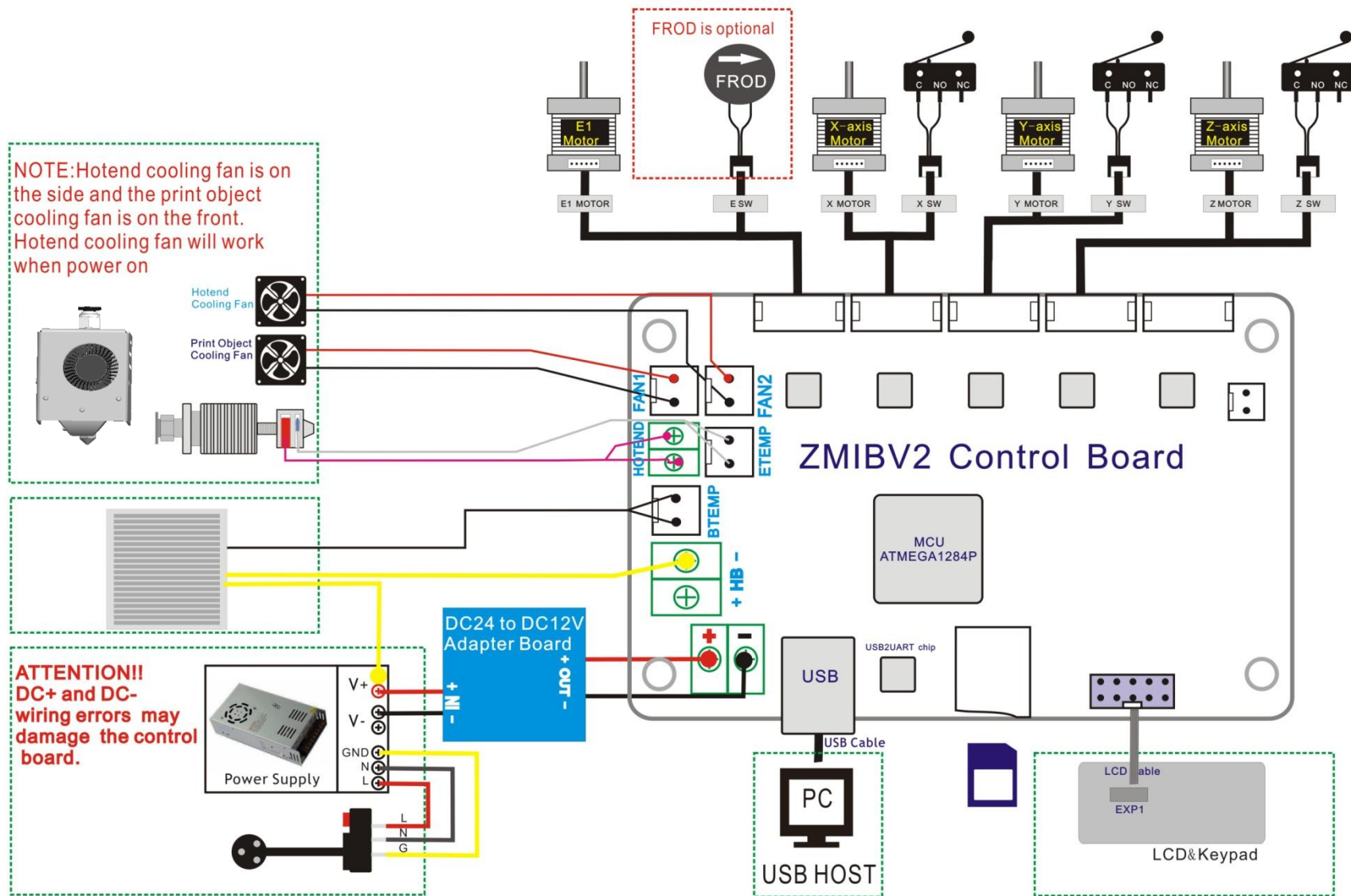
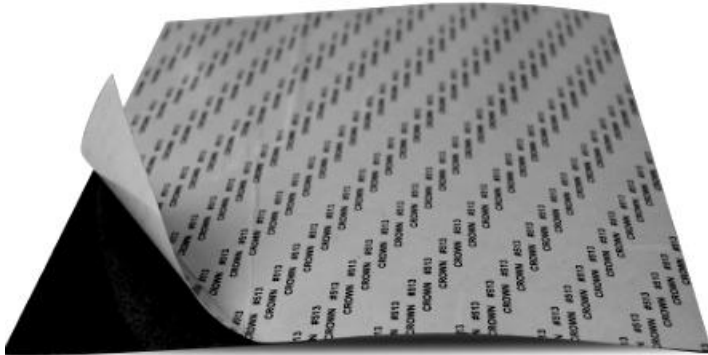


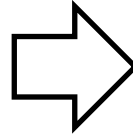
Схема подключения



Наклейте стикер парника



Удалите бумагу



Наклеить на парник

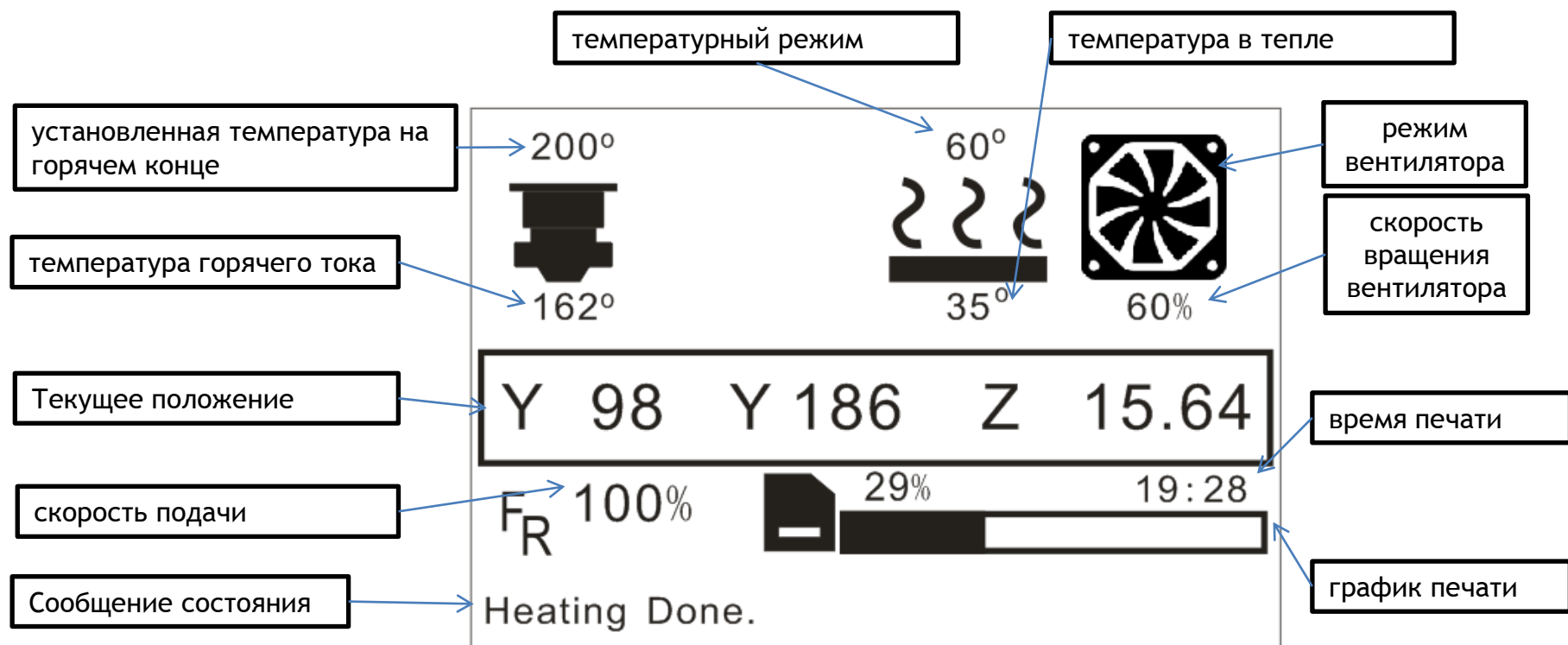
меню и действие LCD

Действие кнопки:

< повернуть по часовой стрелке >: Следующий элемент / значение +.

< повернуть против часовой стрелки >: Предыдущий элемент / значение -.

< толкать >: ввод / исполнение.



Более подробная информация о меню LCD содержится в документе TFCA "LCD menu Description.pdf".

ВЫРОВНЯТЬ ОЧАГ

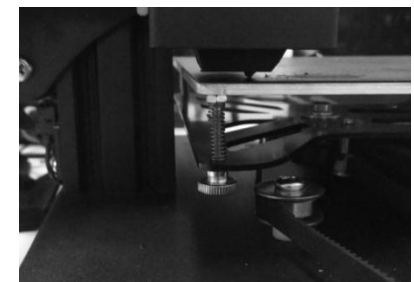
1 Очистите сопло, убедитесь, что на конце сопла нет нити накала.

2 Выбирать **“Prepare”**>> **“Auto Home”**>>, подождите, пока хотэнд вернется в исходное положение.

3 Следите за форсункой и убедитесь, что форсунка находится выше кровати, в противном случае затяните ручные гайки под кроватью, чтобы опустить парник, или ослабьте эти гайки, чтобы переместиться вверх по кровати.

4 Выбирать **“Prepare”**>> **“Level Corners”**>>, насадка пойдет в первый угол, отрегулируйте ручные гайки под парником, пусть насадка почти касается парника. Чтобы получить необходимое расстояние, вы можете положить на парник бумагу формата A4, а когда на расстоянии между соплом и парником можно только вставить бумагу, это будет идеально.

5 Выберите **“next corner”**, и снова отрегулируйте. Повторяйте этот шаг снова и снова, пока все четыре угла не будут на одинаковой высоте.



Главная все
оси

запустить
“level corners”

Отрегулируйте
винты под
кроватью

положить на
кровать бумагу,
чтобы измерить
высоту

установите смещение сопла в меню

Если печатаемый объект не находился в центре платформы для печати, вы можете установить смещение в меню ЖК-дисплея.

1

Выбирать "Control">> "Montion">> "HOME X/Y/Z OFFSET">> Измените значение.

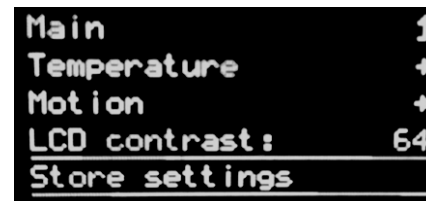
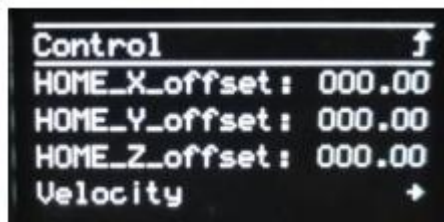
2

Выбирать "Control">> "Store settings ">> Сохраните настройки.

Как установить смещение?

1. Снизаться "HOME X OFFSET", напечатанный объект переместится вправо.
2. Снизаться "HOME Y OFFSET", напечатанный объект сдвинется назад.
3. Снизаться "HOME Z OFFSET", напечатанный объект переместится выше.

ПРИМЕЧАНИЕ:Эти параметры означают смещение сопла от левого переднего угла хотебда после возврата в исходное положение.



Установить смещение

Настройки магазина

Загрузите нить

1

Предварительный нагрев форсунки: Выбирать **“Prepare”**>> **“Preheat PLA”** тогда сопло и парник нагреются. Достигнута заданная температура форсунки ожидания.

2

Если в хотэнд была загружена нить, выполните этот шаг, в противном случае пропустите этот шаг.

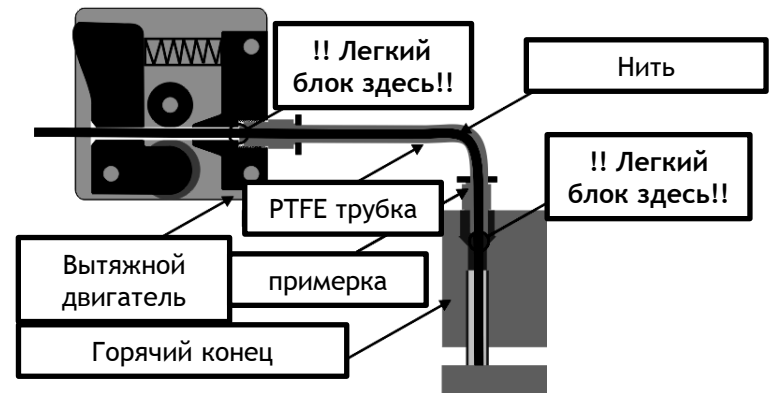
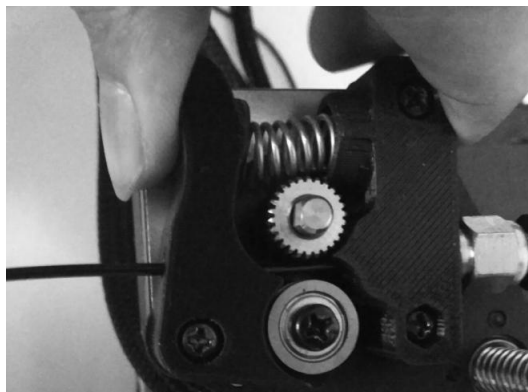
Выбирать **“Prepare”**>> **“Move axis”**>> **“Extruder”**>> **“Move 1mm”**>> **“extruder: ****mm”**, Медленно вращайте ручку по часовой стрелке, пока не увидите поток нити из сопла. Нажмите на ручку устройства подачи экструдера и вытяните нить.

3

Нажмите ручку на податчике экструдера и вставьте нить, убедитесь, что нить вставлена в хотэнд.

5

Выбирать **“Prepare”**>> **“Move axis”**>> **“Extruder”**>> **“Move 1mm”**>> **“extruder: ****mm”**, Медленно вращайте ручку по часовой стрелке, пока не увидите поток нити из сопла.



отрезать головку
нити

Нажмите на
ручку и
вставьте нить

Убедитесь, что нить вставлена в
хотэнд.

Распечатать тестовый 3D-объект (Печать с SD-карты)

1

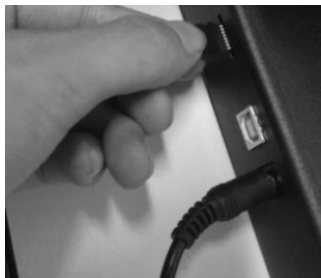
Вставьте SD-карту в гнездо для SD-карты на блоке управления, а затем включите блок управления. ПРИМЕЧАНИЕ: сенсорная панель карты Micro SD направлена вверх

2

Выбирать “*Print from SD*”>>“*Test_gcode\Single Color\xyz_cube.gcode*”, нажмите ручку, чтобы начать печать.

3

Подождите, пока принтер не нагреется и не начнет печатать, следите за расстоянием от сопла до станины. если расстояние не идеальное, нажмите ручку дважды в течение одной секунды, чтобы открыть меню BabyStep Z , , а затем поверните ручку, чтобы отрегулировать расстояние.



Вставьте SD-карту и начните печать

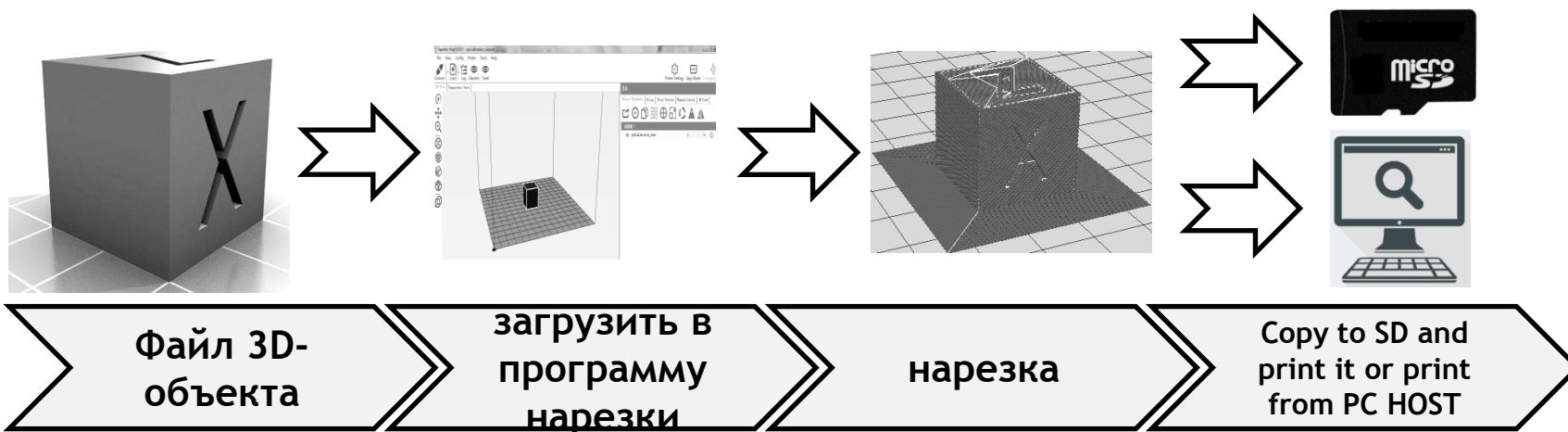
Отрегулируйте расстояние от насадки до кровати

Дождитесь окончания печати

Нарезка, управление и печать с ПК

1

Перед созданием 3D-объекта с помощью этого 3D-принтера вам необходимо использовать программное обеспечение для преобразования 3D-моделей (stl, obj и т. Д.) В распознаваемый машиной файл gcode. Этот процесс называется «нарезка».



2

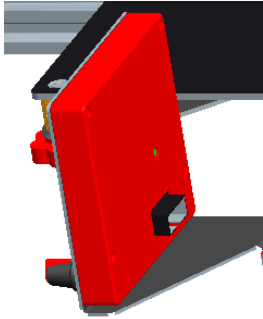
Рекомендуемым программным обеспечением для нарезки и HOST является Repetier-host, которое является бесплатным программным обеспечением, вы также можете использовать любое другое программное обеспечение для нарезки 3D.

3

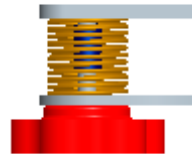
Для получения дополнительной информации о нарезке см. Документ в каталоге «нарезки» на SD-карте.

Улучшите свой комплект

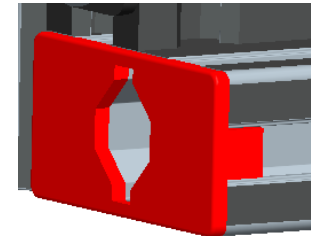
Вы можете распечатать некоторые детали, чтобы улучшить свой принтер, мы поместили файлы stl и gcode на SD-карту. *Каталог файлов stl: Parts STL*



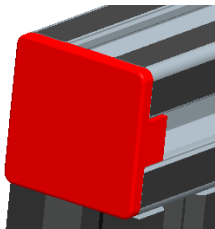
Чехол для LCD12864
Имя файла: LCD 12864_case_Vx



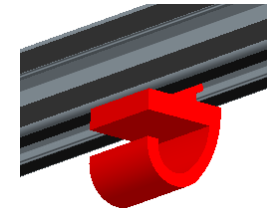
колпачок для парникового ореха
Имя файла: CAP_M4NUT_Vx



заглушка для профиля 2040
Имя файла : CAP_AF_40V



заглушка для профиля 2020
Имя файла : CAP_AF_20V



Зажим для провода
Имя файла : Wire_clip_Vx