

Модель: Z6FB

# Руководство пользователя

# !! Внимание !!



Пожалуйста, строго следуйте стандартным правилам при установке.



Пожалуйста, держите принтер в недоступном для детей месте.



При установке или использовании детьми, должны руководить взрослые.



Соблюдайте осторожность при установке, чтобы избежать опасности поражения электрическим током.



Осторожно: Горячо!

Хотенд сохраняет высокую температуру, даже если принтер перестал работать.



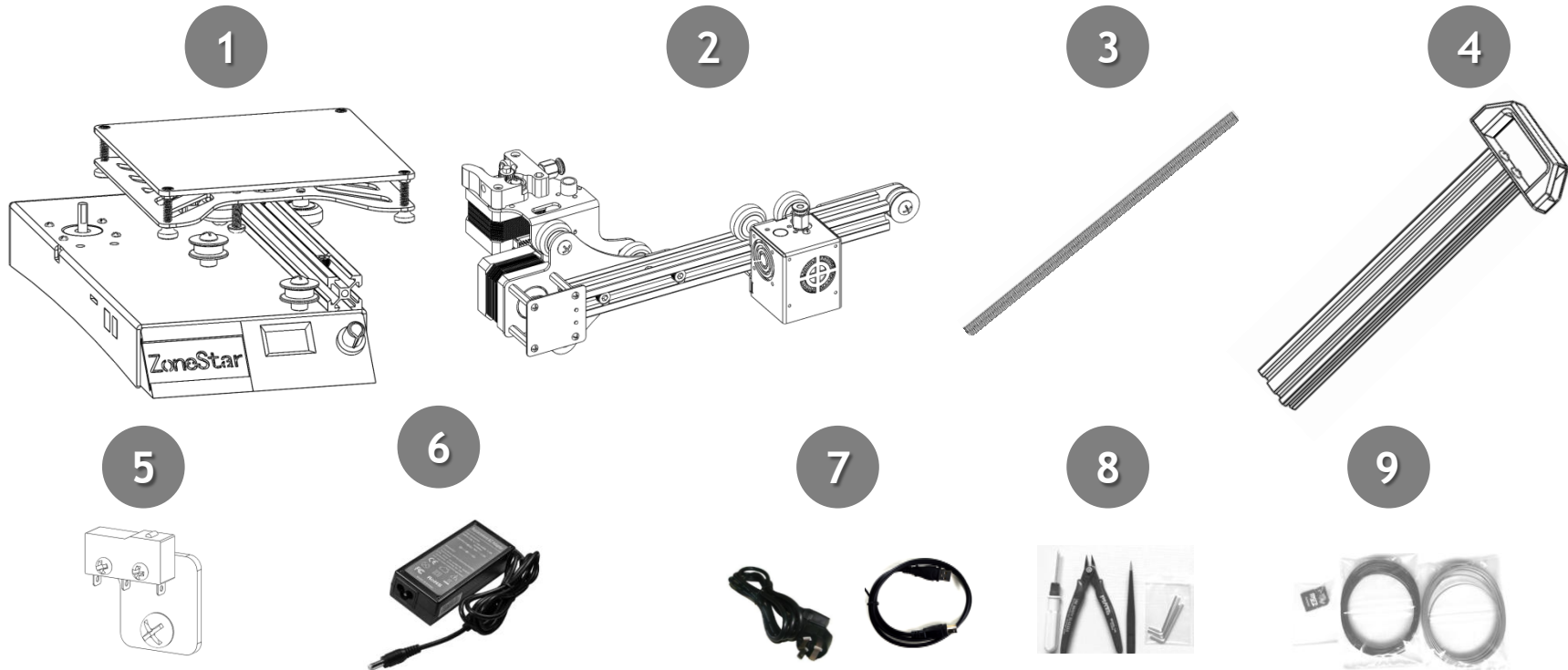
Осторожно: Горячо!

Рабочий стол сохраняет высокую температуру, даже если принтер перестал работать.



Пожалуйста, храните в хорошо проветриваемом помещении!  
При работе принтера могут выделяться токсичные газы.

# Детали

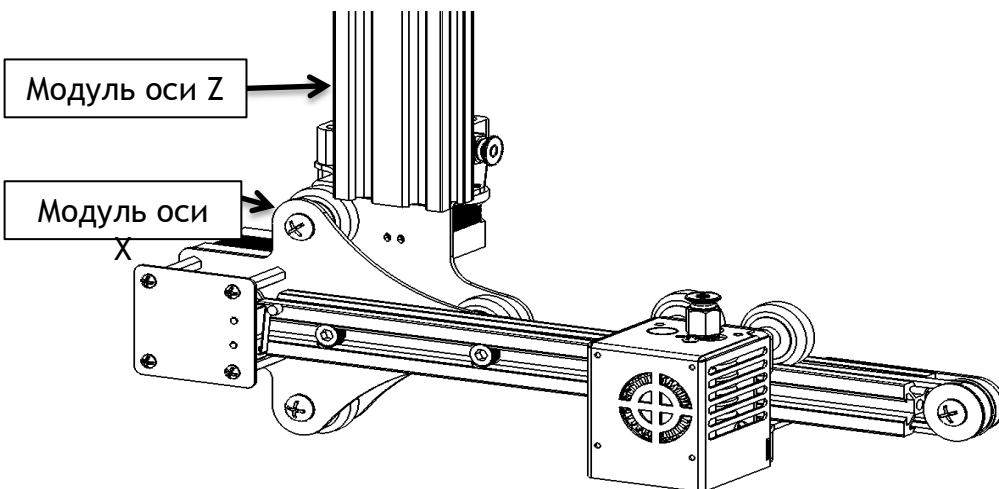


1	Базовый модуль	6	Адаптер питания
2	Модуль X	7	Кабель питания
3	Винт	8	Инструменты
4	Модуль оси Z	9	Образец расходных материалов
5	Стопорный блок на конце Z (предварительно установлен с базовым модулем)		

# Монтаж

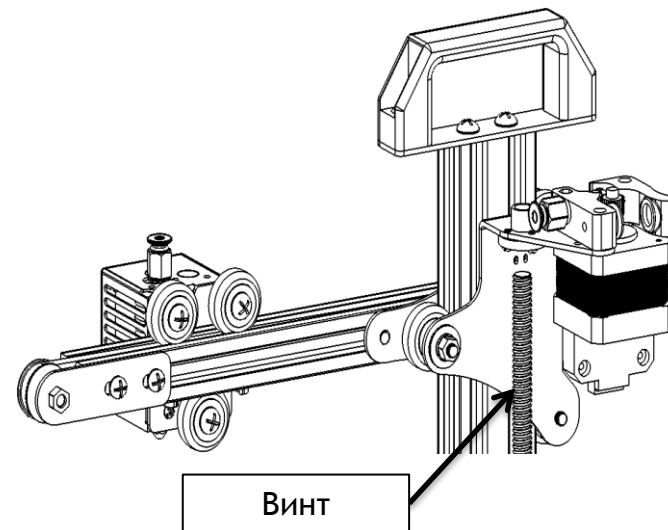
## Шаг 1

Вставьте модуль оси Z в кронштейн модуля X



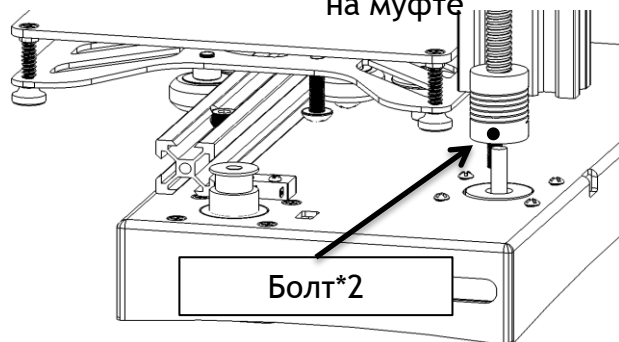
## Шаг 2

Установите винт на кронштейн модуля X



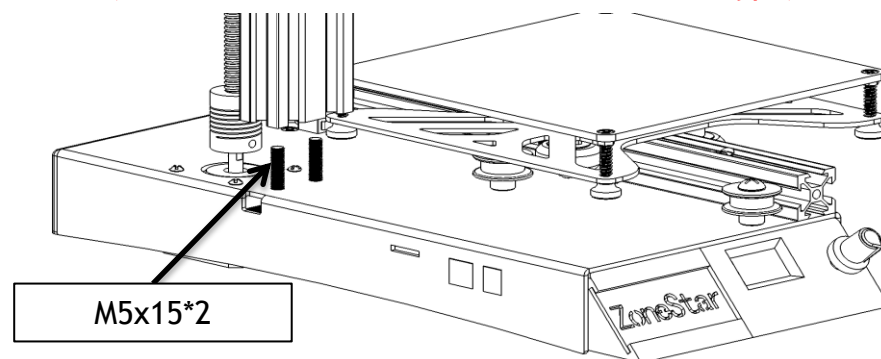
## Шаг 3

Установите муфту в шпиндель двигателя и закрутите винт на муфте



## Шаг 4

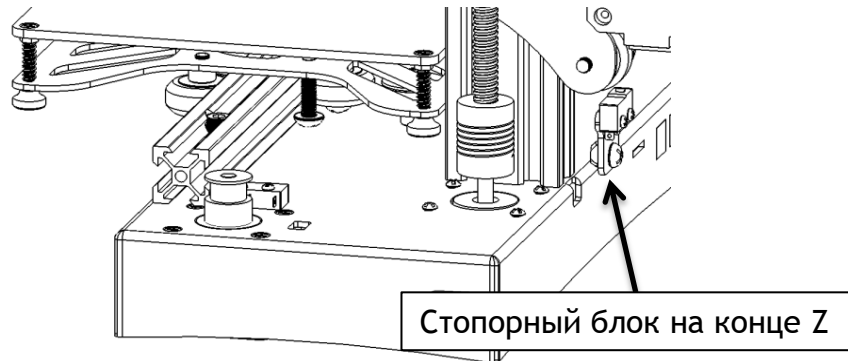
Закрепите модуль оси Z винтом на модуле основания  
(сначала возьмите два винта с конца контура)



# Монтаж

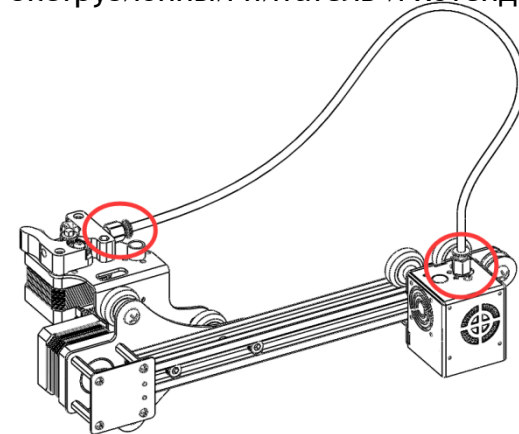
## Шаг 5

Установите стопорные блоки на конце Z, на алюминиевый профиль оси Z и закрутите их.



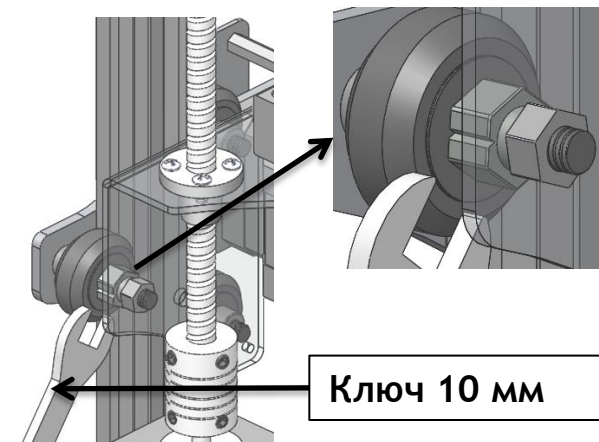
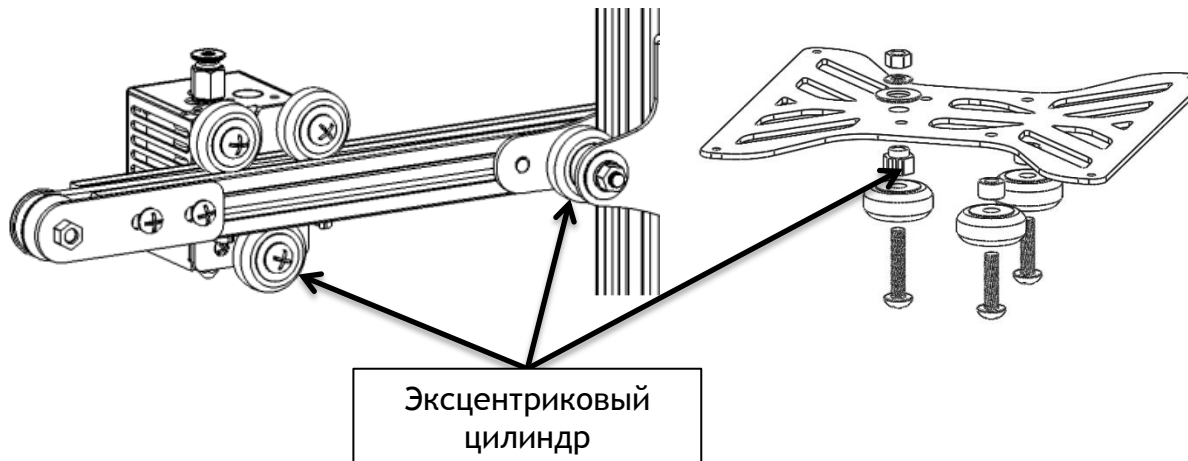
## Шаг 6

Произведите впукс ПВХ в фитинги, соединяющие экструзионный питатель и хотенд.



## Шаг 7

Поверните три эксцентрика гаечным ключом, прижмите колесо к гусенице и плавно продвиньте.



# Прокладка проводов

## Шаг 1

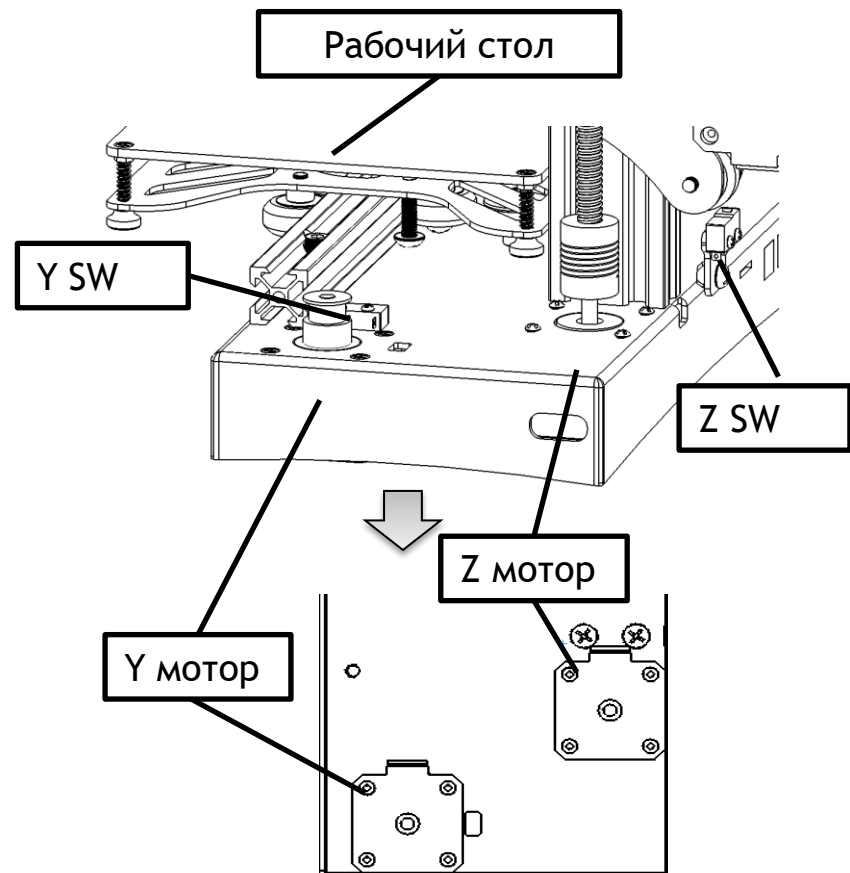
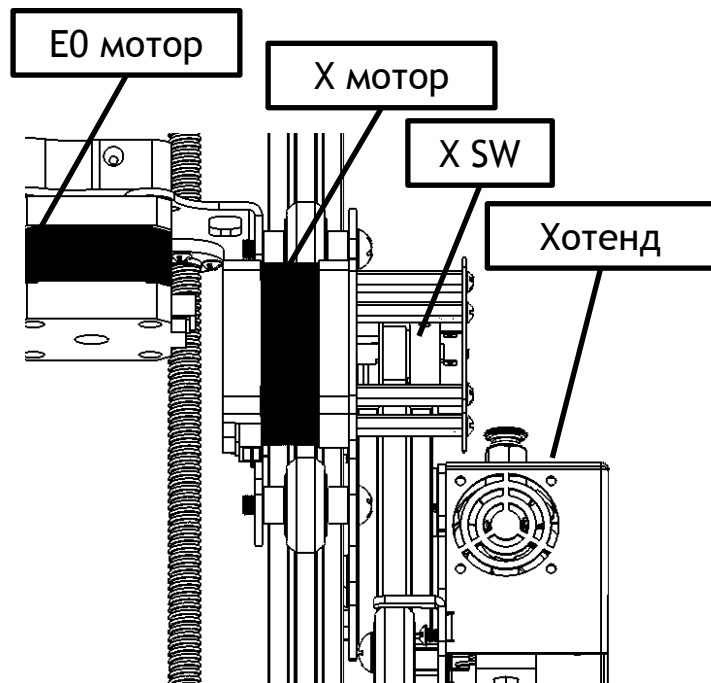
Вставьте провод в разъём устройства по метке на жгуте.

## Шаг 2

Соедините провода с хотендами на панели управления, обратите внимание на разделение вентилятора 1 и вентилятора 2.

## Шаг 3

Подсоедините линии электропитания постоянного тока к соединителю постоянного тока и включите питание.

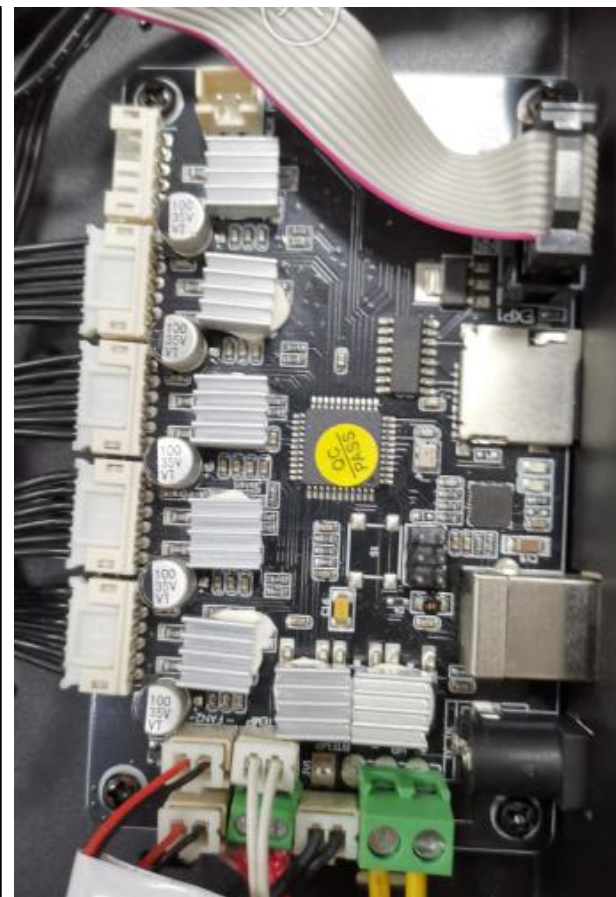
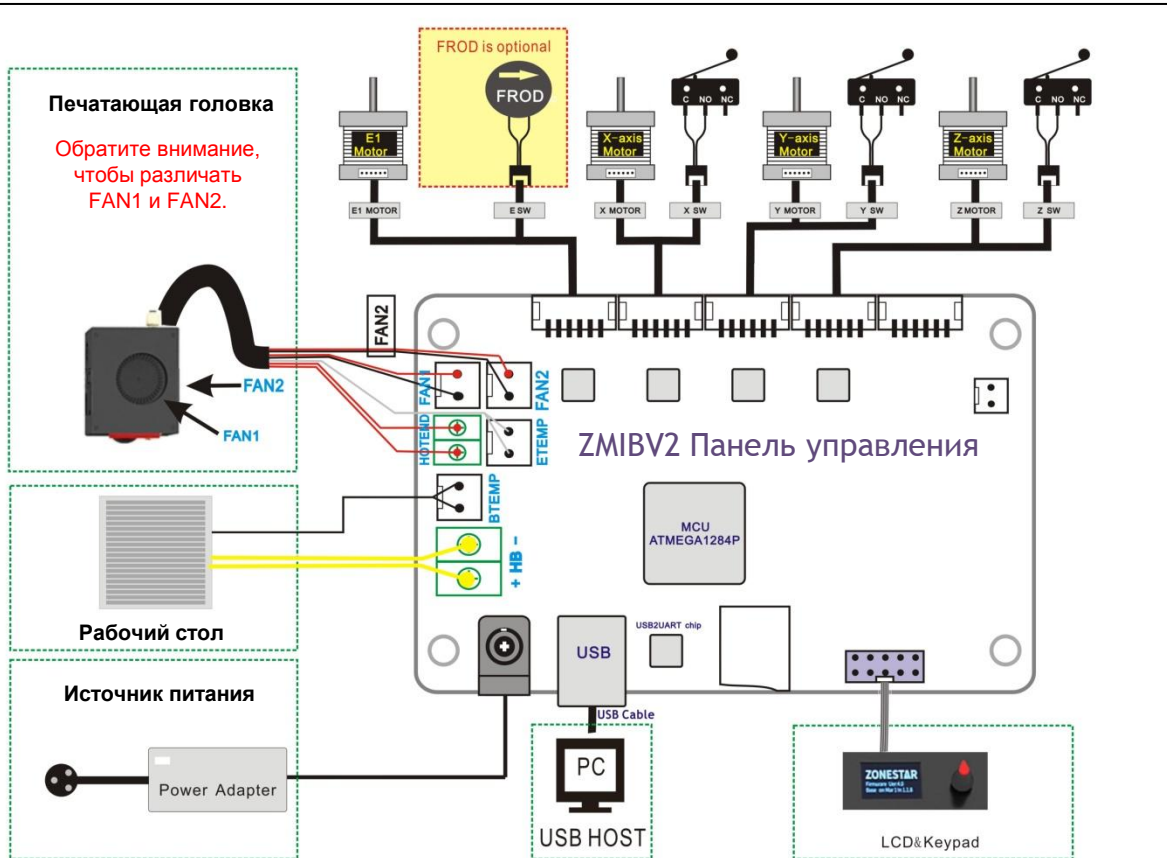




# Схема соединений Z6FB

1. Провода электродвигателя и провода подогрева подсоединены к плате управления, когда принтер покидает завод. Пожалуйста, проверьте правильность подключения проводов.
2. Вам необходимо подключить провод печатающей головки к плате управления. При подключении обратите внимание на различия ВЕНТИЛЯТОР 1 и ВЕНТИЛЯТОР 2.

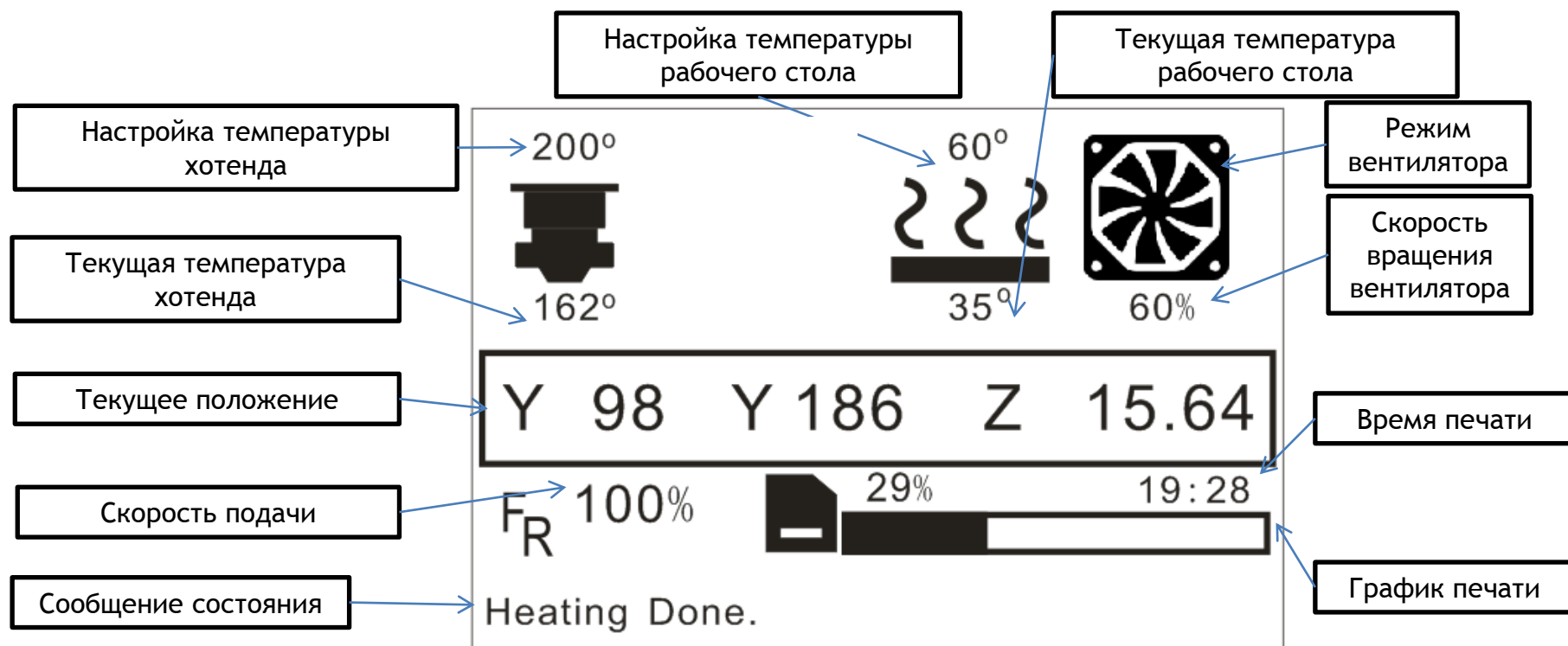
FAN1 находится сбоку от печатающей головки, при включении он должен работать автоматически.  
FAN2 находится на передней части печатающей головки, работает только при печати.



# Меню и действие LCD

## Действие кнопки:

- < повернуть по часовой стрелке >: Следующий элемент/значение +.
- < повернуть против часовой стрелки >: Предыдущий элемент/значение -.
- < толкать >: ввод/исполнение.



Более подробная информация о меню LCD содержится в документе TFCA "LCD menu Description.pdf".



# Подготовка к печати - выравнивание рабочего стола

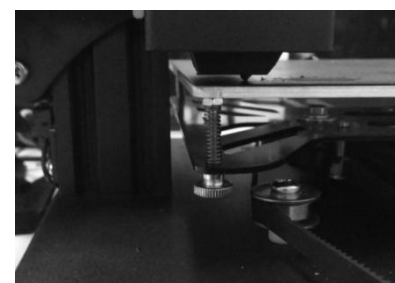
1 Очистите сопло, убедитесь, что на конце сопла нет нити накала.

2 Выберите “*Prepare*”>> “*Auto Home*”>>, подождите, пока хотенд вернется в исходное положение.

3 Следите за форсункой и убедитесь, что форсунка находится выше рабочего стола, в противном случае затяните ручные гайки под рабочим столом, чтобы опустить его, или ослабьте эти гайки, чтобы переместиться вверх по рабочему столу.

4 Выберите “*Prepare*”>> “*Level Corners*”>>, насадка пойдет в первый угол, отрегулируйте ручные гайки под рабочим столом, пусть насадка почти касается рабочего стола. Чтобы получить необходимое расстояние, вы можете положить на рабочий стол бумагу формата A4, а когда на расстоянии между соплом и рабочим столом можно только вставить бумагу, это будет идеально.

5 Выберите “next corner”, и снова отрегулируйте. Повторяйте этот шаг снова и снова, пока все четыре угла не будут на одинаковой высоте.



Выберите “Auto home”

Запустите “level corners”

Отрегулируйте винты под рабочим столом

Положите на рабочий стол бумагу, чтобы измерить высоту

# Установите смещение сопла в меню

Если печатаемый объект не находился в центре платформы для печати, вы можете установить смещение в меню ЖК-дисплея.

1

Выбирать "Control">> "Montion">> "HOME X/Y/Z OFFSET">> Измените значение.

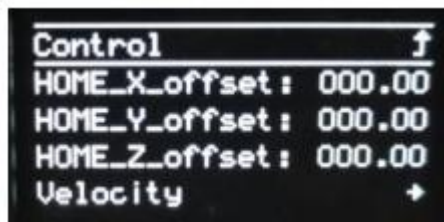
2

Выбирать "Control">> "Store settings ">> Сохраните настройки.

## Как установить смещение?

1. Снизаться "HOME X OFFSET", напечатанный объект переместится вправо.
2. Снизаться "HOME Y OFFSET", напечатанный объект сдвинется назад.
3. Снизаться "HOME Z OFFSET", напечатанный объект переместится выше.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Эти параметры означают смещение сопла от левого переднего угла рабочего стола после возврата в исходное положение.



Установить смещение

Настройки магазина

# Загрузите нить

1

Предварительный нагрев форсунки: Выберите **“Prepare”**>> **“Preheat PLA”**, тогда сопло и рабочий стол нагреются.

2

*Если в хотенд была загружена нить, выполните следующее, если нить не загружена, то пропустите этот шаг.*

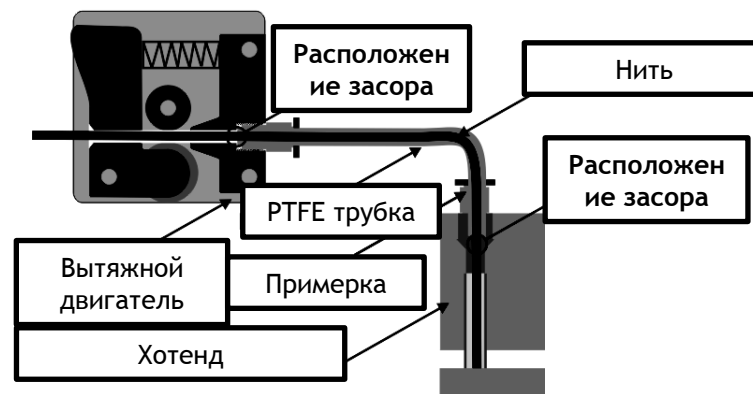
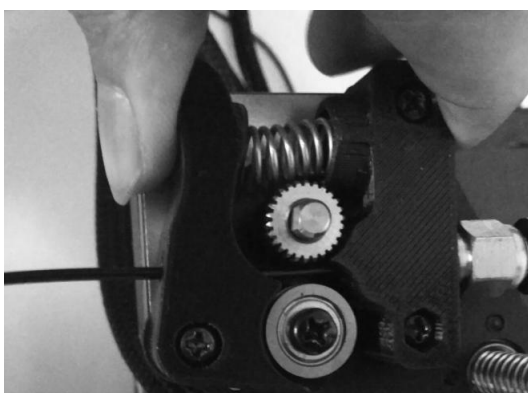
Выберите **“Prepare”**>> **“Move axis”**>> **“Extruder”**>> **“Move 1mm”**>> **“extruder: \*\*\*\*mm”**, медленно вращайте ручку по часовой стрелке, пока не увидите поток нити из сопла. Нажмите на ручку устройства подачи экструдера и вытяните нить.

3

Нажмите ручку на податчике экструдера и вставьте нить, убедитесь, что нить вставлена в хотенд.

5

Выберите **“Prepare”**>> **“Move axis”**>> **“Extruder”**>> **“Move 1mm”**>> **“extruder: \*\*\*\*mm”**, медленно вращайте ручку по часовой стрелке, пока не увидите поток нити из сопла.



Отрежьте  
головку нити

Нажмите на  
ручку и  
вставьте нить

Убедитесь, что нить вставлена в  
хотенд.

# Распечатать тестовый 3D-объект (Печать с SD-карты)

1

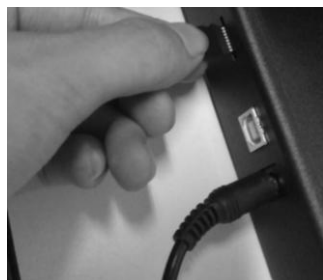
Вставьте SD-карту в гнездо для SD-карты на блоке управления, а затем включите блок управления. ПРИМЕЧАНИЕ: сенсорная панель карты Micro SD направлена вверх.

2

Выбирать “*Print from SD*”>>“*Test\_gcode\Single Color\xyz\_cube.gcode*”, нажмите ручку, чтобы начать печать.

3

Подождите, пока принтер не нагреется и не начнет печатать, следите за расстоянием от сопла до станины. Если расстояние не идеальное, нажмите ручку дважды в течение одной секунды, чтобы открыть меню BabyStep Z, а затем поверните ручку, чтобы отрегулировать расстояние.



Слишком далеко

Слишком близко

Отлично



Вставьте SD-карту и начните печать

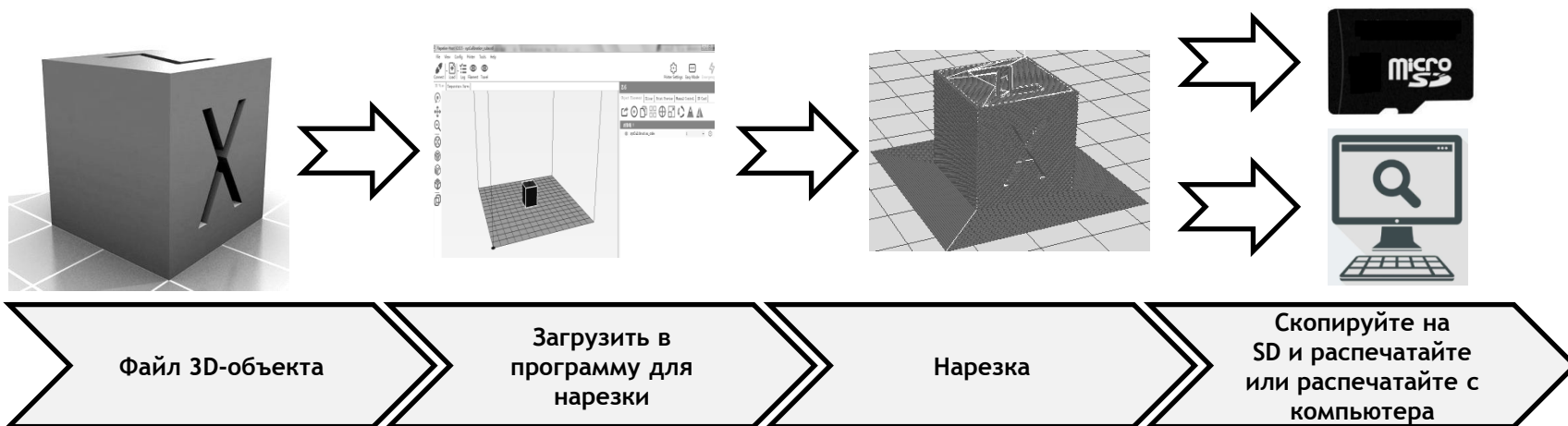
Отрегулируйте расстояние от насадки до рабочего стола

Дождитесь окончания печати

# Нарезка, управление и печать с ПК

1

Перед созданием 3D-объекта с помощью этого 3D-принтера вам необходимо использовать программное обеспечение для преобразования 3D-моделей (stl, obj и т.д.) в распознаваемый машиной файл gcode. Этот процесс называется «нарезка».



2

Рекомендуемым программным обеспечением для нарезки и HOST является Repetier-host, которое является бесплатным программным обеспечением, вы также можете использовать любое другое программное обеспечение для нарезки 3D.

3

Для получения дополнительной информации о нарезке см. Документ в каталоге «нарезки» на SD-карте.