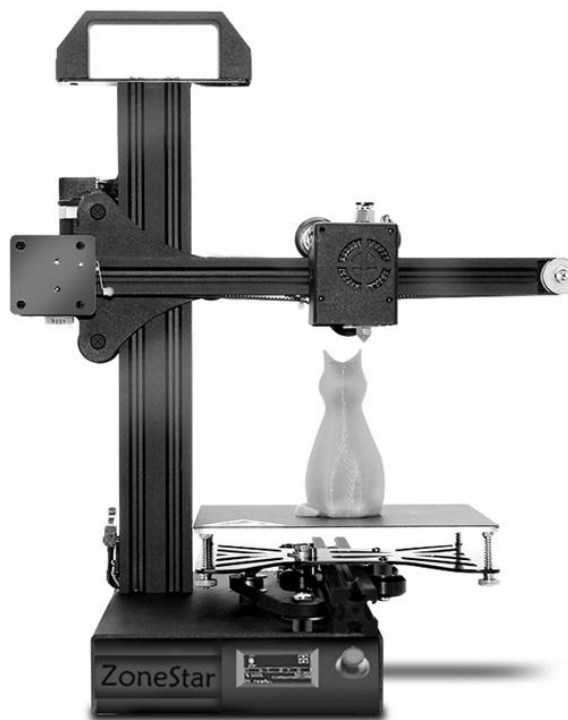


ZoneStar



Модель: Z6FB

Руководство пользователя

!! Внимание !!



Пожалуйста, строго следуйте стандартным правилам при установке.



Пожалуйста, держите принтер в недоступном для детей месте.



При установке или использовании детьми, должны руководить взрослые.



Соблюдайте осторожность при установке, чтобы избежать опасности поражения электрическим током.



Осторожно: Горячо!

Хотенд сохраняет высокую температуру, даже если принтер перестал работать.



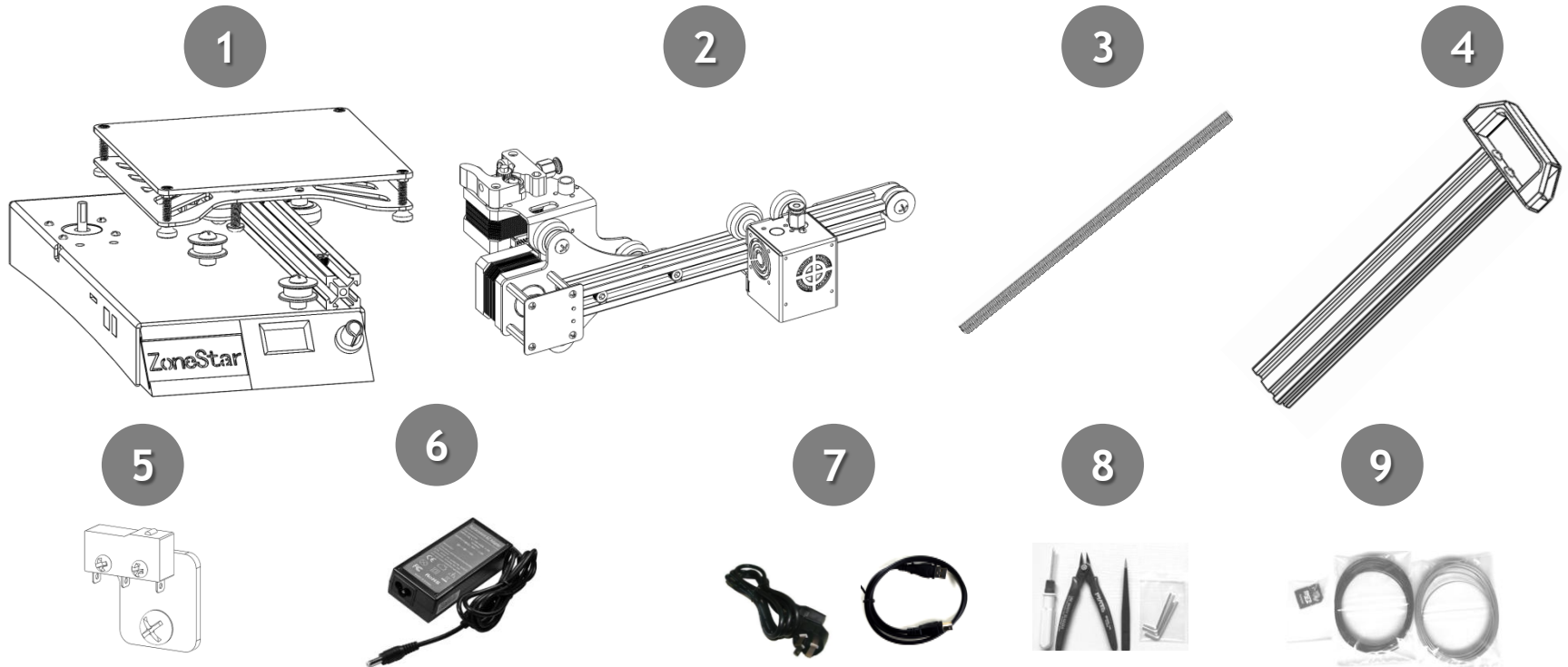
Осторожно: Горячо!

Рабочий стол сохраняет высокую температуру, даже если принтер перестал работать.



Пожалуйста, храните в хорошо проветриваемом помещении!
При работе принтера могут выделяться токсичные газы.

Детали

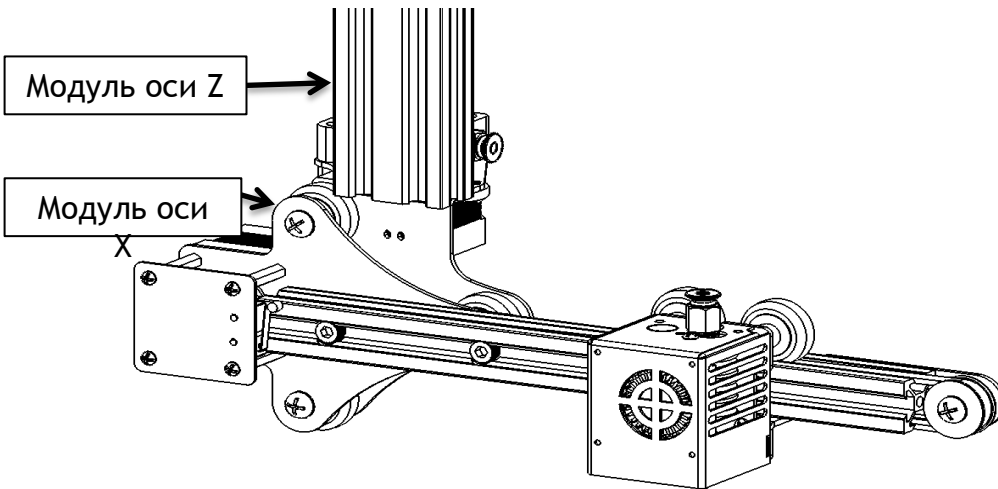


1	Базовый модуль	6	Адаптер питания
2	Модуль X	7	Кабель питания
3	Винт	8	Инструменты
4	Модуль оси Z	9	Образец расходных материалов
5	Стопорный блок на конце Z (предварительно установлен с базовым модулем)		

Монтаж

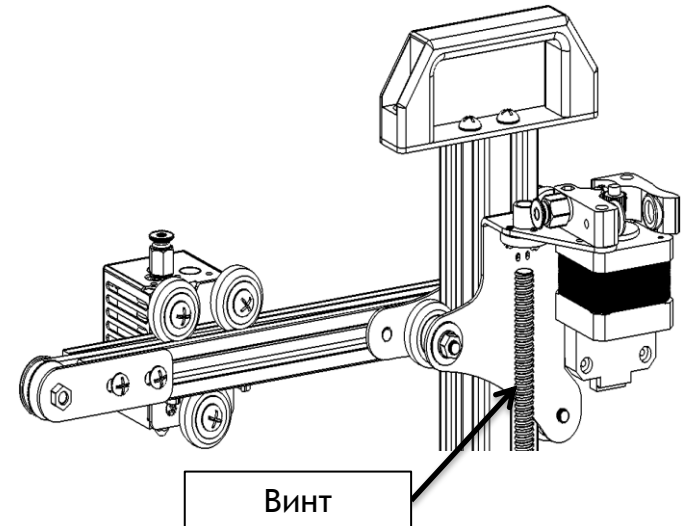
Шаг 1

Вставьте модуль оси Z в кронштейн модуля X



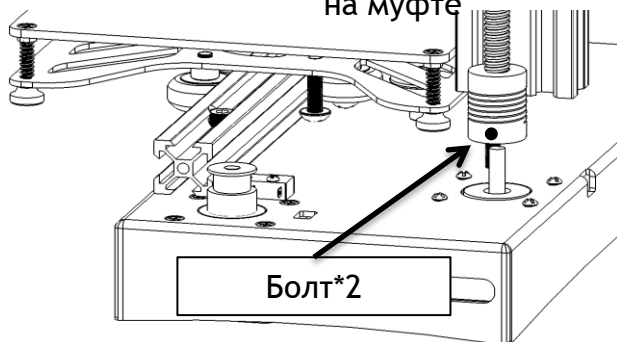
Шаг 2

Установите винт на кронштейн модуля X



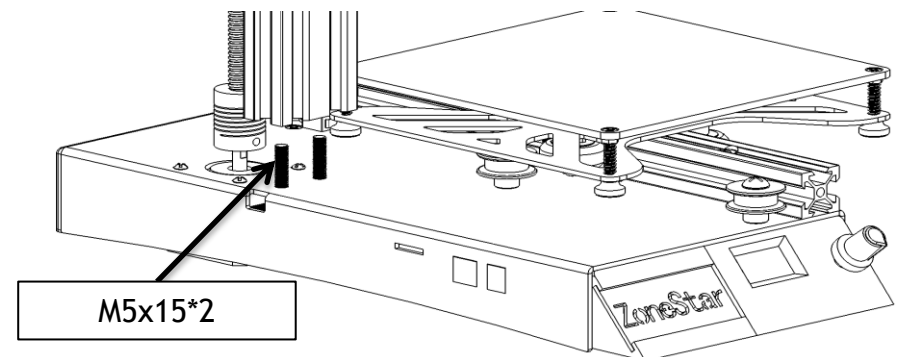
Шаг 3

Установите муфту в шпиндель двигателя и закрутите винт на муфте



Шаг 4

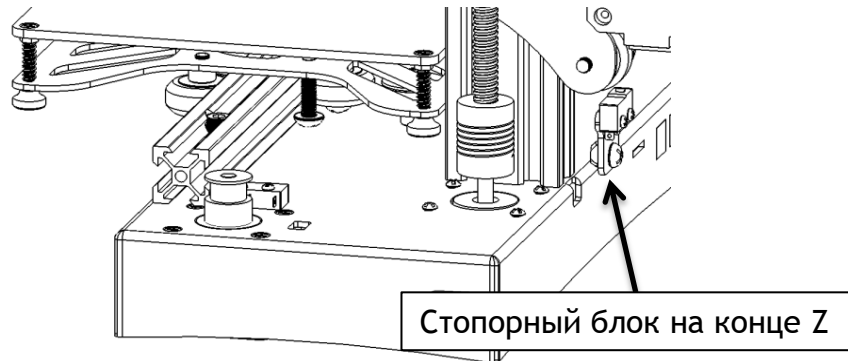
Закрепите модуль оси Z винтом на модуле основания
(сначала возьмите два винта с конца контура)



Монтаж

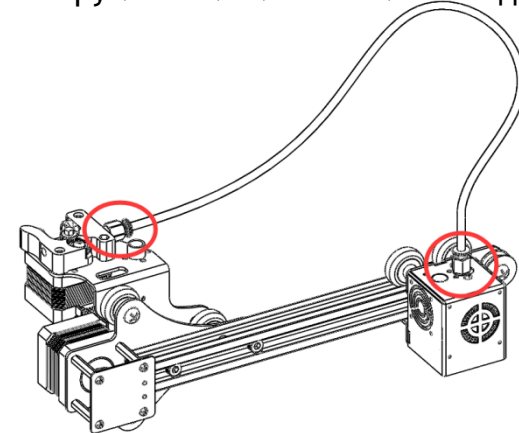
Шаг 5

Установите стопорные блоки на конце Z, на алюминиевый профиль оси Z и закрутите их.



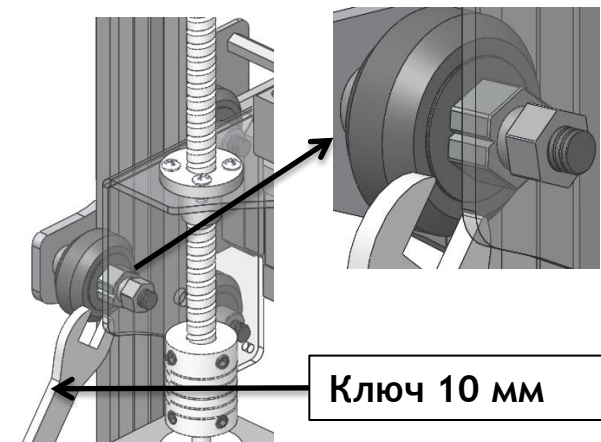
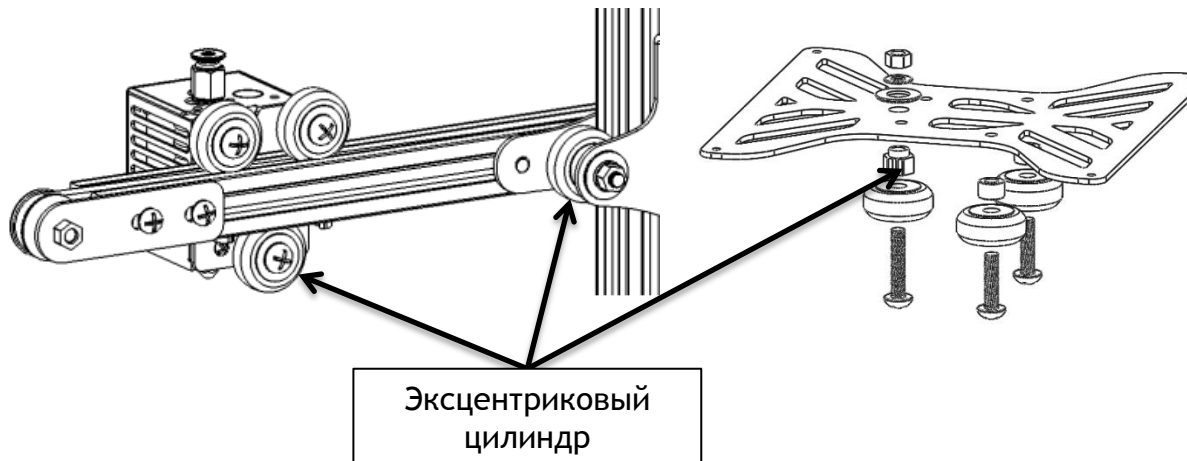
Шаг 6

Произведите впустк ПВХ в фитинги, соединяющие экструзионный питатель и хотенд.



Шаг 7

Поверните три эксцентрика гаечным ключом, прижмите колесо к гусенице и плавно продвиньте.



Прокладка проводов

Шаг 1

Вставьте провод в разъём устройства по метке на жгуте.

Шаг 2

Соедините провода с хотендами на панели управления, обратите внимание на разделение вентилятора 1 и вентилятора 2.

Шаг 3

Подсоедините линии электропитания постоянного тока к соединителю постоянного тока и включите питание.

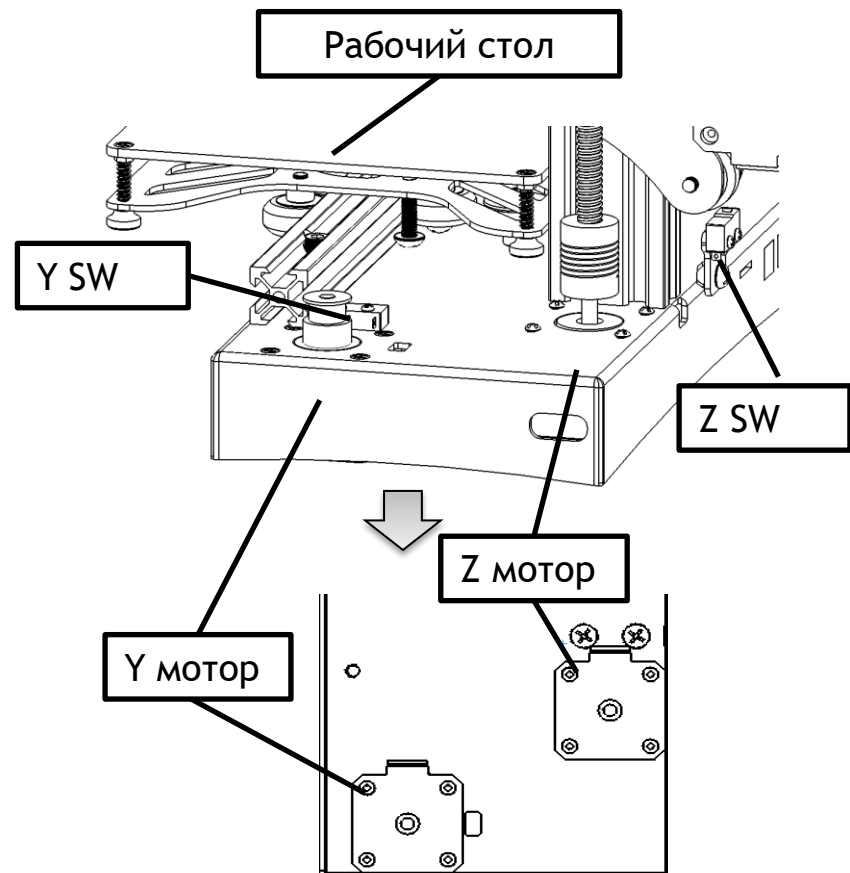
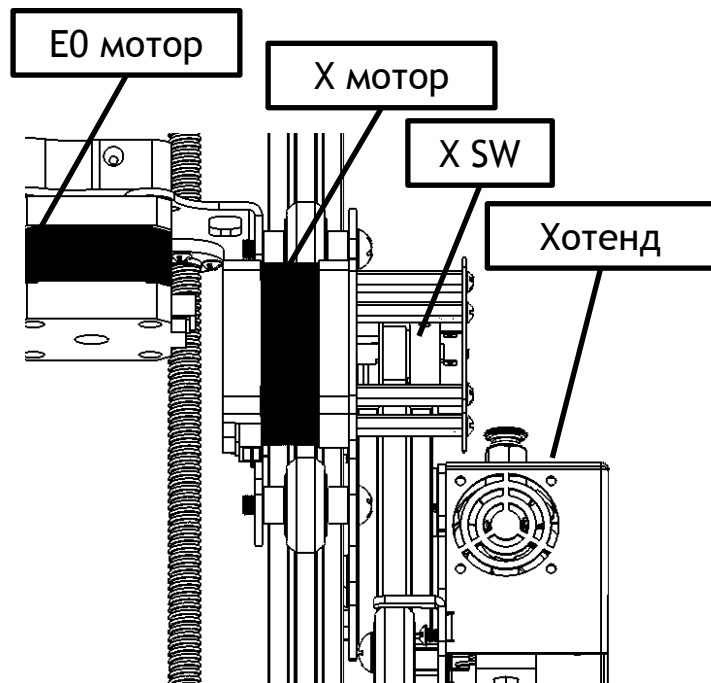
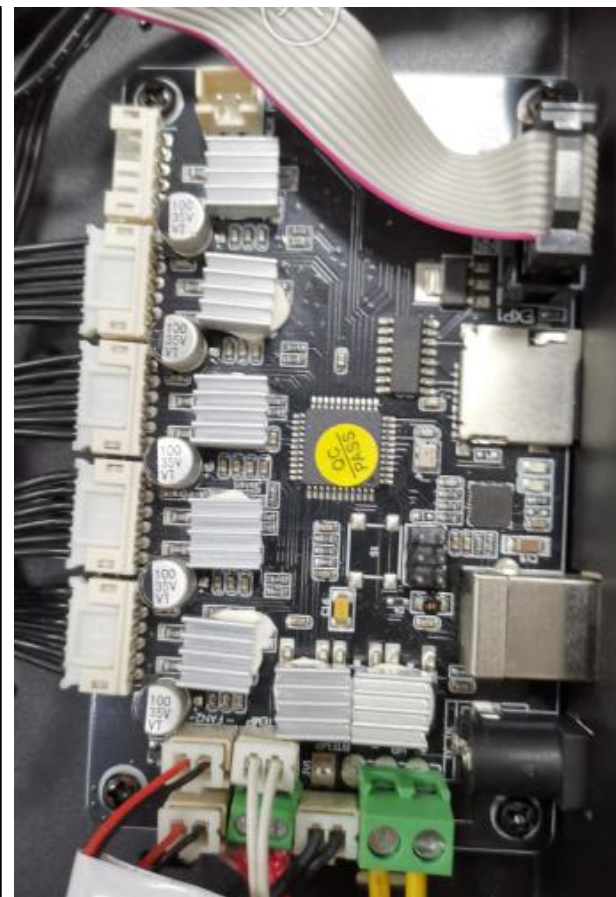
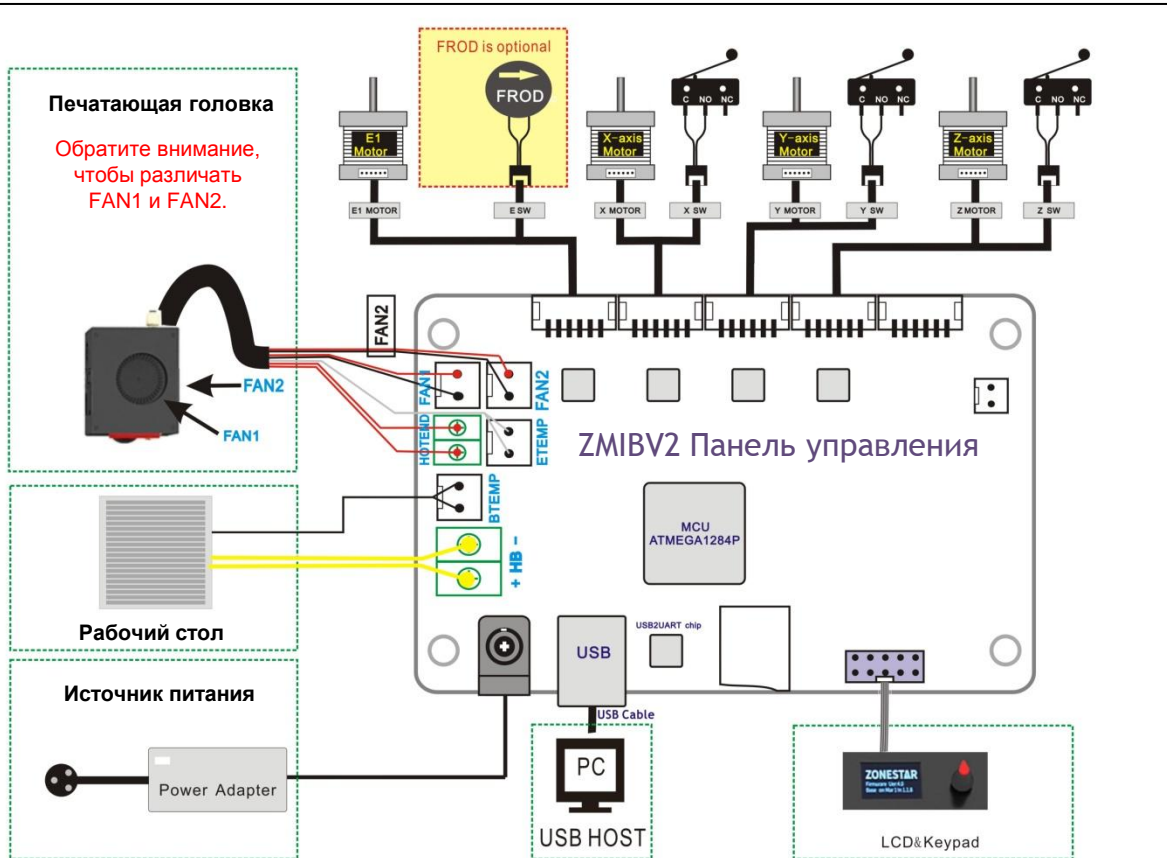


Схема соединений Z6FB

1. Провода электродвигателя и провода подогрева подсоединены к плате управления, когда принтер покидает завод. Пожалуйста, проверьте правильность подключения проводов.
2. Вам необходимо подключить провод печатающей головки к плате управления. При подключении обратите внимание на различия ВЕНТИЛЯТОР 1 и ВЕНТИЛЯТОР 2.

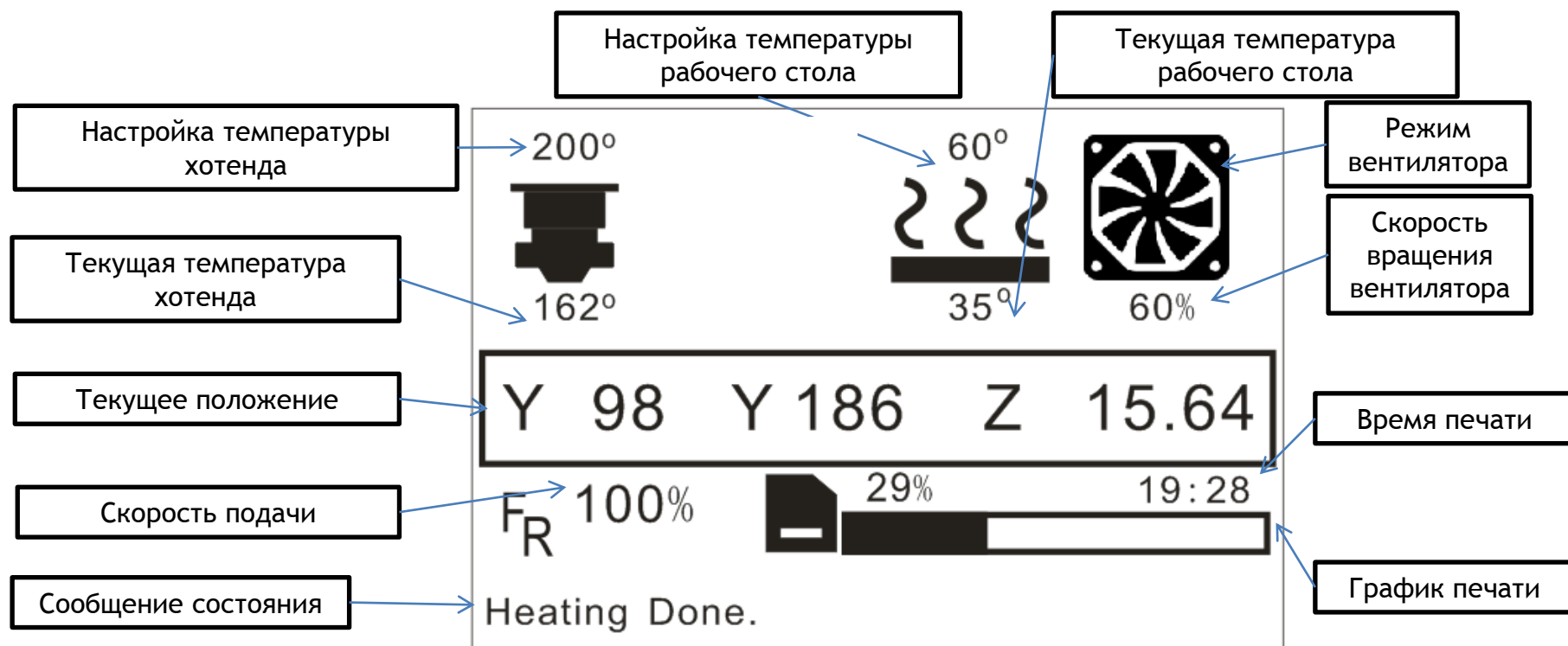
FAN1 находится сбоку от печатающей головки, при включении он должен работать автоматически.
FAN2 находится на передней части печатающей головки, работает только при печати.



Меню и действие LCD

Действие кнопки:

- < повернуть по часовой стрелке >: Следующий элемент/значение +.
- < повернуть против часовой стрелки >: Предыдущий элемент/значение -.
- < толкать >: ввод/исполнение.



Более подробная информация о меню LCD содержится в документе TFCA "LCD menu Description.pdf".

Подготовка к печати - выравнивание рабочего стола

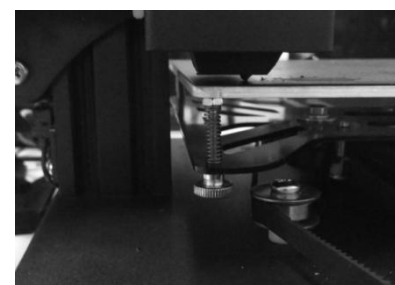
1 Очистите сопло, убедитесь, что на конце сопла нет нити накала.

2 Выберите “*Prepare*”>> “*Auto Home*”>>, подождите, пока хотенд вернется в исходное положение.

3 Следите за форсункой и убедитесь, что форсунка находится выше рабочего стола, в противном случае затяните ручные гайки под рабочим столом, чтобы опустить его, или ослабьте эти гайки, чтобы переместиться вверх по рабочему столу.

4 Выберите “*Prepare*”>> “*Level Corners*”>>, насадка пойдет в первый угол, отрегулируйте ручные гайки под рабочим столом, пусть насадка почти касается рабочего стола. Чтобы получить необходимое расстояние, вы можете положить на рабочий стол бумагу формата A4, а когда на расстоянии между соплом и рабочим столом можно только вставить бумагу, это будет идеально.

5 Выберите “next corner”, и снова отрегулируйте. Повторяйте этот шаг снова и снова, пока все четыре угла не будут на одинаковой высоте.



Выберите “Auto home”

Запустите “level corners”

Отрегулируйте винты под рабочим столом

Положите на рабочий стол бумагу, чтобы измерить высоту

Загрузите нить

1

Предварительный нагрев форсунки: Выберите **“Prepare”**>> **“Preheat PLA”**, тогда сопло и рабочий стол нагреются.

2

Если в хотенд была загружена нить, выполните следующее, если нить не загружена, то пропустите этот шаг.

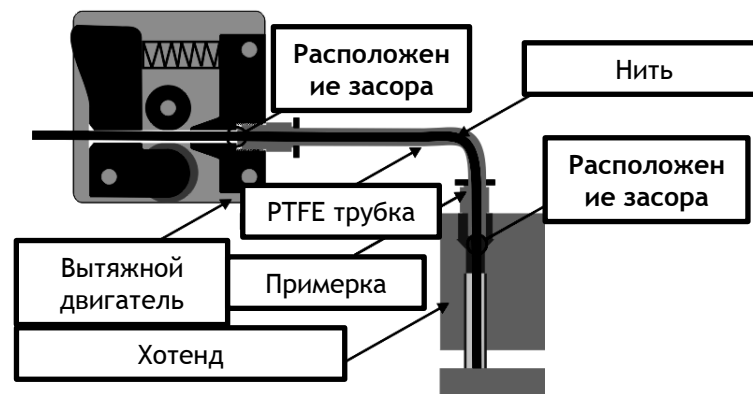
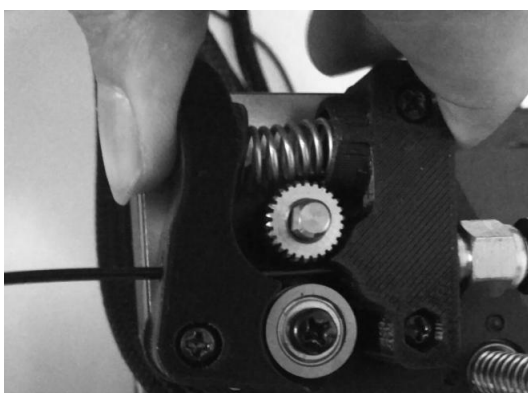
Выберите **“Prepare”**>> **“Move axis”**>> **“Extruder”**>> **“Move 1mm”**>> **“extruder: ****mm”**, медленно вращайте ручку по часовой стрелке, пока не увидите поток нити из сопла. Нажмите на ручку устройства подачи экструдера и вытяните нить.

3

Нажмите ручку на податчике экструдера и вставьте нить, убедитесь, что нить вставлена в хотенд.

5

Выберите **“Prepare”**>> **“Move axis”**>> **“Extruder”**>> **“Move 1mm”**>> **“extruder: ****mm”**, медленно вращайте ручку по часовой стрелке, пока не увидите поток нити из сопла.



Отрежьте
головку нити

Нажмите на
ручку и
вставьте нить

Убедитесь, что нить вставлена в
хотенд.

Распечатать тестовый 3D-объект (Печать с SD-карты)

1

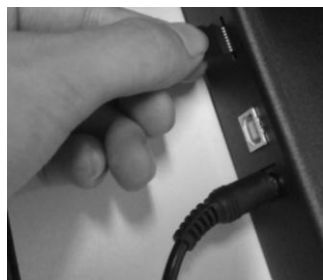
Вставьте SD-карту в гнездо для SD-карты на блоке управления, а затем включите блок управления. ПРИМЕЧАНИЕ: сенсорная панель карты Micro SD направлена вверх.

2

Выбирать “*Print from SD*”>>“*Test_gcode\Single Color\xyz_cube.gcode*”, нажмите ручку, чтобы начать печать.

3

Подождите, пока принтер не нагреется и не начнет печатать, следите за расстоянием от сопла до станины. Если расстояние не идеальное, нажмите ручку дважды в течение одной секунды, чтобы открыть меню BabyStep Z, а затем поверните ручку, чтобы отрегулировать расстояние.



Слишком далеко

Слишком близко

Отлично



Вставьте SD-карту и начните печать

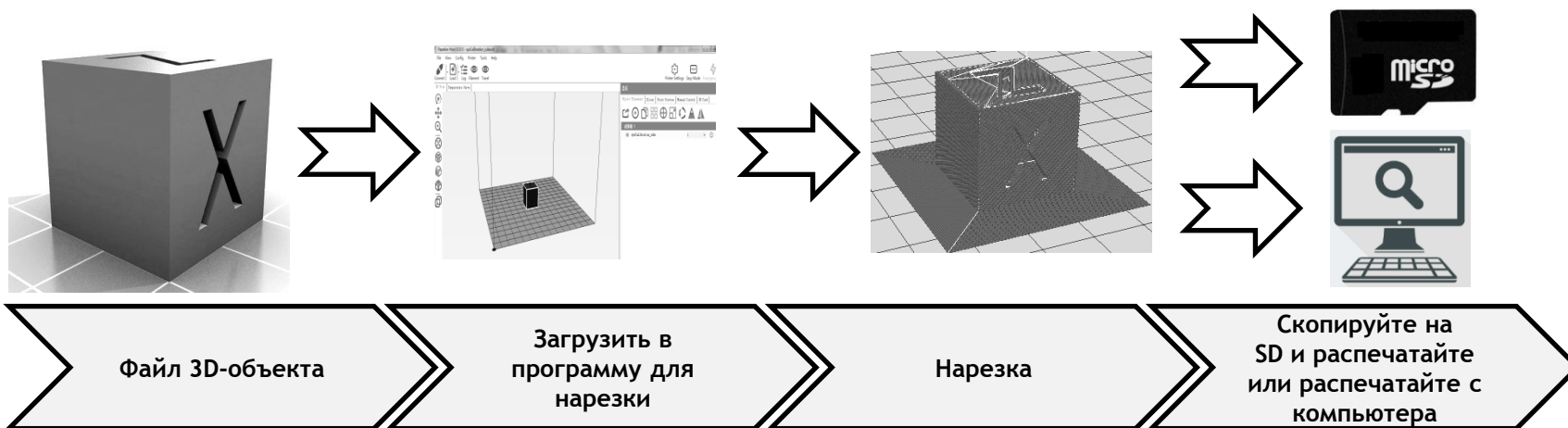
Отрегулируйте расстояние от насадки до рабочего стола

Дождитесь окончания печати

Нарезка, управление и печать с ПК

1

Перед созданием 3D-объекта с помощью этого 3D-принтера вам необходимо использовать программное обеспечение для преобразования 3D-моделей (stl, obj и т.д.) в распознаваемый машиной файл gcode. Этот процесс называется «нарезка».



2

Рекомендуемым программным обеспечением для нарезки и HOST является Repetier-host, которое является бесплатным программным обеспечением, вы также можете использовать любое другое программное обеспечение для нарезки 3D.

3

Для получения дополнительной информации о нарезке см. Документ в каталоге «нарезки» на SD-карте.