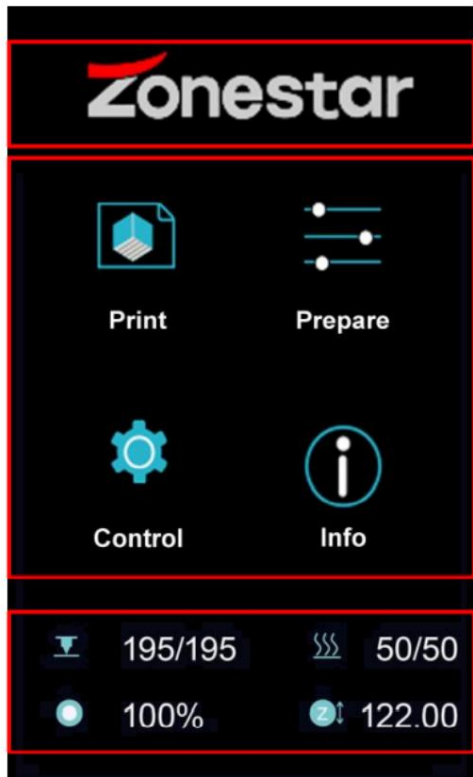


# وصف قائمة (MENU V3) DWIN LCD

## القائمة الرئيسية



1	Title
2	LOGO
3	Print from SD card
4	Prepare to print
5	Machine Settings
6	Machine Information
7	Nozzle Temperature
8	Hotbed Temperature
9	Printing Speed
10	Current Z position

رقم الاسم	رقم الاسم	رقم الاسم	رقم الاسم
1	عنوان	2	شعار
3	الطباعة من SD بطاقة	4	الاستعداد للطباعة
5	آلة إعدادات	6	آلة معلومة
7	فوهة درجة حرارة	8	مرتج درجة حرارة
9	موقف Z الحالي	10	سرعة الطباعة

## قائمة حالة الطباعة



يرجى اختيار نوع النهاية الساخنة وفقًا لما قمت بتثبيته. بشكل افتراضي، تستخدم سلسلة Z8PM4 لوناً مختلفًا  
نهاية ساخنة.

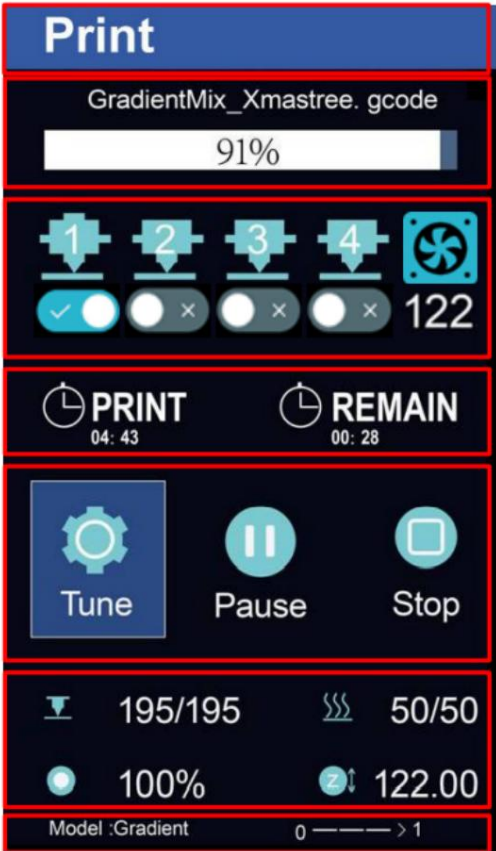
عندما يكون نوع Hotend هو "الخلط"



1	Title	
2	Printng file name and Progress bar	
3	Extruder Mix Rate and Auto Mixing mode	
4	Printed timer and Remain timer	
5	Printing controller	
6	Set parameters	7 Pasue&Resume Printing
8	Stop Printing	
9	Nozzle Temperature	10 Hotbed Temperature
11	Printing Speed	12 Current Z position
13	Status Message Bar	

رقم الاسم	رقم الاسم	رقم الاسم	رقم الاسم
1	عنوان	2	الطباعة شريط التقدم
3	نسبة الطارد/المزيج نموذج	4	مطبوعة و تبقى تيم
5	الطباعة مراقب	6	تعيين المعلمات
7	توقف واستأنف الطباعة	8	توقف عن الطباعة
9	فوهة درجة حرارة	10	مرتق درجة حرارة
11	سرعة الطباعة	12	الحالي ز موضع
13	رسالة الحالة		

عندما يكون نوع Hotend "غير مختلط"



1	Title	
2	Printing file name and Progress bar	
3	Extruder Status and FAN Speed	
4	Printed time and Remain time	
5	Printing controller	
6	Set parameters	7 Pasue&Resume Printing
		8 Stop Printing
9	Nozzle Temperature	10 Hotbed Temperature
11	Printing Speed	12 Current Z position
13	Status Message Bar	

رقم الاسم	رقم الاسم	رقم الاسم	رقم الاسم
1	عنوان	2	الطباعة شريط التقدم
3	حالة الطارد/مروحة سرعة	4	مطبوعة و تبقى تيم
5	الطباعة مراقب	6	تعيين المعلامات
7	توقف واستأنف الطباعة	8	توقف عن الطباعة
9	فوهة درجة حرارة	10	مرتج درجة حرارة
11	سرعة الطباعة	12	الحالي ز موضع

13	رسالة الحالة
----	--------------

قائمة طعام

إعداد القائمة

- إعداد شجرة القائمة

يخضر

|

--| الصفحة الرئيسية التلقائية-----|--الصفحة الرئيسية للجميع |

--| الصفحة الرئيسية X |

--| الصفحة الرئيسية ذ |

--| الصفحة الرئيسية Z |

--| درجة الحرارة-----|--درجة حرارة الفوهة |

--| درجة حرارة السرير

HOME كل محور في وقت واحد

الصفحة الرئيسية المحور X

الصفحة الرئيسية المحور ص

المنزل Z المحور

ضبط درجة حرارة الفوهة (الساخنة).

ضبط درجة حرارة المسخن

--   سرعة المروحة		ضبط سرعة مروحة الطارد
--   التسخين المسبق لـ PLA لخيوط		ضبط درجة حرارة الفوهة/المسخن
PLA) راجع "التحكم > التسخين المسبق لـ ("PLA		
--   التسخين المسبق لـ ABS لخيوط		ضبط درجة حرارة الفوهة/المسخن
ABS) راجع "التحكم > التسخين المسبق لـ ("ABS		
--   التهدة		قم بإيقاف تشغيل Hotend و Hotbed Power
--   تحرك -----   تحرك X		تحرك حامل المحور X
--   حرك Y		تحريك حامل المحور Y
--   حرك Z		تحرك حامل المحور Z
--   الطارد 1		حرك الطارد رقم 1
--   الطارد 2		حرك الطارد رقم 2
--   الطارد 3		تحريك الطارد رقم 3
--   الطارد 4		نقل الطارد رقم 4
--   الطارد الكل		تحريك جميع الطاردات مرة واحدة
--   الفتل -----   سخن الفوهة سخنها مسبقًا   منطوق		ضبط درجة حرارة الفوهة و
--   الطارد		اختر الطارد يجب أن يكون
--   الطول ببطء أثناء القيام بـ		كم من الوقت يتم تحميل/تفريغ الخيوط
"التحميل ببطء" و "التفريغ المنخفض"		
--   طول سريع		كم من الوقت يتم تحميل/تفريغ الخيوط
"		أنظر إلى تعليمات "التحميل بسرعة".
		قم بتحميل البطيء ببطء
		قم بتفريغ البطيء ببطء
		تحريك المحاور بسرعة
		تفريغ الفتل بسرعة
--   تسوية السرير -----   النقطة 1 (الأمامية اليسرى)		انقل الفوهة إلى زاوية السرير 1
(الجهة اليمنى)   (ظهر اليمنى)   (ظهر اليمنى)		
--   النقطة 2		انقل الفوهة إلى زاوية السرير 2
--   النقطة 3		حرك الفوهة إلى زاوية السرير 3
--   النقطة 4		حرك الفوهة إلى زاوية السرير 4
--   الصفحة الرئيسية الكل		HOME كل محور في وقت واحد
--   إزاحة مسار الالتقاط		التقاط تلقائي للمسبار (السرير
مستشعر التسوية) إزاحة Z		
--   مستشعر تسوية (Offset		ضبط المسبار (السرير
- Z يدويًا		
--   التسوية التلقائية		قم بإجراء قياس التسوية التلقائي
--   اللغة -----   الإنجليزية		ضبط لغة القائمة على اللغة الإنجليزية
--   إسبانيا		اضبط لغة القائمة على الإسبانية
--   الروسية		اضبط لغة القائمة على اللغة الروسية
--   فرنسي		ضبط لغة القائمة على الفرنسية
--   البرتغالية		ضبط لغة القائمة على البرتغالية
--   تعطيل السائر		قم بإيقاف تشغيل قوة المحركات
--   إيقاف التشغيل		قم بإيقاف تشغيل الجهاز

إعداد وصف القائمة		
القائمة 2	القائمة 3	وصف
HOMEكل محور في وقت واحد		
المنزل التلقائي الكل		
الصفحة الرئيسية المحور X		
الصفحة الرئيسية X		
الصفحة الرئيسية المحور ص		
الصفحة الرئيسية ذ		
المنزل Zالمحور		
الصفحة الرئيسية ز		
ضبط درجة حرارة الفوهة		
درجة حرارة الفوهة		
ضبط درجة حرارة المسخن		
درجة حرارة السرير		
ضبط سرعة مروحة الطارد		
سرعة المروحة		
اضبط درجة حرارة الفوهة/المسخن لخيوط PLA(راجع "التحكم		
<<تسخين ("PLA		
ضبط درجة حرارة الفوهة/المسخن لخيوط ABS(انظر "التحكم		
>>تسخين ("ABS		
تسخين مسبق PLA		
تسخين مسبق ABS		
قم بإيقاف تشغيل Hotend وHotbed Power مرة واحدة		
ترطيب		
نقل حامل المحور X		
تحرك X		
يتحرك		
تحريك حامل المحور Y		
تحرك ي		
تحريك حامل المحور Z		
تحرك ز		
نقل الطارد رقم 1		
الطارذ 1		
نقل الطارد رقم 2		
الطارذ 2		
نقل الطارد رقم 3		
الطارذ 3		
نقل الطارد رقم 4		
الطارذ 4		
قم بتحريك جميع الطارذات مرة واحدة		
الطارذ الكل		
اضبط درجة حرارة الفوهة وقم بتسخينها مسبقًا		
فوهة التسخين		
خيوط		
اختر الطارد الذي يجب نقله		
الطارذ		
ما هي مدة تحميل/تفريغ الخيوط أثناء القيام بـ "التحميل البطيء" و"المنخفض".		
تفريغ"		
طول ببطء		
ما هي مدة تحميل/تفريغ الفتيل أثناء القيام بـ "التحميل السريع" و		
تفريغ بسرعة "		
طول بسرعة		
قم بتحميل الفتيل ببطء		
تحميل ببطء		
قم بتفريغ الفتيل ببطء		
تفريغ ببطء		
تحميل خيوط بسرعة		
تحميل بسرعة		

وصف	القائمة 3	القائمة 2
تفريغ بسرعة تفريغ خيوط بسرعة		
النقطة 1	الزوايا السرير 1 (الأمامية اليسرى)	تسوية السرير
النقطة 2	انقل الفوهة إلى زاوية السرير 2 (الأمام الأيمن)	النقطة 2
النقطة 3	حرك الفوهة إلى زاوية السرير 3 (الظهر الأيمن)	النقطة 3
النقطة 4	حرك الفوهة إلى زاوية السرير 4 (الظهر الأيمن)	النقطة 4
HOME كل محور في وقت واحد	الصفحة الرئيسية الكل	
التقاط تلقائي للمسبار (مستشعر تسوية السرير) وإزاحة Z		
قم بضبط المسبار (مستشعر تسوية السرير) Z يدويًا	مسبار -إزاحة Z	
قم بإجراء قياس التسوية التلقائي	التسوية التلقائية	
ضبط لغة القائمة على اللغة الإنجليزية	إنجليزي	لغة
اضبط لغة القائمة على الإسبانية	الأسبانية	
اضبط لغة القائمة على اللغة الروسية	الروسية	
ضبط لغة القائمة على الفرنسية	فرنسي	
ضبط لغة القائمة على البرتغالية	البرتغالية	
قم بإيقاف تشغيل قوة المحركات		
إبطال السائر		

قم بإيقاف تشغيل الجهاز	خارج السلطة
قائمة التحكم	
شجرة قائمة التحكم	

يتحكم	
ضبط معدلات المزيج لكل الطارد	--   خلاط *-----   --ميكس
ابدأ طباعة مزيج متدرج	--   التدرج (تشغيل/إيقاف)
ابدأ طباعة مزيج عشوائي	--   عشوائي (تشغيل/إيقاف)
اضبط أداة IV-TOOL الحالية (العامة).	--   أداة IV الحالية
*   يتم العرض فقط عند "التحكم >> تكوين >> نوع Hotend: خلط"، راجع "التحكم >> تكوين	
قم بتعيين معلمات التكوين تلقائي-   -- سحب تلقائي	
تشغيل / إيقاف تشغيل خيوط تغذية الجريان	
ميزة الكشف	

تشغيل / إيقاف الطاقة المفقودة	--   استرداد PowerLoss	
تشغيل / إيقاف الإغلاق التلقائي المثالي	--   إيقاف التشغيل التلقائي	ميزة الاسترداد   ميزة أسفل
تشغيل / إيقاف ميزة WiFi		"
ضبط إعدادات الاتصال اللاسلكي (إلى		
أعد تشغيل الطابعة وقم بتغيير معدل الباود لوحدة (WiFi)		
تمكين ميزة الليزر (قم بتشغيلها		
عند القيام بالنقش بالليزر)		
--   افحص إعدادات الأتاراف الساخنة (حسب		
تغيير تسلسل الطارد (فقط	--   امتداد. عمل التسلسل على	
قم بتعيين إزاحة X/Y/Z HOME	نقطة عدم خلط الألوان)	
اضبط المسبار (تسوية السرير	+     إلهة الصفحة الرئيسية --	
	إزاحة المسبار	
تشغيل / إيقاف التسوية التلقائية للسرير	--   التسوية التلقائية	ميزة
التسوية التلقائية للسرير النشط	+     المستوى التلقائي النشط	
قم بتعيين معلمات PID للنقطة الساخنة	الصحيح عند الطباعة	
	--   Hotend PID	
ضبط حدود سرعة الطباعة	--   الحركة-----   معلمات التغذية   المعلمات	
ضبط حدود التسارع	--   التسارع	
تعيين معلمات رعشة	--   رعشة	
اضبط معلمات الخطوات / مم	--   الخطوة / مم	خطوة المحركات
اضبط درجة حرارة الفوهة عند القيام بذلك	--   تسخين -   PLA----- درجة حرارة الفوهة	
ضبط درجة حرارة السرير عند القيام بذلك	""سخن PLA"" في قائمة التحضير	
اضبط سرعة المروحة عند إجراء "التسخين المسبق".	--   درجة حرارة السرير	
	""سخن PLA"" في قائمة التحضير	
	--   سرعة المروحة	
تخزين الإعدادات أعلاه	--   إعدادات المتجر	PLA" في قائمة التحضير
اضبط درجة حرارة الفوهة عند القيام بذلك	--   تسخين -   ABS----- درجة حرارة الفوهة	
ضبط درجة حرارة السرير عند القيام بذلك	""التسخين المسبق لـ ABS"" في قائمة التحضير	
اضبط سرعة المروحة عند إجراء "التسخين المسبق".	--   درجة حرارة السرير	
	""التسخين المسبق لـ ABS"" في قائمة التحضير	
	--   سرعة المروحة	
تخزين الإعدادات أعلاه	--   إعدادات المتجر	ABS" في قائمة التحضير
احفظ الإعدادات	--   إعدادات المتجر	
قم بتحميل الإعدادات من NVRAM	--   تحميل الإعدادات (ربما تم تغييرها بواسطة أمر Gcode)	
إعادة ضبط إعدادات NVRAM إلى	--   استعادة حالة المصنع الافتراضية	

وصف	القائمة 3	القائمة 2
قم بتعيين معدلات المزيج لكل طارد والتزم بـ V-TOOL	تعيين أداة V	خلاط *
اضبط أداة IV-TOOL الحالية (العاملة).	أداة IV الحالية	
التدرج (تشغيل / إيقاف) ابدأ طباعة مزيج متدرج وقم بتعيين المعلمات		
عشوائي بدء طباعة مزيج عشوائي وتعيين المعلمات (تشغيل/إيقاف)		
قم بتعيين معلمات التراجع التلقائي	التراجع التلقائي	تكوين
ميزة الكشف عن تشغيل/إيقاف تشغيل الفتيل	مستشعر التشغيل	
تشغيل/إيقاف ميزة استرداد الطاقة المفقودة	فقدان الطاقة استعادة	
تشغيل/إيقاف تشغيل ميزة إيقاف التشغيل التلقائي	إطفاء ذاتي	
تشغيل/إيقاف ميزة WiFi	واي فاي	
ضبط معدل باود WiFi (تحتاج إلى إعادة تشغيل الطابعة وتغيير وحدة WiFi معدل الباود)	معدل باود واي فاي	
تمكين ميزة الليزر (قم بتشغيلها عند القيام بالنقش بالليزر)	الليزر	
ضبط أنواع النهاية الساخنة (وفقًا لنوع النهاية الساخنة المثبتة)	نوع هوتيند	
تغيير تسلسل الطارد (يعمل فقط على اللون الساخن غير المختلط)	خارجي. تسلسل	
قم بتعيين إزاحة X/Y/Z HOME	إزاحة المنزل	
ضبط المسبار (مستشعر تسوية السرير)	إزاحة التحقيق	
تشغيل/إيقاف ميزة التسوية التلقائية للسرير	التسوية التلقائية	
تصحيح التسوية التلقائية للسرير النشط عند الطباعة من بطاقة SD	المستوى التلقائي النشط	
قم بتعيين معلمات PID للنقطة الساخنة	هوتيند PID	
ضبط معلمات تحديد سرعة الطباعة	معدل التغذية	حركة
تعيين معلمات الحد من التسارع	التسريع	
تعيين معلمات رعشة	هَزَّة	
ضبط معلمات الخطوات/مم للمحركات المتدرجة	الخطوة / مم	
اضبط درجة حرارة الفوهة عند القيام بـ "التسخين المسبق لـ PLA" في قائمة التحضير	تسخين درجة حرارة فوهة PLA	
اضبط درجة حرارة السرير عند القيام بـ "Preheat PLA" في قائمة الإعداد	درجة حرارة السرير	
اضبط سرعة المروحة عند القيام بـ "التسخين المسبق لـ PLA" في قائمة التحضير	سرعة المروحة	
تخزين الإعدادات أعلاه	إعدادات المتجر	
اضبط درجة حرارة الفوهة عند القيام بـ "التسخين المسبق لـ ABS" في قائمة التحضير	سخن درجة حرارة فوهة ABS	
اضبط درجة حرارة السرير عند القيام بـ "التسخين المسبق لـ ABS" في قائمة التحضير	درجة حرارة السرير	



وصف	القائمة 3	القائمة 2
اضبط سرعة المروحة عند القيام بـ "التسخين المسبق لـ ABS" في قائمة التحضير	سرعة المروحة	
تخزين الإعدادات أعلاه	إعدادات المتجر	
	احفظ الإعدادات	محل إعدادات
قم بتحميل الإعدادات من NVRAM (ربما تم تغييرها بواسطة أمر جي كود)	حمولة إعدادات	
إعادة ضبط إعدادات NVRAM إلى حالة المصنع	يعيد تقصير	

\*يتم العرض فقط عندما يكون "التحكم >> تكوين >> نوع Hotend: خلط"، راجع "التحكم >> تكوين"

لحن القائمة

يتم عرض قائمة Tune فقط عندما يقوم الجهاز بالطباعة.

- ضبط شجرة القائمة

نغم	
ضبط نسبة سرعة الطباعة	--   السرعة
ضبط معدل تدفق الطارد	--   معدل التدفق
ضبط درجة حرارة الفوهة	--   درجة حرارة الفوهة
ضبط درجة حرارة السرير	--   درجة حرارة السرير
ضبط سرعة مروحة الطارد	--   سرعة المروحة
إزاحة اللحن Z	--   إزاحة Z
قم بضبط الخلاط، راجع قائمة "التحكم" < الخلاط".	--   الخلاط (يتم عرضه فقط عندما يكون "نوع Hotend هو الخلط")
ضبط تشغيل/إيقاف أجزاء من ميزات التكوينات،	--   تكوين راجع قائمة "التحكم" < التكوين".

- وصف القائمة لحن

وصف	عنصر القائمة
ضبط نسبة سرعة الطباعة	سرعة
ضبط معدل تدفق الطارد	معدل المد و الجزر
درجة حرارة الفوهة اضبط درجة حرارة الفوهة	
ضبط درجة حرارة السرير	
ضبط سرعة مروحة الطارد	
إزاحة اللحن Z	
قم بضبط الخلاط، راجع قائمة "التحكم" < الخلاط" (يتم العرض فقط أثناء "نوع Hotend هو الخلط")	خلاط

وصف	عنصر القائمة
قم بضبط أجزاء التشغيل/الإيقاف في ميزات التكوينات، راجع قائمة "التحكم >> التكوين".	تهيئة