


Descripción del menú LCD DWIN (MENÚ V3)


Menú principal



1	Title	
2	LOGO	
3	Print from SD card	4 Prepare to print
5	Machine Settings	6 Machine Information
7	Nozzle Temperature	8 Hotbed Temperature
9	Printing Speed	10 Current Z position

Sin nombre		Sin nombre		Sin nombre		Sin nombre	
1	Título	2	LOGO	3	Imprimir desde SD tarjeta	4	Prepárese para imprimir
5	Máquina Ajustes	6	Máquina Información	7	Boquilla Temperatura	8	Semillero Temperatura
9	Velocidad de impresión	10	Posición Z actual				

Menú de estado de impresión

 Elija el tipo de extremo caliente según lo que instaló. De forma predeterminada, la serie Z8PM4 utilizó un color de mezcla extremo caliente.

Cuando el tipo de hotend es "Mezcla"

Print

GradientMix_Xmastree. gcode

91%

1

2

3

4

V

000100Gr

PRINT

04: 43

REMAIN

00: 28

Tune

Pause

Stop

195/195

50/50

100%

122.00

Model :Gradient0 ——— > 1

1Title

2Printng file name and Progress bar

3Extruder Mix Rate and Auto Mixing mode

4Printed timer and Remain timer

5Printing controller

6Set parameters

7Pasue&Resume Printing

8Stop Printing

9Nozzle Temperature

10Hotbed Temperature

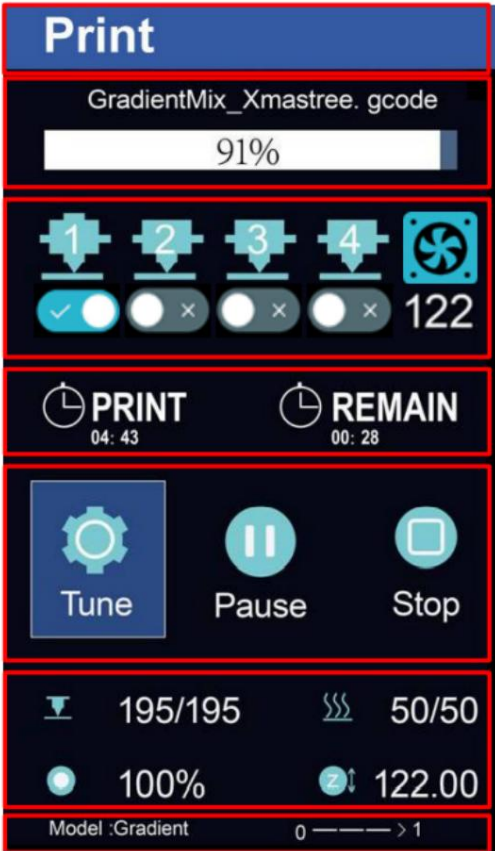
11Printing Speed

12Current Z position

13Status Message Bar

Sin nombre		Sin nombre		Sin nombre		Sin nombre	
1	Título	2	Impresión Barra de progreso	3	Relación/mezcla del extrusor Modelo	4	Impreso y permanecer tim
5	Impresión controlador	6	Establecer parámetros	7	Pausar y reanudar Impresión	8	Dejar de imprimir
9	Boquilla Temperatura	10	Semillero Temperatura	11	Velocidad de impresión	12	Z actual posición
13	Mensaje de estado						

Quando el tipo de hotend es "sin mezcla"



1	Title		
2	Printing file name and Progress bar		
3	Extruder Status and FAN Speed		
4	Printed time and Remain time		
5	Printing controller		
6	Set parameters	7 Pasue&Resume Printing	8 Stop Printing
9	Nozzle Temperature		10 Hotbed Temperature
11	Printing Speed		12 Current Z position
13	Status Message Bar		

Sin nombre		Sin nombre		Sin nombre		Sin nombre	
1	Título	2	Impresión Barra de progreso	3	Estado del extrusor/VENTILADOR Velocidad	4	Impreso y permanecer tim
5	Impresión controlador	6	Establecer parámetros	7	Pausar y reanudar Impresión	8	Dejar de imprimir
9	Boquilla Temperatura	10	Semillero Temperatura	11	Velocidad de impresión	12	Z actual posición
13	Mensaje de estado						

Menú

Preparar menú

- Preparar árbol de menú

Preparar		
--Auto Inicio----- --INICIO TODOS		INICIO todos los ejes a la vez
--INICIO X		INICIO Eje X
--INICIO Y		INICIO eje Y
--INICIO Z		INICIO eje Z
--Temperatura----- --Temperatura de la boquilla		Establecer la temperatura de la boquilla (hotend)
--Temperatura de la cama		Establecer la temperatura del semillero

	--Velocidad del ventilador	Establecer la velocidad del ventilador del extrusor
	--Precalentar PLA	Establecer la temperatura de la boquilla/calentador
para filamento PLA (Ver "Control >>Precalentar PLA")		
	--Precalentar ABS	Establecer la temperatura de la boquilla/calentador
para filamento ABS (Ver "control >>Precalentar ABS")		
	--Enfriamiento	Apague el hotend y el hotbed
En seguida		
--Mover----- --Mover X		Mover portador del eje X
	--Mover Y	Mover portador del eje Y
	--Mover Z	MOve portador del eje Z
	--Extrusora1	Mover extrusora n.º 1
	--Extrusora2	Mover extrusora n.º 2
	--Extrusora3	Mover extrusora n.º 3
	--Extrusora4	Mover extrusora n.º 4
	--Extrusora Todo	Mueva todos los extrusores a la vez
--Filamento----- --Precalentar la boquilla precalentarla		Ajuste la temperatura de la boquilla y
operado		
	--Extrusora	Elija la extrusora que necesita ser
	--Longitud lenta mientras	¿Cuánto tiempo se carga/descarga el filamento?
realiza "Carga lenta" y "Descarga humilde"		
	--Longitud rápida	¿Cuánto tiempo se carga/descarga el filamento?
mientras haces "Cargar rápidamente" & "Descarga Rápida"		
	--Cargar lentamente	Cargue el filamento lentamente
	--Descargar lentamente	Descargue el filamento lentamente
	--Cargar rápidamente	Cargue el filamento rápidamente
	--Descarga Rápida	Descarga el filamento rápidamente
--Nivelación de cama---- --Punto1 (frontal		Mueva la boquilla a la esquina de la cama 1
izquierdo) (frente		
	--Punto2	Mueva la boquilla a la esquina de la cama 2
derecho) (lateral		
	--Punto3	Mueva la boquilla a la esquina de la cama 3
derecho) (lateral		
	--Punto4	Mueva la boquilla a la esquina de la cama 4
derecho)		
	--INICIO Todo	INICIO todos los ejes a la vez
	--Desplazamiento de la sonda de captura	Captura automática de la sonda (cama
sensor de nivelación) Desplazamiento Z		
	--Sensor de nivelación	Ajuste la sonda (cama
con compensación Z de sonda) Compensación Z manual		
	--Nivelación automática	Hacer medida de nivelación automática
--Idioma----- --Inglés		Establecer el idioma del menú en inglés
	--Español	Establecer idioma del menú en español
	--ruso	Establecer el idioma del menú en ruso
	--Francés	Establecer el idioma del menú en francés
	--portugués	Establecer idioma del menú en portugués
--Desactivar pasos a paso		Apague la alimentación de los motores.
--Apagar		Apague la máquina

<div><div></div><div>Preparar descripción del menú</div></div>		
Menú 2	Menú 3	Descripción
Auto Inicio	INICIO TODOS	INICIO todos los ejes a la vez
	INICIO X	INICIO Eje X
	INICIO Y	INICIO eje Y
	INICIO Z	INICIO Eje Z
Temperatura	Temperatura de la boquilla	Establecer la temperatura de la boquilla
	Temperatura de la cama	Establecer la temperatura del semillero
	Velocidad del ventilador	Establecer la velocidad del ventilador del extrusor
	Precalentar PLA	Establezca la temperatura de la boquilla/cama caliente para el filamento PLA (consulte "Control >>Precalentar PLA")
	Precalentar ABS	Establezca la temperatura de la boquilla/calentador para el filamento ABS (consulte "control >>Precalentar ABS")
	Enfriarse	Apague Hotend y Hotbed Power a la vez
Mover	Mover X	Mover portador del eje X
	Mover Y	Mover portador del eje Y
	Mover Z	Mover portador del eje Z
	Extrusora1	Mover el extrusor n.º 1
	Extrusora2	Mover el extrusor n.º 2
	Extrusora3	Mover el extrusor n.º 3
	Extrusora4	Mover el extrusor n.º 4
	Extrusora Todo	Mueva todos los extrusores a la vez
Filamento	Boquilla de precalentamiento	Ajusta la temperatura de la boquilla y precaliéntala.
	extrusora	Elija el extrusor que necesita mover
	longitud lentamente	¿Cuánto tiempo se cargará/descargará el filamento mientras se realiza la "carga lenta" y "moderada"? Descargar"
	longitud rapida	¿Cuánto tiempo se cargará/descargará el filamento mientras se hace "Carga rápida" y "?" Descargar rápidamente"
	Cargar lentamente	Cargue el filamento lentamente
	Descargar lentamente	Descargue el filamento lentamente
	Cargar rápidamente	Cargue el filamento rápidamente

Menú 2	Menú 3	Descripción
Descarga rápida Descarga el filamento rápidamente		
Nivelación de cama	Punto 1	Mueva la boquilla a la esquina de la cama 1 (frontal izquierdo)
	Punto2	Mueva la boquilla a la esquina de la cama 2 (frente derecho)
	Punto 3	Mueva la boquilla a la esquina 3 de la cama (detrás)
	Punto4	Mueva la boquilla a la esquina de la cama 4 (detrás)
INICIO Todos		INICIO todos los ejes a la vez
Sonda de captura compensar		Captura automática de la sonda (sensor de nivelación de la cama) Desplazamiento Z
Compensación Z de la sonda		Ajuste manualmente el desplazamiento Z de la sonda (sensor de nivelación de la cama)
Nivelación automática		Hacer medida de nivelación automática
Idioma	Inglés	Establecer el idioma del menú en inglés
	Español	Establecer idioma del menú en español
	ruso	Establecer el idioma del menú en ruso
	Francés	Establecer el idioma del menú en francés
	portugués	Establecer idioma del menú en portugués
Desactivar		Apague la alimentación de los motores.
Paso a paso		
Apagado		Apague la máquina

Menú de controles

- Árbol del menú de control

Control		
--Mezclador*----- --Mezcla		Establecer tasas de mezcla de cada extrusora
y comprométete con V-TOOL		
		--Gradiente(ENCENDIDO/APAGADO)
y establecer parámetros		Iniciar una impresión de mezcla de degradado
		--Aleatorio (ENCENDIDO/APAGADO)
y establecer parámetros		Iniciar una impresión de mezcla aleatoria
		--HERRAMIENTA V actual
		Establecer V-TOOL actual (en funcionamiento)
*Se muestra solo cuando "Control>> Configurar >>Tipo de hotend: mezcla", consulte		
"Controlar>>Configurar		
--Configurar----- --Retracción automática		Establecer parámetros de retracción automática
		--Sensor de desviación
característica de detección		Encienda/apague el filamento agotado.

	--Recuperación de pérdida de energía	Encender/Apagar Energía perdida
Función de recuperación		
	--Apagado automático	Activar/desactivar el apagado automático idel
característica hacia abajo		
	--WiFi	Activar/desactivar la función WiFi
"	--Velocidad de baudios WiFi	Establecer la velocidad en baudios de WiFi (necesario
reinicie la impresora y cambie la velocidad en baudios del módulo WiFi)		
	--Láser	Habilite la función láser (gírela
Activado al realizar grabado láser)		
	--Tipo de hotend	Establezca los tipos de hot end (según
a su tipo de hot end)		
	--Extr. Trabajo de secuencia	Cambiar la secuencia del extrusor (solo
en el hotend de colores sin mezcla)		
	--Desplazamiento inicial --	Establecer el desplazamiento de INICIO X/Y/Z
	Desplazamiento de la sonda	Configure la sonda (nivelación de la cama
sensor)		
	--Nivelación automática	Activar/desactivar la nivelación automática de la cama
característica		
	--Nivel automático activo	Nivelación automática de la cama activa
correcto al imprimir		
	--PID del hotend	Establecer los parámetros PID del hotend
"		
--Movimiento----- --Parámetros de avance		Establecer límite de velocidad de impresión
parámetros		
	--Aceleración	Establecer límite de aceleración
	--Idiota	Establecer parámetros de sacudida
	--Paso/mm	Establecer los parámetros de pasos/mm de
motores paso a paso		
--Precalentar PLA----- --Temperatura de la boquilla		Establezca la temperatura de la boquilla cuando lo haga.
"Precalentar PLA" en el menú Preparar		
	--Temperatura de la cama	Establecer la temperatura de la cama cuando lo haga
"Precalentar PLA" en el menú Preparar		
	--Velocidad del ventilador	Configure la velocidad del VENTILADOR cuando haga "Precalentar".
PLA" en el menú Preparar		
	--Configuración de la tienda	Almacenar la configuración anterior
"		
--Precalentar ABS----- --Temperatura de la boquilla		Establezca la temperatura de la boquilla cuando lo haga.
"Precalentar ABS" en el menú Preparar		
	--Temperatura de la cama	Establecer la temperatura de la cama cuando lo haga
"Precalentar ABS" en el menú Preparar		
	--Velocidad del ventilador	Configure la velocidad del VENTILADOR cuando haga "Precalentar".
ABS" en el menú Preparar		
	--Configuración de la tienda	Almacenar la configuración anterior
"		
--Configuración de la tienda		Guardar la configuración
--Cargar configuración (tal		Cargue la configuración desde NVRAM
vez haya sido cambiada por el comando Gcode)		
--Restaurar el estado		Restablezca la configuración de NVRAM al
predeterminado de fábrica		

Menú 2	Menú 3	Descripción
Mezclador*	Establecer herramienta V	Establezca tasas de mezcla de cada extrusora y comprométase con V-TOOL
	HERRAMIENTA V actual	Establecer V-TOOL actual (en funcionamiento)
	Degradado (ENCENDIDO/APAGADO)	Inicie una impresión de mezcla de degradado y establezca los parámetros
	Aleatorio	Inicie una impresión de mezcla aleatoria y establezca los parámetros
	(ENCENDIDO APAGADO)	
configurar	Retracción automática	Establecer parámetros de retracción automática
	Sensor de descentramiento	Activar/desactivar la función de detección de filamento agotado
	Pérdida de potencia	Activar/desactivar la función de recuperación de pérdida de energía
	Recuperación	
	Apagado automatico	Activar/desactivar la función de apagado automático
	Wifi	Activar/desactivar la función WiFi
	Velocidad de transmisión WiFi	Configure la velocidad en baudios de WiFi (es necesario reiniciar la impresora y cambiar el módulo WiFi) Velocidad de baudios)
	Láser	Habilite la función láser (actívela al realizar el grabado láser)
	Tipo de hotend	Establecer tipos de hot end (según el tipo de hot end instalado)
	Extra. Secuencia	Cambiar la secuencia del extrusor (solo funciona en hotend sin mezcla de colores)
	Compensación de inicio	Establecer el desplazamiento de INICIO X/Y/Z
	Desplazamiento de la sonda	Configurar la sonda (sensor de nivelación de la cama)
	Nivelación automática	Activar/desactivar la función de nivelación automática de la cama
	Nivel automático activo	Corrección de nivelación automática de la cama activa al imprimir desde una tarjeta SD
	PID del hotend	Establecer los parámetros PID del hotend
Movimiento	Avance	Establecer parámetros de limitación de velocidad de impresión
	Aceleración	Establecer parámetros de limitación de aceleración
	Idiota	Establecer parámetros de sacudida
	Paso/mm	Establecer parámetros de pasos/mm de motores paso a paso
Precalentar la temperatura de la boquilla PLA		Establezca la temperatura de la boquilla cuando haga "Precalentar PLA" en el menú Preparar
	Temperatura de la cama	Establezca la temperatura de la cama cuando haga "Precalentar PLA" en el menú Preparar
	Velocidad del ventilador	Configure la velocidad del VENTILADOR cuando haga "Precalentar PLA" en el menú Preparar
	Configuración de la tienda	Almacenar la configuración anterior
Precalentar la temperatura de la boquilla ABS		Establezca la temperatura de la boquilla cuando haga "Precalentar ABS" en el menú Preparar
	Temperatura de la cama	Establezca la temperatura de la cama cuando haga "Precalentar ABS" en el menú Preparar

Menú 2	Menú 3	Descripción
	Velocidad del ventilador	Configure la velocidad del VENTILADOR cuando haga "Precalentar ABS" en el menú Preparar
	Configuración de la tienda	Almacenar la configuración anterior
Almacenar		Guardar la configuración
Ajustes		
Carga		Cargue la configuración de NVRAM (tal vez haya sido cambiada por
Ajustes		comando gcódigo)
Restaurar		Restablecer la configuración de NVRAM al estado de fábrica
Por defecto		

*Se muestra solo cuando "Control>> Configurar >>Tipo de hotend: mezcla", consulte "Control>>Configurar"

Menú de sintonización

El menú de sintonización solo se muestra cuando la máquina está imprimiendo.

- Árbol del menú de sintonización

Melodía	
--Velocidad	Establecer la relación de velocidad de impresión
--Tasa de flujo	Establecer el caudal de la extrusora
--Temperatura de la boquilla	Establecer la temperatura de la boquilla
--Temperatura de la cama	Establecer la temperatura de la cama
--Velocidad del ventilador	Establecer la velocidad del VENTILADOR del extrusor
--Desplazamiento Z	Sintonizar desplazamiento Z
--Mezclador	Configure el mezclador, consulte el menú "Control>> Mezclador"
(solo se muestra mientras "El tipo de hotend está mezclando")	
--Configurar consulte el	Sintonice partes ON/OFF de las funciones de configuración,
menú "Control>> Configurar"	

- Descripción del menú de sintonización

Opción del menú	Descripción
Velocidad	Establecer la relación de velocidad de impresión
Tasa de flujo	Establecer el caudal de la extrusora
Ajuste de temperatura de la boquilla	Temperatura de la boquilla
Temperatura de la cama	Establecer la temperatura de la cama
Velocidad del ventilador	Establecer la velocidad del VENTILADOR del extrusor
Desplazamiento Z	Sintonizar desplazamiento Z
Mezclador	Configure el mezclador, consulte el menú "Control>> Mezclador" (solo se muestra mientras el "tipo de hotend está mezclando")

Opción del menú	Descripción
Configurar	Sintonice las partes ON/OFF de las funciones de configuración, consulte el menú “Control>> Configurar”