Руководство по установке ЖР





Пожалуйста, строго следуйте стандартным операциям при установке.

Пожалуйста, храните принтер в недоступном для детей месте.

При установке или использовании детьми должны проводиться под руководством взрослых.

Соблюдайте осторожность при установке, чтобы избежать поражения электрическим током.

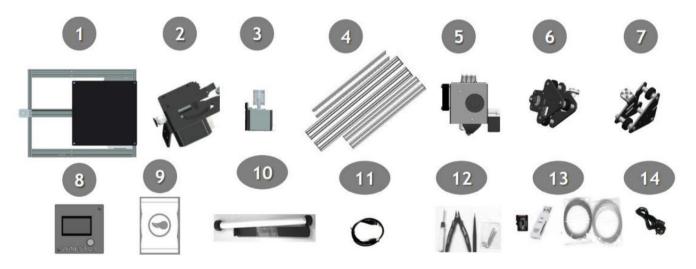
🄲 У H otend высокая температура, даже принтер перестает работать.

^{*} В парнике высокая температура, даже принтер перестает работать.

© Пожалуйста, поддерживайте хорошую вентиляцию! При работе принтера могут выделяться токсичные газы.

Перед включением питания убедитесь, что переключатель выбора мощности переменного тока установлен в правильное положение.

Список деталей

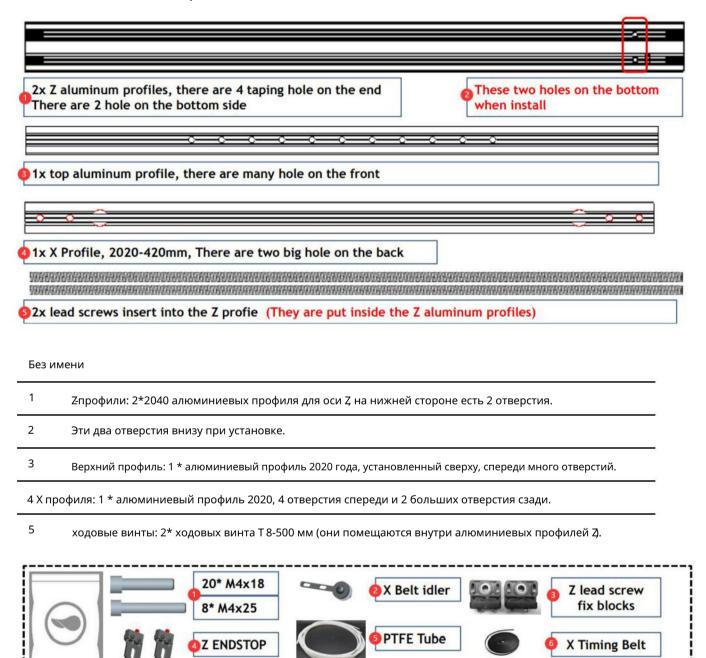


Без имени		Без им	Без имени		Без имени		Без имени	
1	Базовый модуль	2	Экструдеры*	3	Двигатель оси Z Модули(x2)	4	Ходовой винт и Профили	
5	Печатающая головка с X	6	Z носитель (слева)	7	Z перевозчик (справа)	8	ЖК-экран Панель управления	
9	Аксессуары	10	Рулон нити Скобка	11	U SB-кабель	12	Инструменты	

Без имени		Без имени		Без имени	Без имени
13	SD-карта и тест	14	Шнур питания		
13	нить	1-7			

^{* 3} комплекта для Z8PM3 и 4 комплекта для Z8PM4

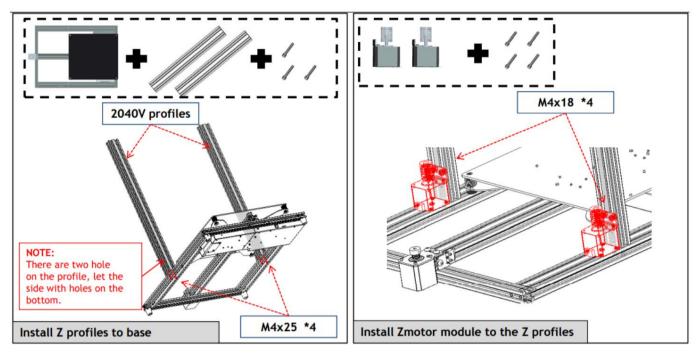
Описание позиций №4 и №9



Без имени		Без и	1мени	Без і	Без имени		
1	Шурупы	2	Х ремень натяжной ролик	3	2 *		
4	2* С КОНЦЕВЫМ С	топом 5	4* Трубка из ПТ	ФЭ 6	Х Ремень ГРМ		

Монтаж

1. Установите детали оси Z



ПРИМЕЧАНИЕ. Сторона с двумя отверстиями находится внизу.

Установите два ZE NDST OP сбоку от Z-профилей и закрепите их винтами.

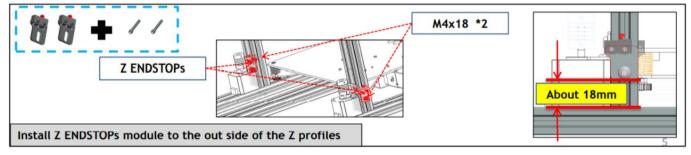
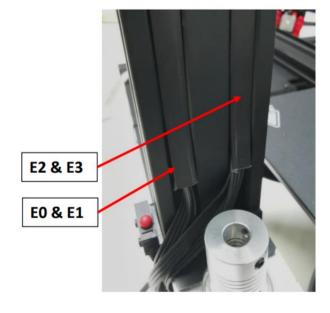
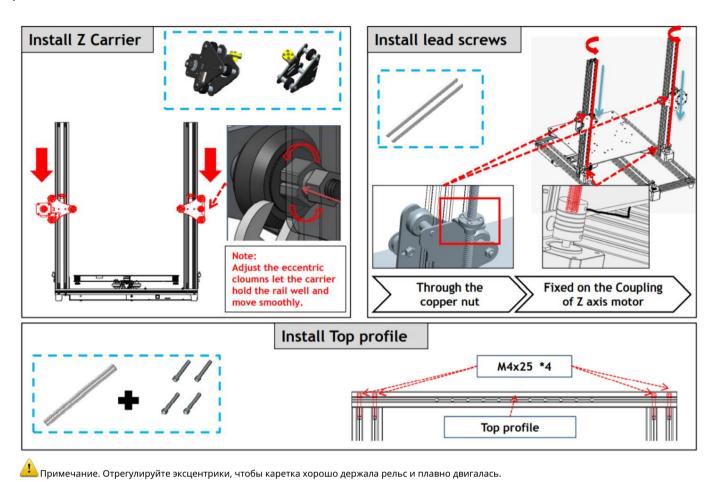


Схема кабеля экструдера

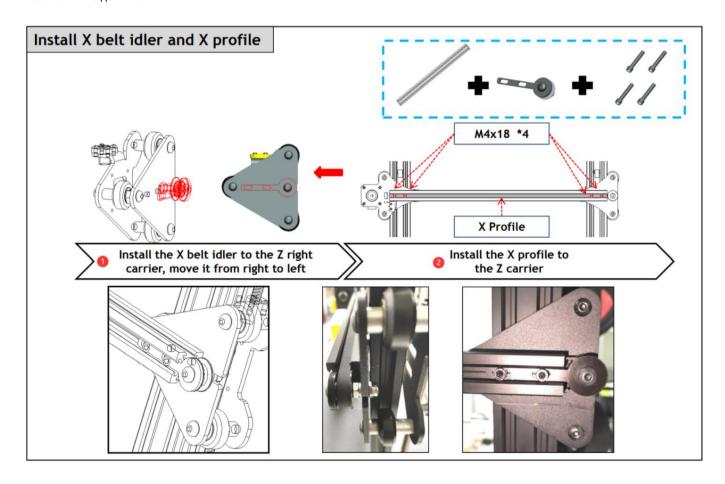
Поместите кабели экструдера в паз за правым Zпрофилем и накройте его пластиковыми крышками профиля. Обратите внимание, что вверху следует оставить расстояние 10 мм и вытащить кабели.



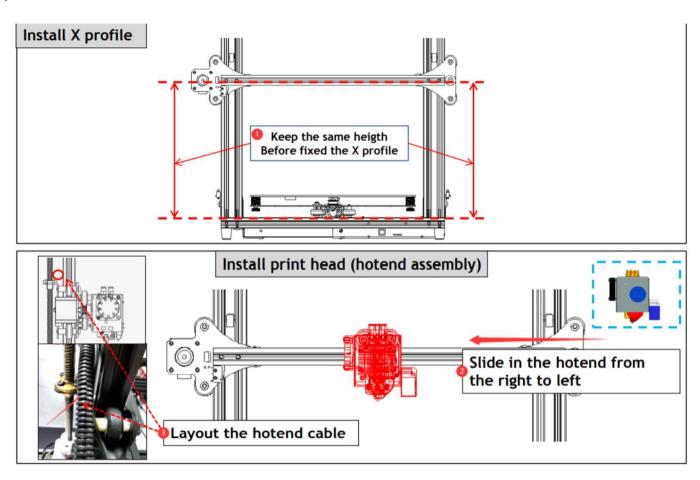




2. Установите детали оси Х.

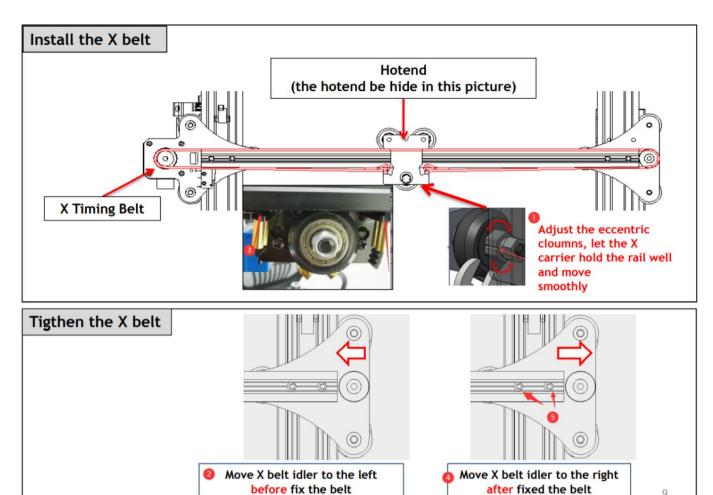


- 1. Установите натяжной ролик ремня X на правый держатель Z переместите его справа налево.
- 2. Установите профиль X на держатель Z закрепив его винтами.



- 1. Поверните ходовые винты, чтобы сохранить прежнюю высоту перед фиксацией Х-профиля.
- 2. Вставьте хотенд справа налево.
- 3. Проложите кабель хотэнда.

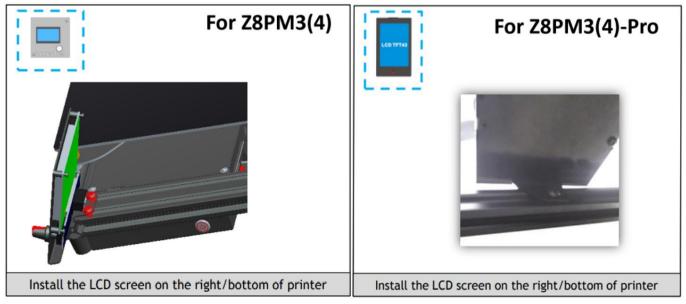
9



- 1. Отрегулируйте эксцентриковые стойки, чтобы кронштейн Х хорошо удерживал направляющую и плавно двигался.
- 2. Сначала переместите натяжное колесо влево.
- 3. Подвесьте ремень к шкиву газораспределительного механизма и натяжному ролику. Обратите внимание, что ремень должен находиться в канавке х. профиль. Затем закрепите ремень на крючке крепления Х.
- 4. Переместите натяжной ролик вправо, чтобы натянуть ремень, а затем закрепите натяжной ролик на правой каретке Z
- 5. Закрепите винты, чтобы закрепить Х-профиль.

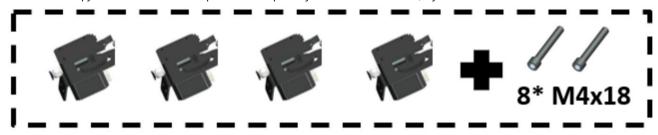
3. Установите ЖК-экран.

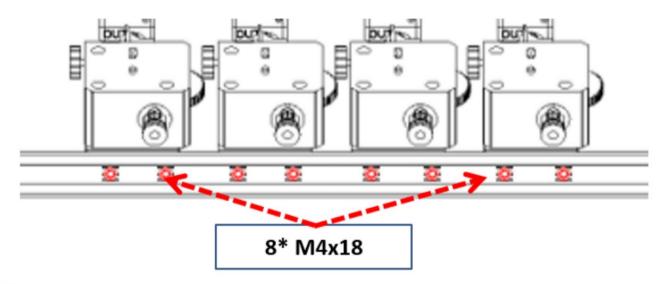
Установите ЖК-экран справа/внизу принтера.



4. Установите экструдеры

Установите экструзионные питатели в верхнюю часть рамы: у $\mathbb{Z}PM3$ их 3 комплекта, а у $\mathbb{Z}PM4-4$ комплекта.

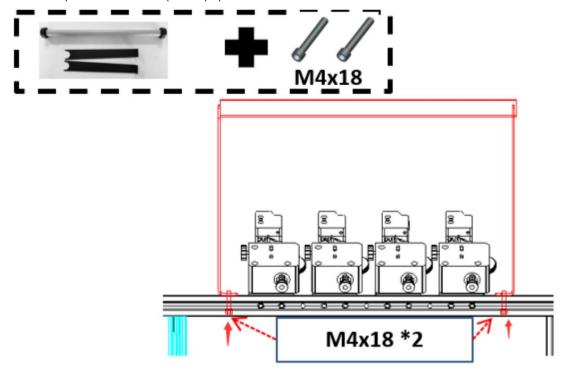




■ ПРИМЕЧАНИЕ. Попробуйте немного повернуть экструдеры при установке, чтобы сохранить небольшой зазор между регулировочными винт и индентор.

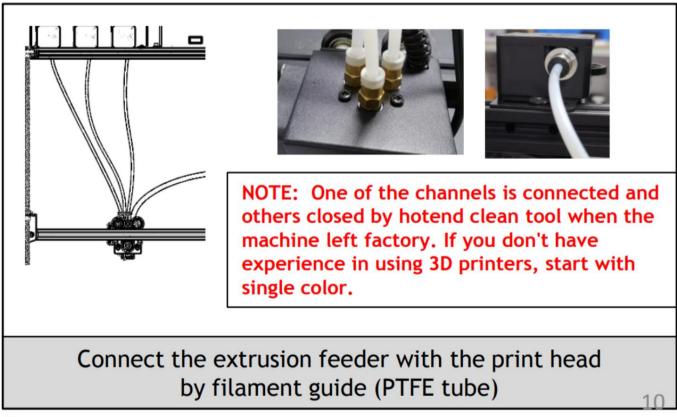
5. Установите кронштейн нити.

Установите кронштейн нити на верхний профиль.



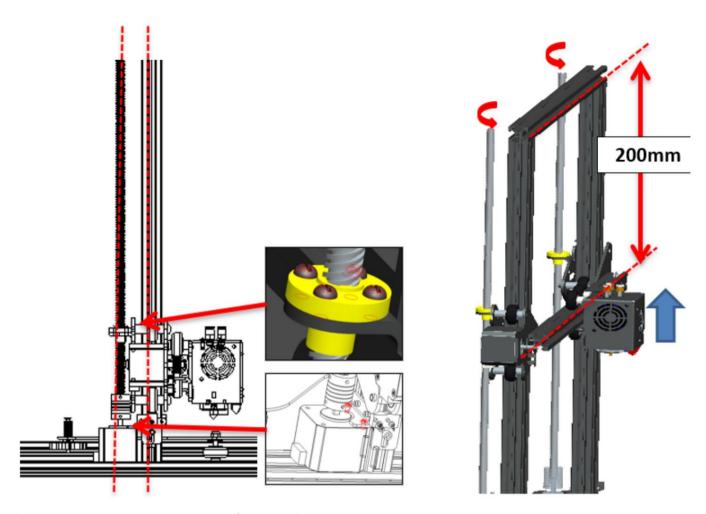
6. Установите трубку из ПТФЭ.

Подсоедините экструзионное устройство подачи к печатающей головке (горячий конец) с помощью направляющей для нити (трубка из ПТФЭ).



Примечание. Один из каналов подключен, а другие закрыты инструментом для очистки горячего наконечника , когда машина ушла. фабрика. Если у вас нет опыта использования 3Dпринтеров, начните с одноцветного.

7. Отладка системы ZMovement.



Держите ходовые винты параллельно профилям оси Z насколько это возможно, это поможет получить лучшее качество печати. Отладку их можно выполнить, выполнив

следующие действия: Шаг 1. Немного ослабьте все винты, которые фиксируют двигатели Zи медную гайку Т 8.

Шаг 2. Синхронно вращайте муфты, чтобы переместить ось X вверх на 1/2 высоты принтера.

Шаг 3. Держите ходовые винты параллельно профилям Z затем затяните винты, фиксирующие двигатель Z и медные гайки T8.

8. Установите фиксированный модуль с ходовыми винтами Z^*



■ Примечание. Ходовые винты Zявляются дополнительными деталями; возможно, в ваш комплект эта деталь не входит. Установите фиксатор ходовых винтов Z блоки на верхнем профиле.



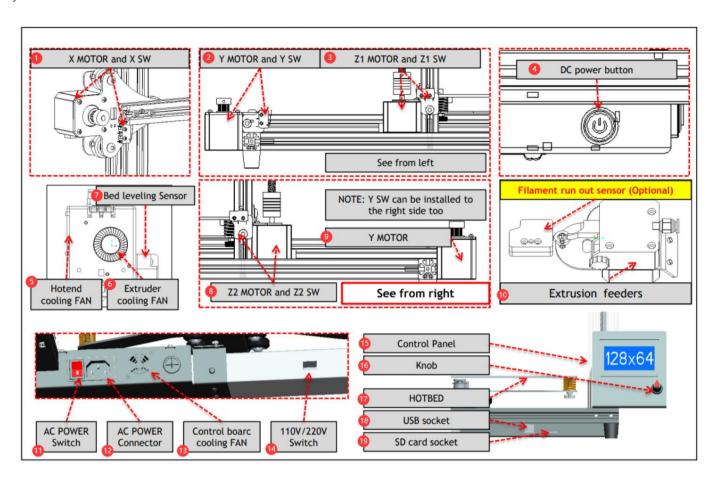






Электропроводка

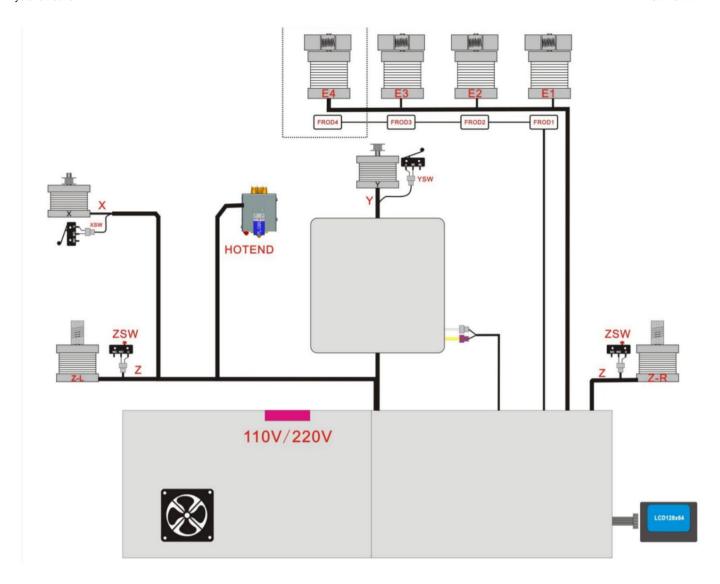
Описание электронных частей



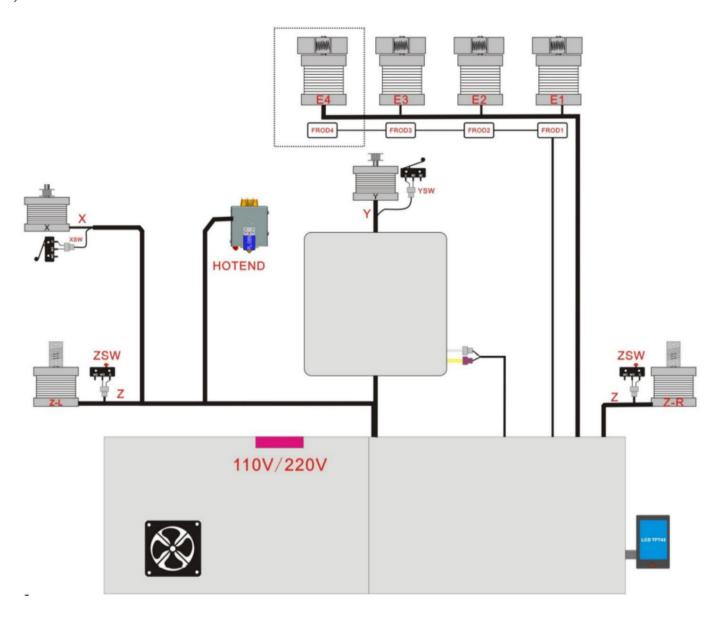
Без имени		Без иг	Без имени		Без имени		Без имени	
1	X МОТОР и X ЮВ	2	Y MOTOP и Y SW	3	Левый ZMOTOP и ZSW	4	Кнопка питания постоянного тока	
5	Охлаждение хотэнда	6	Экструдер вентилятор	7	Выравнивание кровати Датчик	8	Правый ZMOT OR и ZSW	
9	И ДВИГАТЕЛЬ	10	Экструзия кормушки	11	питание переменного тока Выключатель	12	шнур питания переменного тока Разъем	
13	Пульт управления вентилятор	14	110 B/220 B Выключатель	15	Панель управления	16	Ручка управления панель	
17 ОТЕЛЯ		18 U SB-разъем		19 гнездо для SD-карты				

Блок проводки

Блок проводов для Z8PM3(4)



Блок проводов для Z8PM3(4)-Pro



Обратитесь к рисункам ниже, чтобы подключить провода/кабели к разъему принтера:

- левый Zдвигатель/концевой упор и правый Zдвигатель/концевой упор.
- Двигатель Х/Концевой стопор.
- Провода для двигателей экструдеров.
- Хотенд провода.
- ЖК-кабель



🔔 Датчик окончания нити накаливания является опцией, в некоторых принтерах имеется провод для его подключения.

Схема подключения

Схема подключения Z8PM3(4)

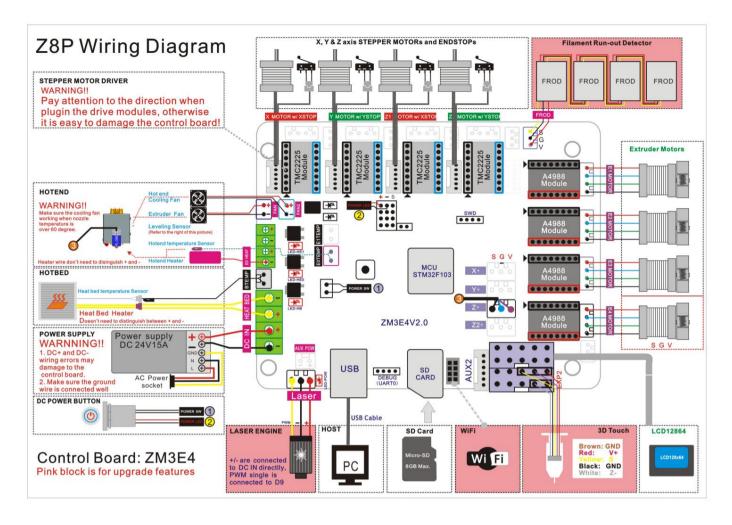
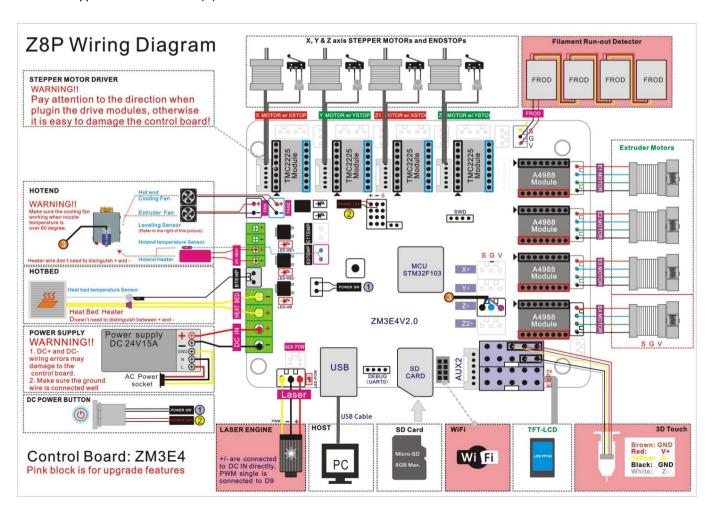


Схема подключения Z8PM3(4)-Pro



Проверьте перед включением питания

😃 Очень важно проверить машину перед включением питания. Это может устранить проблемы, вызванные некоторое оборудование для обеспечения плавной печати!

Контрольный список:

- 1. Проверьте, закреплен ли синхронизирующий шкив оси Х&Ү на валу двигателя, а муфты зафиксированы. на валу двигателей Z
- 2. Проверьте, закреплены ли ходовые винты на валу муфты.
- 3. Переместите хотэнд и теплицу в соответствующие положения концевого выключателя, чтобы проверить, хороший ли контакт и слышен ли чистый звук. в противном случае проверьте концевой выключатель и соберите его заново.
- 4. Вручную переместите горячий конец и теплицу, чтобы убедиться, что движение плавное, в противном случае отрегулируйте эксцентриковую гайку до тех пор, пока двигатель не начнет двигаться плавно. См. процедуру установки.
- 5. Проверьте, надежно ли установлен приводной ремень осей Х и Ү. Если он слишком свободный, попробуйте затяните его.
- 6. Проверьте, установлен ли на месте винтовой стержень и затянут ли винт.
- 7. Вручную поверните муфты двигателя оси Z чтобы проверить, есть ли контакты концевого выключателя оси Z надежно.
- 8. Проверьте, установлен ли переключатель мощности переменного тока в правильное положение. Городское переменное напряжение составляет 220 В, установлено значение





Поздравлять!

После выполнения вышеуказанных шагов установки будет объявлено, что установка машины завершена. Вы можете расположить проводку и закрепить ее на раме машины с помощью кабельной стяжки. Далее просто выполните предварительную отладку, и вы сможете приступить к первой печати.

- Для Z8PM3(4) см.
- Руководство пользователя для ЖРМЗ(4) чтобы начать свою первую печать.
- Для Z8PM3(4)Pro см.

Руководство пользователя **Z**PM3(4)Pro чтобы начать свою первую печать.



В Видеоурок по установке для **Z**8РМ4Рго



Видеоурок по установке предназначен для ВРМРго, но ВРМЗ практически аналогичен ВРМРго.