


Descrição do menu LCD DWIN (MENU V3)


Menu principal



1	Title	
2	LOGO	
3	Print from SD card	4 Prepare to print
5	Machine Settings	6 Machine Information
7	Nozzle Temperature	8 Hotbed Temperature
9	Printing Speed	10 Current Z position

Não. Nome		Não. Nome		Não. Nome		Não. Nome	
1	Título	2	LOGOTIPO	3	Imprimir de SD cartão	4	Prepare-se para imprimir
5	Máquina Configurações	6	Máquina Informação	7	Bocal Temperatura	8	Viveiro Temperatura
9	Velocidade de impressão	10	Posição Z atual				

Menu de status de impressão

 Escolha o tipo de hot end de acordo com o que você instalou. Por padrão, a série Z8PM4 usava uma mistura de cores final quente.

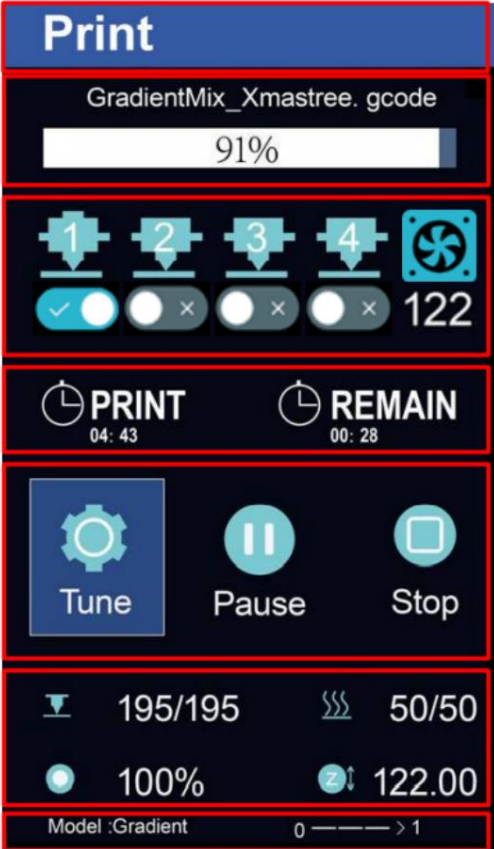
Quando o tipo Hotend é “Mixagem”



1	Title		
2	Printng file name and Progress bar		
3	Extruder Mix Rate and Auto Mixing mode		
4	Printed timer and Remain timer		
5	Printing controller		
6	Set parameters	7 Pasue&Resume Printing	8 Stop Printing
9	Nozzle Temperature		10 Hotbed Temperature
11	Printing Speed		12 Current Z position
13	Status Message Bar		

Não. Nome		Não. Nome		Não. Nome		Não. Nome	
1	Título	2	Impressão Barra de progresso	3	Proporção/mistura da extrusora Modelo	4	Impresso e Permaneça no tempo
5	Impressão controlador	6	Definir parâmetros	7	Pausar e retomar Impressão	8	Pare de imprimir
9	Bocal Temperatura	10	Viveiro Temperatura	11	Velocidade de impressão	12	Z atual posição
13	Mensagem de status						

Quando o tipo Hotend é “Sem mixagem”



1	Title		
2	Printing file name and Progress bar		
3	Extruder Status and FAN Speed		
4	Printed time and Remain time		
5	Printing controller		
6	Set parameters	7 Pasue&Resume Printing	8 Stop Printing
9	Nozzle Temperature		10 Hotbed Temperature
11	Printing Speed		12 Current Z position
13	Status Message Bar		

Não. Nome		Não. Nome		Não. Nome		Não. Nome	
1	Título	2	Impressão Barra de progresso	3	Status da extrusora/VENTILADOR Velocidade	4	Impresso e Permaneça no tempo
5	Impressão controlador	6	Definir parâmetros	7	Pausar e retomar Impressão	8	Pare de imprimir
9	Bocal Temperatura	10	Viveiro Temperatura	11	Velocidade de impressão	12	Z atual posição
13	Mensagem de status						

Cardápio

Preparar cardápio

- Preparar árvore de menu

Preparar		
--Auto Home----- --HOME ALL		HOME todos os eixos de uma vez
--INÍCIO X		HOME Eixo X
--INÍCIO Y		HOME Eixo Y
--INÍCIO Z		Eixo Z inicial
--Temperatura----- --Temperatura do Bocal		Definir temperatura do bico (hotend)
--Temperatura da cama		Definir temperatura do viveiro

	--Velocidade do ventilador	Definir velocidade do ventilador da extrusora
	--Pré-aquecimento	Definir a temperatura do bocal/aquecedor
PLA para filamento PLA (Consulte "Controle >>Pré-aquecimento PLA")		
	--Pré-aquecimento	Definir a temperatura do bocal/aquecedor
ABS para filamento ABS(Veja "controle >>Pré-aquecimento ABS")		
	--Resfriamento	Desligue o Hotend e o Hotbed Power
de uma vez só		
--Mover----- --Mover X		Mover transportador do eixo X
	--Mover Y	Mover transportador do eixo Y
	--Mover Z	MOve suporte do eixo Z
	--Extrusora1	Mover Extrusora #1
	--Extrusora2	Mover Extrusora #2
	--Extrusora3	Mover Extrusora #3
	--Extrusora4	Mover Extrusora #4
	--Extrusora Tudo	Mova todas as extrusoras de uma só vez
--Filamento----- --Pré-aqueça o bico pré-aqueça operado		Defina a temperatura do bico e
	--Extrusora	Escolha a extrusora que precisa ser
	--Comprimento lento	Quanto tempo o filamento deve ser carregado/descarregado
enquanto faz "Carregar lentamente" e "Descarregar lentamente"		
	--Comprimento rápido	Quanto tempo o filamento deve ser carregado/descarregado
enquanto faz "Carregar rapidamente" & "Descarregar rapidamente"		
,	--Carregar Lentamente	Carregue o filamento lentamente
,	--Descarregar Lentamente	Descarregue o filamento lentamente
,	--Carregar rapidamente	Carregue o filamento rapidamente
,	--Descarregar rapidamente	Descarregue o filamento rapidamente
,		
--Nivelamento da cama----- --Ponto1 (frente		Mova o bocal para o canto da cama 1
esquerda) (frente		
	--Ponto2	Mova o bocal para o canto da cama 2
direita) (lateral-		
	--Ponto3	Mova o bocal para o canto da cama 3
direito) (lateral-		
	--Ponto4	Mova o bocal para o canto da cama 4
direito)		
	--HOME Todos	HOME todos os eixos de uma vez
	--Deslocamento da sonda de captura	Captura automática da sonda (cama
sensor de nivelamento) deslocamento Z		
	--Sensor de nivelamento Z-	Ajuste fino da sonda (cama
Offset da sonda) Deslocamento Z manualmente		
	--Nivelamento automático	Faça medição de nivelamento automático
--Idioma----- --Inglês		Defina o idioma do menu para inglês
	--Espanhol	Definir idioma do menu para espanhol
	--Russo	Defina o idioma do menu para russo
	--Francês	Definir idioma do menu para francês
	--Português	Definir idioma do menu para português
--Desabilitar Steppers		Desligue a energia dos motores
--Desligar		Desligue a máquina

● Preparar Descrição do Menu		
Cardápio 2	Cardápio 3	Descrição
Auto Home	HOME TODOS	HOME todos os eixos de uma vez
	CASA X	HOME Eixo X
	CASA Y	HOME Eixo Y
	CASA Z	Eixo Z inicial
Temperatura	Temperatura do bico	Definir temperatura do bico
	Temperatura da cama	Definir temperatura do viveiro
	Velocidade do ventilador	Definir velocidade do ventilador da extrusora
	Pré-aquecimento PLA	Defina a temperatura do bico / viveiro para o filamento PLA (consulte “Controle >>Pré-aquecer PLA”)
	Pré-aquecimento ABS	Defina a temperatura do bico / viveiro para o filamento ABS (consulte “controle >>Pré-aqueça o ABS”)
	Esfriar	Desligue o Hotend e o Hotbed Power de uma vez
Mover	Mover X	Mover transportador do eixo X
	Mover Y	Mover transportador do eixo Y
	Mover Z	Mover transportador do eixo Z
	Extrusora1	Mover Extrusora #1
	Extrusora2	Mover Extrusora #2
	Extrusora3	Mover Extrusora #3
	Extrusora4	Mover Extrusora #4
	Extrusora Tudo	Mova todas as extrusoras de uma vez
Filamento	Bocal de pré-aquecimento	Defina a temperatura do bico e pré-aqueça-o
	Extrusora	Escolha a extrusora que precisa ser movida
	Comprimento lentamente	Quanto tempo o filamento deve ser carregado/descarregado enquanto faz “Carga Lenta” e “Lowly” Descarregar”
	Comprimento rápido	Quanto tempo o filamento deve ser carregado/descarregado enquanto faz “Carregar rapidamente” e “ Descarregar rapidamente”
	Carregar lentamente	Carregue o filamento lentamente
	Descarregue lentamente	Descarregue o filamento lentamente
	Carregar rapidamente	Carregue o filamento rapidamente

Cardápio 2	Cardápio 3	Descrição
	Descarregar rapidamente	Descarregar filamento rapidamente
Nivelamento da cama	Ponto1	Mova o bocal para o canto da cama 1 (frente esquerda)
	Ponto2	Mova o bocal para o canto da cama 2 (frente direita)
	Ponto3	Mova o bocal para o canto da cama 3 (atrás direito)
	Ponto4	Mova o bocal para o canto da cama 4 (atrás direito)
	INÍCIO Todos	HOME todos os eixos de uma vez
	Capturar Sonda desvio	Captura automática da sonda (sensor de nivelamento do leito) Deslocamento Z
	Deslocamento Z da sonda	Ajuste a sonda (sensor de nivelamento do leito) deslocamento Z manualmente
	Nivelamento automático	Faça medição de nivelamento automático
Linguagem	Inglês	Defina o idioma do menu para inglês
	Espanhol	Definir idioma do menu para espanhol
	russo	Defina o idioma do menu para russo
	Francês	Definir idioma do menu para francês
	Português	Definir idioma do menu para português
Desativar Steppers		Desligue a energia dos motores
Desligar		Desligue a máquina

Menu de controle

- **Árvore do menu de controle**

Ao controle

|

|--Misturador*-----|--Mistura e comprometa-se com V-TOOL

|

|--Gradiente (LIGADO/DESLIGADO)

e definir parâmetros

|

|--Aleatório (LIGADO/DESLIGADO)

e definir parâmetros

|

|--V-TOOL atual

||

| *Exibido apenas quando "Control>> Configure >>Hotend type: mixagem", consulte "Controle >> Configurar

|

|--Configurar-----|--Retração automática |

|

|--Sensor de esgotamento

recurso de detecção

Defina taxas de mistura de cada extrusora

Iniciar uma impressão de mix gradiente

Iniciar uma impressão de mix aleatório

Definir V-TOOL atual (em funcionamento)

Definir parâmetros de retração automática

Ligar/Desligar filamento esgotado

	--Recuperação de perda de energia	LIGAR/DESLIGAR Energia perdida
Recurso de recuperação		
	--Desligamento automático	LIGAR/DESLIGAR o desligamento automático ideal
recurso para baixo		
	--Wi-Fi	Ativar/desativar recurso WiFi
"	--Taxa de transmissão WiFi	Definir taxa de transmissão WiFi (necessário
reinicie a impressora e altere a taxa de transmissão do módulo WiFi)		
	--Laser	Habilite o recurso Laser (vire-o
Ligado ao fazer gravação a laser)		
	--Tipo Hotend	Definir tipos de hot end (de acordo
para o seu tipo de hot end)		
	--Extr. Trabalho de sequência	Alterar sequência da extrusora (somente
em hotend de cores sem mistura)		
	--Deslocamento inicial	Definir o deslocamento HOME X/Y/Z
	--Deslocamento da sonda	Defina a sonda (nivelamento da cama
sensor)		
	--Nivelamento automático	LIGAR/DESLIGAR o nivelamento automático da cama
recurso		
	--Nível automático ativo	Nivelamento automático da cama ativa
correto ao imprimir		
	--Hotend PID	Defina os parâmetros PID do hotend
"		
--Movimento----- --Parâmetros de avanço		Definir limite de velocidade de impressão
parâmetros		
	--Aceleração	Definir limite de aceleração
	--Idiota	Definir parâmetros de Jerk
	--Passo/mm	Defina os parâmetros Passos/mm de
motores de passo		
--Pré-aquecimento PLA----- --Temperatura do bocal		Defina a temperatura do bico quando fizer
"Pré-aquecer PLA" no menu Preparar		
	--Temperatura da cama	Defina a temperatura da cama quando fizer
"Pré-aquecer PLA" no menu Preparar		
	--Velocidade do ventilador	Defina a velocidade do FAN ao fazer "Pré-aquecimento
PLA" no menu Preparar		
	--Configurações da loja	Armazene as configurações acima
"		
--Pré-aquecimento ABS----- --Temperatura do bocal		Defina a temperatura do bico quando fizer
"Pré-aquecer ABS" no menu Preparar		
	--Temperatura da cama	Defina a temperatura da cama quando fizer
"Pré-aquecer ABS" no menu Preparar		
	--Velocidade do ventilador	Defina a velocidade do FAN ao fazer "Pré-aquecimento
ABS" no menu Preparar		
	--Configurações da loja	Armazene as configurações acima
"		
--Configurações da loja		Salve as configurações
--Carregar configurações		Carregue as configurações da NVRAM
(talvez tenha sido alterado pelo comando Gcode)		
--Restaurar o status padrão		Redefina as configurações de NVRAM para o
de fábrica		

Cardápio 2	Cardápio 3	Descrição
Misturador*	Definir ferramenta V	Defina as taxas de mistura de cada extrusora e comprometa-se com o V-TOOL
	V-TOOL atual	Definir V-TOOL atual (em funcionamento)
	Gradiente (LIGADO/DESLIGADO)	Inicia uma impressão de mistura de gradiente e define parâmetros
	Aleatório	Inicie uma impressão de mix aleatório e defina parâmetros
	(LIGADO DESLIGADO)	
Configurar	Retração automática	Definir parâmetros de retração automática
	Sensor de esgotamento	Ative/desative o recurso de detecção de esgotamento do filamento
	Perda de energia	LIGUE/DESLIGUE o recurso de recuperação de perda de energia
	Recuperação	
	Desligamento automático	Ativar/desativar recurso de desligamento automático
	Wi-fi	Ativar/desativar recurso WiFi
	Taxa de transmissão WiFi	Definir taxa de transmissão WiFi (é necessário reiniciar a impressora e alterar o módulo WiFi
		Taxa de transmissão)
	Laser	Habilite o recurso Laser (ligue-o ao fazer gravação a laser)
	Tipo de hotend	Definir tipos de hot end (de acordo com o tipo de hot end instalado)
	Extra. Sequência	Alterar a sequência da extrusora (funciona apenas em hotend de cores sem mistura)
	Deslocamento inicial	Definir o deslocamento HOME X/Y/Z
	Deslocamento da sonda	Defina a sonda (sensor de nivelamento da cama)
	Nivelamento automático	Ativar/desativar o recurso de nivelamento automático da cama
	Nível automático ativo	Correção de nivelamento automático da cama ativa ao imprimir a partir de cartão SD
Movimento	Hot-end PID	Defina os parâmetros PID do hotend
	Taxa de alimentação	Definir parâmetros de limitação de velocidade de impressão
	Aceleração	Definir parâmetros de limitação de aceleração
	Idiota	Definir parâmetros de Jerk
	Passo/mm	Definir parâmetros de passos/mm de motores de passo
	Pré-aqueça a temperatura do bico PLA	Defina a temperatura do bico ao fazer "Pré-aquecer PLA" no menu Preparar
	Temperatura da cama	Defina a temperatura do leito ao fazer "Pré-aquecer PLA" no menu Preparar
	Velocidade do ventilador	Defina a velocidade do FAN ao fazer "Pré-aquecer PLA" no menu Preparar
	Configurações da loja	Armazene as configurações acima
	Pré-aqueça a temperatura do bocal ABS	Defina a temperatura do bico ao fazer "Pré-aquecer ABS" no menu Preparar
	Temperatura da cama	Defina a temperatura do leito ao fazer "Pré-aquecer ABS" no menu Preparar

Cardápio 2	Cardápio 3	Descrição
	Velocidade do ventilador	Defina a velocidade do VENTILADOR ao fazer "Pré-aquecer ABS" no menu Preparar
	Configurações da loja	Armazene as configurações acima
Loja		
Configurações		Salve as configurações
Carregar		Carregue as configurações da NVRAM (talvez tenha sido alterada por
Configurações		Comando Gcode)
Restaurar		
Padrão		Redefinir as configurações de NVRAM para o status de fábrica

*Exibido apenas quando "Control>> Configure >> Hotend type: mixagem", consulte "Control>>Configure"

Menu de melodia

O menu Tune é exibido apenas quando a máquina está imprimindo.

● Árvore do menu de melodia

Afinação	
--Velocidade	Defina a proporção da velocidade de impressão
--Taxa de fluxo	Defina a taxa de fluxo da extrusora
--Temperatura do Bocal	Definir temperatura do bico
--Temperatura da cama	Definir temperatura da cama
--Velocidade do ventilador	Definir velocidade do ventilador da extrusora
--Deslocamento Z	Ajustar deslocamento Z
--Mixer (exibido	Defina o mixer, consulte o menu "Control >> Mixer"
apenas enquanto "Hotend type is Mixing")	
--Configurar consulte	Sintonize partes ON/OFF dos recursos de configuração,
o menu "Controle>> Configurar"	

● Descrição do menu de melodia

Item do menu	Descrição
Velocidade	Defina a proporção da velocidade de impressão
Quociente de vazão	Defina a taxa de fluxo da extrusora
Conjunto de temperatura do bico	Temperatura do bico
Temperatura da cama	Definir temperatura da cama
Velocidade do ventilador	Definir velocidade do ventilador da extrusora
Deslocamento Z	Ajustar deslocamento Z
Misturador	Defina o mixer, consulte o menu "Control >> Mixer" (exibido apenas enquanto "Hotend type for Mixing")

Item do menu	Descrição
Configurar	Sintonize partes ON/OFF dos recursos de configuração, consulte o menu "Control >> Configure"