



English

Z8P-MK2 User Guide



ATTENTION PLEASE

Before using the machine, please read Precautions for using M4V6" carefully.

Must load 4 filaments onto the M4V6 hotend simultaneously, incorrect operationa may block the mix color hotend. If the hot end blockage caused by incorrect operation, it is not covered by the warranty. For how to load filaments, please refer to this guide.

If you are a beginner of 3d printer, please carefully read the Step-by-Step Guide, and following the guide to do step by step. If you are experienced on 3d printer, please also briefly read the Step-by-Step Guide at least, and ensure that you have known how to load filament to the M4 hot end.

Watch Video Tutorial

We creat many video tutorials for this machine, please click **here** to watch.

1.Installation Guide

- Installation Guide
- Installation and Quick Use Guide PDF file
- Installation Video Tutorial
- LCD screen menu description
- Wiring Block
- Wiring Diagram

2.Operation Guide

- Basic Operation Guide
- M4V6 Mix Color Hotend User Guide
- Advance Features

- Auto shut down
- Mixing Color Printing
- Bed auto leveling
- Power loss recovery
- Auto retraction
- Print from PC



Download test gcode file



G-code is information, or instructions that 3d printer requires in order to print a 3 dimensional object, it is the langurage of the 3d printer can understand. G Code is generated by your slicing software, by translating a standard 3D modelling file such as an STL file into the code that your specific 3D printer will understand.

Reference 1 Reference 2



Download silcer software and read the slicing guide

What is slicing in 3D Printing?

Slicing is a piece of software that everyone uses when creating objects and products on a 3D printer. The software gives the printer a path to follow. The slicing software takes your image and converts it into G codes that your 3D printer can understand. These G codes are a type of instruction on how the printer needs to print your design. Reference 1 Reference 2

5. Print parts stl

Download print parts stl files



- Firmware bin file.
- Firmware source code.

What is bin file and source code?

Firmware bin file is the exact memory that is written to the embedded flash.

Firmware source code is the core part of the firmware. The entire firmware can be thought of as different sub modules. It is divided into many sub files. These files are called source files. And, the entire program files are called source file or source code. Now our firmware source code is base on marlin.

2023-12-25 readme.md

7. Trouble Shootings

TroubleShootings for Z8P

Upgradable Features

 SD Card Extender By upgrading this item, it is easier to access (Plug/Unplug) the SD card. The Buy

• Filament run out sensor de By upgrading this item, you can remote control your 3d printer. User guide [Installation quide]] 👣 Buy

WiFi wireless control module By upgrading this item, you can remote control your 3d printer. User guide Buy

 Non mix color hotend del By upgrading this item, the size of the color prime tower for printing multi-color models is much smaller. User quide Buy

 Direct drive extruder By upgrading this project, you can print flexible materials (such as TPU filament). User guide Buy

• Laser engine

By upgrading this item, you can turn your 3D printer into a simple laser engraving machine. Higher power laser modules can improve engraving speed or support materials with higher melting point. **User guide 1** Buy

Spanish

Guía del usuario Z8P-MK2 🗾





🔔 ATENCIÓN POR FAVOR

🗽 antes de usar la máquina, lea 🕮 "Precauciones para usar M4V6" cuidadosamente.

Debe cargar 4 filamentos en el hotend M4V6 simultáneamente, el funcionamiento incorrecto puede bloquear el hotend de mezcla de colores. Si el bloqueo del extremo caliente es causado por una operación incorrecta, no está cubierto por la garantía. Para saber cómo cargar filamentos, consulte esta guía.

🕪 Si es principiante en el uso de impresoras 3D, lea atentamente el 🖳 Guía paso a paso y siga la quía para hacerlo paso a paso. Si tiene experiencia con impresoras 3D, lea también brevemente el Guía paso a paso al menos y asegúrese de saber cómo cargar el filamento en el extremo caliente M4.



Creamos muchos tutoriales en vídeo para esta máquina, haga clic en **aquí** para verlos.



- Guía de instalación
- Archivo PDF de la Guía de instalación y uso rápido
- Wideotutorial de instalación
- descripción del menú de la pantalla LCD
- Bloque de cableado
- Diagrama de cableado

2.Guía de operación

- Guía de funcionamiento básico
- Guía del usuario del hotend M4V6 Mix Color
- Funciones avanzadas
 - Apagado automático
 - o Impresión de mezcla de colores
 - Nivelación automática de la cama
 - Recuperación de pérdida de energía
 - Retracción automática
- Imprimir desde PC
- 3.Imprimir archivos de prueba Gcode
- Descargar archivo gcode de prueba
- ¿Qué es el código G en la impresión 3D?

El código G es información o instrucciones que la impresora 3D requiere para imprimir un objeto tridimensional, es el lenguaje que la impresora 3D puede entender. El código G lo genera su software de corte, traduciendo un archivo de modelado 3D estándar, como un archivo STL, al código que su impresora 3D específica comprenderá. Referencia 1 (Referencia 2)(https://www.reprap.org/wiki/G-code)

4.Guía de corte

Descargue el software silcer y lea la guía de corte

¿Qué es el corte en impresión 3D?

Slicing es un software que todo el mundo utiliza al crear objetos y productos en una impresora 3D. El software le da a la impresora un camino a seguir. El software de corte toma su imagen y la convierte en códigos G que

su impresora 3D puede entender. Estos códigos G son un tipo de instrucción sobre cómo la impresora necesita imprimir su diseño. Referencia 1 Referencia 2



Descargar archivos stl de piezas de impresión



- archivo bin de firmware.
- Código fuente del firmware.

¿Qué es el archivo bin y el código fuente?

Archivo bin de firmware es la memoria exacta que se escribe en la memoria flash integrada. **El código fuente del firmware** es la parte central del firmware. Todo el firmware se puede considerar como submódulos diferentes. Está dividido en muchos subarchivos. Estos archivos se denominan archivos fuente. Y todos los archivos del programa se denominan archivo fuente o código fuente. Ahora nuestro código fuente de firmware se basa en **marlin**.

7. Solución de problemas

• Solución de problemas para Z8P

Funciones actualizables

• Extensor de tarjeta SD 👍

Al actualizar este elemento, es más fácil acceder (conectar/desconectar) la tarjeta SD. Comprar

• Sensor de filamento agotado 👍

Al actualizar este artículo, podrá controlar de forma remota su impresora 3D. Guía del usuario Comprar

• Módulo de control inalámbrico WiFi

Al actualizar este artículo, podrá controlar de forma remota su impresora 3D. Guía del usuario Comprar

- Hotend sin mezcla de colores 📤 Al actualizar este elemento, el tamaño de la torre de color principal para imprimir modelos multicolores es mucho más pequeño. 🗒 Guía del usuario 🏗 Comprar
- Extrusora de accionamiento directo Al actualizar este proyecto, podrá imprimir materiales flexibles (como el filamento de TPU). Guía del usuario Comprar
- Motor láser

Al actualizar este artículo, puede convertir su impresora 3D en una simple máquina de grabado láser. Los módulos láser de mayor potencia pueden mejorar la velocidad de grabado o soportar materiales con un punto de fusión más alto. Guía del usuario Comprar

2023-12-25 readme.md

Portuguese

Guia do usuário Z8P-MK2 🗾





ATENÇÃO POR FAVOR

loudspeaker Antes de usar a máquina, leia Precauções para usar M4V6" com cuidado.

loudspeaker Deve carregar 4 filamentos no hotend M4V6 simultaneamente, a operação incorreta pode bloquear o hotend de cores misturadas. Se o bloqueio do hot end for causado por operação incorreta, não será coberto pela garantia. Para saber como carregar filamentos, consulte this guide.

loudspeaker Se você é um iniciante em impressora 3D, leia atentamente o Guia Passo a Passo e siga o quia para fazer passo a passo. Se você tem experiência em impressoras 3D, leia também brevemente o Guia passo a passo pelo menos e certifique-se de saber como carregar o filamento no hot end M4.



Criamos muitos tutoriais em vídeo para esta máquina, clique em **aqui** para assistir.

1.Guia de instalação

- Guia de instalação
- Arquivo PDF do guia de instalação e uso rápido
- Tutorial em vídeo de instalação
- descrição do menu da tela LCD
- Bloco de fiação
- 😇 Diagrama de fiação

2.Guia de operação

- Guia Básico de Operação
- Guia do usuário do M4V6 Mix Color Hotend
- Recursos avançados
 - o Desligamento automático
 - Mistura de impressão em cores
 - Nivelamento automático da cama
 - Recuperação de perda de energia
 - Retração automática
- Imprimir do PC



Baixar arquivo gcode de teste



Código G são informações ou instruções que a impressora 3D requer para imprimir um objeto tridimensional, é a linguagem que a impressora 3D pode entender. O código G é gerado pelo seu software de fatiamento, traduzindo um arquivo de modelagem 3D padrão, como um arquivo STL, no código que sua impressora 3D específica compreenderá. Referência 1 Referência 2



Baixe o software silcer e leia o quia de fatiamento



Slicing é um software que todos usam ao criar objetos e produtos em uma impressora 3D. O software fornece à impressora um caminho a seguir. O software de fatiamento pega sua imagem e a converte em códigos G que sua impressora 3D pode entender. Esses códigos G são um tipo de instrução sobre como a impressora precisa imprimir seu design. Referência 1 Referência 2



Baixar arquivos stl das peças de impressão



- Arquivo bin do firmware.
- Código-fonte do firmware.



Arquivo bin de firmware é a memória exata gravada na memória flash incorporada. **Código-fonte do firmware** é a parte central do firmware. Todo o firmware pode ser considerado como diferentes submódulos. Ele está dividido em vários subarquivos. Esses arquivos são chamados de arquivos de origem. E todos os arquivos do programa são chamados de arquivo fonte ou código fonte. Agora nosso código fonte de firmware é baseado em **marlin**.

7. Solução de problemas

• Soluções de problemas para Z8P

Recursos atualizáveis

• Sensor de esgotamento de filamento

Ao atualizar este item, você pode controlar remotamente sua impressora 3D. 🕮 Guia do usuário 💗 Comprar

• Módulo de controle sem fio WiFi 👍

Ao atualizar este item, você pode controlar remotamente sua impressora 3D. 🕮 Guia do usuário 👣 Comprar

• Hotend de cores sem mistura 👍

Ao atualizar este item, o tamanho da torre principal colorida para impressão de modelos multicoloridos é muito menor. Guia do usuário Comprar

Extrusora de acionamento direto

Ao atualizar este projeto, você pode imprimir materiais flexíveis (como filamento TPU). Guia do usuário TComprar

Motor laser

Ao atualizar este item, você pode transformar sua impressora 3D em uma simples máquina de gravação a laser. Módulos de laser de maior potência podem melhorar a velocidade de gravação ou suportar materiais com ponto de fusão mais alto. Quia do usuário Comprar

French

Guide de l'utilisateur du Z8P-MK2 🗾





🔔 ATTENTION S'IL VOUS PLAÎT

Avant d'utiliser la machine, veuillez lire IPrécautions d'utilisation de M4V6 soigneusement.

Il faut charger 4 filaments simultanément sur le hotend M4V6, un fonctionnement incorrect peut bloquer le hotend de mélange de couleurs. Si le blocage de l'extrémité chaude est dû à un fonctionnement incorrect, il n'est pas couvert par la garantie. Pour savoir comment charger les filaments, veuillez vous référer à this quide.

뛛 Si vous êtes débutant en imprimante 3D, veuillez lire attentivement le 🕮 Guide pas à pas, et suivre le guide pour procéder étape par étape. Si vous êtes expérimenté en imprimante 3D, veuillez également lire brièvement le Guide pas à pas au moins et assurez-vous que vous savez comment charger le filament sur l'extrémité chaude M4.

Regarder le didacticiel vidéo

Nous créons de nombreux didacticiels vidéo pour cette machine, veuillez cliquer sur **lici** pour les regarder.



- Guide d'installation
- Fichier PDF du guide d'installation et d'utilisation rapide
- 🖆 Tutoriel vidéo d'installation
- description du menu de l'écran LCD
- Bloc de câblage
- Schéma de câblage

2.Operation Guide

- Guide des opérations de base
- Guide de l'utilisateur du M4V6 Mix Color Hotend
- Fonctionnalités avancées
 - Arrêt automatique
 - Mélange d'impression couleur
 - Niveau automatique du lit
 - Récupération après perte de puissance
 - Rétraction automatique
- Imprimer depuis un PC
- 3.Imprimer les fichiers Gcode de test
- Télécharger le fichier gcode de test
- Qu'est-ce que le G-code dans l'impression 3D?

Le G-code est une information ou des instructions dont l'imprimante 3D a besoin pour imprimer un objet en 3 dimensions, c'est le langage que l'imprimante 3D peut comprendre. Le G Code est généré par votre logiciel de découpage, en traduisant un fichier de modélisation 3D standard tel qu'un fichier STL en code que votre imprimante 3D spécifique comprendra. Référence 1 Référence 2

- 4.Slicing Guide
- Téléchargez le logiciel Silcer et lisez le guide de slicing
- Qu'est-ce que le slicing dans l'impression 3D?

Slicing est un logiciel que tout le monde utilise pour créer des objets et des produits sur une imprimante 3D. Le logiciel donne à l'imprimante un chemin à suivre. Le logiciel de découpage prend votre image et la convertit en codes G que votre imprimante 3D peut comprendre. Ces codes G sont un type d'instruction sur la façon dont l'imprimante doit imprimer votre conception. Référence 1 Référence 2

- 5. Imprimer les pièces stl
- Télécharger les fichiers stl des pièces d'impression



- Fichier bin du micrologiciel.
- Code source du micrologiciel.



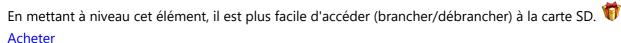
Le fichier bin du micrologiciel est la mémoire exacte qui est écrite sur la mémoire flash intégrée. Le code source du micrologiciel est la partie essentielle du micrologiciel. L'ensemble du micrologiciel peut être considéré comme différents sous-modules. Il est divisé en plusieurs sous-fichiers. Ces fichiers sont appelés fichiers sources. Et tous les fichiers du programme sont appelés fichier source ou code source. Désormais, le code source de notre firmware est basé sur marlin.

7.Dépannage

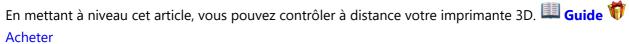
• Dépannage pour Z8P

Fonctionnalités évolutives

• Extension de carte SD 👍



• Capteur d'épuisement du filament 👍



• Module de contrôle sans fil WiFi 👍

En mettant à niveau cet article, vous pouvez contrôler à distance votre imprimante 3D. Guide TACheter

• Hotend de couleurs non mélangées 🕹

En mettant à niveau cet élément, la taille de la tour Color Prime pour l'impression de modèles multicolores est beaucoup plus petite.

Guide Acheter

• Extrudeuse à entraînement direct

En mettant à niveau ce projet, vous pouvez imprimer des matériaux flexibles (tels que le filament TPU).

Guide
Acheter

Moteur laser

En mettant à niveau cet article, vous pouvez transformer votre imprimante 3D en une simple machine de gravure laser. Des modules laser de plus grande puissance peuvent améliorer la vitesse de gravure ou prendre en charge des matériaux ayant un point de fusion plus élevé. Guide Acheter

German

Z8P-MK2-Benutzerhandbuch 🗾



BITTE ACHTUNG

🕪 Bevor Sie das Gerät verwenden, lesen Sie bitte 🕮 "Vorsichtsmaßnahmen für die Verwendung von M4V6" sorgfältig durch.

🔛 Es müssen 4 Filamente gleichzeitig auf das M4V6-Hotend geladen werden. Bei falscher Bedienung kann das Mischfarben-Hotend blockiert werden. Wenn die Blockierung des heißen Endes auf eine fehlerhafte Bedienung zurückzuführen ist, fällt sie nicht unter die Garantie. Informationen zum Laden von Filamenten finden Sie in dieser Anleitung.

🎾 Wenn Sie ein Anfänger im Umgang mit 3D-Druckern sind, lesen Sie bitte sorgfältig die 🕮 Schritt-für-Schritt-Anleitung und befolgen Sie die Anleitung, um Schritt für Schritt vorzugehen. Wenn Sie Erfahrung mit 3D-Druckern haben, lesen Sie bitte auch kurz die 🕮 Schritt-für-Schritt-Anleitung und stellen Sie sicher, dass Sie wissen, wie man Filament in das M4-Hot-End einlädt.



Wir erstellen viele Video-Tutorials für diese Maschine. Klicken Sie zum Ansehen bitte auf **Ehier**.

1.Installationsanleitung

- Installationsanleitung
- Installations- und Kurzanleitung als PDF-Datei
- **Enstallationsvideo-Tutorial**
- Beschreibung des LCD-Bildschirmmenüs
- **Verdrahtungsblock**
- **Schaltplan**
- [2.Bedienungsanleitung][Bedienungsanleitung]
 - Basic Operation Guide
 - M4V6 Mix Color Hotend-Benutzerhandbuch
 - Erweiterte Funktionen

 - Farbdruck mischen
 - Automatische Bettnivellierung
 - Wiederherstellung nach Stromausfall
 - Auto Retraction
 - Drucken vom PC
- 3.Test-Gcode-Dateien drucken
- Test-Gcode-Datei herunterladen



Bei G-Code handelt es sich um Informationen oder Anweisungen, die ein 3D-Drucker benötigt, um ein dreidimensionales Objekt zu drucken. Dabei handelt es sich um die Sprache, die der 3D-Drucker verstehen kann. G-Code wird von Ihrer Slicing-Software generiert, indem eine Standard-3D-Modellierungsdatei wie eine STL-Datei in den Code übersetzt wird, den Ihr spezifischer 3D-Drucker versteht. Referenz 1 (Referenz 2)(https://www.reprap.org/wiki/G-code)



Schalldämpfer-Software herunterladen und die Schneideanleitung lesen



Slicing ist eine Software, die jeder beim Erstellen von Objekten und Produkten auf einem 3D-Drucker verwendet. Die Software gibt dem Drucker einen Pfad vor, dem er folgen soll. Die Slicing-Software nimmt Ihr Bild und wandelt es in G-Codes um, die Ihr 3D-Drucker verstehen kann. Diese G-Codes sind eine Art Anweisung, wie der Drucker Ihr Design drucken muss. Referenz 1 Referenz 2



Druckteile-STL-Dateien herunterladen



- Firmware-Bin-Datei.
- Firmware-Quellcode.



Firmware-Bin-Datei ist der genaue Speicher, der in den eingebetteten Flash geschrieben wird. **Firmware-Quellcode** ist der Kernbestandteil der Firmware. Die gesamte Firmware kann als verschiedene Untermodule betrachtet werden. Es ist in viele Unterdateien unterteilt. Diese Dateien werden Quelldateien genannt. Und die gesamten Programmdateien werden Quelldatei oder Quellcode genannt. Jetzt basiert unser Firmware-Quellcode auf **marlin**.

7.Fehlerbehebung

• Fehlerbehebung für Z8P

Aktualisierbare Funktionen

• SD-Karten-Extender Durch die Aktualisierung dieses Elements ist es einfacher, auf die SD-Karte zuzugreifen (ein-/ausstecken). Kaufen

2023-12-25 readme.md

• Filament-Auslaufsensor

Durch ein Upgrade dieses Artikels können Sie Ihren 3D-Drucker fernsteuern. Benutzerhandbuch **W** Kaufen

WiFi-Funksteuermodul

Durch ein Upgrade dieses Artikels können Sie Ihren 3D-Drucker fernsteuern. Benutzerhandbuch **W** Kaufen

Hotend ohne Mischfarbe

Durch die Aufrüstung dieses Artikels ist die Größe des Color Prime Tower zum Drucken von Mehrfarbenmodellen viel kleiner. Benutzerhandbuch W Kaufen

• Extruder mit Direktantrieb

Durch die Aktualisierung dieses Projekts können Sie flexible Materialien (z. B. TPU-Filament) drucken.



Lasermotor

Durch die Aufrüstung dieses Artikels können Sie Ihren 3D-Drucker in eine einfache Lasergravurmaschine verwandeln. Lasermodule mit höherer Leistung können die Gravurgeschwindigkeit verbessern oder Materialien mit höherem Schmelzpunkt unterstützen. 🕮 Benutzerhandbuch 💗 Kaufen

Italian

Guida per l'utente Z8P-MK2 🗾





ATTENZIONE PER FAVORE

🎾 Prima di utilizzare la macchina, leggere 🕮 "Precauzioni per l'utilizzo di M4V6" con attenzione.

🔛 È necessario caricare contemporaneamente 4 filamenti sull'hotend M4V6, un funzionamento errato potrebbe bloccare l'hotend del colore misto. Se il blocco dell'hotend è causato da un funzionamento errato, non è coperto dalla garanzia. Per sapere come caricare i filamenti, fare riferimento a questa guida.

Francia della stampante 3D, leggi attentamente il [Guida passo passo] step_by_step_quide e segui la quida per procedere passo dopo passo. Se hai esperienza con la stampante 3D, leggi almeno brevemente la [Guida passo passo] step_by_step_guide e assicurati di sapere come caricare il filamento sull'hot end M4.

Guarda il video tutorial

Creiamo molti tutorial video per questa macchina, fai clic su **aqui** per guardarli.



- Guida all'installazione
- File PDF della Guida all'installazione e all'uso rapido
- Tutorial video di installazione
- descrizione del menu sullo schermo LCD
- Wiring Block
- Schema elettrico

2.Guida operativa

- Guida operativa di base
- Guida per l'utente dell'hotend M4V6 Mix Color
- Funzionalità avanzate
 - Spegnimento automatico
 - Stampa a colori misti
 - Livellamento automatico letto 🕮 🎬
 - Recupero perdita di potenza
 - Ritiro automatico
- Stampa da PC
- 3.Stampa file Gcode di prova
- Scarica file gcode di prova
- Cos'è il codice G nella stampa 3D?

Il codice G è un'informazione o un'istruzione richiesta dalla stampante 3D per stampare un oggetto tridimensionale, è il linguaggio che la stampante 3D può comprendere. Il codice G viene generato dal tuo software di slicing, traducendo un file di modellazione 3D standard come un file STL nel codice che la tua stampante 3D specifica potrà comprendere. Riferimento 1 Riferimento 2

- 4.Guida allo slicing
- Scarica il software slicer e leggi la guida allo slicing
- Cos'è lo slicing nella stampa 3D?

Lo slicing è un software che tutti utilizzano quando creano oggetti e prodotti su una stampante 3D. Il software fornisce alla stampante un percorso da seguire. Il software di slicing prende la tua immagine e la converte in codici G che la tua stampante 3D può comprendere. Questi codici G sono un tipo di istruzioni su come la stampante deve stampare il tuo disegno. Riferimento 1 Riferimento 2

5. Stampa parti stl





- Codice sorgente del firmware.



File bin del firmware è la memoria esatta che viene scritta nella flash incorporata. **Il codice sorgente del firmware** è la parte principale del firmware. L'intero firmware può essere pensato come diversi sottomoduli. È diviso in molti sottofile. Questi file sono chiamati file sorgente. Inoltre, gli interi file del programma sono chiamati file sorgente o codice sorgente. Ora il codice sorgente del nostro firmware è basato su **marlin**.

7. Risoluzione dei problemi

• Risoluzione dei problemi per Z8P

Funzionalità aggiornabili

• Estensore scheda SD 👍

Aggiornando questo elemento, sarà più semplice accedere (collegare/scollegare) alla scheda SD. ******* Acquista

• Sensore esaurimento filamento

Aggiornando questo articolo, puoi controllare a distanza la tua stampante 3D. Guida per l'utente Acquista

• Modulo di controllo wireless WiFi

Aggiornando questo articolo, puoi controllare a distanza la tua stampante 3D. Guida per l'utente Acquista

• Hotend a colori non misti 👍

Aggiornando questo articolo, la dimensione della torre Color Prime per la stampa di modelli multicolore sarà molto più piccola. Guida per l'utente Acquista

• Estrusore a trasmissione diretta

Aggiornando questo progetto, puoi stampare materiali flessibili (come il filamento TPU). Guida per l'utente Acquista

Motore laser

Aggiornando questo articolo, puoi trasformare la tua stampante 3D in una semplice macchina per incisione laser. I moduli laser ad alta potenza possono migliorare la velocità di incisione o supportare materiali con punto di fusione più elevato. Guida per l'utente Acquista

Russian

Руководство пользователя Z8P-MK2





🔔 ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАНИЕ

🕪 Перед использованием устройства прочтите 🕮 "Меры предосторожности при использовании M4V6" осторожно.

Необходимо одновременно загружать 4 нити накаливания в хотэнд M4V6, неправильная работа может заблокировать хотенд смешивания цветов. Если блокировка горячего конца вызвана неправильной эксплуатацией, гарантия не распространяется. Чтобы узнать, как загружать нити, обратитесь к этому руководству.

🕪 Если вы новичок в использовании 3D-принтера, внимательно прочтите 🕮 Пошаговое руководство и следуйте инструкциям, чтобы действовать шаг за шагом. Если у вас есть опыт работы с 3D-принтерами, пожалуйста, также кратко прочитайте 💷 Пошаговое руководство и убедитесь, что вы знаете, как загружать нить в горячий конец M4.

Посмотреть видеоурок

Мы создали множество видеоуроков для этой машины. Для просмотра нажмите здесь.



- Руководство по установке
- Руководство по установке и быстрому использованию PDF-файл
- 🖺 Видеоурок по установке
- Описание меню ЖК-экрана
- **Блок проводки**
- **Е** Схема подключения
- [2.Руководство по эксплуатации][Руководство_по эксплуатации]
 - Основное руководство по эксплуатации
 - Руководство пользователя M4V6 Mix Color Hotend
 - Расширенные функции
 - Автовыключение
 - Смешение цветной печати
 - Автовыравнивание кровати
 - Восстановление потери питания
 - Автоматическое втягивание
 - Печать с ПК



3.Печать тестовых файлов Gcode

Загрузить тестовый файл gcode



G-код — это информация или инструкции, которые требуются 3D-принтеру для печати трехмерного объекта. Это язык, который 3D-принтер может понять. G-код генерируется вашим программным обеспечением для нарезки путем перевода стандартного файла 3D-моделирования, такого как файл STL, в код, понятный вашему конкретному 3D-принтеру. — Ссылка 1 — Ссылка 2



4.Руководство по нарезке

Загрузите программное обеспечение Silcer и прочитайте руководство по нарезке



Нарезка — это программа, которую каждый использует при создании объектов и изделий на 3Dпринтере. Программное обеспечение указывает принтеру путь, по которому следует следовать. Программное обеспечение для нарезки берет ваше изображение и преобразует его в G-коды, понятные вашему 3D-принтеру. Эти G-коды представляют собой своего рода инструкции о том, как принтеру необходимо распечатать ваш дизайн. Ссылка 1 Ссылка 2



Загрузить stl-файлы деталей для печати



- • Файл прошивки.
- Исходный код прошивки.



Бин-файл прошивки — это именно тот объем памяти, который записан во встроенную флэшпамять. Исходный код прошивки — это основная часть прошивки. Всю прошивку можно рассматривать как различные подмодули. Он разделен на множество подфайлов. Эти файлы называются исходными файлами. И все файлы программы называются исходным файлом или исходным кодом. Теперь исходный код нашей прошивки основан на marlin.

7. Устранение неполадок

• Устранение неполадок для Z8P

Обновляемые функции

• Удлинитель SD-карты 🕼

Обновив этот элемент, вы облегчите доступ (подключение/отключение) к SD-карте. **Т**Купить



• Датчик окончания нити 👍



Обновив этот предмет, вы сможете удаленно управлять своим 3D-принтером. **Руководство** пользователя 📆 Купить

Беспроводной модуль управления Wi-Fi 👍

Обновив этот предмет, вы сможете удаленно управлять своим 3D-принтером. Друководство пользователя ТКУПИТЬ

• Хотенд без смешивания цветов 👍

Благодаря обновлению этого элемента размер основной цветной башни для печати многоцветных моделей стал намного меньше. 🕮 Руководство пользователя 📆 Купить

• Экструдер с прямым приводом 👍

Обновив этот проект, вы сможете печатать гибкие материалы (например, нить ТПУ). Руководство пользователя УКупить

• Лазерный двигатель

Обновив этот предмет, вы сможете превратить свой 3D-принтер в простой лазерный гравировальный станок. Лазерные модули более высокой мощности могут повысить скорость гравировки или поддерживать материалы с более высокой температурой плавления. 📖 Руководство пользователя УКупить

Japanese

Z8P-MK2 ユーザーガイド





⚠ 注意してください

🍑 マシンを使用する前に、💷「M4V6 使用上の注意事項 」 を注意深く確認してください。

🍑 M4V6 ホットエンドに 4 つのフィラメントを同時にロードする必要があります。 間違った操作を行うと、ミック ス カラー ホットエンドがブロックされる可能性があります。 誤操作によるホットエンドの詰まりは保証の対象外 となります。フィラメントのロード方法については、 this guideを参照してください。

🍑 3D プリンターの初心者の方は、💷 ステップバイステップ ガイド をよく読み、ガイドに従ってステップバイス テップで操作してください。3D プリンターの経験がある場合は、少なくとも 💷 ステップバイステップ ガイド も 簡単に読んで、M4 ホット エンドにフィラメントをロードする方法を理解していることを確認してください。

デオチュートリアルを見る

このマシン用のビデオ チュートリアルを多数作成しています。 **≦こちら** をクリックしてご覧ください。

1.インストールガイド

- 🕮 インストール ガイド
- **I** インストールおよびクイック使用ガイド PDF ファイル
- 🎬 インストールビデオチュートリアル
- LCD 画面メニューの説明
- 記線ブロック
- ご配線図

2.操作ガイド

- 基本操作ガイド
- M4V6 ミックス カラー ホットエンド ユーザー ガイド
- 高度な機能
 - 自動シャットダウン 💷 🎬
 - 。 混合カラー印刷 🖳
 - ベッドオートレベリング
 - 停雷回復 🎬
 - 自動撤回 💷
- PC から印刷

3.テスト Gcode ファイルを印刷

■ テスト gcode ファイルをダウンロード

図 3D プリントにおける G コードとは何ですか?

G コードとは、3D プリンターが 3 次元オブジェクトを印刷するために必要な情報、または命令であり、3D プリンターが理解できる言語です。G コードは、STL ファイルなどの標準 3D モデリング ファイルを特定の 3D プリンタが理解できるコードに変換することにより、スライシング ソフトウェアによって生成されます。 リファレンス 1 [リファレンス 2](https://www.reprap.org/wiki/G コード)

4.スライスガイド

■ シルサー ソフトウェアをダウンロードしてスライス ガイドを読む

図 3D プリントにおけるスライスとは何ですか?

スライシングは、3D プリンターでオブジェクトや製品を作成するときに誰もが使用するソフトウェアの一部です。ソフトウェアはプリンタにたどるべきパスを与えます。スライス ソフトウェアは画像を取得し、3D プリンターが理解できる G コードに変換します。これらの G コードは、プリンターがデザインを印刷する方法についての指示の一種です。 参考 1 参考資料 2

5. 印刷パーツ stl



⊘ 6ファームウェア

- Uファームウェア bin ファイル.
- 🛂 ファームウェア ソース コード.

ファームウェア bin ファイル は、内蔵フラッシュに書き込まれる正確なメモリです。 ファームウェア ソース コード はファームウ ェアの中核部分です。ファームウェア全体は、異なるサブモジュールとして考えることができます。多くのサブファイルに分か れています。これらのファイルはソースファイルと呼ばれます。また、プログラムファイル全体をソースファイルまたはソースコー ドと呼びます。現在、ファームウェアのソース コードは marlin に基づいています。

7.トラブルシューティング

Z8P のトラブルシューティング

アップグレード可能な機能

- SD カード エクステンダー de このアイテムをアップグレードすると、SD カードへのアクセス (抜き差し)が容易になります。 👣 購入
- フィラメント切れセンサー del このアイテムをアップグレードすると、3D プリンターを遠隔操作できるようになります。 💷 ユーザーガイド 🎁 購入
- WiFi ワイヤレス制御モジュール de このアイテムをアップグレードすると、3D プリンターを遠隔操作できるようになります。 💷 ユーザーガイド 📦 購入
- 非混合カラーホットエンド 👍 このアイテムをアップグレードすると、多色モデルを印刷するためのカラープライムタワーのサイズが大幅に小さくなります。 ■ ユーザーガイド 🍑 購入
- ダイレクトドライブ押出機 このプロジェクトをアップグレードすると、柔軟な素材 (TPU フィラメントなど) を印刷できるようになります。 💷 ユーザーガ イド 🎁 購入
- レーザーエンジン このアイテムをアップグレードすると、3D プリンターを簡単なレーザー彫刻機に変えることができます。より高出力のレーザー モジュールにより、彫刻速度が向上したり、より高い融点の材料をサポートしたりできます。 💷 ユーザーガイド 👣 購入

Korea

Z8P-MK2 사용설명서 🗾





주의하세요

🦫 기기를 사용하기 전에 🕮 "M4V6 사용 시 주의사항" 주의 깊게 살펴보세요.

▶ M4V6 핫엔드에 4개의 필라멘트를 동시에 로드해야 합니다. 잘못된 작동으로 인해 혼합 색상 핫엔드가 차단될 수 있습니다. 잘못된 작동으로 인해 핫엔드가 막힌 경우에는 보증이 적용되지 않습니다. 필라멘트를 로드하는 방법은 ■ 이 가이드를 참조하세요.

→ 3D 프린터 초보자라면 □ 단계별 가이드를 주의 깊게 읽고, 가이드에 따라 단계별로 수행해 보세요. 3D 프린터 사용 경험이 있으신 분은 최소한 □ Step-by-Step Guide를 간략히 읽어보시고 M4 핫엔드에 필라멘트를 장착하는 방법을 숙지하시기 바랍니다.

비디오 튜토리얼 보기

우리는 이 기계에 대한 많은 비디오 튜토리얼을 만들었습니다. 🏙 여기를 클릭하여 시청하세요.

1.설치 가이드

- 🕮설치 안내서
- 🏻 설치 및 빠른 사용 가이드 PDF 파일
- 🎬 설치 동영상 튜토리얼
- 🕮 LCD 화면 메뉴 설명
- 배선 블록
- 🍩 배선 다이어그램

2.조작 가이드

- 🗐 기본 조작 가이드
- 🕮 M4V6 믹스 컬러 핫엔드 사용자 가이드
- 고급 기능
 - 자동 종료 🗐 🎬
 - 혼합 컬러 인쇄 🗐
 - 침대 자동 레벨링 🕮 🎬
 - 정전 복구 🎬
 - ㅇ 자동 철회 🕮
- 💷 PC에서 인쇄



█ 테스트 gcode 파일 다운로드

📝 3D 프린팅에서 G 코드란 무엇인가요?

G-code는 3D 프린터가 3차원 물체를 출력하기 위해 필요한 정보 또는 명령어로, 3D 프린터가 이해할 수 있는 언어입니다. G 코드는 STL 파일과 같은 표준 3D 모델링 파일을 특정 3D 프린터가 이해할 수 있는 코드로 변환하여 슬라이싱 소프트웨어에 의해 생성됩니다. 참조 1 참조 2

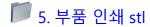


■ silcer 소프트웨어 다운로드 및 슬라이싱 가이드 읽기

☑ 3D 프린팅에서 슬라이싱이란 무엇인가요?

슬라이싱(Slicing)은 3D 프린터로 물체나 제품을 만들 때 누구나 사용하는 소프트웨어입니다. 소프트웨어는 프린터가 따라야 할 경로를 제공합니다. 슬라이싱 소프트웨어는 이미지를 가져와 3D 프린터가 이해할 수 있는 G 코드로 변환합니다. 이러한 G 코드는 프린터가 디자인을 인쇄하는 데 필요한 방법에 대한 일종의 지침입니다.

참조 1 참고자료 2



● 인쇄 부품 stl 파일 다운로드

፟ 6.펌웨어

- 집 펌웨어 빈 파일.
- 집 펌웨어 소스 코드.

📝 bin 파일과 소스 코드가 무엇인가요?

점웨어 빈 파일은 내장 플래시에 기록되는 정확한 메모리입니다. 점웨어 소스코드는 펌웨어의 핵심 부분입니다. 전체 펌웨어는 서로 다른 하위 모듈로 간주될 수 있습니다. 여러 개의 하위 파일로 나누어져 있습니다. 이러한 파일을 소스 파일이라고 합니다. 그리고 전체 프로그램 파일을 소스파일 또는 소스코드라고 합니다. 이제 우리의 펌웨어 소스 코드는 marlin을 기반으로 합니다.

7.문제 해결

• **Z8P** 문제 해결

업그레이드 가능한 기능

- SD 카드 확장기 👶 이 항목을 업그레이드하면 SD 카드에 더 쉽게 액세스(플러그/플러그 해제)할 수 있습니다. 💜구매
- 필라멘트 소진 센서 👶 이 항목을 업그레이드하면 3D 프린터를 원격으로 제어할 수 있습니다. 🖳 사용 설명서 🕡구매
- WiFi 무선 제어 모듈 👶 이 항목을 업그레이드하면 3D 프린터를 원격으로 제어할 수 있습니다. 🕮 사용 설명서 💜구매
- 비혼합 색상 핫엔드 👍 이 항목을 업그레이드하면 멀티 컬러 모델 프린팅을 위한 컬러 프라임 타워의 크기가 훨씬 작아집니다. 사용 설명서 📆구매
- 직접 구동 압출기 👍 이 프로젝트를 업그레이드하면 유연한 소재(예: TPU 필라멘트)를 프린트할 수 있습니다. 🕮 사용 설명서 👣구매

2023-12-25 readme.md

• 레이저 엔진

이 아이템을 업그레이드하면 3D 프린터를 간단한 레이저 조각 기계로 바꿀 수 있습니다. 고출력 레이저 모듈은 조각 속도를 향상시키거나 융점이 더 높은 재료를 지원할 수 있습니다. 🕮 사용 설명서 觉구매

<!--

Arabic

Z8P-MK2 User Guide



ATTENTION PLEASE

Before using the machine, please read "Precautions for using M4V6" carefully.

Must load 4 filaments onto the M4V6 hotend simultaneously, incorrect operationa may block the mix color hotend. If the hot end blockage caused by incorrect operation, it is not covered by the warranty. For how to load filaments, please refer to this guide.

🎾 If you are a beginner of 3d printer, please carefully read the 🕮 Step-by-Step Guide, and following the guide to do step by step. If you are experienced on 3d printer, please also briefly read the Step-by-Step Guide at least, and ensure that you have known how to load filament to the M4 hot end.



We creat many video tutorials for this machine, please click here to watch.



- Installation Guide
- Installation and Quick Use Guide PDF file
- Installation Video Tutorial
- LCD screen menu description
- **Wiring Block**
- Wiring Diagram

2. Operation Guide

- Basic Operation Guide
- M4V6 Mix Color Hotend User Guide

Advance Features

- Auto shut down
- Mixing Color Printing
- Bed auto leveling
- Power loss recovery
- Auto retraction
- Print from PC



Download test gcode file



G-code is information, or instructions that 3d printer requires in order to print a 3 dimensional object, it is the langurage of the 3d printer can understand. G Code is generated by your slicing software, by translating a standard 3D modelling file such as an STL file into the code that your specific 3D printer will understand.

- Reference 1 Reference 2
- 4.Slicing Guide
- Download silcer software and read the slicing guide
- What is slicing in 3D Printing?

Slicing is a piece of software that everyone uses when creating objects and products on a 3D printer. The software gives the printer a path to follow. The slicing software takes your image and converts it into G codes that your 3D printer can understand. These G codes are a type of instruction on how the printer needs to print your design. Reference 1 Reference 2

- 5. Print parts stl
- Download print parts stl files
- **6.Firmware**
 - Firmware bin file.
 - Firmware source code.
- What is bin file and source code?

Firmware bin file is the exact memory that is written to the embedded flash.

Firmware source code is the core part of the firmware. The entire firmware can be thought of as different sub modules. It is divided into many sub files. These files are called source files. And, the

entire program files are called source file or source code. Now our firmware source code is base on marlin.

7.TroubleShootings

• TroubleShootings for Z8P

Upgradable Features

• SD Card Extender

By upgrading this item, it is easier to access (Plug/Unplug) the SD card. The state of the state

• Filament run out sensor 👍

By upgrading this item, you can remote control your 3d printer. User guide Buy

• WiFi wireless control module

By upgrading this item, you can remote control your 3d printer. User guide Buy

• Non mix color hotend 👍

By upgrading this item, the size of the color prime tower for printing multi-color models is much smaller. User quide Buy

• Direct drive extruder

By upgrading this project, you can print flexible materials (such as TPU filament). User guide Buy

• Laser engine

By upgrading this item, you can turn your 3D printer into a simple laser engraving machine. Higher power laser modules can improve engraving speed or support materials with higher melting point.

User guide Buy -->