

# Описание меню ЖК-дисплея DWI N (ME HЮV 3)


Главное меню



1	Title	
2	LOGO	
3	Print from SD card	4 Prepare to print
5	Machine Settings	6 Machine Information
7	Nozzle Temperature	8 Hotbed Temperature
9	Printing Speed	10 Current Z position

Без имени		Без имени		Без имени		Без имени	
1	Заголовок	2	логотип	3	Печать с SD-карты карта	4	Подготовьтесь к печати
5	Машина Настройки	6	Машина Информация	7	Сопло Температура	8	расходник Температура
9	Скорость печати	10	Текущая позиция Z				

## Меню состояния печати

 Пожалуйста, выберите тип горячего конца в соответствии с тем, что вы установили. По умолчанию в серии Z8PM4 использовались смешивающие ветви горячий конец.

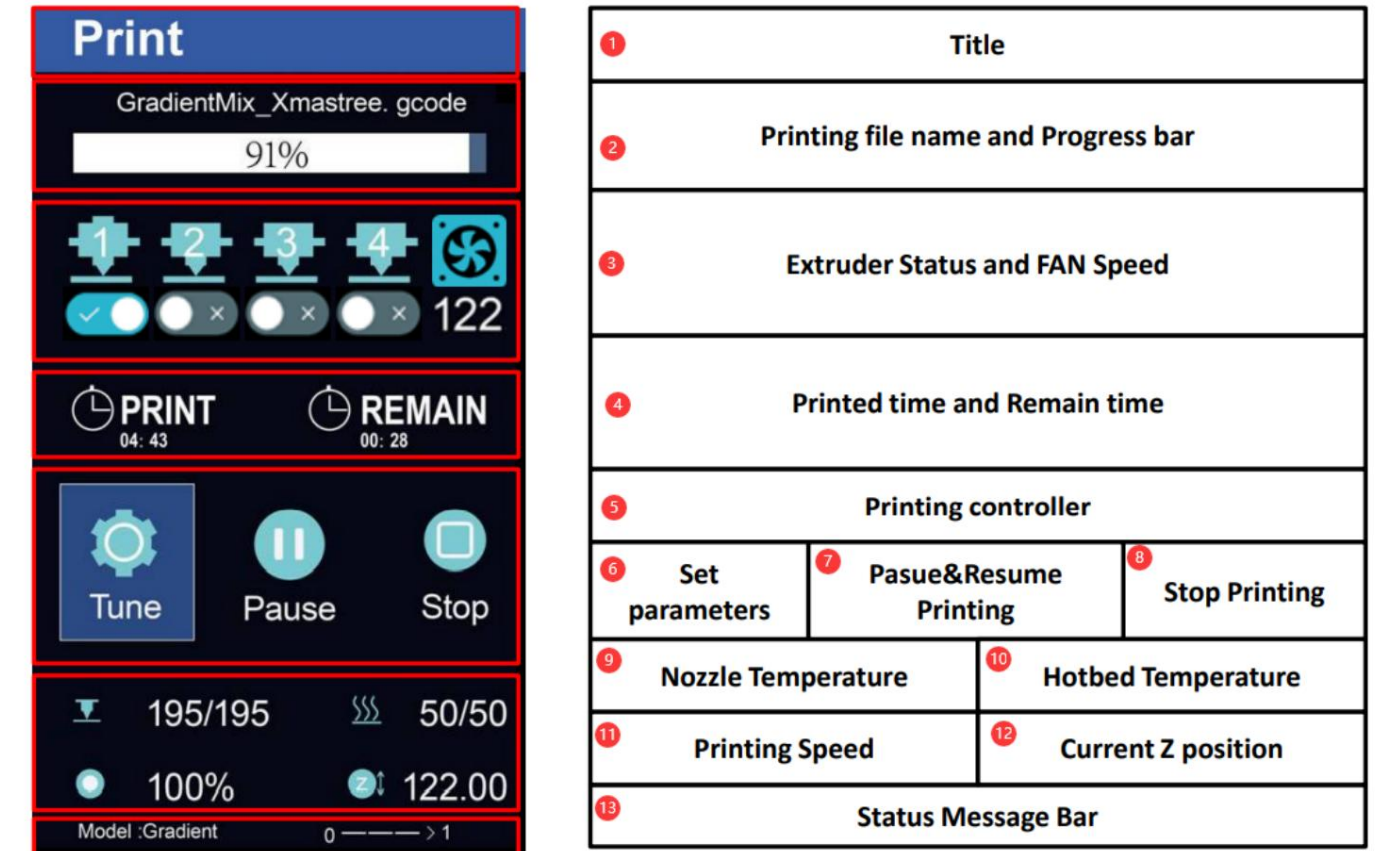
Когда типхотэнда «Смешивание»



1	Title	
2	Printng file name and Progress bar	
3	Extruder Mix Rate and Auto Mixing mode	
4	Printed timer and Remain timer	
5	Printing controller	
6	Set parameters	7 Pasue&Resume Printing
		8 Stop Printing
9	Nozzle Temperature	10 Hotbed Temperature
11	Printing Speed	12 Current Z position
13	Status Message Bar	

Без имени		Без имени		Без имени		Без имени	
1	Заголовок	2	Печать Индикатор	3	Соотношение э к струдера/с мес ь Модель	4	Рас печ атанный и Ос тавшееся время
5	Печать контроллер	6	У с тановить параметры	7	Пауза и возобновление Печ ать	8	Ос тановить печ ать
9	С опло Температура	10	рас с адник Температура	11	С корос ть печ ати	12	Теку щая Z позиц ия
13	Статус						

Ког да тип х отэ нда «Нес ме шиваемый»

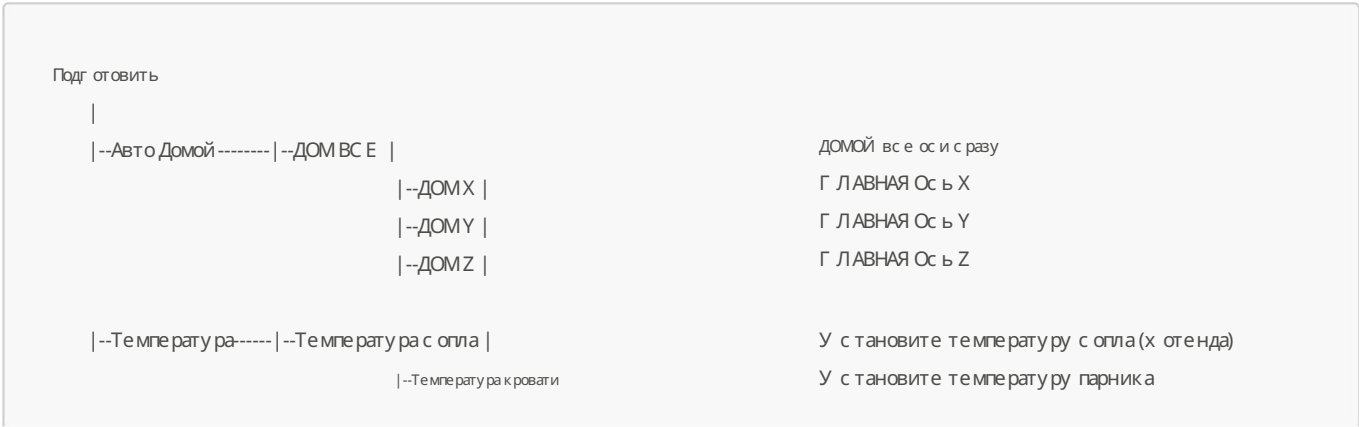


Без имени	Без имени	Без имени	Без имени
1 Заголовок	2 Печать Индикатор	3 Статус экструдера/ВЕНГИЛЯТОР Скорость	4 Распечатанный и Оставшееся время
5 Печать контроллер	6 Установить параметры	7 Пауза и возобновление Печать	8 Остановить печать
9 Сопло Температура	10 рассадник Температура	11 Скорость печати	12 Текущая Z позиция
13 Статус			

Меню

Подготовить меню

- Подготовьте дерево меню



--Скорос ть вентиля тора	У с тановите с корос ть вентиля тораэ кс тру дера
--Предварительный	У с тановите температуру с огла/парника
наг рев PL А для нити PL А (с м. «У правление >>Предварительный наг рев PL А»)	
--Предварительный	У с тановите температуру с огла/парника
наг рев ABS для нити ABS (с м. «У правление >>Предварительный наг рев ABS»)	
--Перезаря дка	Отклю чите питание № tend и № tbad.
однажды	
--Перемес тить-----  --Перемес тить X	Перемес тить держатель ос и X
--Перемес тить Y	Перемес тить держатель ос и Y
--Перемес тить Z	Перемес тить держатель ос и Z
--Экс тру дер1	Перемес тить э кс тру дер №1
--Экс тру дер2	Перемес тить э кс тру дер №2
--Экс тру дер3	Перемес тить э кс тру дер №3
--Экс тру дер4	Перемес тить э кс тру дер №4
--Экс тру дер Все	Перемес тить все э кс тру деры одновременно
--Нить накаливания -----  --Предварительный наг рев с огла	У с тановите температуру с огла и
Предварительный	
--Экс тру дер	Выберите э кс тру дер, который должен быть
наг рев	
оперативный	Как долг о будет заг ружатьс я /выг ружатьс я нить
длину, выполня я «Медленную заг рузку» и «Медленную выг рузку».	
--Быс тродлина	Как долг о будет заг ружатьс я /выг ружатьс я нить
пока выполните «Быс трую заг рузку « & «Быс трая разг рузка»	
--Медленная заг рузка	Медленно заг ружайте нить
--Медленно выг рузить	Медленно выг ружайте нить
--Быс трая заг рузка	Быс тро заг ружите нить
--Быс трая разг рузка	Быс тро выг ружите нить
--Выравнивание кровати-----  --Точ ка1 (с лева	Перемес тите нас адку в уг ол с танины 1.
с переди)   (с права	
--Точ ка2	Перемес тить нас адку в уг ол с танины 2.
с переди)   (правый	
--Точ ка3	Перемес тить нас адку в уг ол с танины 3
защтник)   (правый	
--Точ ка4	Перемес тить нас адку в уг ол с танины 4
защтник)	
--Г ЛАВНАЯ Все	ДОМОЙ все ос и сразу
--С мещ ние зонда улавливания	Автоматич ес кий зах ват зонда (кровать
датч ик нивелирования ) с мещ ние по ос и Z	
--Датч ик нивелирования	Точ ная нас трой ка зонда (кровать
датч ика с мещ ния по ос и Z) С мещ ние по ос и Z вруч ную	
--Автовыравнивание	Выполните измерение автоматич ес ког о выравнивания
--Язык-----  --Анг лийс кий	У с тановить я зык меню на анг лийс кий
--Ис панс кий	У с тановить я зык меню на ис панс кий
--Рус с кий	У с тановить я зык меню на рус с кий
--Франц узс кий	У с тановить я зык меню на франц узс кий
--Португ альс кий	У с тановить я зык меню на португ альс кий
--Отклю чить с тепперы	Выклю чите питание двиг ателей
--Выклю чить питание	Выклю чите машину

● Подготовить описание меню		
Меню 2	Меню 3	Описание
АвтоДомой / ДОМВСЕ		ДОМОЙ все оси сразу
	ГЛАВНАЯ X	ГЛАВНАЯ Ось X
	ДОМ Y	ГЛАВНАЯ Ось Y
	ДОМ Z	ГЛАВНАЯ Ось Z
Температура	Температура сопла	Установите температуры сопла
	Температура кровати	Установите температуру парника
	Скорость вентилятора	Установите скорость вентилятора экструдера
	Предварительный нагрев PLA	Установите температуру сопла/парника для нити PLA (с м. «Управление >>Подогрейте PLA»)
	Предварительный нагрев ABS	Установите температуру сопла/парника для нити ABS (с м. >>Предварительный подогрев ABS»)
	Ос тывать	Выключите Hotend и Hotbed Power одновременно
Двигаться	Переместить X	Переместить держатель оси X
	Переместить Y	Переместить держатель оси Y
	Переместить Z	Переместить держатель оси Z
	Экструдер 1	Переместить экструдер №1
	Экструдер 2	Переместить экструдер №2
	Экструдер 3	Переместить экструдер №3
	Экструдер 4	Переместить экструдер №4
	Экструдер Все	Переместить все экструдеры одновременно
Нить	Разогреть сопло	Установите температуру сопла и предварительно нагрейте его.
	Экструдер	Выберите экструдер, который необходимо переместить
	Медленно длина	Как долго можно загрузить/выгрузить нить при выполнении «медленной загрузки» и «низкой загрузки»? Разгрузить»
	Быстрая длина	Как долго нить будет загрузаться /выгружаться при выполнении «Быстрой загрузки» и «Быстрой разгрузки»
	Медленно загрузите	Медленно загрузите нить
	Медленно разгрузить	Медленно выгрузите нить
	Быстрая загрузка	Быстро загрузите нить

Меню 2	Меню 3	Описание
Быстр. выг. рузкаБыстр. выг. рузка нити		
Выравнивание кровати	Точка1	Переместить нас. адку в угол с танины 1 (с лева с переди).
	Точка2	Переместить нас. адку в угол с танины 2 (с переди с права).
	Точка3	Переместить нас. адку в угол кровати 3 (с права с зади).
	Точка4	Переместить нас. адку в угол с танины 4 (с права с зади).
ГЛАВНАЯ Все	ДОМОЙ	все ос и с разу
Поймать зонд	Автоматический захват датчика (датчик выравнивания кровати) Сместить по ос и Z	
компенсировать		
Сместить зонд по ос и Z	Точная настройка датчика (датчик выравнивания кровати) Сместить по ос и Z вручную	
Автоматическое выравнивание	Выполните измерение автоматического выравнивания	
Язык	Английский	Установить язык меню на английский
	испанский	Установить язык меню на испанский
	Русский	Установить язык меню на русский
	Французский	Установить язык меню на французский
	португальский	Установить язык меню на португальский
Запрещать	Выключите питание двигателей	
Степперы		
Выключение	Выключите машину	

Меню управления

- Дерево меню управления

Контроль		
--Миксер*----- --Микс	Установите скорость смешивания каждого экстрадера	
и примите участие в V -TOOL		
--Г радиент (ВКЛ/ВЫКЛ)	Начать печать градиентного микса	
и задайте параметры		
--Случайный (ВКЛ/ВЫКЛ)	Начать печать случайного микса	
и задайте параметры		
--Текущий V -TOOL	Установить текущий (рабочий) V -TOOL	
*Отображается только в том случае, если «Управление>> Настройка>>Типх отенда:микширование», см.		
«Управление>>Настроить		
--Настроить----- --Автоматический отвод	Установите параметры автоматического отвода	
--Датчик биения	Включите/выключите, закончили ли накопления .	
функция обнаружения		

	--Вос становление при потере мощнос ти	Вк лю ч ить/вык лю ч ить. Потеря н о пита ние.
Функц ия вос становления		
	--Автоматич еское вык лю ч ение	Вк лю ч ить/вык лю ч ить автоматич еское закр ытие idd
функц ия вниз		
	--W-F i	Вк лю ч ить/вык лю ч ить функц ию W-F i
"	--С корос ть перед ач и данн ых W-F i	У с тановите с корос ть перед ач и данн ых W-F i (необх одимо
перезаг рузите принтер и измените с корос ть перед ач и данн ых модуля W-F i)		
	--Лазер	Вк лю ч ить функц ию лазера (вк лю ч ить
Вк лю ч ено при выполнении лазерной г равировки)		
	--Тип х отенд а	У с тановите тип ы г оря ч ег о конц а (сог лас но
к вашему типу г оря ч ег о конц а)		
	--Экс тр. Пос ледовательная	Изменить пос ледовательнос ть э кс трудера (только о
работана х отэ нде без с мешивания ц ветов)		
	--С мешение ис х одной	У с тановите ИС ХОДНОЕ с мешение X/Y/Z.
	точ ки  --С мешение зонд а	У с тановите датч ик (выравнивание кровати
датч ик)		
	--Автовывравнивание	Вк лю ч ить/вык лю ч ить автоматич еское выравнивание кровати.
ос обеннос ть		
	--Ак тивный автоматич еский уровень	Ак тивное автоматич еское выравнивание кровати.
правильно при печ ати		
	--ПИД-рег уля тор	У с тановите параметр ы PID х отэ нд а
"		
--Движение----- --Параметр ы с корос ти под ач и		У с тановить ог ранич ение с корос ти печ ати
параметр ы		
	--У с корение	У с тановить ог ранич ение ус корения
	--Приду рок	У с тановите параметр ы рывка
	--Шаг /мм	У с тановите параметр ы Шаг и/мм
шаг овые двиг атели		
--Предварительный наг рев PL A----- --Темпе ратура с огла		У с тановите температу ру с огла, ког да
«Предварительный наг рев PL A» в меню «Подг отовка».		
	--Темпе ратура кровати	У с тановите температу ру кровати, ког да
«Предварительный наг рев PL A» в меню «Подг отовка».		
	--С корос ть вентиля тора	У с тановите с корос ть ВЕНТИЛЯТОРА при выполнении «Предварительный наг рев».
PL A» в меню «Подг отовка».		
	--Нас трой ки маг азина	С ох раните вышеуказанные нас трой ки
"		
--Предварительный наг рев ABS----- --Темпе ратура с огла		У с тановите температу ру с огла, ког да
«Предварительный наг рев ABS» в меню «Подг отовка».		
	--Темпе ратура кровати	У с тановите температу ру кровати, ког да
«Предварительный наг рев ABS» в меню «Подг отовка».		
	--С корос ть вентиля тора	У с тановите с корос ть ВЕНТИЛЯТОРА при выполнении «Предварительный наг рев».
ABS» в меню «Подг отовка».		
	--Нас трой ки маг азина	С ох раните вышеуказанные нас трой ки
"		
--Нас трой ки маг азина		С ох раните нас трой ки
--Заг рузить нас трой ки		Заг рузите нас трой ки из NV RAM.
(возможно, они были изменены командой Gco dѳ		
--Вос становить заводс кое		С брос ьте нас трой ки NV RAM на
с ос тоя ние поумолчанию		

Меню 2	Меню 3	Описание
Смеситель*	Установить V-Tool	Установите скорость смешивания для каждого экструдера и зафиксируйте V-TOOL.
Текущий V-TOOL		Установить текущий (рабочий) V-TOOL
Градиент (ВКЛ/ВЫКЛ) Запустите печать градиентного микса и установите параметры.		
Случайный (ВКЛ/ВЫКЛ)		Запустите печать случайного микса и установите параметры.
Настраивать	Автоматический втягивание	Установите параметры автоматического отвода
Датчик биения		Включение/выключение функции обнаружения окончания нити
Потеря мощности Восстановление		Включение/выключение функции восстановления при потере питания
Автоматическое выключение		Включение/выключение функции автоматического выключения питания
Wi-Fi		Включить/выключить функцию Wi-Fi
Скорость передачи данных Wi-Fi		Установите скорость передачи данных Wi-Fi (необходимо перезагрузить принтер и заменить модуль Wi-Fi). Скорость передачи данных )
Лазер		Включить функцию лазера (включите ее при выполнении лазерной гравировки)
Тип огенда		Установите тип горячего конца (в соответствии с установленным типом горячего конца)
Экстра. Последовательность		Изменить последовательность экструдера (работает только с горячим импедансом без смешивания цветов)
Домашнее смешение		Установите ИСХОДНОЕ смешение X/Y/Z.
Смещение зонда		Установите датчик (датчик выравнивания кровати)
Автоматическое выравнивание		Включение/выключение функции автоматического выравнивания кровати.
Активный автоматический уровень		Активная коррекция автоматического выравнивания стола при печати с SD-карты
ПИДрегулятор temp		Установите параметры PID-отклика
Движение	Скорость подачи	Установите параметры ограничения скорости печати
	Ускорение	Установите параметры ограничения ускорения
	Продорок	Установите параметры рывка
	Шаг /мм	Установите параметры шаг/мм шаговых двигателей
Предварительный нагрев сопла PLA		Установите температуру сопла при выполнении параметра «Предварительный нагрев PLA» в меню «Подготовка».
Температура кровати		Установите температуру стола при выполнении параметра «Предварительный нагрев PLA» в меню «Подготовка».
Скорость вентилятора		Установите скорость ВЕНТИЛЯТОРА при выполнении параметра «Предварительный нагрев PLA» в меню «Подготовка».
Настройки магазина		Сократите вышеуказанные настройки
Предварительный подогрев температуры сопла ABS		Установите температуру сопла при выполнении параметра «Предварительный нагрев ABS» в меню «Подготовка».
Температура кровати		Установите температуру стола при выполнении «Предварительный нагрев ABS» в меню «Подготовка».



Меню 2	Меню 3	Опис ание
	Скорос ть вентиля тора	У с тановите с корос ть ВЕНТИЛЯТОРА при выполнении «Предварительный нагр ев ABS» в меню «Подг отовка».
	Нас трой ки маг азина	С ок раните вышеуказанные нас трой ки
Маг азин		С ок раните нас трой ки
Нас трой ки		
Наг рузка		Заг рузите нас трой ки из NV RAM (возможно они были изменены
Нас трой ки		к оманда G-к ода)
Вос с тановить		С брос нас троек NV RAM до заводс ког о с остоя ния
По умолчанию		

\*Отображаетс я только в том случае, если «У правление>> Нас трой ка>>Тип НФ tend: с мешивание», с м. «У правление>>Нас трой ка».

Меню нас трой ки

Меню нас трой ки отображаетс я только во время печати.

- Д ерево меню нас трой ки

Нас троить	
--С корос ть	У с тановите с оотношение с корос ти печ ати
--С корос ть потока	У с тановите с корос ть потокаэ кс трудера
--Темпе ратура с опла	У с тановить темпе ратуру с опла
--Темпе ратура кровати	У с тановить темпе ратуру кровати
--С корос ть вентиля тора	У с тановите с корос ть вентиля тораэ кс трудера
--Z-с мещ ение	Нас трой ка с мещ ения по ос и Z
--Микшер	Нас трой те микшер, с м. меню «У правление >> Микшер».
(отображаетс я только в том случае, если «Тип х отенда — Микширование»)	
--Нас троить с м. меню	Нас трой те ВКЛ/ВЫКЛ час тей функц ий конфиг урац ии,
«У правление>>Нас троить».	

- Опис ание меню нас трой ки

Пункт меню	Опис ание
С корос ть	У с тановите с оотношение с корос ти печ ати
С корос ть потока	У с тановите с корос ть потокаэ кс трудера
У с тановленная темпе ратура с опла	Темпе ратура с опла
Темпе ратура кровати	У с тановить темпе ратуру кровати
С корос ть вентиля тора	У с тановите с корос ть вентиля тораэ кс трудера
С мещение по ос и Z	Нас трой ка с мещ ения по ос и Z
С мес итель	Нас трой те микшер, с м. меню «У правление >> Микшер» (отображаетс я только тог да, ког да «Тип НФ tend — Микширование»)

Пункт меню	Описание
Настроить	Настройте ВКЛ/ВЫКЛ частей функций конфигурации, с м. меню «Управление >> Настройка».