# 全站仪检定原始记录

送检单位	山东明嘉勘察测绘有限公司		
地 址	_/		
仪器名称	全站仪		证书编号 <u>M02-20190666</u>
制造厂	瑞士徕卡 型号规格	TCR1201+	出厂编号 <u>873709</u>
测量范围	_(0-2) km; ( 0-360) °	标称精度 <u>2r</u>	mm+2mm/km.D; 2"
标准名称	全站仪检定装置 标准证书号	[xxxx]国量标 鲁证字第xxx号	有效期至 <u>xxxxxx</u>
测量范围	<u>距离: (6~1999) m</u> <u>角度: 水平角 (0~360) °</u> <u>竖直角±30°</u>	定度或准确度等级 或最大允许误差	长度: U=1x10-6L 角度:水平角≤0.3" 竖直角≤1.0"
检定/校准	JJG 100-2003《全站型电子速测 依据 JJG 703-2003《光电测距仪》 [		と 規程
检定地点	历山东路9号		
温度	(1.5∼21.1) °C	气 压	1012hPa
检定日期	2019年10月9日	有效期至 <u>202</u>	20年10月8日
结 论	合格		

第1页,共5页 2020年1月2日

核验员

检定员

## 全站仪检定原始记录(之一)

序号	检定项目	检定结论							
1	外观及一般功能检查	合格							
2	基础性调整与校准	合格							
3	水准器轴与竖轴的垂直度	合格							
4	望远镜竖丝铅垂度	合格							
5	望远镜视轴对横轴的垂直度	偏移量 b <sub>1</sub> (正镜)= 1.2 格							
	$C' = \frac{1}{4}(b_2 - b_1) \cdot t$	偏移量 b <sub>2</sub> (倒镜)= 1.3 格							
	注: t—平行光管分划板格值(t=30")	C' = 0.8 "							
	照准误差 (C)	平点:垂直角(正镜) 89 ° 59 ′ 58 ″ 水平角 0 ° 0 ′ 4 ″							
	$C = \frac{1}{2} \left( L - R \pm 180^{\circ} \right)$	垂直角(倒镜) 269 ° 59 ′ 58 ″ 水平角 180 ° 0 ′ 5 ″							
6	竖盘指标差 (I)	低点:垂直角(正镜) <b>113</b> ° <b>5</b> ′ <b>46</b> ″ 水平角 <b>179</b> ° <b>59</b> ′ <b>56</b> ″							
6	$I = \frac{1}{2} (L + R - 360^{\circ})$	垂直角(倒镜) 246° 54′ 13″ 水平角 0° 0′ 0″							
	2	I均值 =							
		I变化值 = 1.5 " C变化值 = 3.0 "							
7	横轴误差 (i)	偏移量(正镜) A= 1.0 格;							
	$i = \frac{(B-A) \cdot t}{2} \cot \beta$	偏移量(倒镜) B= <b>1.2</b> 格;							
	2 式中: t=20 "; β=30°	<i>i</i> = 2.6 "							
8	补偿范围	± 4 ′							
9	补偿准确度	垂直补偿: X <sub>平 (垂直角)</sub> = <b>89</b> ° <b>59</b> ′ <b>56</b> ″							
		X <sub>倾</sub> (垂直角) = <b>89</b> ° <b>59</b> ′ <b>55</b> ″							
		水平补偿: Y <sub>平 (水平方向)</sub> = <b>0</b> ° <b>0</b> ′ <b>1</b> ″							
		Y <sub>倾</sub> (水平方向) = <b>0</b> ° <b>0</b> ′ <b>3</b> ″							
		垂直度补偿精度 (X <sub>平</sub> -X <sub>噸</sub> ) = 1.0 "							
		水平度补偿精度 (Y <sub>平</sub> -Y <sub>噸</sub> ) = 2.0 "							
10	零位误差:	电子气泡零位差 X = 1.0 " Y = 1.0 "							
		各方向最大差值 X =       2.0       " Y =       2.0       "							
11	光学对中器视轴与竖轴的重合度	合格							
备注									

第2页, 共5页 2020年1月2日

### 全站仪检定原始记录 (之二)

一测回水平方向标准偏差及测角示值误差

NT.	标准角度	读 数(")			分度误差	方向误差	
Nº	(°)(′)(″)	L R		平均	$oldsymbol{arphi}_{ij}$	$oldsymbol{\phi}_{ij}$	
1	0° 0′ 0.0″	0	0	0.0	0.0	-0.1	
2	15° 39′ 7.8″	8	8. 1	8. 1	0.3	0.2	
3	31° 18′ 15.7″	16	16. 1	16. 1	0.4	0.3	
4	46° 57′ 23.5″	24	24.1	24. 1	0.6	0.5	
5	62° 36′ 31.3″	31	31.1	31.1	-0.3	-0.4	
6	78° 15′ 39.1″	39	38.9	39.0	-0.1	-0.2	
7	93° 54′ 47.0″	47	47.1	47. 1	0.0	-0.1	
8	109° 33′ 54.8″	55	55 <b>.</b> 1	55. 1	0.3	0.2	
9	125° 13′ 2.6″	3	3. 1	3. 1	0.5	0.4	
10	140° 52′ 10.4″	10	10.1	10. 1	-0.4	-0.5	
11	156° 31′ 18.2″	18	18. 1	18. 1	-0.1	-0.2	
12	172° 10′ 26.0″	26	25.9	26.0	-0.1	-0.2	
13	187° 49′ 33.9″	34	33.9	34.0	0.1	0.0	
14	203° 28′ 41.7″	42	42.1	42. 1	0.3	0.2	
15	219° 07′ 49.5″	50	49.9	50.0	0.5	0.4	
16	234° 46′ 57.3″	57	57. 1	57. 1	-0.3	-0.4	
17	250° 26′ 5.2″	5	<b>5.</b> 1	5. 1	-0.2	-0.3	
18	266° 05′ 13.0″	13	13. 1	13. 1	0.1	0.0	
19	281° 44′ 20.8″	21	21.1	21.1	0.3	0.2	
20	297° 23′ 28.6″	29	29. 1	29. 1	0.4	0.3	
21	313° 02′ 36.5″	36	35.9	36.0	-0.5	-0.6	
22	328° 41′ 44.3″	44	44.1	44. 1	-0.3	-0.4	
23	344° 20′ 52.2″	52	52 <b>.</b> 1	52.05	-0.2	-0.3	
24							

测角示值误差:

$$\Delta = \varphi_{\text{max}} - \varphi_{\text{min}} = 1.1^{-n}$$

$$\frac{1}{n}\sum_{i=1}^{n}\varphi_{ij}=0.1$$

一测回水平方向标准偏差: 
$$\mu_{H} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{m} \sum_{j=1}^{n} \phi_{ij}^{2}}{m(n-1)}} = 0.3$$

## 全站仪检定原始记录 (测距系统之一)

1、外观与功能: 合格

2、光学对中器: 合格

3、三轴(发射、接收、照准)正确性: 合格

4、调制光相位均匀性:合格

5、测量重复性:

31. 054	0.1	${ m v_i/mm}$	31.054	0.1	${ m v}_{ m i}/{ m mm}$	31.054	0.1	${ m v}_{ m i}/{ m mm}$		
31.054	0.1		31.054	0.1		31. 054	0.1			
31. 054	0.1		31.054	0.1		31.053	-0.9			
31. 053	-0.9		31. 054	0.1		31. 054	0.1			
31. 054	0.1		31. 053	-0.9		31. 054	0.1			
31. 054	0. 1		31.054	0. 1		31. 054	0.1			
31. 053	-0.9		31.054	0.1		31. 054	0.1			
31. 054	0. 1		31.054	0. 1		31. 054	0. 1			
31. 054	0. 1		31.054	0. 1		31. 054	0. 1			
31. 054	0. 1		31.054	0. 1		31. 054	0. 1			
10	0.1		20	0.1		30	0.1			
10			20			m <sub>±</sub> = 0.35 mm				
	/			/						
						$\mathbf{m}_{\underline{\mathfrak{m}}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} v_{i}}{n-1}}$				

第 4 页, 共 5 页 2020年1月2日

#### 测距仪检定原始记录 (测距系统之二)

ET. 🖂	基线值	照准次 读 数 值 (mm)					温度	气压	夕.沙·	
段号	$D_{oi}\left( \mathbf{m}\right)$	数	1	2	3	4	5	$^{\circ}\mathbb{C}$	hpa	备注
1~2	48.04679	5	46	46	47	46	47	1.5	1012	
1~3	144.17496	5	174	175	175	174	175	1.5	1012	
1~4	384.47354	5	473	473	474	474	474	1.5	1012	
1~5	576.50659	5	507	506	507	506	506	1.5	1012	
1~6	816.29461	5	296	295	295	296	295	1.5	1012	
1~7	1080.64004	5	640	640	639	640	640	1.5	1012	
2~3	96.12817	5	126	127	126	126	127	1.5	1012	
2~4	336.42675	5	426	425	426	426	425	1.5	1012	
2~5	528.4598	5	460	459	460	460	459	1.5	1012	
2~6	768.24782	5	248	248	248	248	248	1.5	1012	
2~7	1032.59325	5	592	593	593	592	592	1.5	1012	
3~4	240.29858	5	297	298	298	298	297	1.5	1012	
3~5	432.33163	5	332	333	332	333	332	1.5	1012	
3~6	672.11965	5	118	119	118	119	119	1.5	1012	
3~7	936.46508	5	466	466	465	465	466	1.5	1012	
4~5	192.03305	5	32	33	32	33	33	1.5	1012	
4~6	431.82107	5	819	820	820	820	820	1.5	1012	
4~7	696.1665	5	166	165	166	166	166	1.5	1012	
5~6	239.78802	5	787	787	788	788	787	1.5	1012	
5~7	504.13345	5	133	134	134	134	133	1.5	1012	
6~7	264.34543	5	344	344	344	345	344	1.5	1012	

6、加常数标准差:

7、乘常数标准差:

8、测距综合标准差:

K= 0.9 mm

 $R = \frac{-0.9}{\text{mm/km}}$