**校准证书**

Calibration Certificate

证书编号：«ZSBH»

Certificate No.

«DWMC»

委托单位名称：

Name of customer

地 址：/

Address

计量器具名称：«QJMC»

Name of Instrument

制 造 者：«ZZC»

Manufacturer

«XHGG»

型号/规格： 编 号：«CCBH»

Type/Specification No.

JJG 100-2003《全站型电子速测仪》国家计量检定规程

JJG 703-2003《光电测距仪》国家计量检定规程

校准依据：

Reference

Documents

for the calibration

«Image:QRC»

发证单位（专用章）：

Issued by (stamp)

«Image:JDR»

«Image:HYR»

核 验：

校 准：

Calibrated by Checked by

«Image:PZR»

职 务：

批 准： 主任

Approved by Business

«2011»

«31»

«12»

校准日期： 年 月 日

Date of Calibration Year Month Day

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 校准所使用的计量标准装置  Main standards of measurement used in the calibration | | | | |
| 名 称  Name | 测量范围  Measuring range | 不确定度/准确度  Uncertainty / Accuracy | 证书号  Certificate No. | 证书有效期至  Valid until |
| 光电测距仪、全站仪检定装置 | 角度测量：  水平角（0～360)°、竖直角±30° | 水平角:≤0.3″；竖直角:≤1.0″ | [2020]国量标鲁证字第xxx号 | 2028年09月26日 |
|  | 距离测量：  (24～1104)m | 全长相对误差≤1x10-6 |  |  |
| 本次校准所使用的计量标准装置均溯源至国家计量基准  Standards of measurement used in the calibration are traced to National Measurement Standard. | | | | |
| 校准的环境条件及地点：  Environmental conditions and location for the calibration | | | | |
| 温 度：( ) ℃  «A01»  Temperature | | 气 压： «A02» hPa  Pressure | | |
| 其 它：/  Others | | 地 点：历山东路9号  Location | | |
| 敬告：  1、被校准仪器修理后，应立即进行校准。  2、在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。  3、根据校准文件或顾客要求，通常情况下复校时间间隔为 一 年。 | | | | |

证书编号：«ZSBH»

Certificate No.

**校 准 结 果**

Calibration Results

测角部分:

1、外观及一般功能检查： 合格

2、基础性调整与校准： 合格

3、水准器轴与竖轴的垂直度： 合格

4、望远镜竖丝铅垂度： 合格

5、望远镜视轴对横轴的垂直度： «A04»″

6、照准误差: C = «A12»″

7、指 标 差: I = «A05»″

8、横轴误差: i = «A03»″

9、补偿范围： ±«A07»′

10、补偿准确度：垂直角补偿精度= «A08»″；水平角补偿精度= «A09»″

11、零位误差：X垂直= «A10»″;Y水平= «A11»″

12、光学对中器视轴与竖轴重合度：合格

13、一测回水平方向标准偏差：μH= «A06»″

测距部分:

1、外观与功能：合格

2、光学对中器：合格

3、三轴（发射、接收、照准）正确性：合格

4、调制光相位均匀性：合格

5、测量重复性：«A13» mm

6、加 常 数：K= «A14» mm

7、乘 常 数：R= «A15» mm/km

8、测距综合标准差：a = «A16» mm；b = «A17» mm/km

以下空白