**校准证书**

Calibration Certificate

证书编号：«ZSBH»

Certificate No.

«DWMC»

委托单位名称：

Name of customer

地 址：/

Address

计量器具名称：«QJMC»

Name of Instrument

制 造 者：«ZZC»

Manufacturer

«XHGG»

型号/规格： 编 号：«CCBH»

Type/Specification No.

校准依据：

Reference

Documents

for the calibration

JJG 100-2003《全站型电子速测仪》国家计量检定规程

发证单位（专用章）：

Issued by (stamp)

核 验：

校 准：

Calibrated by Checked by

职 务：

批 准： 主任

Approved by Business

«2011»

«31»

«12»

校准日期： 年 月 日

Date of Calibration Year Month Day

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 校准所使用的计量标准装置  Main standards of measurement used in the calibration | | | | |
| 名 称  Name | 测量范围  Measuring range | 不确定度/准确度  Uncertainty / Accuracy | 证书号  Certificate No. | 证书有效期至  Valid until |
| 全站仪检定装置 | 水平角(0～360)°、竖直角±30° | 水平角:≤0.3″；竖直角:≤1.0″ | [2020]国量标鲁证字第071号 | 2028年09月26日 |
|  |  |  |  |  |
| 本次校准所使用的计量标准装置均溯源至国家计量基准  Standards of measurement used in the calibration are traced to National Measurement Standard. | | | | |
| 校准的环境条件及地点：  Environmental conditions and location for the calibration | | | | |
| 温 度： ℃  «A01»  Temperature | | 湿 度： / %RH  Humidity | | |
| 其 它：/  Others | | 地 点：历山东路9号  Location | | |
| 敬告：  1、被校准仪器修理后，应立即进行校准。  2、在使用过程中，如对被校准仪器的技术指标产生怀疑，请重新校准。  3、根据校准文件或顾客要求，通常情况下复校时间间隔为 一 年。 | | | | |

证书编号：«ZSBH»

Certificate No.

**校 准 结 果**

Calibration Results

1、外观及一般功能检查： 合格

2、基础性调整与校准： 合格

3、水准器轴与竖轴的垂直度： 合格

4、望远镜竖丝铅垂度： 合格

5、望远镜视轴对横轴的垂直度：«A05»″

6、照准误差: C =«A06»″

7、指 标 差: I = «A03»″

8、横轴误差: *i* = «A04»″

9、补偿范围： ±«A07»′

10、补偿准确度：垂直角补偿精度= «A08»″;

水平角补偿精度= «A09»″

11、零位误差：X垂直= «A10»″;Y水平= «A11»″

12、光学对中器视轴与竖轴重合度：合格

13、一测回水平方向标准偏差：*μ*H= «A12»″

以下空白