Страница 1 из 3

CEPTИФИКАТ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИИ / MILL TEST CERTIFICATE TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC 347928, 1 ZAVODSKAYA STR., TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA

Page 1:of 3

CONTRACT(Spec) # T-TG-164 (55) KOHTPAKT (Cheu.) Ne

EN 10204/3.1

Дата выпуска ORDER # 200126/0500-164055

Number of vehicle AM1340-1 Ne транспортного ср-ва Ами 13407-1 Certificate # 81801892 Сертификат № Date of issue 15.11.2018 Facture # 401598 Фактура № CONSIGNEE: Частное торговое унитарное предприятие "КМЛ"
... г Минск 20075 по-т Партизанский, д. 178, пом. №

Версия/Version: 0.2.4.6 от 14.03.2018 15:31:11

经面		Brutto Брутто	Ib dh	-
		Brutto	t l T	
		Нетто	нф qI	
		Netto Herro	t T b фн	
		Теор.вес	нф q	
		Theor.weight	t T lb dh	
CONSIGNEE: Частное торговое унитарное предприятие "КМЛ" грузополучатель: г.Минск220075 пр-т Партизанский, д.178, пом.Ne803		Bundle # Quant. Length Merpax Theor.weight Teop. Bec	№ пакета Кол-во m м ft фт	
редприят жий, д.178	3.5	Quant.	Кол-во	
CONSIGNEE: Частное торговое унитарное предприятие "КМЛ" получатель; г.Минск220075 пр-т Партизанский, д.178, пом.N88	57 x 3.5	Bundle #	№ пакета	
е торговое (220075 пр-	Size Размер			
мее: частно ель: г.Минск	Size	5рутто	нф qI	4292,4
CONSIGN /30ПОЛУЧАТЕ	2пс	Brutto Брутто	t T	1,947
~	Z	Нетто	нф qı	4277
кий завод ул. Завод 34) 65-00-3	па прочност	Netto Нетто	t T	1,94
лургичесь Таганрог, фон: 8(86	стали / Групг	t Teop. Bec	нф qI	4585,6
ПАО "Таганрогский металлургический завод" 347928, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Заводская е-mail: fax@tagmet.ru, телефон: 8(8634) 65-00-30	Pos. п/п 40 Steel Grade / Strength Group Марка стали / Группа прочности	Bundle # Quant. Length Merpax Theor.weight Teop. Bec	t т lb фн	2,08
Таганрогс говская о fax@tagm	Strength Gr	Метраж	m m ft фт	1433,1
DAO " 928, Poc e-mail: 1	el Grade /	Length		436,8
	40 Ste	Quant.	Кол-во	56
TAGMET	Pos. n/n	Bundle #	№ пакета Кол-во	4111110/1

3				оттуа	Ib dh				оттус	Ib dH				Č
_				Brutto Брутто	tlT	+			Brutto Брутто	tlT				, in 100000000000000000000000000000000000
HO C				ОТТ	Ib dH				TT0	Ib dh	-			
מים				Netto Нетто	tlT				Netto Нетто	tlT			нф qı	17694,3
3				Теор.вес	нф qI				Теор.вес	hф ql			tlT	8,026
				Bundle # Quant. Length Merpax Theor.weight Teop. Bec	t T	+			Bundle # Quant, Length Merpax Theor.weight Teop. Bec	t T			Ib фн ВRUTTO: t т	17648,1 BPYTTO: 8,026
				Метраж	ft фT				Метраж	ft фT			нф qı	17648,1
-				Length	m				Length	m m			t T	8,005
			89 x 3.5	le # Quant	№ пакета Кол-во			108 x 3.5	e# Quant	№ пакета Кол-во			lb фн NETTO: t т	19094,2 HETTO:
				Bund	Nº nak				Bund	№ пак			нф q	9094,2
	,	The second secon	Size Pasmep				1	Size Pasmep				1		8,661
	4292,4		Size	Brutto Брутто	нф qI	6772,6		Size	Brutto Брутто	нф qI	6629,3		ight: t	
	1,947		2пс	Brutto	t T	3,072		2пс	Brutto	t T	3,007		作 фт Theor.weight: t T	Теор.вес:
	4277		z	Нетто	нф qı	6757,2		×	Нетто	нф qı	6613,9		ft фт	4017,8 Teop
	1,94		а прочност	Netto Нетто	t T	3,065		а прочност	Netto Нетто	tΙΤ	က		m	1224,6
	4585,6		тали / Групп	Теор.вес	нф qլ	7319,3		тали / Групп	Теор.вес	нф q	7189,3		Length:	Метраж:
-	2,08		Pos. п/п 50 Steel Grade / Strength Group Марка стали / Группа прочности	Theor.weight Teop.Bec	t T	3,32		Pos. п/п 60 Steel Grade / Strength Group Марка стали / Группа прочности	Theor.weight Teop.Bec	t T	3,261		Bundles:	Пакетов:
	1433,1		Strength Gr		ft фT	1433,1		Strength Gr	_	ft фT	1151,6		157 Bur	
	436,8		el Grade / \$	Length Merpax	m m	436,8		el Grade / §	Length Merpax	- W	351			30:
	99		50 Ste	Byndle # Quant.	№ пакета Кол-во	99		60 Ste	Bundle # Quant.	№ пакета Кол-во	45		Juantity:	оличеств
/	4111110/1		Pos. n/n	Byhdle #	№ пакета	1141004		Pos. п/п	Bundle #	№ пакета	2051112		TOTAL: Quantity:	ИТОГО: Количество:

Проверить подлинность сертификата качества можно на официальном сайте по адресу: http://cert.lagmet.ru. Нужно ввести номер сертификата, а также проверочный код. Возможна проверка при помощи мобильных устройств, распознающих QR код, расположенный рядом с проверочным кодом.

Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе «Контакты/обратняя связь» по адресу https://www.tmk-group.ru/poll/8. Ваше мнение важно для нас! Для проверки подлинности сертификата качества перейдите по ссылке https://client-service.tmk-group.com/cert-view, используйте проверочный код: JBimbwyc

JBimbwvcMmdTGA

Проверочный код

You can verify the authenticity of quality certificate on the official website at: http://cert.tagmet.ru. Enter the number of the certificate and the verification code. Also it is possible to make a verification using mobile devices that recognize the QR code.

430630300

EN 10204/3.1	CONTRACT# + + 10 404 /rry
EN	TAGANROG METALLIRGICAL PLANT PISC
Page 2 of 3	

Bepcия/Version: 0.2.4.6 от 14.03.2018 15:31:11

Страница 2 из 3

K	MT	Į,	d)		r, TC			4,4				
		His Carlo		91/FOCT 10705-80	грипс; ТУ 14-157-95-2015; экспорт оцинкованные	Technologyc test Технол. испытания	gnir эннвя	Гіатен Спанеши	*3	7	^	
Number of vehicle AM1340-1	Certificate # 81801892 Сертификат №			Трубы прямошовные общего назначения по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80	Прямой рез. Группа показателей качества В. фактический вес, горичекатанный штрипс, ТУ 14-157-95-2015; экспорт, ТС 14-157-248-2016, немерныя длина, без сытля вичр. грата: оцинкованные	Hydrostatic test	RqM ,	этиггэт¶ миэглапД	min		9	
11.2018	1598			Трубы прямошо	та показателей кач 14-157-248-2	Нус	эльность, с	oiterud этижподофП	min		S	
Date of issue 15.11.2018 Дата выпуска	Facture # 401598		n.Nº803		Прямой рез. Груг		% 'uo! % 'эні	Бюпрай Удинен			36.6	
		consignee: Частное торговое унитарное предприятие "КМЛ"	грузополучатель: г.Минск220075 пр-т Партизанский, д.178, пом. N8803	Продукция	square cut, guality group B; actual weight, hot-rolled strip, TU 14-157-95-2015; export; TS 14-157-248-2016; random length, no inside flash. Специальные генохав; galvanized	Tensile test Испытания на растяжение	^г тт гим/Н ,.н.р	UTS, N Предел про			414.6	
34 (55)	/0500-164055	орговое унитарн	0075 пр-т Парти	8	ndom length; no inside	Те	тит/ ткк/Н г	на Каза Тек			345.8	
r-TG-164	200126/05	Тастное т	.Минск22	Electric - welded pipes according with GOST 10704-91/GOST 10705-80	-248-2016; ra		test to sancte	Тье гуре пэн пнТ	*2		T	
CONTRACT # T-TG-16	ORDER # 200126/0 ЗАКАЗ-НАРЯД №	SIGNEE:	ЧАТЕЛЬ:	4-91/GOS	: TS 14-157		ແລ	001x		w		0
KOH	заказ-н	CON	упопову	OST 1070	i015; expon nized		!N	001x		3		
		,	_	ing with G	TU 14-157-95-2015; removal; galvanized		Cr	001x		3		
30	_	30Д"	водска 00-30	es accordi	strip, TU	%	S	0001x		15		
NNT PJS	RUSSIA	кий зав	ул. За 34) 65-	welded pip	t; hot-rolled	mposition,	ď	0001x		12		
AL PLA	GION,	ргичес	ганрог, эн: 8(86	Electric - 1	ıctual weigh	Chemical composition, % Химический состав, %	!S	001x		4		
TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC 347928 1 ZAVODSKAYA STR	TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA	ПАО "Таганрогский металлургический завод"	347928, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Заводская 1 e-mail: fax@tagmet.ru, телефон: 8(8634) 65-00-30		guality group B; a	υx	пМ	Ix		0.34		
3G MET	ROG, R	трогски	кая обл		square cut; į		Э	001x		11		
GANRC 34	TAGAN	"Tara	остовс І: fax@	Product Name	Special srequirements		test to s винятіл	Тhe type пэн пнТ	-	Н		
TA	196	. ITAC	928, P. e-mai	Prod	S		# oldmi N noesd	90 'S				-
			347	Size, mm	57 x 3.5	,	rol protokol #	nos IliM oqH				
			AGMET	Size	57 x		Lot # партии	ēN.	-	15	1814846 411111	Size mm
	E		TAG	Pos.	40		Нея! # имавип	ēN I		1814846	1814846	Pos

							спорт; ТС
Technologyc test Технол. испытания	дијаг Эннван	Hatt monun	*3		٨	Трубы прямошовные общего назначения по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80	Прямой рез. Группа показалелей качества В. фактический вес; горячекатанный штрипе; ТУ 14-157-95-2015; экспорт; ТС 14-157-248-2016; немерияя длина; без сиятия внутр. грата; оцинкованные
Hydrostatic test Гидроиспытания	ед М. 93 яс, МПя	nussər¶ nuənas∏	min		9	е общего назначения по ГО	зазагелей качества В. фактический вес; горячекатанный штрипс; ТУ 14-15 4-157-248-2016; немерная длина: без снятия внутр. грата, оцинкованные
Нуdros Гидроис	оп, sec ельность, с	its ru (I гижподоф П	min		vo	Трубы прямошовны	руппа показателей качесте 14-157-248-2016
	% ,пой % ,энпэ	Elongs Partal			32.9		Прямой рез; Г
Tensile test Испытания на растяжение	'mm\V жж\Н ,,яге	UTS, Upeach up			380.3	Продукция	flash Специальные требования
Теп Испытания	V/mm² ww.H/.ma²	УЗ, Предел те			316.4		square cut, guality group B, actual weight; hot-rolled strip; TU 14-157-95-2015; export; TS-14-157-248-2016; random length; no inside flash. Сиециальные гетомаl; galvanized
	test to so Rungthet	Тие ил Тин нег	*2		J	T 10705-80	7-248-2016; 1
	пЭ	001x		4		Electric - welded pipes according with GOST 10704-91/GOST	t, TS:14-157
	!N	001x		2		101 TSO	2015; exporunized
	Cr	001x		4		ing with C	'U 14-157-95-2015; removal; galvanized
%, %	S	0001x		13		ses accord	d stript, TU ren
mposition,	ď	0001x		6		welded pi	t; hot-rolle
Chemical composition, % Химический состав, %	IS	001x		w		Electric -	tetual weigh
	սլղ	Ix	,	0.34			uality group B; a
	Э	001x		10			quare cut; g
	1291 10 90 RHHRTIAN	Тhe tyl он пнТ	*1	Н		Product Name	Special s requirements
	# əldmaş €V. nəesdg	S				Prod	S
#	e naptran itrol protokol i otoworo Ne				00	Size, mm	108 x 3.5
	е плавки Lot#			96:	96 114100	Siz	100
	Heat #			1816896	1816896	Pos.	09

A STATE OF

Прямой рез. Группа показателей качества В: фактический все; горячекатанный штрипе; ТУ 14-157-29-2015; экспорт; ТС 14-157-248-2016; немерная длина; без снятия внутр. грата; оцинкованные

square cut, guality group B, actual weight; hot-rolled strip; TU 14-157-95-2015; export; TS 14-157-248-2016; random length; no inside flash. Сиецияльные генома!; galvanized

Special requirements

89 x 3.5

Pos. n/n 50

1	108 x 3.5	5.	requirements					ren	removal; galvanized	nized			0	требования требования	- cad nounds	14-157-248-2016	б; немерная длина; без снять	тремот результатовления масчетия и средня изгления в сеттов в сеттов в сеттов прине, то 14-157-248-2015, экспорт, то 14-157-248-2016, немерная длина: без ситов пругата, оцинкованные	Γ
— — — — — — — — — — — — — — — — — — —		#				Сhemical с Химическ	отposition ий состав,	%,%					Тепэ Испытания	sile test на растяжение		Hydros Гидронс	static test спытания	Technologyc test Технол. испытания	
Mill con Mill con	иитцвп 🤄	-	N naerdd		пМ	!S	d	S	'TO	!N	ωЭ	test to se renestat	Vmm² Ww.H., H/sm²	V/тт² ми. Н/мм²	%, ой % , энис	оп, sec ельность, с	.е, Мря яе, МПя	Зпіпа Эняван	
H 10 0.29 4 8 24 3 2 4 33.3 367.5 33.7 5 3			OO The tyl		Įx	001x	. 0001x	0001x	001x	001x	001x	үү элТ тэн инТ	VS, 1	UTS, 1 Предел пр	вдпо[З опит.д.У	йвти d тижбодофП	nuss∍r¶ in∍nas.L	Platf4 monna	
H . 10 0,29 4 8 24 3 2 4			I+									*2				l im	nim	**	
303.3 367.5			Н	. 10	0,29	4	∞	24	3	2	च			-					Т
	05111											T	303.3	367.5	33.7	v.	3	Λ	T

TAGMET

TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC 347928, 1 ZAVODSKAYA STR., TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA ПАО "Таганрогский металлургический завод" 347928, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Заводская 1 e-mail: fax@tagmet.ru, телефон: 8(8634) 65-00-30

The product marking is in accordance with the Buyer requirements.
The product specified in eventificate organisms with the Missian Federation valid standards and is not supplied to other countries without the manufacturer. The product specified in the correspondence regarding quality seuses the reference to the certificate number is mandatory.

грузополучатель: г.Минск220075 пр-т Партизанский, д.178, пом.№803 consignee: частное торговое унитарное предприятие "КМЛ"

Страница 3 из 3

Number of vehicle AM1340-1
Ne транспортного ср-ва
Certificate # 81801892
Ceptnфикат № Date of issue 15.11.2018 Дата выпуска Facture # 401598 Фактура № ORDER # 200126/0500-164055 3AKA3-HAPЯД № CONTRACT # T-TG-164 (55)

Версия/Version: 0.2.4.6 от 14.03.2018 15:31:11

EN 10204/3.1

Маркировка продукции соответствует требованиям заказчика. Туказанняе в сертификате продукция сответствует декстроиции в РФ станда. Туказанняе в сертификате продукция сответствует декстроиции в РФ станда

одлежит поставке в другие страны без согласия изготовителя.

цим в РФ стандарт

V: Удовлетворительно/Пройден, X. Не довлетворительно/Не пройден, —: Не тестировалось.
I.: Н. Аналил тражу, Р. Анализ продудици. С. Коптрольный ваналы, К. Потгорный ваналия.
2. L. Испългание партии, Н. Контрольные испътание. А. Дополнительное испътание.
3. V. Удовлетворительно/Пройден, X. Не довлетворительно/Не пройден, —: Не тестировалось.

Примечания Радиационный контроль Radiation monitoring Маркировка Coating Покрытие Wall thickness verification Packing Толщинометрия Упаковка rift test Thread inspection Thread protectors нирование Контроль резьбы Резьбовые протекторы V. Good/Passed, X. Failed/Not passed, --: Not tested
11: H. Heat analysis, P. Product analysis, C. Control analysis, R. Recheck analysis
21: L. Lot test, H. Heat control test, A. Addition test, R. Recheck test
3. V. Good/Passed, X. Failed/Not passed, --: Not tested

Трубы подвергнуты сплошному контролю качества сварного шва и корпуса физическим методом без разрушения, выдержали исплошному контролю качества пределегания по "ОСТ 1707588.0" Герметичность таратируется. Проценость сваратирого шва не ниже прочности выделяти. В предусти продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе "Куюнтаутся" (убитаутся и связь" по адресу https://www.tmk.group.cu/poll/8. Ваше мнение важно для нас! a/м AM 1340-1 прицеп A 3472 B-1 металлургический завод" МАО "Таганрогский DIX CIT

Юшко В.А.

Signature Подпись

QCD / PJSC "TAGMET" OTK / NAO "TAFMET"

(STAMP)

Подтверждение независимой инспекцией

Endorsement by third party inspection

Drift test

Шабл

Визуальный контроль

Zn (30 MKM)

>

