

lab1:实现LC3乘法

郑子涵 PB20000248

实验要求

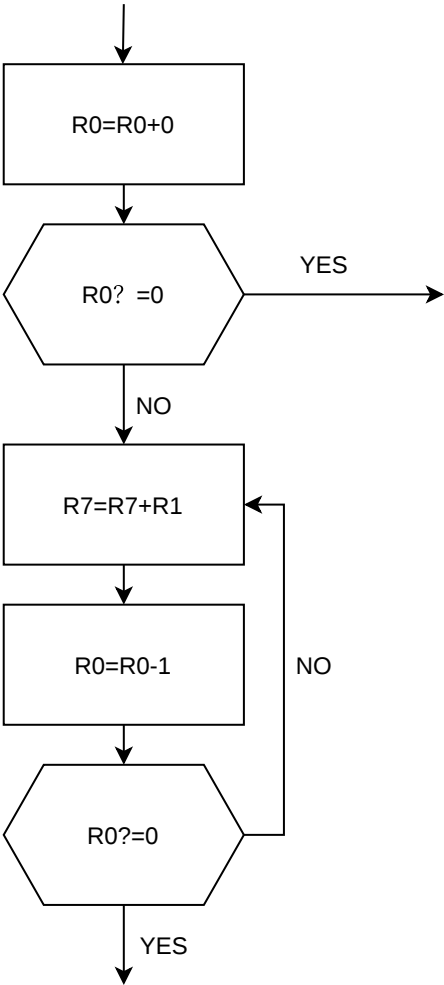
- 两个运算数分别储存在R1和R0,其结果储存在R7，其他寄存器的结束状态不做要求。
- 初始状态：除R1和R0外的所有寄存器都为0。
- I部分：写出实现乘法的同时，尽可能少的机械码指令行数。
- p部分：写出实现乘法的同时，执行指令条数的次数最少。
- 要求实现与C语言的short型变量乘法结果相同。

设计实现

I部分

设计思路

因为LC3机械可以实现加法，所以实现乘法的最直接的想法就是把乘法转化为多次加法来实现
根据这个思想可以画出流程图如下：



具体机械码实现

```
0011 0000 0000 0000;start at x3000

;my programe
0101 111 111 1 00000;清零R7
0001 000 000 1 00000;R0=R0+0
0000 010 000000011;如果等于R0=0, 跳到X3006
0001 111 111 0 00 001;R7=R7+R1
0001 000 000 1 11111;R0--
0000 101 111111101;如果R0不等于0, 跳到x3003
1111 0000 00100101;halt
```

总结

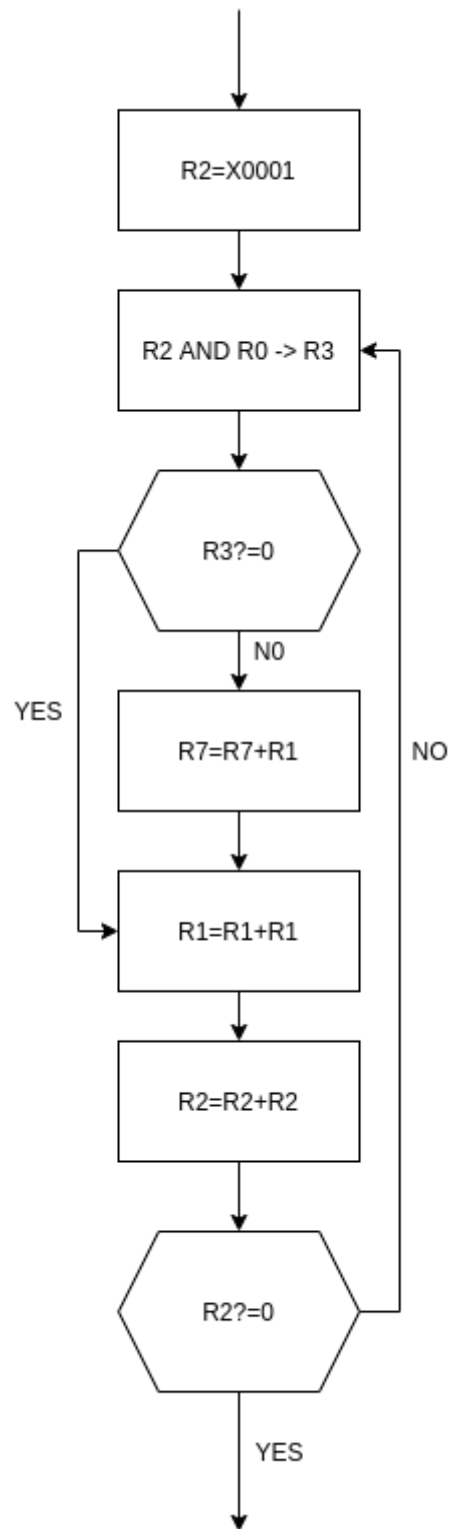
- 最初是考虑把正负数分开来考虑，但发现按照补码的定义(负数的补码是数值位取反后加一)，最后都会因为进位而不会被保存下来，所以**有符号数和无符号数的乘法是一样的**。
- 最终得到的机械码如上，用了**5**行。

P部分

设计思路

乘法除了可以改为加法来实现外，还可以通过结合**移位**[^{左移可以通过加自身来实现}]和加法来实现，就像平时10进制列的式子一样。我们可以从低位到高位依次取R0的值，如果是1的话，就加上对应的移位后的R1，如果是0则不加（要求每次R0取下一位前都要对R1进行移位到对应的权值），一直到取到最高位为止。

流程图如下



具体机械码实现

```

;start the programe at x3000
0011 0000 0000 0000

;my programe
0101 111 111 1 00000;清零R7
0101 010 010 1 00000;清零R2
0101 011 011 1 00000;清零R3
0001 010 010 1 00001;设置R2为x0001
0101 011 000 0 00 010;R2 AND R0 -> R3
0000 010 000000001;如果R3=0则跳到x3007

```

```

0001 111 111 0 00 001;R7=R7+R1
0001 001 001 0 00 001;R1=R1+R1(左移一位)
0001 010 010 0 00 010;R2=R2+R2(左移一位)
0000 101 111111010;如果R2!=0,则跳到x3004
1111 0000 00100101;halt

```

总结

- 因为移位所需要操作数与数值的大小无关，所以选择移位操作使得操作的次数最小，I部分的时间复杂度为 $O(n)$ [n 为 $R0$ 的大小]，最开始便想到移位，这便是初始版本。
- $R2$ 经过16次循环后会变为0，这个循环大小最大为6个指令，再加上开始的赋值指令，所以 $\max=6 * 16 + 1=97$ ，最多会用97次指令，循环最小为5个指令，所以 $\min=5 * 16 + 1=81$ ，平均而言会用89条指令。

样例测试

- 4 * 450(L部分)

R0	x0000	0	
R1	x01C2	450	
R2	x0000	0	
R3	x0000	0	
R4	x0000	0	
R5	x0000	0	
R6	x0000	0	
R7	x0708	1800	
PSR	x8002	32770	CC: Z
PC	x3006	12294	
MCR	x0000	0	

▶ x3000	x5FE0	24544	01011111110000
▶ x3001	x1020	4128	0001000000100000
▶ x3002	x0403	1027	0000010000000011
▶ x3003	x1FC1	8129	0001111111000001
▶ x3004	x103F	4159	0001000000111111
▶ x3005	x0BFD	3069	0000101111111101
▶ x3006	xF025	61477	1111000000100101
▶ x3007	x0000	0	
▶ x3008	x0000	0	
▶ x3009	x0000	0	
▶ x300A	x0000	0	
▶ x300B	x0000	0	
▶ x300C	x0000	0	
▶ x300D	x0000	0	
▶ x300E	x0000	0	
▶ x300F	x0000	0	
▶ x3010	x0000	0	
▶ x3011	x0000	0	
▶ x3012	x0000	0	
▶ x3013	x0000	0	
▶ x3014	x0000	0	
▶ x3015	x0000	0	
▶ x3016	x0000	0	

结果正确，且按照算法 $R0$ 清为0停止， $R1$ 不会改变，过程也正确

- 6 * -50 (P部分)

R0	x0000	6	
R1	x0000	0	
R2	x0000	0	
R3	x0000	0	
R4	x0000	0	
R5	x0000	0	
R6	x0000	0	
R7	xFED4	65236	
PSR	x8002	32770	CC: Z
PC	x300A	12298	
MCR	x0000	0	

▶ x3000	x5FE0	24544	01011111110000
▶ x3001	x54A0	21664	0101010010100000
▶ x3002	x56E0	22240	0101011011100000
▶ x3003	x14A1	5281	0001010010100001
▶ x3004	x5602	22018	0101011000000010
▶ x3005	x0401	1025	0000010000000001
▶ x3006	x1FC1	8129	0001111111000001
▶ x3007	x1241	4673	0001001001000001
▶ x3008	x1482	5250	0001010010000010
▶ x3009	x0BFA	3066	0000101111111010
▶ x300A	xF025	61477	1111000000100101

结果正确， $xFED4$ 对应的数值为-300， $R0$ 不变， $R1$ 会因为移位而变成0，符合过程