

# 袁在林

邮箱: [yuanzailin6492@gmail.com](mailto:yuanzailin6492@gmail.com) 电话(美国): (+1)213-309-6332 微信: wish\_2000 领英: [www.linkedin.com/in/zailinyuan](http://www.linkedin.com/in/zailinyuan)

## 应聘岗位

2020 Campus CDP\_Chemical Engineer, Zhangjiagang, UOP, PMT HRD74343

## 教育经历

南加利福尼亚大学 (USC) 2016-2018.12

- 学位: 化学工程, 硕士
- GPA: 3.28/4.00
- 相关课程: 化工数学建模, 流体力学(粘性流体), 反应动力学, 热力学及统计热力学, 材料力学, 计算机程序设计

青岛科技大学 (QUST) 2011-2015

- 学位: 化学工程与工艺, 学士

## 工作经历

山东海城石化设计 - 华谊合丰特种化学淄博有限公司 50000 吨/年(甲基)丙烯酸特种酯项目 2016.01-2016.5

- 负责 14 种特种酯生产装置的设计工作。负责绘制化工工艺流程图(PFD)和带控制点的工艺流程图(PID)。
- 负责同客户沟通, 接受客户反馈, 根据客户需要修改工艺细节, 必要时改变工艺流程。
- 编写部分可行性报告, 负责编写部分危险化学品说明。

## 项目经历

Tennessee Eastman 化工工艺流程数据分析与检测 2017.05

- 使用 PCA、LDA 和 CCCA 数据分析方法对 Tennessee Eastman 化工工艺流程数据和产品质量数据进行检测与分析。
- 计算复杂数据集的 T2 和 Q 限度以检测数据波动、搅动。
- 使用 LDA 方法划分数据正常和数据异常区域。
- 使用 CCCA 方法来研究流程数据波动, 质量数据波动及其二者的关联。
- 出报告并进行答辩

Chevron (雪弗龙) 学生竞赛项目 2017.01-2017.02

- 研究将 C4 合成 C8 的 Dimersol 流程改造为为 Difasol 流程的成本回收周期。
- 出报告并进行答辩

15 万吨/年脱丙烷装置设计 2013.11

- 确定工艺流程, 确定板式塔, 计算塔板数, 进料位置等设备参数。计算泵, 换热器等设备参数。
- 使用 Aspen 进行工艺流程模拟, 评估模拟结果可靠性, 对进料位置等工艺参数进行了灵敏度分析。
- 优化工艺流程, 降低能耗。
- 在横河 2000 系统(类似 DCS)上模拟装置开车停车, 通过设计参数使装置平稳运行。
- 出报告并进行答辩

## 研究经历

酯交换法合成 3-环己烯-6-甲基丙烯酸-1-甲醇 2015

- 研究催化剂种类和剂量, 反应时间, 原料配比, 阻聚剂种类与使用剂量对 3-环己烯-6-甲基丙烯酸-1-甲醇收率的影响, 找出最佳反应条件, 最佳催化剂和最佳阻聚剂。
- 组建反应精馏-减压蒸馏实验装置, 分离产品与副产品, 并用气相色谱检测其纯度, 进而计算收率。
- 检测最佳催化剂回用性能,
- 正交试验确定最佳反应条件组合。
- 核磁共振氢谱表征产品。
- 出报告并进行答辩

## 职业技能

- 实验室技能: 气相色谱, 滴定、称量等实验室操作
- 编程技能: MySQL, Java, C/C++, Python, R, HTML, CSS, JavaScript
- 软件工具: AutoCAD, Aspen Plus, Eclipse(Java), MATLAB, R-studio, Microsoft Office

## 获奖

- 雪弗龙学生竞赛二等奖 2017
- 脱丙烷装置设计二等奖 2013
- 社团活动积极分子 2011-2012

## 志愿经历

- USC 良师益友