

PÔLE GÉNIE APPLIQUÉE

BACHELOR

Génie Industriel

Le Bachelor en Génie Industriel forme des professionnels capables de concevoir, optimiser et gérer des systèmes industriels complexes.



OBJECTIFS :

Former des cadres techniques capables d'assurer la responsabilité de projets d'amélioration continue par l'application des méthodes et techniques du génie industriel.



PUBLIC CIBLE :

- Étudiants ayant un diplôme Bac+2 (BTS, DTS, DUT, DEUG ou équivalent)
- les techniciens souhaitant évoluer vers des postes de gestion et d'ingénierie dans l'industrie.



DURÉE :

- 1 Année



DÉBOUCHÉS :

- Responsable qualité et sécurité
- Chef de projet
- Chef de production
- Responsable approvisionnement
- Responsable logistique
- Supply Chain Manager
- Etc...



MODULES :

- **Module 1:** Automatisation industrielle
- **Module 2:** Supervision-Introduction
- **Module 3:** programmation C et JAVA
- **Module 4:** Robotique
- **Module 5:** Contrôle et optimisation des systèmes
- **Module 6:** Management de qualité et maintenance
- **Module 7:** Sécurité et environnement de travail
- **Module 8:** Logistique et management
- **Module 9:** Métrologie et système mécanique
- **Module 10:** Technologie des matériaux et RDM



- **Module 11:** Conception et fabrication mécanique
- **Module 12:** Electrotechnique et Intro aux machines électriques.
- **Module 13:** Machines et Technologies industrielles
- **Module 14:** Métrologies des systèmes électriques
- **Module 15:** Facteurs humains
- **Module 16:** Intelligence artificielle
- **Module 17:** Communication professionnelle
- **Module 18:** Projet de Fin d'Etudes - PFE