



Dati Tecnici

Definizione	Chiodatrice a carica propulsiva Spitfire P560		
Energia d'impatto (massima)	520 Joule	Peso (Kg)	3,7 Kg (tiro singolo) - 4,3 Kg (con caricatore)
Dimensioni	363 x 77 x 277 (h)	Calibro della canna	14 mm

Caratteristiche funzionali

Regolazione di potenza	Colore della carica	Ciclo di funzionamento	semiautomatico, a riarmo manuale
Comfort	Rivestimento in gomma ed ammortizzatore posteriore Sistema di sblocco facilitato inceppamenti		
Manutenzione ordinaria	Sostituzione anello del pistone, ogni 1.000 tiri. Pulizia. Manutenzione semplicissima, eseguibile dagli operatori di cantiere		

Campo applicativo e chiodi

Fissaggio strutturale di lamiera in acciaio, piana o sagomata, profilata su elementi in acciaio laminato.

Solai misti acciaio/cis, connettori per solai misti collaboranti, tamponamenti, coperture stagne.

Omologazione DIBt ETA-08/0040 per applicazioni strutturali conformi alla Direttiva Prodotti da Costruzione

Chiodi in acciaio ϕ 4,5 mm	Descrizione	Per caricatore	Per tiro singolo
per acciai con $R_m \leq 560$ N/mm ²	Spit SBR14	cod. 053952	cod. 011390
per acciai con $R_m \leq 740$ N/mm ²	Spit HSB14	cod. 053953	cod. 030750
Spessore massimo lamiera	da 1 a 4 lamiere, fino a spessore complessivo 5 mm		
Spessore acciaio (\geq S235)	da 6 mm (minimo) al pieno ($>$ 22 mm)		



Cariche propulsive

Tipo cariche propulsive	blu	media	cod. 031230
6,3/16 mm - In dischetto da 10 cariche	rosso	medio-alta	cod. 031220
Livelli di potenza con codice colore	nero	alta	cod. 031210



Omologazione e sicurezza

Omologazioni europee	C.I.P. n. 001144 - Tiro indiretto, Classe A1 (A*), $v < 100$ m/s
Principio di sicurezza	Dispositivo e tiro sequenziale completo attivato dalla pressione sul supporto
Livello sonoro	EN12549: $L_{WA, 1s} = 107$ dB(A) - EN 12549

Codici di fornitura



Spit P560 con caricatore per strisce da 10 chiodi	cod. 013891
Spit P560 per chiodo singolo, ad avancarica manuale	cod. 014001
Fornitura in valigetta plastica antiurto, completa di guanti, occhiali di sicurezza, kit per pulizia ordinaria, libretto e miniguia applicativa	

Componenti di ricambio ed accessori



(a)



(b)



(c)



(d)



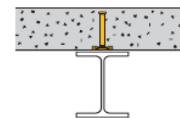
(e)

(f)

Anello ammortizzatore (f)	confezione da n. 3 pz. da sostituire ogni 1.000 chiodi	cod. 014136
Pistone di ricambio	sostituzione secondo usura. Fornito con n. 1 anello	cod. 014137
Guidapunte per chiodo singolo (a)	utilizzabile in alternativa al caricatore	cod. 013955
Caricatore completo	per tiro di chiodi SBR14 ed HSB14 in striscia da 10	cod. 013952

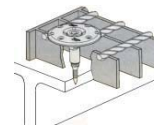
Accessori per chiodatura di connettori Tecnar per solai misti collaboranti acciaio-calcestruzzo

Kit per connettori Tecnar CTF (b-c-f)	guidapunte (b) + n.2 pistoni (c) con anello amm. (f)	cod. 013994
Pistone di ricambio Kit Tecnar (c)	pistone con n.1 anello amm.	cod. 013997
Guidapunte connettori Diapason	chiodatura con centraggio rapido del foro	cod. 013955

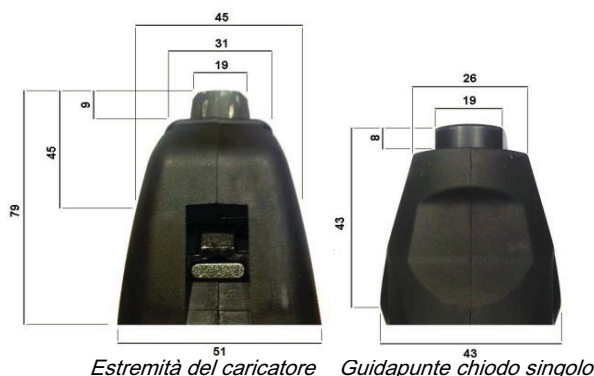


Accessori per tiro di chiodi a testa filettata Spit SA12-M8 (prigionieri) per impianti e fissaggio di grigliati

Kit Spit SA12 Spit P560 (d-e-f)	guidapunte + n. 1 pistone con anello ammortizzatore	cod. 013969
Pistone di ricambio kit SA12 (e-f)	sostituzione secondo usura. Fornito con n. 1 anello	cod. 013990



Ingombro dei guidapunte standard



Dimensioni del guidapunte, in condizioni di tiro

Il punto di installazione del chiodo deve consentire il passaggio dell'estremità della chiodatrice e la sua pressione sull'acciaio. Ad esempio, l'ampiezza della sagomatura delle lamiere grecate. Il caricatore chiodi è orientabile a 360°.

Scelta del chiodo

Scegliere il tipo di chiodo in funzione della classe e dello spessore dell'acciaio da chiodare. In caso di dubbio, specie per nuove strutture, scegliere Spit HSBR 14.

HSBR 14

SBR 14

Classe dell'acciaio	Spessore dell'acciaio di supporto								
	6	8	10	12	14	16	18	20	> 22
S235									
S275									
E295									
S335									
E335									
E360									

Limite massimo $R_m = 740 \text{ N/mm}^2$

Scelta della carica propulsiva

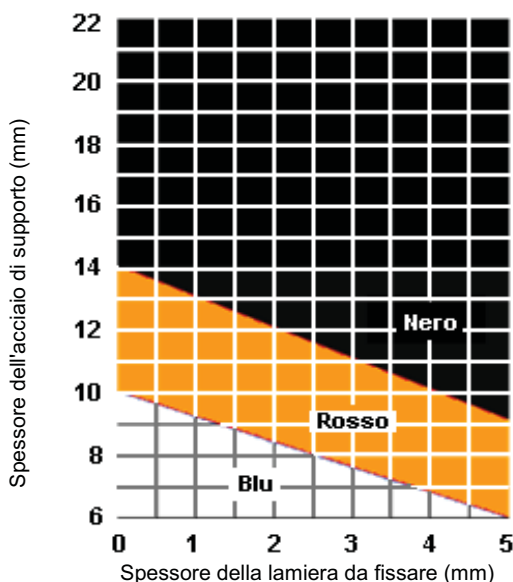
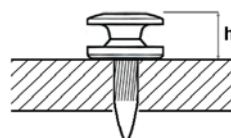


Tabella indicativa del livello della carica propulsiva necessaria, in funzione degli spessori, per un acciaio S275.

Nota: per la scelta della carica propulsiva si raccomanda sempre l'esecuzione di verifiche preliminari in cantiere. La correttezza della carica è decisiva per il rispetto delle prestazioni di resistenza e il funzionamento affidabile della chiodatrice.

La scelta della carica dev'essere compiuta verificando la corretta penetrazione del chiodo nel materiale di supporto. Per maggiori dettagli richiedere e consultare le schede tecniche specifiche.



L'utilizzo del guidapunte per connettori Tecnar può richiedere l'uso di cariche di un livello più elevato rispetto allo standard.