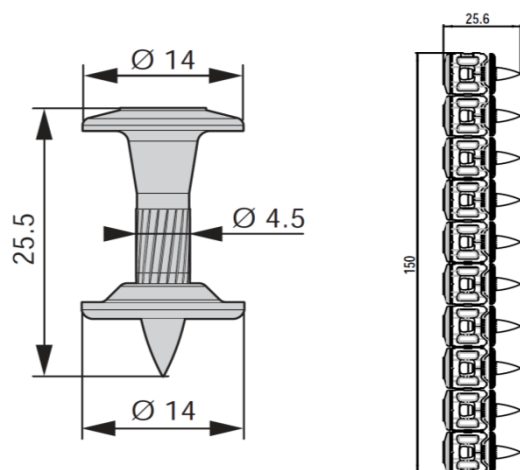
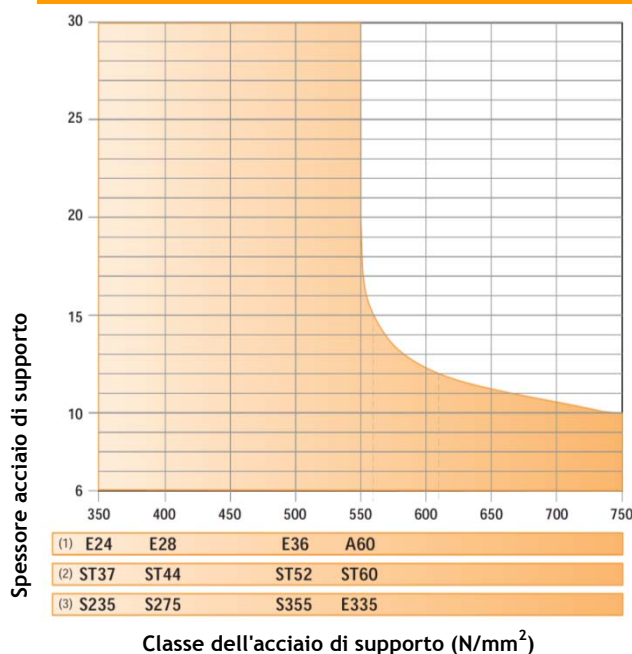


SPIT HSBR 14

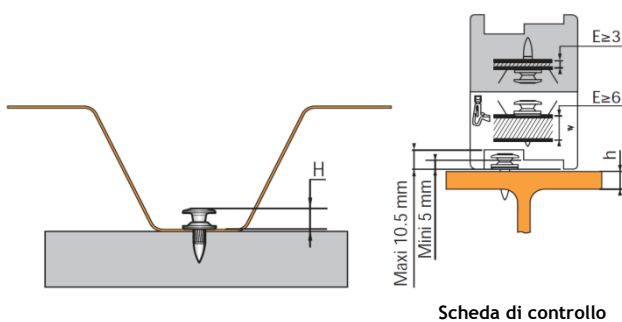


Chiodo Spit HSBR 14 in striscia cod. 053953
 sfusi cod. 011390
 in tubo cod. 011391

CAMPO D'APPLICAZIONE



CONTROLLO DELL'INFISSIONE



Spessore acciaio di supporto	H _{min} (mm)	H _{max} (mm)
h ≥ 6 mm	5	10,5

DESCRIZIONE

- Fissaggio su strutture in acciaio
 lamiera profilata, per copertura e tamponatura
 connettori a taglio per solai misti acciaio-calcestruzzo

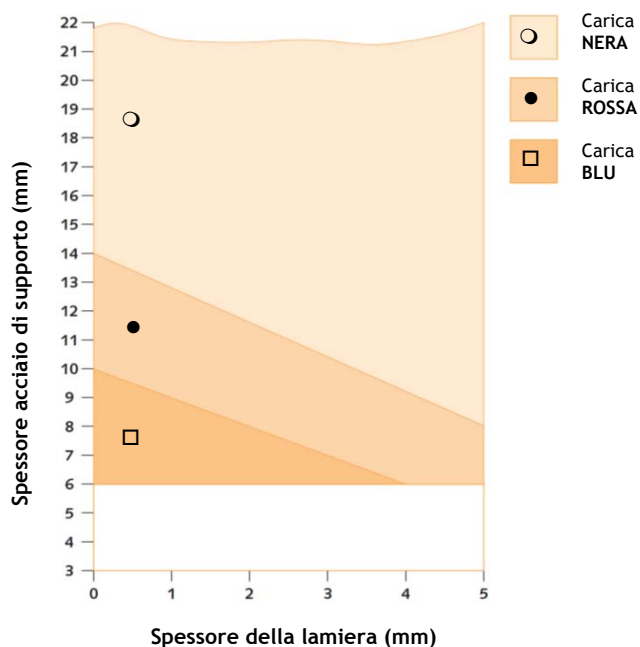
CARATTERISTICHE

- Stelo e testa in acciaio al carbonio
 - Resistenza ultima in trazione 2.300 N/mm²
 - Resistenza ultima a snervament 1.600 N/mm²
 - Durezza ≥ 57 HRC
 - Zincatura galvanica di spessore minimo 10 µm
- Rondella convessa in acciaio al carbonio
 - Zincatura galvanica di spessore minimo 8 µm
 - La rondella sagomata migliora l'aderenza della lamiera ed un comportamento elastico
 - Il profilo arrotondato del bordo della rondella previene l'incisione od il taglio della lamiera, sia al momento dell'installazione, sia in esercizio

CHIODATRICI SPIT (v. schede tecniche specifiche)

- Spit P560, cod. 013891, con caricatore, per HSBR14 in striscia, per fissaggio lamiera profilata
- Spit P560, cod. 014001, per tiro singolo, per HSBR14 sfusi, per fissaggio di connettori Tecnaria tipo Diapason®
- Spit P560, cod. 013891, con adattatore cod. 013994, per HSBR14 sfusi, per connettori Tecnaria tipo CTF
- Spit P525, cod. 010301, per chiodi HSBR14 in tubo, per fissaggio di lamiera profilata su piano orizzontale

SCELTA DELLA CARICA PROPULSIVA





Acciaio di supporto

Resistenza minima secondo la classe S235, con spessore ≥ 6 mm, secondo quanto specificato in pag. 1

RESISTENZE IN CONFORMITA' CON ETA n° 08/0040



Casi di fissaggio:



1 lamiera



2 lamiere sormontate



3 lamiere sormontate



4 lamiere sormontate

Spessore singola lamiera (mm)	Resistenza caratteristica [kN]		Resistenza di progetto [kN]		Resistenza raccomandata [kN]		Caso di fissaggio
	Taglio	Trazione	Taglio	Trazione	Taglio	Trazione	
	V_{Rk}	N_{Rk}	V_{Rd}	N_{Rd}	V_{Rec}	N_{Rec}	
0,63	4,2	5,3	3,4	4,2	2,2	2,8	A-B-C-D
0,75	5,8	6,6	4,6	5,3	3,1	3,5	A-B-C-D
0,88	7,7	7,7	6,2	6,2	4,1	4,1	A-B-C-D
1,00	8,6	8,2	6,9	6,6	4,6	4,4	A-B-C-D
1,13	9,1	9,1	7,3	7,3	4,9	4,9	A
1,25	9,5	9,5	7,6	7,6	5,1	5,1	A
1,50	10,0	10,1	8,0	8,1	5,3	5,4	A
1,75	10,0	10,3	8,0	8,2	5,3	5,5	A
2,00	10,0	10,4	8,0	8,3	5,3	5,5	A
2,50	10,0	10,5	8,0	8,4	5,3	5,6	A

$$V_{Rd} = V_{Rk} / \gamma_M$$

La resistenza di progetto a taglio è calcolata applicando alla resistenza caratteristica il fattore di sicurezza $\gamma_M = 1,25$.

$$N_{Rd} = N_{Rk} \times \alpha_{cycl} / \gamma_M$$

La resistenza di progetto in trazione è calcolata applicando alla resistenza caratteristica il fattore di sicurezza $\gamma_M = 1,25$ ed il fattore $\alpha_{cycl} = 1$

La resistenza raccomandata è calcolata con il fattore $\gamma_F = 1,5$.

Le resistenze raccomandate N_{Rec} e V_{Rec} sono idonee per la verifica al vento secondo Eurocodice 1 con fattore $\gamma_F = 1,5$ per l'azione del vento ed il fattore $\gamma_N = 1,25$ per la resistenza del fissaggio.