**ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO DEL MANICOIL KIT DI FISSAGGIO OLEODINAMI**Tappo aria**www.tecnaria.com** tel 0424 502029

AMT-HC7210 Tubo flessibile con attacco AMT-PUD1100E

rapido lunghezza 3 Mt Pompa idraulica 230 V Monofase con comando a distanza 24 V

1) Per utilizzare il Kit di fissaggio leggere

con attenzione le istruzioni contenute nella

valigia. Collegare quindi gli attacchi 

idraulici e la presa di corrente. Agire sul

comando a distanza per azionare la pinza

idraulica. Utilizzare sempre guanti ed

occhiali ed **accertarsi che il tappo**

**dell’aria sia svitato di 1-2 giri.**

2) Verificare che si stia utilizzando il

corretto tipo di manicotto per il diametro

della barra da unire; il diametro è

stampigliato nel manicotto, a fianco del

marchio ‘TECNARIA’. Il manicotto si fissa

dal lato in cui è presente il foro di

ispezione.

3) Inserire i chiodi montati sulla strip di

plastica all’interno dei fori sul primo lato

4) Inserire la barra fino a quando risulta

visibile nel foro di ispezione. Inserire

parzialmente i chiodi.

**POSIZIONAMENTO DI STAFFE PER INCAMICIATUR**

Attrezzature necessarie:

*· Kit di fissaggio oleodinamico.*

*· 2 piegaferro manuali del diametro della staffa*

*· Cesoia taglia barre oppure smerigliatrice con disco da taglio per acciaio*

*· Trapano*

*· Punta per calcestruzzo (Ø 12 mm per barre da 8, Ø 14 mm per barre da 10, Ø 16 mm per barre d· Resina epossidica RTEC400*

**VISTA FRONTALE**

1) Posizionare barre verticali attorno al

**RESIN**

3) Rimuovere la polvere all’interno del foro

(con l’aiuto di uno scovolino e di un

del nodo in coincidenza del pilastro, con

una inclinazione di 45° (profondità come da

idonea punta per calcestruzzo all’interno

2) Eseguire dei fori con il trapano e la

pilastro esistente come da progetto.

soffiatore).

progetto).

AIR

**www.tecnaria.com** tel 0424 502029

**SEZIONE**

DRILL

AIR

**POSIZIONAMENTO DI STAFFE PER INCAMICIATUR**

Attrezzature necessarie:

*· Kit di fissaggio oleodinamico.*

*· 2 piegaferro manuali del diametro della staffa*

*· Cesoia taglia barre oppure smerigliatrice con disco da*

*taglio per acciaio*

*· Punta per calcestruzzo (Ø 12 mm per barre da 8, Ø 14*

*mm per barre da 10, Ø 16 mm per barre da 12)*

*· Resina epossidica RTEC400*

**RESIN**

1) Posizionare barre verticali attorno al

pilastro esistente come da progetto.

2) Eseguire dei fori con il trapano e la

idonea punta per calcestruzzo all’interno

del nodo in coincidenza del pilastro, con

una inclinazione di 45° (profondità come da

progetto).

3) Rimuovere la polvere all’interno del foro

(con l’aiuto di uno scovolino e di un

soffiatore).

*· Trapano*

**www.tecnaria.com** tel 0424 502029

AIR

DRILL

**SEZIONE**

AIR

3BPepriquipil-)chialo i-)co

-)eviin-)fissuru

**POSIZIONAMENTO DI STAFFE PER INCAMICIATUR**

*· Cesoia taglia barre oppure smerigliatrice con disco da taglio per acciaio*

Inserire entrambe le estremità della staffa nel

successivamente con i piegaferri (o un tubo) fare

e

generali (prima pagina). Per mantenere le staffe

manicotto e proseguire seguendo le istruzioni

in posizione servirsi di una cinghia o di un

posizionando la staffa

due estremità. Questa operazione è condotta

attorno al pilastro esistente, facendo toccare le

1) Posizionare le barre verticali agli angoli

forma di staffa una barra delle misure ideali.

(preferibilmente nel lato corto) piegata intorno

2B) Alternativamente si può tagliare e piegare a

da due operatori che divaricheranno la staffa

attorno al pilastro esistente, come da progetto.

convergere le due estremità intorno al pilastro.

“U”

di

*· 2 piegaferro manuali del diametro della staffa.*

forma

a

barra

Verificare le misure

Attrezzature necessarie: *· Kit di fissaggio oleodinamico*

3A) CHIUSURA

2A) PIEGATURA

**www.tecnaria.com** tel 0424 502029

*· Morsetti, cinghia*

una

Piegare

al pilastro.

morsetto.