

TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ
KAPASİTE RAPORU

İSTANBUL SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
13.05.2026

Rapor Tarihi :08.05.2024

Rapor No :2024/2302

| | | |
|--------------------|--|----------------------------|
| Firma Ünvanı | :KENT TEKNİK KİMYA İNŞAAT SANAYİ DİŞ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ | Sanayi Sicil No : |
| Tescilli Markaları | :KENT TEKNİK KİMYA, AYKOMSAN | Oda Sicil No :54732 |
| Vergi Dairesi/No | :İkitelli V.D. / 5441130673 | Ticaret Sicil No :182283-5 |
| İşyeri SGK No | :220160909155577103435-50 | Faaliyet Kodu :22.29.90 |
| MERSİS No | :0544113067300001 | (NACE) |

| | |
|------------------------|---|
| Üretimin Yapıldığı Yer | Adres : Ziya Gökalp Mahallesi Dağarcık Sokak No: 35 BAŞAKŞEHİR / İSTANBUL |
| | İşyeri Tel (Kodlu): 212-6703426 Faks : - |
| | e-posta : info@kentteknikkimya.com.tr Web : www.kentteknikkimya.com |

| | |
|--------|---|
| Merkez | Adres Ziya Gökalp Mahallesi Dağarcık Sokak No: 35 BAŞAKŞEHİR / İSTANBUL |
| | Büro Tel (Kodlu): 212-6703426 Faks : - |

Üretim Konuları :Cam elyaf takviyeli poliestere kompozit çeşitli ürünler (rögar kapağı, mazgal ızgarası vb.)



| Üretim Tesisinin Durumu | Sermaye Kıymetler Durumu (TL) | Personel Durumu |
|-------------------------|-------------------------------------|-----------------|
| Kiracı | Makine ve Teçhizat Değeri 6.330.000 | Mühendis : - |
| Arazi (m2) | Tescilli Sermayesi 10.000.000 | Teknisyen : - |
| Toplam Kapalı Saha (m2) | | Usta : 3 |
| Bina İnşaat Tipi B.ARME | | İşçi : 8 |
| | | İdari Pers. : 3 |
| | | Taşeron : - |
| | | Toplam : 14 |

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 28.04.2022

| Yabancı Sermaye | Gayri Maddi Hak |
|------------------|-------------------------------|
| Ülkesi Oranı (%) | Patent Know How Lisans Ülkesi |

Sertifika : CE, Diğer Belgeler :ISO 14001, ISO 9001

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 08.05.2024 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

| | | |
|---|--|---------------|
| RAPORTOR Zeynep Özlem ATEŞ Uzman  | 1.EKSPER Nalan ERDÖL AYDIN Kimya Yüksek Mühendisi  | 2.EKSPER - |
|---|--|---------------|

ASLI GİBİDİR
İş bu Fotokopi, Odamızda mevcut
T.O.B.B.'nce onaylı aslından çekilmiştir



Oğuzhan YAZICI
Uzman

27 Mayıs 2024

TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : Ziya Gökalp Mahallesi Dağarcık Sokak No: 35 BAŞAKŞEHİR / İSTANBUL

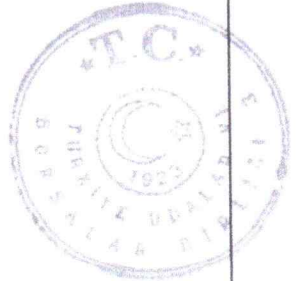
| Makine Kodu | Adet | Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri) | Puan | Yerli/İthal | Gücü (KW) |
|-------------|------|---|------|-------------|-----------|
| 28.96.10 | 4 | BMC (bulk moulding compound) yoğurma makinası | 0 | Y | 20.5 |
| 28.96.10 | 1 | SMC (sheet moulding compound) üretim ünitesi | 0 | Y | 5.0 |
| 28.99.39 | 1 | Yüksek devirli karıştırıcı | 0 | Y | 0.0 |
| 28.41.33 | 10 | Hidrolik pres | 0 | Y | 110.0 |

Toplam : 0 135.5 = 181.57 BG

Açıklama : Makine Tesisat Açıklama

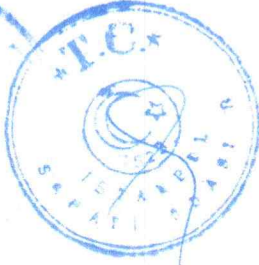


27 Mayıs 2024

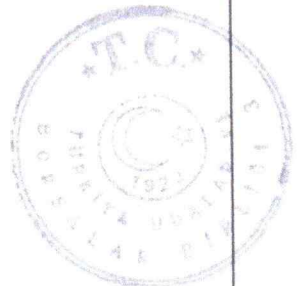
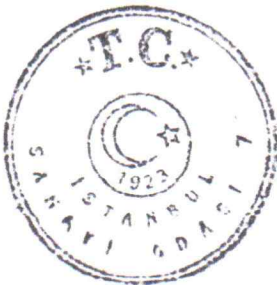


TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

| Madde Kodu | Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı) | Miktar | Birim |
|----------------|---|-----------|----------|
| 22.29.91.60.01 | Cam elyaf takviyeli poliester esaslı parçalar (rögar kapağı, yağmur ızgarası vb.) | 3.840.000 | kilogram |



27 Mayıs 2024



TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : İlk Kapasite)

Firmanın 19.04.2024/9080 Oda giriş tarih, numaralı talebi gereğince, İstanbul Sanayi Odası tarafından görevlendirilen heyetimizce 29.04.2024 tarihinde firma işyerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

İşletmede cam elyaf takviyeli poliester kompozit malzemeden çeşitli ürünlerin (rögar kapağı, mazgal ızgarası vb.) üretimi yapılmaktadır.

Hesaplamalarda kronometraj değerler esas alınmıştır.

POLİESTER KOMPOZİT HAMUR (BMC) ve LEVHA (SMC) ÜRETİMİ

Kompozit Hamurunun Hazırlanması:

4 adet BMC (bulk moulding compound) yoğurma makinası, 100 kg/şarj, 30 dakika/şarj ve %80 çalışma verimi ile;

$$4 \times 0,100 \times (60/30) \times 8 \times 300 \times 0,80 = 1.536 \text{ t/yıl poliester reçine karışımı (BMC)}$$

1 adet SMC (sheet moulding compound) (levha) üretim ünitesinde (komple hat) reçine karışımı, polietilen film üzerine yayılarak üzerine hem kesikli hem devamlı cam elyaf yayılmak suretiyle homojen kalınlıkta bir tabaka oluşmakta, üzeri ikinci bir polietilen film ile kaplanarak olgunlaşma için dinlendirmeye alınmaktadır. Daha sonra boyutlandırılarak hidrolik preslerde şekillendirilmektedir.

1 adet SMC (sheet moulding compound) üretim ünitesi (hamur hazırlama, elyaf karıştırma, hamur dökme, alt ve üst laminasyondan oluşan komple hat), 1,2 t/saat kapasiteli olup %80 çalışma verimi ile kapasite;

$$1,2 \times 8 \times 300 \times 0,80 = 2.304 \text{ t/yıl poliester levha (SMC)}$$

Toplam kompozit hamuru üretimi : 1.536 + 2.304 = **3.840 t/yıl**

KALIPLAMA VE PIŞİRME (sertleştirme)

27 Mayıs 2024

Kompozit Hamurunun Şekillendirilmesi:

Kompozit hamuru 10 adet hidrolik preste çeşitli şekillerde, boyutlarda ve gramajlarda dış mekan elemanları olarak şekillendirilmektedir.

Levha üretim hattında şekillendirilen levha (SMC) katlanarak; karıştırıcı kazanda hazırlanan hamur (BMC), hamur ısıtmalı hidrolik preslerde istenen ürün kalıbı içine yerleştirilir ve sıkıştırılarak pişirilir. Hidrolik preslerde pişirme süreleri ve ürün ağırlıkları göre değişmekte olup, hesaplamalar ortalama değerler üzerinden yapılmıştır.

Toplam 10 adet; 10 x 500 tonluk preslerde çoklu veya tekli kalıplarda, 35 kg/adet ve 10 dakikada pişirme süresi ile %80 çalışma verimi ile kapasite;

$$10 \times 0,035 \times (60/10) \times 8 \times 300 \times 0,80 = 4.032 \text{ t/yıl}$$

Barbağcı kompozit hamuru hazırlama işlemi olup, cam elyaf takviyeli poliester ürünlerin üretimi **3.840 t/yıl** dir.

İhtiyaç maddeleri:

| | | | | | | | |
|--------------------------|---|-------|---|-------|---|-------|-------|
| Poliester reçine (sıvı) | : | 3.840 | x | 0,200 | = | 768 | t/yıl |
| Cam elyaf (kırıntı, toz) | : | 3.840 | x | 0,200 | = | 768 | t/yıl |
| Kalsit | : | 3.840 | x | 0,520 | = | 1.997 | t/yıl |

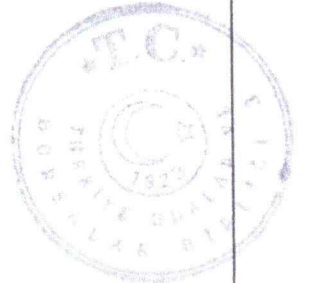
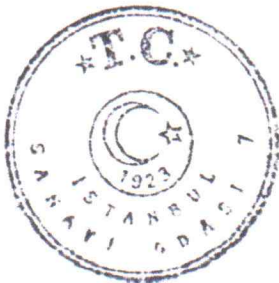
| | | | | | | | |
|-------------------|---|-------|---|-------|---|-----|-------|
| Stiren monomer | : | 3.840 | x | 0,036 | = | 138 | t/yıl |
| Polistiren granül | : | 3.840 | x | 0,024 | = | 92 | t/yıl |
| Çinko stearat | : | 3.840 | x | 0,015 | = | 58 | t/yıl |
| Renklendirici | : | 3.840 | x | 0,005 | = | 19 | t/yıl |

Ayrıca;

Polietilen film : 15 t/yıl



27 Mayıs 2024

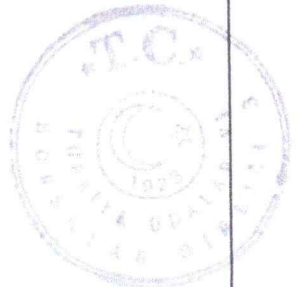
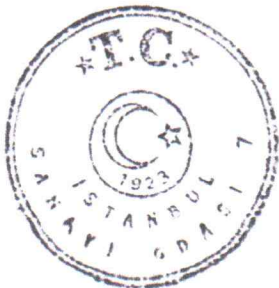


TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

| Madde Kodu | Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı) | Birim | Miktar | Yazı ile |
|------------|---|-------|--------|---------------------------|
| 20.16.40 | Poliester reçine (sıvı) | Ton | 768 | YediYüzAltmışSekiz |
| 23.14.12 | Cam elyaf (kırık, bobin) | Ton | 768 | YediYüzAltmışSekiz |
| 08.91.19 | Kalsit | Ton | 1.997 | BinDokuzYüzDoksanYe di |
| 20.16.20 | Stiren monomer | Ton | 138 | YüzOtuzSekiz |
| 20.16.20 | Polistiren granül | Ton | 92 | Doksanİki |
| 20.14.32 | Çinko stearat | Ton | 58 | ElliSekiz |
| 20.12.21 | Renklendirici | Ton | 19 | OnDokuz |
| 22.21.30 | Polietilen film | Ton | 15 | OnBeş |



27 Mayıs 2024


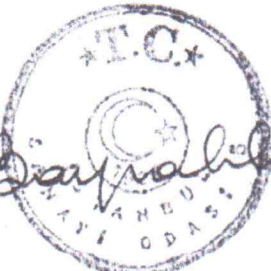
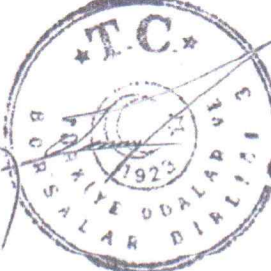


İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 7 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından tarih ve sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:
TOBB Sanayi Müdürlüğü
Sümeyye AYHAN
Makine Mühendisi

53

- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

| | | |
|--|---|---|
| ODA ONAYI | TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI | TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO |
|   |  | 13.05.2024 * 019110 |
| İlhan BAYRAKTAR Kapasite Şubesi Müdürü | Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi | Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir. |

27 Mayıs 2024




Oğuzhan YAZICI
Uzman

