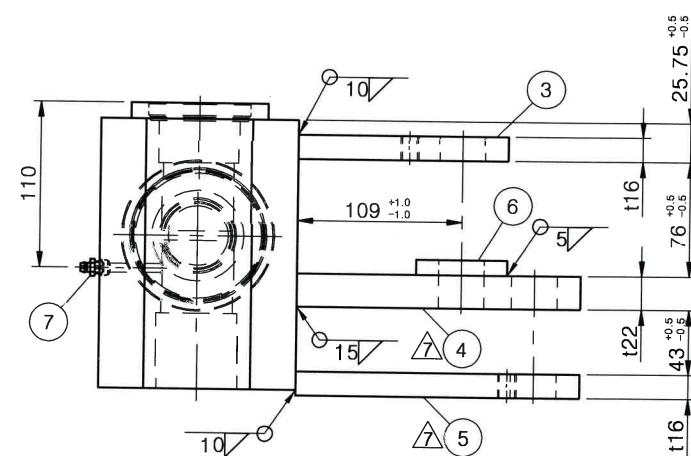
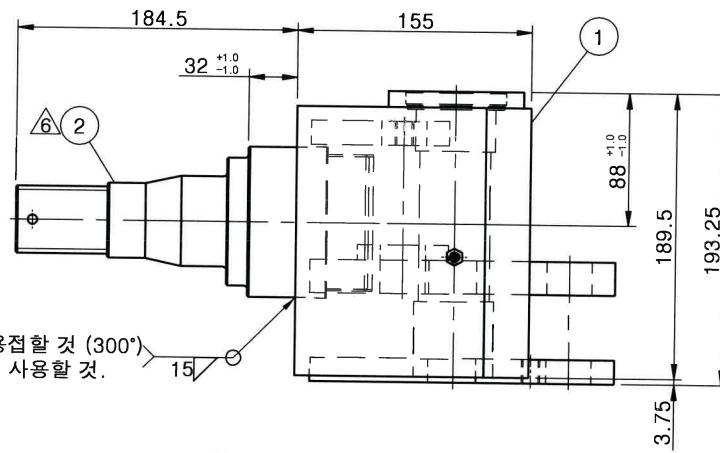


NOTE

- 날카로운 모서리 제거할 것
- 도장사양
표면처리 : Shot or Sand Blast 실시 (Sa 2.1/2)
하도 : 에폭시 (70~80 μm)
상도 : 우레탄 (40~50 μm)
- 기계 가공부는 제외할 것
- ()안 치수는 가공 전 치수

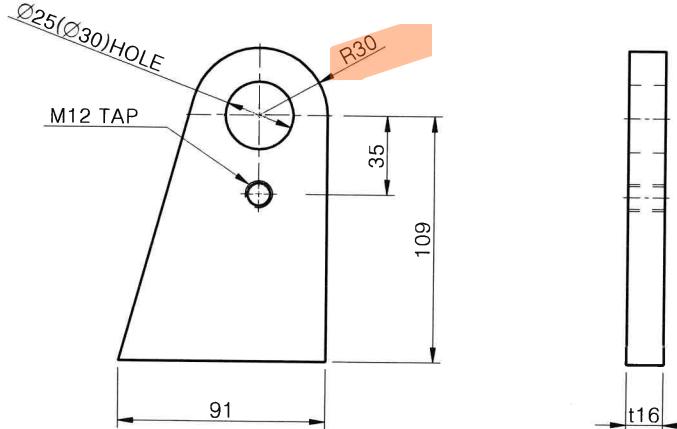


용접 시 용접부 예열 후 용접 할 것 (300°)
저수소계 용접봉 (E4316) 사용 할 것.

No.	Part Number	Q'ty	Material	Specification
7	5404000-100018A	1	SM45C	PT1/8 "A"
6	Z5P0-3203006	1	SS400	D60xt12
5	Z5P0-3203005	1	SS400	t16x201.5x187
4	Z5P0-3203004	1	SS400	t22x201.5x187
3	Z5P0-3203003	1	SS400	t16x91x139
2	Z5P0-3203002	1	SCM440	D100xL232.5
1	Z5P0-3203001	1	SS400	155x130x189.5
DWG NO. Z5P2-3203000				
SOOSANCSM				
REV. 07				

대당수량 : 1EA

ISSUE	DATE	DR	CH	RE	AP
6	2017/06/28	이대성			이동재
					* 강도개선 및 용접성 용이를 위한 설계변경 #625~
					2022/11/01 김홍래 정진원
					* 비녀핀 고정 TAP 위치 변경

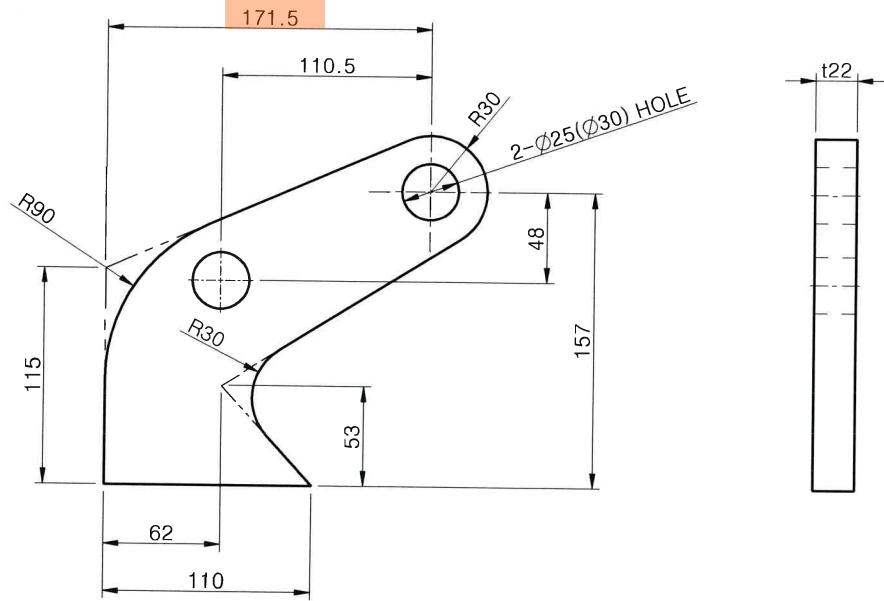


대당수량 : 1EA

NOTE
1. ()안 치수는 가공후 치수

No.	Material	Specification	Weight	Remark
03	SS400	t16x91x139	1.1 kg	
Date	2017/06/28	DWG No.	Z5P0-3203003	SOOSANCSM

수산csm(주)의 중요한 재산으로 사전협의나 통보없이 무단복제 시 형사상 책임을 다합니다."



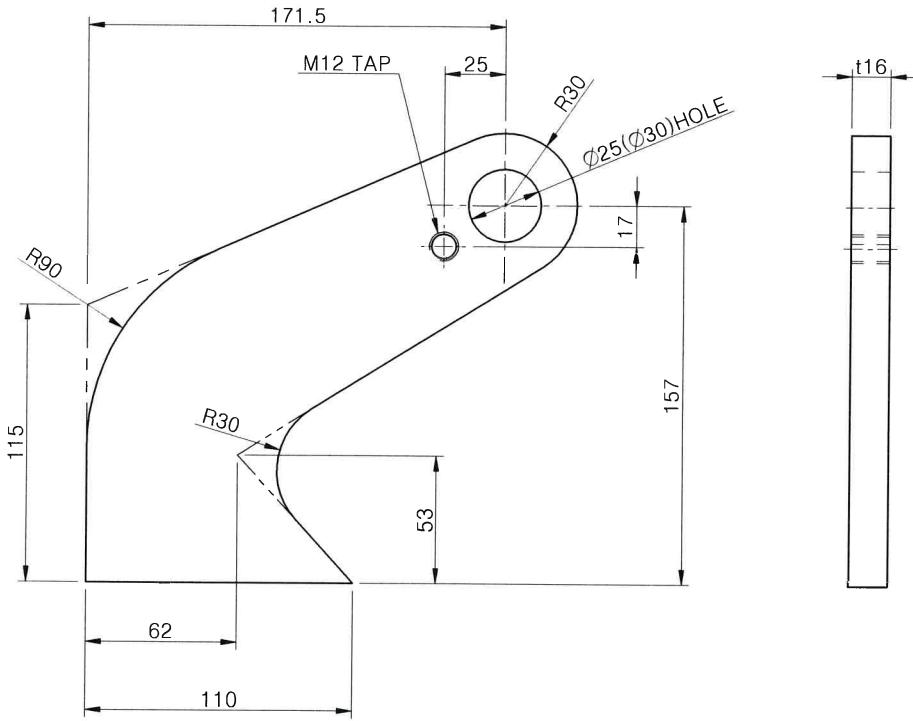
대당수량 : 1EA

NOTE
1. ()안 치수는 가공후 치수

No.	Material	Specification	Weight	Remark
04	SS400	t22x201.5x187	3.0 kg	
Date	2017/06/28	DWG No.	Z5P0-3203004	SOOSANCSM

ISSUE	DATE	DR	CH	RE	AP
6	2017/06/28	이대성			이동재
* 용접성 용이를 위한 치수변경 #625~					
△	2022/11/01	김홍래	정현	P	
* 비녀핀 고정 TAP 삭제					

ISSUE	DATE	DR	CH	RE	AP
6	2017/06/28	이대성			이동재
* 응접성 용이를 위한 치수변경 #625~					
7	2022/11/01	김홍래	221101		
* 비녀핀 고정 TAP 추가					

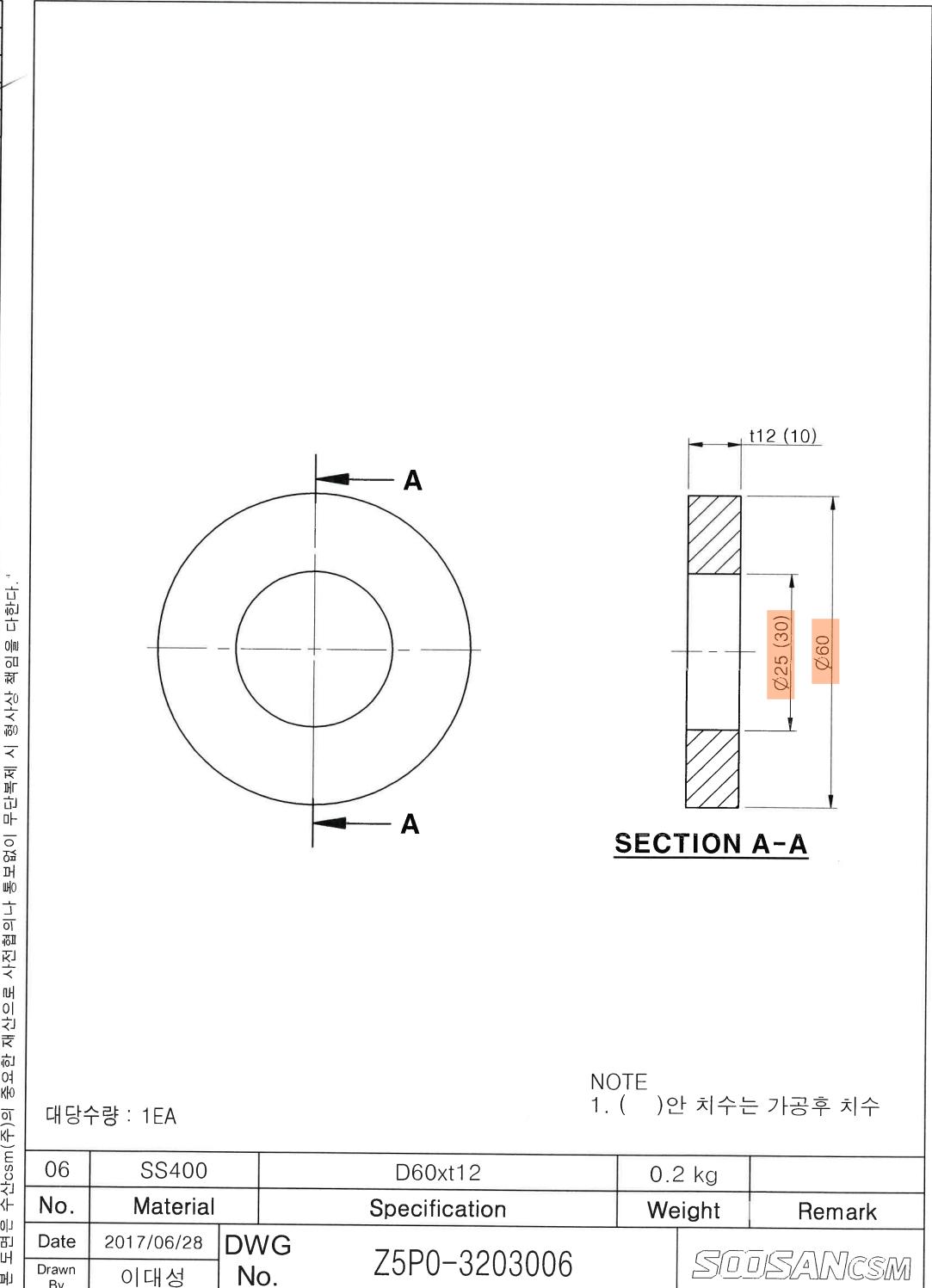


NOTE
1. ()안 치수는 가공후 치수

대당수량 : 1EA

05	SS400	t16x201.5x187	2.3 kg	
No.	Material	Specification	Weight	Remark
Date	2017/06/28	DWG No.	Z5P0-3203005	SOOSANCSM
Drawn By	이대성			

수산csm(주)의 중요한 제산으로 사전협의나 통보없이 무단복제 시 형사상 책임을 다한다.



NOTE
1. ()안 치수는 가공후 치수

대당수량 : 1EA

06	SS400	D60xt12	0.2 kg	
No.	Material	Specification	Weight	Remark
Date	2017/06/28	DWG No.	Z5P0-3203006	SOOSANCSM
Drawn By	이대성			