

03: Power Series Derivation

Chapter Goal: To formally derive the "recipe" for building a [Taylor Series](#), step-by-step, confirming the intuitions from the previous video about matching properties.

1. Core Idea: Reconstruction from a Single Point

- **Taylor Series Principle:** If a function is "well-behaved" (continuous and infinitely differentiable), then if we know **all the information** about that function at a **single point**, we can reconstruct the entire function elsewhere.
 - "**All the information**" means: the function's value (f), its first derivative (f'), its second derivative (f''), and so on, all evaluated at that one point.
-

2. The Construction Process: Matching Properties Layer by Layer

We will build an approximating polynomial $g(x)$ for a function $f(x)$ around the point $x=0$.

Layer 1: The 0th-Order Approximation (g_0)

- **Goal:** Match the function's **value**.
- **Information Used:** $f(0)$.
- **Polynomial Form:** $g_0(x) = c_0$.
- **Condition:** $g_0(0) = f(0)$.
- **Result:** $c_0 = f(0)$.

$$| \quad g_0(x) = f(0)$$

Layer 2: The 1st-Order Approximation (g_1)

- **Goal:** Match the **value AND the slope**.
- **Information Used:** $f(0), f'(0)$.
- **Polynomial Form:** $g_1(x) = c_0 + c_1x$.
- **Conditions:**
 1. $g_1(0) = f(0) \implies c_0 = f(0)$.
 2. $g'_1(0) = f'(0)$. The derivative of $g_1(x)$ is c_1 . So, $c_1 = f'(0)$.
- **Result:**

| $g_1(x) = f(0) + f'(0)x$

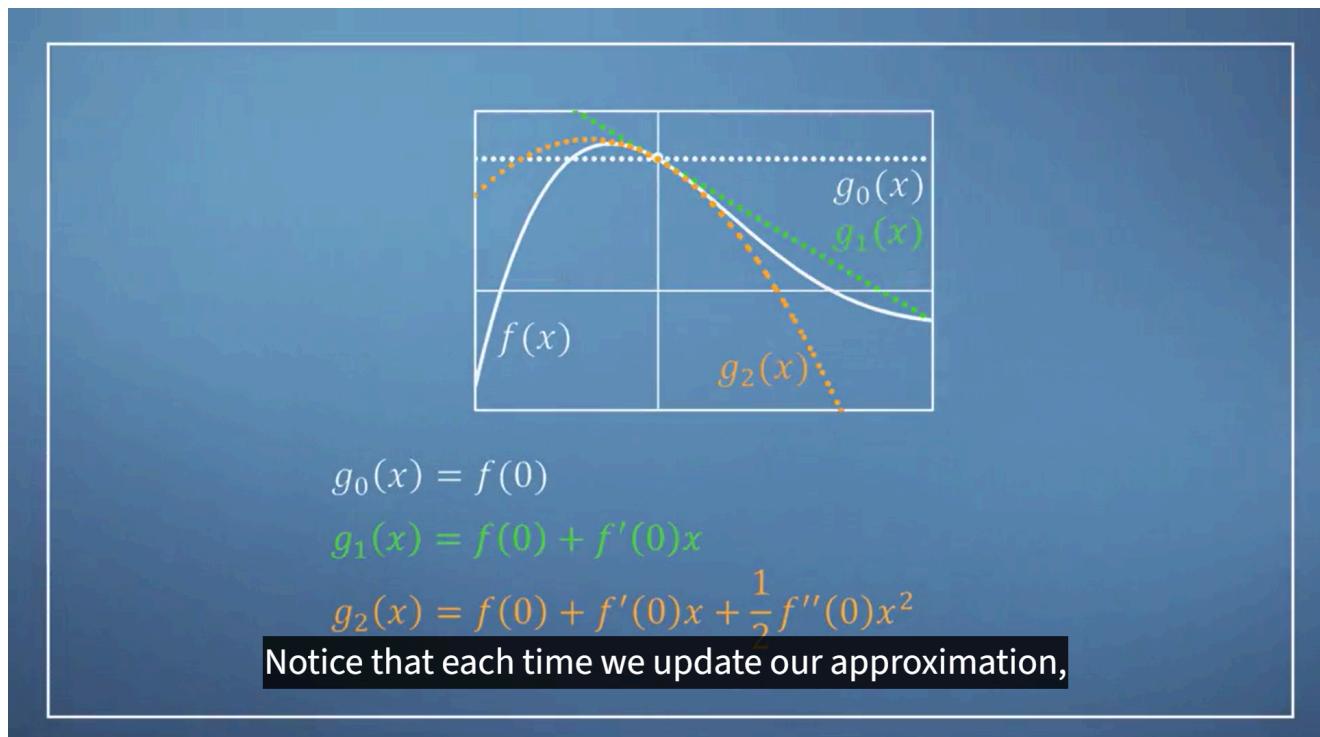
Layer 3: The 2nd-Order Approximation (g_2)

- **Goal:** Match the value, slope, **AND curvature**.
- **Information Used:** $f(0), f'(0), f''(0)$.
- **Polynomial Form:** $g_2(x) = c_0 + c_1x + c_2x^2$.
- **Conditions:**
 1. $g_2(0) = f(0) \implies c_0 = f(0)$.
 2. $g'_2(0) = f'(0)$. The derivative of $g_2(x)$ is $c_1 + 2c_2x$. At $x = 0$, this is c_1 . So, $c_1 = f'(0)$.
 3. $g''_2(0) = f''(0)$. The second derivative of $g_2(x)$ is $2c_2$. So, $2c_2 = f''(0)$.
- **"Aha!" Moment:** c_2 is not just $f''(0)$. We have to divide.

| $c_2 = \frac{f''(0)}{2}$

- **Result:**

| $g_2(x) = f(0) + f'(0)x + \frac{f''(0)}{2}x^2$



3. Finding the General Pattern (The Factorial)

If we continue to the 3rd order (c_3x^3), we would find $c_3 = \frac{f(0)}{6}$.

If we continue to the 4th order (c_4x^4), we would find $c_4 = \frac{f''(0)}{24}$.

- **Recognizing the Pattern:**

- $2 = 2 * 1 = 2!$ (2 factorial)

- $6 = 3 * 2 * 1 = 3!$ (3 factorial)
 - $24 = 4 * 3 * 2 * 1 = 4!$ (4 factorial)
 - **Why does the factorial appear?** Because each time we differentiate x^n (using the [Power Rule](#)), the exponent "hops down" in front and gets multiplied. The nth derivative of x^n is $\frac{n}{x^n}(x^n) = n!$. To "cancel out" this effect, we must divide our coefficient by $n!$.
-

4. The Final Formula: The Maclaurin Series

- **General Formula for the coefficient c_n :**

$$c_n = \frac{f^{(n)}(0)}{n!}$$

(The nth derivative of f at $x=0$, divided by n factorial).

- **The Taylor Series around $x=0$ (also called the Maclaurin Series):**

$$\begin{aligned} f(x) &\approx \sum_{n=0}^{\infty} \frac{f^{(n)}(0)}{n!} x^n \\ &= f(0) + f'(0)x + \frac{f''(0)}{2!}x^2 + \frac{f'''(0)}{3!}x^3 + \dots \end{aligned}$$

- **Conclusion:**

This is the formal "recipe" for building a polynomial approximation that "hugs" a function around $x=0$ as tightly as possible. Each new term that is added has the job of matching a higher-order derivative.

$g_0(x) = f(0)$	$g(x) = \sum_{n=0}^{\infty} \frac{1}{n!} f^{(n)}(0)x^n$
$g_1(x) = f(0) + f'(0)x$	
$g_2(x) = f(0) + f'(0)x + \frac{1}{2}f''(0)x^2$	
$g_3(x) = f(0) + f'(0)x + \frac{1}{2}f''(0)x^2 + \frac{1}{6}f'''(0)x^3$	
$g_4(x) = f(0) + f'(0)x + \frac{1}{2}f''(0)x^2 + \frac{1}{6}f'''(0)x^3 + \frac{1}{24}f^{(4)}(0)x^4$	
$g_4(x) = \frac{f^{(0)}(0)}{0!} + \frac{f^{(1)}(0)}{1!}x + \frac{f^{(2)}(0)}{2!}x^2 + \frac{f^{(3)}(0)}{3!}x^3 + \frac{f^{(4)}(0)}{4!}x^4$	

Note

Tentu saja! Mengerjakan contoh konkret adalah cara terbaik untuk melihat bagaimana "resep" Deret Maclaurin ini bekerja dalam praktik.

Kita akan gunakan salah satu fungsi paling penting: $f(x) = e^x$.

Tujuan:

Mencari polinomial aproksimasi (Deret Maclaurin) untuk e^x di sekitar $x=0$.

Langkah 1: Kumpulkan "Bahan Baku" (Turunan e^x di $x=0$)

Ini adalah bagian termudah untuk e^x , karena turunan dari e^x adalah e^x itu sendiri, selamanya!

1. Turunan ke-0:

$$f(x) = e^x \rightarrow f(0) = e^0 = 1$$

2. Turunan Pertama:

$$f'(x) = e^x \rightarrow f'(0) = e^0 = 1$$

3. Turunan Kedua:

$$f''(x) = e^x \rightarrow f''(0) = e^0 = 1$$

4. Turunan ke-n:

$$f^n(x) = e^x \rightarrow f^n(0) = e^0 = 1$$

Kesimpulan: Semua turunan dari e^x saat dievaluasi di $x=0$ nilainya selalu 1.

Langkah 2: Hitung Koefisien c_n Satu per Satu

Sekarang kita gunakan "resep" kita: $c_n = f^n(0) / n!$

- c_0 (Suku Konstan):

$$c_0 = f(0) / 0! = 1 / 1 = 1$$

(Ingat: $0!$ didefinisikan sebagai 1)

- c_1 (Koefisien untuk x^1):

$$c_1 = f'(0) / 1! = 1 / 1 = 1$$

- c_2 (Koefisien untuk x^2):

$$c_2 = f''(0) / 2! = 1 / 2 = 1/2$$

- c_3 (Koefisien untuk x^3):

$$c_3 = f'''(0) / 3! = 1 / 6$$

- c_4 (Koefisien untuk x^4):

$$c_4 = f''''(0) / 4! = 1 / 24$$

- **Pola Umum:** $c_n = 1 / n!$
-

Langkah 3: Susun "Bata Lego" Polinomialnya

Kita sekarang susun polinomialnya, selapis demi selapis, seperti di video "Power Series".

- **Aproksimasi Orde ke-0 (Garis Horizontal):**
 $P_0(x) = c_0 = 1$
- **Aproksimasi Orde ke-1 (Garis Singgung):**
 $P_1(x) = c_0 + c_1 x = 1 + 1*x = 1 + x$
- **Aproksimasi Orde ke-2 (Parabola "Pelukan"):**
 $P_2(x) = c_0 + c_1 x + c_2 x^2 = 1 + x + (1/2)x^2$
- **Aproksimasi Orde ke-3 (Kubik):**
 $P_3(x) = 1 + x + (1/2)x^2 + (1/6)x^3$

...dan seterusnya.

Hasil Akhir: Deret Maclaurin untuk e^x

Jika kita melanjutkan ini sampai tak hingga, kita mendapatkan Deret Maclaurin yang lengkap untuk e^x :

$$e^x = 1 + x + x^2/2! + x^3/3! + x^4/4! + \dots$$

Apa Artinya Ini?

Ini berarti, jika kamu ingin menghitung nilai $e^{0.1}$ tanpa kalkulator, kamu bisa mengaproksimasinya dengan sangat baik menggunakan beberapa suku pertama:

- $e^{0.1} \approx 1 + 0.1 = 1.1$ (aproksimasi orde 1)
- $e^{0.1} \approx 1 + 0.1 + (0.1)^2/2 = 1 + 0.1 + 0.005 = 1.105$ (aproksimasi orde 2)
- *Nilai sebenarnya adalah 1.10517...*

Lihat? Hanya dengan dua suku, aproksimasinya sudah sangat akurat! Inilah kekuatan dari Deret Taylor.

Tentu saja! Mari kita kerjakan satu contoh lagi yang sangat klasik dan penting: $f(x) = \sin(x)$. Ini akan menunjukkan pola yang berbeda dan menarik.

Tujuan:

Mencari polinomial aproksimasi (Deret Maclaurin) untuk $\sin(x)$ di sekitar $x=0$.

Langkah 1: Kumpulkan "Bahan Baku" (Turunan $\sin(x)$ di $x=0$)

Kita tahu bahwa turunan dari $\sin(x)$ dan $\cos(x)$ berulang dalam sebuah siklus.

1. Turunan ke-0:

$$f(x) = \sin(x) \rightarrow f(0) = \sin(0) = 0$$

2. Turunan Pertama:

$$f'(x) = \cos(x) \rightarrow f'(0) = \cos(0) = 1$$

3. Turunan Kedua:

$$f''(x) = -\sin(x) \rightarrow f''(0) = -\sin(0) = 0$$

4. Turunan Ketiga:

$$f'''(x) = -\cos(x) \rightarrow f'''(0) = -\cos(0) = -1$$

5. Turunan Keempat:

$$f^4(x) = \sin(x) \rightarrow f^4(0) = \sin(0) = 0$$

Kesimpulan:

Pola nilai turunan di $x=0$ adalah siklus yang berulang: $0, 1, 0, -1, 0, 1, 0, -1, \dots$

Langkah 2: Hitung Koefisien c_n Satu per Satu

Sekarang kita gunakan resep kita: $c_n = f^n(0) / n!$

- c_0 (Suku Konstan):

$$c_0 = f(0) / 0! = 0 / 1 = 0$$

- c_1 (Koefisien untuk x^1):

$$c_1 = f'(0) / 1! = 1 / 1 = 1$$

- c_2 (Koefisien untuk x^2):

$$c_2 = f''(0) / 2! = 0 / 2 = 0$$

- c_3 (Koefisien untuk x^3):

$$c_3 = f'''(0) / 3! = -1 / 6$$

- c_4 (Koefisien untuk x^4):

$$c_4 = f^4(0) / 4! = 0 / 24 = 0$$

- c_5 (Koefisien untuk x^5):

(Polanya berulang, $f^5(0)$ akan sama dengan $f'(0)$, yaitu 1)

$$c_5 = f^5(0) / 5! = 1 / 120$$

Langkah 3: Susun "Bata Lego" Polinomialnya

Mari kita susun polinomialnya selapis demi selapis.

- **Aproksimasi Orde ke-1:**

$$P_1(x) = 0 + 1*x = x$$

- *Intuisi:* Di dekat $x=0$, grafik $\sin(x)$ sangat mirip dengan garis $y=x$.

- **Aproksimasi Orde ke-2:**

$$P_2(x) = 0 + 1*x + 0*x^2 = x$$

- Tidak ada perubahan! Ini karena kelengkungan $\sin(x)$ di $x=0$ adalah nol.

- **Aproksimasi Orde ke-3:**

$$P_3(x) = 0 + 1*x + 0*x^2 + (-1/6)x^3 = x - x^3/6$$

- **Aproksimasi Orde ke-4:**

$$P_4(x) = x - x^3/6 + 0*x^4 = x - x^3/6$$

- Tidak ada perubahan lagi.

- **Aproksimasi Orde ke-5:**

$$P_5(x) = x - x^3/6 + (1/120)x^5$$

Hasil Akhir: Deret Maclaurin untuk $\sin(x)$

Jika kita melanjutkan polanya, kita mendapatkan deret yang indah:

$$\sin(x) = x - x^3/3! + x^5/5! - x^7/7! + \dots$$

Observasi Menarik:

- Hanya **pangkat ganjil** yang muncul. Ini masuk akal, karena $\sin(x)$ adalah fungsi ganjil ($\sin(-x) = -\sin(x)$).
- Tandanya **bergantian** (plus, minus, plus, minus...).

Apa Artinya Ini?

Jika kamu ingin menghitung $\sin(0.1)$ (di mana 0.1 dalam radian), kamu bisa aproksimasi:

- $\sin(0.1) \approx 0.1$ (Aproksimasi yang sangat bagus untuk sudut kecil!)
- $\sin(0.1) \approx 0.1 - (0.1)^3/6 = 0.1 - 0.001/6 \approx 0.1 - 0.000166 = 0.099834$
- *Nilai sebenarnya adalah 0.0998334...*

Tags: #mml-specialization #multivariate-calculus #taylor-series #maclaurin-series
#derivation