## **DAF XF 105 FTS 460 6X2**







MOTOR	MX 13				POTENC	IA Y TORQUE
		kw 380 <b>_</b>	10000	L		
Modelo	MX13 340	output	MX375	-510 hp		
Cilindrada	12900 cc, 6 cilindros en linea	360 -		Nm 2900 7		
Potencia Maxima	460 CV( 340 Kw) , a 1.500-1.900 rpm	340 -	MX340	- <sup>470</sup> <b>2700 -</b>	torque	
Torque máximo	2.300 Nm a 1.000 a 1.410 rpm			- <sup>450</sup> <b>2500 -</b>		
Descripción	Euro 5 con sistema de post tratamiento SCR.	320 -		- 430		
		300 -	MX300	- 410		
Freno de motor	MX Engine Brake , Exhaust brake			- 390		MX375
Potencia maxima to	tal 462 CV	280 -		1900 -		
		260 -	MX265	. 350		MX340 MX300
		240 -		- 330 1500 -		
		1 ///		-310 1300 -		MX265
		220		-290 1100 J		
		200 -		- 270		
		180	ECE R 24-03 (ISO 1585) EURO 5	- 250		

CAJA DE CAMBIOS	AJA DE CAMBIOS ZF AS TRONIC	
Descripcion	ZF As Tronic 12AS2540TD 12Vel.	
Funcion	HSA, Ayuda arranque en pendiente	
Relacion de caja	15,86 - 1,00	

CHASIS		
Tipo	Doble "C" larguero 310 mm	
	grosor 7,0 mm, refuerzo interior	
Dist. Entre Ejes	3100 mm	
Voladizo trasero	990 mm	

Modelo	DAF 152N
Capacidad Max.	7.5 Ton.

EJE TRASERO	
Modelo	DAF SR1347
Relacion	2,80 ; 1
Arrastre Max.	60 Ton.

## **DAF XF 105 FTS 460 6X2**

SUSPENSIÓN		
	Tipo	Capacidad
Delantera	Parabólica de 3 hojas	7.500 kgs.
Trasera	Neumatica de 8 pulmones	19.800 Kgs

FRENOS DE SERV	ICIO
Delanteros	De disco ventilados
Trasero	De disco ventilados
Tipo	Neumático doble circuito, con ABS, EBS , SMR
	compresor neumatico de dos cilindros

NEUMATICOS Y L	LANTAS	
Delanteros	295/80-22,5 , llanta 22,5x 8,25	
Traseros	295/80-22,5 , llanta 22,5x 8,25	

TANQUES DE COMBUSTIBLE	
Capacidad	Estanque petroleo de 640 lts.
Material	Aluminio
Adblue	75 lts de plastico

SEGURIDAD ACTIVA	
AirBag	AirBag conductor
LDW	Advertencia de desvio carril
ACC	Control Crucero Adaptativo
VSC	Control de estabilidad
EBS	Sistema de frenado electronico
CAPACIDADES Y PESOS	
Eje Delantero	7.500 Kgs
Ejes Tras.	19.800 Kgs
Tara	8.530 Kgs
P.B.V	27.300 Kgs
P.B.C. ( legal)	45.000 kg.
CMT( cap.maxima Tecnica)	60.000 Kgs

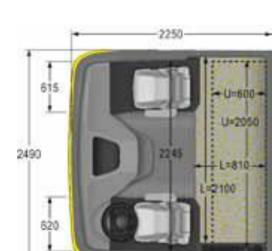
CABINA	SPACE CAB
Exterior	Cabina Space Cab, con suspensión neumática, parachoque de acero, retrovisores con calefacción electrica
	Faros alogenos con reflector doble de Lexan resistente a impactos, luces de conducción permanentes, luces de trocha.
	Cierre centralizado con interruptor en el tablero, incluye comando a distancia.
Aerodinamica	Deflector sobre fijo con prolongaciones laterales
Interior	Acabado negro en tablero, asiento chofer con suspensión neumatica, frigorifico de 42 Lts, calefacción cabina autonoma.
	Computador a bordo
	Doble litera con escalera y red de protección en litera superior, aire acondicionado
	Conector universal FMS para sistema de gestionde flota, radio reproductor USB

Los pesos y especificaciones pueden variar dependiendo de la configuracion específica del vehículo. las imágenes son referenciales

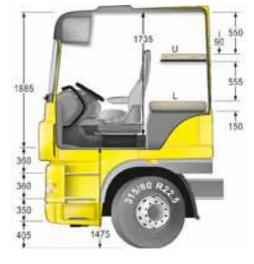
GESTION DE FLOTA



3100







Casa Matriz

Av. Presidente Eduardo Frei Montalva 15.800, Lampa Santiago. Fono (56-2) 28373901 - Email contacto@skct.cl