1, 生产计划定制 -> 开料计划定制（根据生产计划中物料BOM单生产）

2, 现在操作是不停在一份表跟新。生产计划更新后，开料计划需要随着改变

3, 现在02,03系统相对01系统是一个委外商。流程是，02委外出库->加工商加工->直接发回01仓库。现在操作是02系统当作成品出库卖给富桥。01系统就当02是一个供应商，买下成品。在把成品发外加工。（不可行）

4, 生产计划的数是人工填写。综合出货欠数表只作为参考

5, 在物料处加一个产品特性，其实就再生产计划定制中作为一个标签用途。等定制计划的人员知道根据此物料如何定制生产计划。例如：特性=淘汰产品，生产计划数量不能过多。而且这个特性能随时修改和留空。

6, 上期余欠=上期的本周余欠（都是生产计划里面的数字）

7, 生产物料开料需要根据bom单分离到最细部件

8, 不会有04.\*（板数）用于生产计划，最多只下到03.\*(套数)

9, 开料表就是生产计划的明细和汇总表。