

Tel. ID	Array	Description (Описание)	PPS Production Planning System (L2 To L3)	
Передача данных с 3 уровня				
230501 (L3<-- -L2)	TL3CSR	Запрос последовательности рулонов.		
320502 (L3--- >L2)	TL3CSS	Данные по последовательности рулонов.		
230505 (L3<-- -L2)	TL3CRP	Запрос PDI данных по рулону		
320501 (L3--- >L2)	TL3CPI	Данные по рулону.		
Присваивание id рулона и данных по толщине, ширине.			Entry Area	
1001 (L1--->L2)	TL1ENW	Запрос уставок		
1052 (L1<---L2)	TCMESC	Отправляются уставки(толщины, ширины, диаметр и др).		
1053 (L1--->L2)	TCMESL	Какие уставки принял оператор.		
Отправка уставок после того как рулон задают на разматыватель.			Entry Area	
1103 (L1--->L2)	TCOCTL	Запрос уставок		
1100 (L1<---L2)	TENSSC	Отправляются уставки для входной зоны.		
1102 (L1--->L2)	TENSSL	Какие уставки принял L1.		
Уставки отправляются после того как первый сегмент полосы попадает на толщиномер.			Entry Thickness Gauge	
1103 (L1--->L2)	TCOCTL	Запрос уставок		
1150 (L1<---L2)	TTGASC	Уставки на толщиномер		
1152 (L1--->L2)	TTGASL	Какие уставки принял L1.		
Отправка уставок на Strip Printer			Strip Printer	
1103 (L1--->L2)	TCOCTL	Запрос уставок		
1200 (L1<---L2)	TSMASC	Уставки на принтер полосы		
1202 (L1--->L2)	TSMASL	Какие уставки принял L1.		
Уставки для выходной зоны.			EXIT AREA	
1604(L1--->L2)	TMTWEL	Запрос уставок, когда первый сегмент входит в выходную зону		
1303 (L1<---L2)	TEXASC	Уставки для выходной зоны		
1304 (L1--->L2)	TEXASL	Какие уставки принял L1.		
Запрос уставок на рез			CROSS CUT SHEAR	
1452(L1--->L2)	TEXSCT	Когда происходит рез рулона		
1350 (L1<---L2)	TEXSSC	Уставки для нового рулона после реза		
1352 (L1--->L2)	TEXSSL	Какие уставки принял L1.		
Уставки для маркировщика			STRIP MARKER	
1453 (L1--->L2)	TEXCWT	Когда рулон взвесили		
230509(L3<-- -L2)	TL3CRD	Результирующая тел по рулону		
320507 (L3--- >L2)	TL3CPD	Данные на маркировку		
1400 (L1<---L2)	TCMASC	Отправка уставок на маркировку		
1402 (L1--->L2)	TCMASL	Какие уставки принял L1.		
Отправка уставок на натяжение полосы			TENSIONS	
1603 (L1--->L2)	TMTWP1	Запрос уставок, когда первый сегмент проходит WPD1		
1550(L1<---L2)	TTENSC	Отправка уставок на натяжение		
1552 (L1--->L2)	TTENSL	Какие уставки принял L1.		
Запрос уставок на			Parsytec Result Process	
1651(L1--->L2)	TMEAZ2	Запрос уставок		
1702(L1<---L2)	TPDCD	Отправка уставок на Parsytec		
1752 (L1--->L2)	TPSINR	Данные по дефектам		

