

## АРМАТУРА ЖҰМЫСТАРЫ БОЙЫНША НҰСҚАУ





2017深.

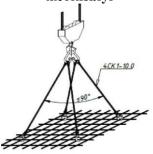
#### Дайындық жұмыстары

#### Еденді балшықтан, қардан, мұздан тазалау



15 минут

#### Арматуралық бұйымдардың жеткізілуі



10 минут



#### Мезеттер



## **Eckeptynep/Қауіп қатерлер**

Егерде еденнін беті мұздан тазаланбаған жағдайда, жылы кезде салынған құрылымның іргесі еріп, оның тұрақтылығының төмендеуіне әкеліп соғады.



#### Тусініктеме

Тақталардың устін тегістеп. қоқыстардан жинау қажет. Ал қыс кезінде мұздан, қардан тазалау қажет.



#### Экология

Барлық қоқысты арнайы қаптарға жинап контейнерлерге салу керек.



#### Нәтижелерге қойылатын талаптар

Қалып құйылатын конструкцияға сәйкес келуі қажет



#### Тусініктеме

Калып және арматура строптармен кран арқылы жеткізіледі.



#### Енбекті корғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік

Мұнаралық крандар және көтергіштердің жұмысы кезінде қауіпті аймактар коршалып немесе арнайы жазулар ілінуі тиіс. Ойықтар мен қоршалып, төбедегі сатылар ал тесіктер міндетті түрде бітелуі қажет.



#### Арнайы жұмыс құралдары

Әкендоз күрек, Сыпырғыш Коқыс салатын қап Көтергіш (стропа) Мұнаралы кран(башенный кран)



#### Алғашқы бақылау



## **Арматура қаңқасы** Тігінен және көлденеңінен тұрған арматура қаңқасын сыммен байлау





Аймағының алаңы 36 м² болса, 40 минуттан аспау керек



#### Тусініктеме

Арматуралық бұйымдар сапаның алғашқы бақылауынан өту керек.Жеткізуші бұйымның куәлік, сертификатын ұсынады.



#### Ескертулер/Қауіп қатерлер

- 1. Сақтандыру белдіктерін пайдалануға міндетті!
- 2. Арматураны станокпен кесу кезінде қауіпсіздік техникасын сақтау қажет.
- 3. Дәнекерлеу жұмыстары кезінде дәнекерлеуге арналған бетперде, қолғап, арнайы киіммен қамтамасыз етілу керек.
- 4. Биітікте жұмыс жасау кезінде міндетті түрде сақтандыру белдіктерін бекіту қажет

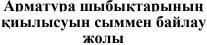
### :Ö:

#### Пайдалы кеңестер

Жұмыс орнына қажетті арматура санын алдын ала дайындап қойған жөн.



# Арматурный каркас в опалубке Подставка Опалубка Арматурный каркас





Арматура қысқашы

## Нэтижелерге қойылатын талаптар

- 1. Қорғаныш қабатына фиксаторларды орнату; төмеңгі арматураға 70мм., аражабын тақталарға 45мм., басқа конструкцияларға 45мм қабылдайды.
- 2. Қаңқалардың дәнекерленіп немесе дәнекерленбей жапсарылады. Қабысу өлшемі 35 d .acnay керек.



#### Пайдалы кеңестер

Арматураны комлект түрінде жеткізеді.

- 1. Қалып өлшемін тексеру;
- 2. Белгілі бір тәртіп бойынша арматураны орнату.



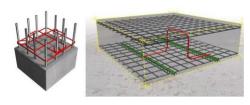
#### Тусініктеме

Арматура қысқашын оң қолдың үш саусағымен ұстайды. Бір сабын бас бармақпен, ал екінші сабын ортаңғы саусақтармен ұстайды. Бос саусақтармен қысқашты ашып жабуға ұстайды. Қысқашпен байлау реті суретте көрсетілген.

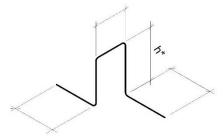




## Фиксаторы: фибробетонные и пластмассовые



#### Арматурные сетки и каркасы узлов, собранные с помощью фиксаторов



в Каркасе «Лягушка» - для опирания верхней арматурной сетки



#### Пайдалы кеңестер

Келесі тәртіппен жұмыс орындалады:

- 1. Бірінші тік арматураны, кейін көлденең жатқан арматураны орнатады.
- 2. Қиылысқан жерлерді сыммен шахматты тәртіппен байлайды.

## Нэтижелерге қойылатын галаптар

Бекіткіш құралдарын тексеру.

- бекіткіш құралдарының ауытқуы **3 мм-ден аспауы** керек.
- ірі ғимараттардағы арматура ишыбықтарының ауытқуы 30 мм.-ден аспауы керек.
- өзара орналасқан арматура арасы 20 мм.-ден аспауы керек.

Арматура конструкцияның бойымен тік орналасуы керек. Шыбықтардың майысуы артық болмау керек:

- шыбық диаметрі **10мм** ұзындығы **1м** арматураның ауытқуы **3мм**
- шыбық диаметрі **10мм** не жоғары арматураның ауытқуы 6мм
- диаметрі **40 мм-ге дейін** арматура шыбықтарының осьтерінің бөлінуі **6°-тан**, ал



басқа дәнекерлеу жұмыстары үшін **3°** аспауы керек.

## Арнайы жұмыс құралдары және қосымша механизмдер

Қолғап Арматуралық крючогі Арматуралық қысқаш Бетонның қорғаныш қабатын қамтамасыз ететін фиксаторлар

## **Арматура қаңқасын жинақтау** технологиясы



Арматура қаңқасын жинақтау үшін есек

#### Арматура қаңқасын жинақтау жұмыстары

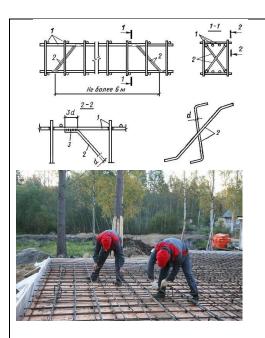


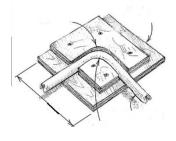
#### Тусініктеме

Арматура қаңқасын арнай шаблондармен есекте жинайды. Жұмыстың орындалу реті :

- 1. Бойлық арматураларға хомуттарды орнатады.
- 2. Хомуттардың жоғары жағымен жұмыс арматурасына байлайды.
- 3. Екі арматурщик қарамақарсы ретпен жұмысты орындайды.











## Нәтижелерге қойылатын талаптар

Байланған арматуралар қосымша бекітуді қажет етпейді. Қалыпты (опалубка) орнатпас бұрын қабаттасып қалған арматура шыбықтарын дұрыстайды.



#### Пайдалы кеңестер

1 Шығыңқы арматура түйіндерін майыстыру үшін суретте көрсетілгендей сабы бар трубалық кілт қолданылады. Lean- жақсарту бойынша ұсыныс.

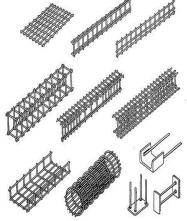
2. Қаңқа (каркас) түйіндерінің жартысындай дерлік майысу керек, бұрыш түйіндері түгелімен байланыстыру керек.



## **Арматура қаңқасын жинау** технологиясы







Ұстынның арматура қаңқасы



#### Пайдалы кеңестер

Ұстын қаңқасы әр түрлі жолдармен жинақтайды:

Үлкен емес қаңқалар үшін қалыпты (опалубка) қолмен орнатады.

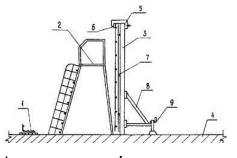
Арматура d16-20 мм артық қаңқалар үшін мінбелер (подмостки) арқылы құрастырады.



## **Нәтижелерге қойылатын** талаптар

Өзара орналасқан ұстын(колонна) арматура шыбықтарының шекті ауытқуы 10 мм болуы керек.





## Арматурщиктердің жұмыс орын сызбасы

1 – қаңқалардың орналасу орны; 2 – жылжымалы алаң; 3 – қалып(опалубка) панелі; 4 - аражабын; 5 - струбцина; 6 – ағаш кесек; 7 - фиксаторлар; 8 - подкос; 9 - домкрат

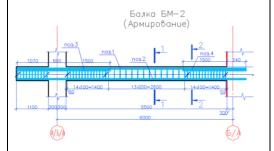


#### Пайдалы кеңестер

#### Дұрыс емес.

1. Жұмыскер №1 жоғарыдан қалыпқа бөлек арматура шыбықтарын және хомуттарды түсіреді. Жұмыскер №2 хомуттарды тік арматура шыбықтарына жалғайды.

**Дұрыс.** Кондукторларда жазық қаңқаны жинап, жоба бойынша кранмен орнына орнату..

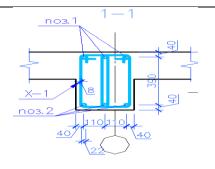


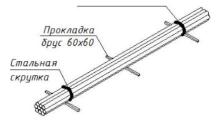


#### Түсініктеме

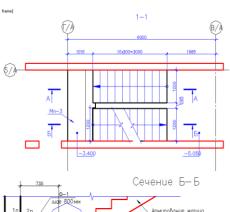
- 1.Жұмысты арматураның астыңғы бөлігін жайғастырудан бастайды;
- 2. Көлденең элементтерді орнату;
  - 3.Жоғарғы арматураны орнату;
- 4.Орнатылған арматураларға тексеріс жүргізу;
  - 5.Аралықтарды орнату.

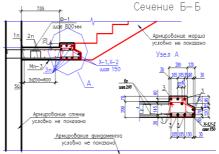






Арматуралық шыбықтардың орналасуы





Лестница ЛМ-1, Блок А-КЖ, Лист 58, Лист 59



#### Пайдалы кеңестер

- **1.** Үлкен емес қаңқалар үшін қалыпты (опалубка) қолмен орнатады.
- 2.Арматура d16-20 мм артық қаңқалар үшін мінбелер (подмостки) арқылы құрастырады.
- 3.Арматура шыбықтарының соңы 35 мм ден аспауы қажет.
- 4.Қиылысатын арматура саны әр қимада 50%-тен аспауы керек.



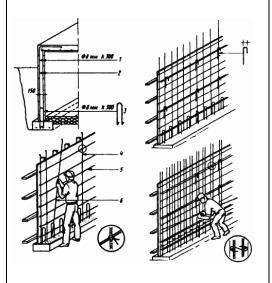
## **Нәтижелерге** қойылатын талаптар

Өзара орналасқан қалыңдығы 1 м арқалық (балка) арматура шыбықтарының шекті ауытқуы 10 мм болуы керек.

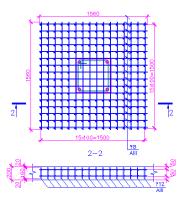
## СТ. ВІ.П.ІІ.2.5 стандартқа сәкес «а) Заводтан жасалынған құрастырмалы темір-бетон баспалдақтарын қарастыру»:

Монолиит баспалдақ марштарын және алаңдарын құрастырмалы темір/бетон марштары мен алаңдарына ауыстыру.





Пространсвенный каркас Кр—2 в местах сопряжения плит перекрытия (покрытия) со средними колоннами.





#### Тусініктеме

- 1. Тік орналасқан қабырға және арақабырғалар жылжымалы мінбелер (подвижных подмостей) арқылы арматураланады. Осындай мінбелермен арматурицик әрқашан тұрып жұмыс жасайды, бүгіліп емес.
- 2. Тік және көлденең арматураларды жайғастыру кезінде арнайы шаблондар пайдаланылады.
- 3. Тігінен арматуралау кезінде ыңғайлы болуы үшін арматурщик қалыпқа (опалубка) әр 1-1,5м шеге қағады, кейін тік арматура шыбықтарын қағады.



## Нэтижелерге қойылатын талаптар

- 1.Өзара орналасқан арматура шыбықтарының шекті ауытқуы: Плита және іргетас қабырғалары үшін: 20 мм
- 2. Аражабын плиталарын арматуралау кезінде қорғаныш қабаттарын қамтамасыз ету үшін стандартты пластикті фиксаторларды қолданады.
- 3.Жазық қаңқаларды «лягушки» арқылы жалғайды.

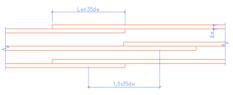




Бірінші тік арматураны, кейін көлденең жатқан арматураны орнатады.

*Киылысқан жерлерді сыммен шахматты тәртіппен байлайды.* 

Деталь стыковки арматуры внахлестку без сварки



-0.100 деңгейдегі аражабынэлементтерінің орналасу сызбасы (Төмеңгі жұмыс және төмеңгі қосымша арматура) Блок А-КЖ, Лист 70



#### **Man Hours**

Құрылыс құрылымдарын монтаждауға уақытында аяқталуына керек адам санын есептейтін формула

**R** – Талапты адам саны;

V – Берілген жұмыс көлемі (бағытына қарай)

Т – Орындау мерзімі (күндер саны)

µ – бір жұмысшының өндіру нормасы (жұмыс бағыты мен жұмысшының дәрежесіне қарай)

$$T = \frac{V}{\mu R}$$
  $R = \frac{V}{\mu T}$ 

µ – Мамандығы бойынша жұмысшының өндіру нормасы(күндер саны)

Жұмыс түрі, мамандығы	Өлшем бірлігі	Жыл мезгілі (т/ауысым)	
		Жаз	Қыс
Арматурщик	Т	0.696	0.535

