

FP-XH C60T					
	L11	L	24V	PLC电源输出端 注明!：不接	
	N0	N	0V		
		FG	-	0V	
24V 开关电源		COM	NC	不接	
0V +24V	SQ1 高速计数 1	X00	00	Y00	
	SQ2 高速计数 2	X01	01	Y01	凸轮马达驱动器
	SQ3 到位	X02	02	Y02	
	SQ4 定位1原点	X03	03	Y03	备用
	SQ5 凸轮 原点	X04	04	Y04	
	SQ6 收到电机收到按钮	X05	05	Y05	定位2马达驱动器
	SQ7 定位2 原点	X06	06	Y06	
	SQ8 装填 原点	X07	07	Y07	装填马达驱动器
	SB1 启动	X08	08	Y08	
	SB2 暂停	X09	09	Y09	旋转运行控制IN1
	SB3 急停	X0A	0A	Y0A	旋转运行控制IN2
	SQ9 侦测2	X0B	0B	Y0B	定位1马达驱动器
	SQ10 装填写料检测	X0C	0C	Y0C	放带马达
	SQ11 料斗侦测	X0D	0D	Y0D	收带电机 有要求时加装 KA4
	SQ12 凸轮电机异常	X0E	10	Y10	振动盘真空 1 MAC 34B-GDFA-3KA SV1
	SQ13 装填电机异常	X0F	11	Y11	振动盘真空 2 MAC 34B-GDFA-3KA SV2
	来自影像 busy	X10	12	Y12	振动盘真空 3 MAC 44B-GDFA-3KA SV3
	来自影像 NG	X11	13	Y13	分离吹气 MAC 34B-GDFA-3KA SV4
	来自温控器 温控器 异常	X12	14	Y14	载带轨道真空 装填位 MAC 34B-GDFA-3KA SV5
	SQ14 旋转 掉料 备用	X13	15	Y15	吸嘴清理 MAC 34B-GDFA-3KA SV6
	SQ15 轨道装填感应	X14	16	Y16	吹气 1 MAC 34B-GDFA-3KA SV7
	SQ16 胶膜感应	X15	17	Y17	吹气 2 MAC 34B-GDFA-3KA SV8
	SQ17 料带感应	X16	18	Y18	影像不良吹气
	来自二站测试 OR底部影像 二站测试 结果	X17	19	Y19	吹气 3 MAC 34B-GDFA-3KA SV9
	底部影像 EOT	X18	1A	Y1A	顶升 MAC 44B-GDFA-3KA SV10
	底部影像 结果	X19	1B	Y1B	封带 MAC 44B-GDFA-3KA SV11
	来自测试板卡 测试正向 OK	X1A	1C	Y1C	切带 MAC 34B-GDFA-3KA SV12
	测试反向 OK	X1B	1D	Y1D	料斗电磁铁 选用 电磁铁 / 电机
	测试不良	X1C			
	缺料	X1D			
(依据实际情况选用)	打带气压_低	X1E			
	系统 真空	X1F			

**注:**

1. 真空3 和分离吹气独立控制.
2. 吹气3 Y19和影像不良吹气 Y18独立控制.

编制
审核
批准