GB 50157-2013 ■■■■■■ (DP segmentation)
Code for design of metro
GB 50157-2013
•••••
■■■■20 1 4 ■ 3 ■ 1 ■
CUT p=0.00 2013 ■ ■
Code for design of metro
GB 50157-2013
■■■850×1168■■1/32 ■■■20%■■■540■■ CUT p=0.00
2014 100.00 2014 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
(100037) The state of the sta

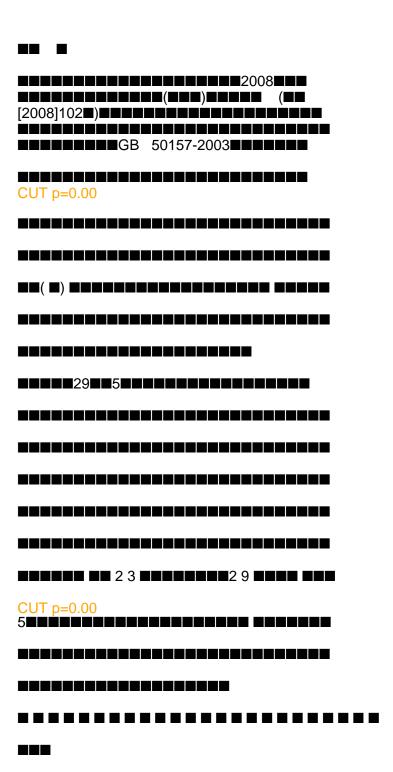
CUT p=0.00

■119**■**

15.7.15 ■15.7.16 ■16.1.13 ■16.2.11 ■17.1.3 ■17.1.9 ■ 17.4.9(1 ■2) ■17.4.11(1) ■17.4.15(1 ■7) ■18.1.9 ■ 19.3.1 ■19.4.5 ■20.3.10(2) ■21.2.4 ■21.2.5 ■21.3.3 ■

21.7.6 ■22.6.1 ■22.6.3 ■23.1.7 ■23.1.8 ■24.8.1 ■25.1.10 ■ 25.1.15 ■ 25.2.8 ■ 26.1.7 ■ 26.1.8 ■ 27.3.8 ■ 27.4.2 ■ 27.4.14 ■28.1.5 ■28.2.1(1 ■3) ■28.2.3 ■28.2.5 ■28.2.9 ■

28.2.11■28.4.1■28.4.2■28.4.7■ 28.4.22■28.5.1■



■■■■ 5 ■■■ 100037; Email:dtsjgf@126.com),
CUT p=0.00
CUT p=0.00

1 ■■	1
2 ■■	4
3	11
CUT p=0.97 3.1 ■■■■	11
3.2	11
3.3	12
3.4 ■■■■	14
3.5 ■■■■	14
4 ■■	16
CUT p=0.97 4.1 ■■■■	16
4.2 ■■■■	19
4.3	21
4.4 ■■■	21
4.5 ■■■■	22
4.6	23
CUT p=0.97 4.7 ■■■■	■■■24
5 ■■	25
5.1 ■ ■■■	I 25
5.2 ■■■■	
5.3	27

5.4 ■■■■	31
6 ■■	
CUT p=0.97 6.1	33
6.2	35
6.3	■40
7	8
■ 6.4	1
CUT p=0.98 10.3 ■■	74
7 ■■	45
10.4 ■■■	■ 78
7.1 ■ ■■■	1 45
10.5 ■■■	1
7.2	■■ 45
CUT p=0.96 10.6	■■■ 82
7.3	47
11	■ 84
7.4 ■■■■	49
11.1	■ 84
7.5 ■■■■	50
CUT p=0.98 11.2 ■■ .	86
7.6	■■ 51
11.3	■ 89
7.7	 51
11.4	90
8 ■■	53
11.5	■■■ 91
CUT p=0.97 8.1 ■■■■	53
11.6	I 93

8.2	3
11.7	
8.3	
11.8	104
CUT p=0.97 8.4 ■■	
8.5	7
11.9 12 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
8.6	8
12.1	3
9	60
CUT p=0.96 12.2	109
9.1	
12.3	0
9.2	0
12.4	11
9.3	
CUT p=0.95 12.5	. 111
9.4	5
12.6	113
9.5	
12.7	14
9.6	6
CUT p=0.95 12.8 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	115
9.7	67
12.9	118
9.8	9
13	19
9.9	

CUT p=0.97 13.1 ■ ■■	I■ 119
9.10 ■■■	■ 70
13.2 ■■■	■■■■■■■■■120
10 ■■■	■ 71
13.3	129
10.1	■ 71
CUT p=0.97 10.2 ■■■	■■■72
13.4 ■■ 14 ■■■	
9	10
■14.1 ■ ■	I■■ 131
17.2	I 171
CUT p=0.97 14.2 ■■	131
17.3 ■■■	173
14.3 ■■	133
17.4 ■■■	175
14.4 ■■■	137
17.5 ■■■	180
14.5 ■■■	■■■139
CUT p=0.96 17.6 ■■■	■■■■181
15 ■■	140
17.7 ■■	183
15.1 ■ ■■	■ 140
.18 ■■■	■■■■ 186
15.2 ■■■	142
.18.1 ■ ■	1 86
CUT p=0.94 15.3 ■■■	145
.18.2 ■■■	■ 187

15.4	1 49
!18.3	■■■188
15.5	■■■■151
18.4	190
CUT p= 15.6	<mark>0.96</mark>
15.7	 156
16	■ 158
18.5	1 90
18.6	190
18.7	■■■191
CUT p= 16.1	0.97 ■■■■158
19 I	■■■■■■■ 192
16.2	■■■159
19.1	■ ■■■
16.3	161
19.2	192
CUT p= 16.4	0.96 ■■■■■■162
16.5	■■■■■ 163
19.3	■■■■■ 194
19.4	■■■■■■■■■■■■■■■
16.6	164
19.5	■■■■196
CUT p= 16.7	0.97 ■■■■165
19.6	 197
16.8	■■■166
19.7	1 97
16.9	■■■■■■167
20 ■	■■■■■199
CUT p= 16.10	0.95 ■■■■■■■167

20.1	199
16.11	■■■■■
20.2	199
16.12	168
20.3	200
CUT p= 16.13	=0.96 ■■■■■■169
20.4	■■■■■
16.14	■■■■■169
20.5	■■■■■ 202
17	I■ 171
17.1	■■■■
20.6 CUT p= 20.7	=0.90 =0.90
11	12
■2 1 21.1	■■■■■■■■■
21.1	205
21.1	205 205 205 206
21.1 21.2 21.3 CUT p=	■■■■
21.1 21.2 21.3 CUT p= 21.4	205 205 205 206 -0.97 207
21.1 21.2 21.3 CUT p= 21.4 21.5	205 205 205 206 207 207 209
21.1 21.2 21.3 CUT p= 21.4 21.5 21.6	205 205 205 206 207 207 209 210
21.1 21.2 21.3 CUT p= 21.4 21.5 21.6 21.7	205 205 205 206 206 207 207 209 210 211
21.1 21.2 21.3 CUT p= 21.4 21.5 21.6 21.7 2 2	205 205 205 206 207 207 209 210 211 213
21.1 21.2 21.3 CUT p= 21.4 21.5 21.6 21.7 2 2 1 22.1 CUT p=	205 205 205 206 206 207 207 209 210 211 211 213 213
21.1 21.2 21.3 CUT p= 21.4 21.5 21.6 21.7 2 2 1 22.1 CUT p= 22.2	205 205 206 206 207 207 209 210 211 213 213
21.1 21.2 21.3 CUT p= 21.4 21.5 21.6 21.7 2 2 1 22.1 CUT p= 22.2 22.3	205 205 206 206 209 209 210 211 213 213 213

23 🔳 🖿217
CUT p=0.97 23.1 217
23.2
23.3
23.4
23.5
23.6
24 223
CUT p=0.96 24.1 ■ ■■■
24.2
24.3
24.4
24.5
24.6
24.7
CUT p=0.97 24.8 ■■■■■
25
25.1 230 25.2 231
25.3
26 ■■■
26.1
CUT p=0.97 26.2 235
26.3
26.4
26.5
27
27.2

27.3	■■■■■■■245
27.4	■■■■■
27.5	255
27.6	■■■■■
27.7	■■■256
27.8	257
27.9	257
CUT p 27.10	=0.97
28	■ 259
28.1	■■■259
28.2	■■■259
28.3	263
28.4	266
28.5	269
CUT p 28.6	=0.95
28.7	270
13	
14	
■ 29	■■■■272
CUT p 29.1	=0.96 ■■■■272
29.2	273
29.3	274
CUT p 29.4	= 0.97
■ ■ A	A ■■■■ 280
■ ■B ■ ■C	
	D
_	

Contents

1 General Provisions 1
2 Terms 4
3 Operating Organization11
CUT p=0.83 3.1 General Requirement
■ ■E ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
3.2 Operational Scale
■■■■■■
3.3 Operational Mode
■■■■■
CUT p=0.79 3.4 Operational Sidings
■ ■■ ■ ■ ■
3.5 Operating Management
4 Vehicle16
4.1 General Requirement

5.1 General Requirement
CUT p=0.87 5.2 Basic Parameters
5.3 Structure Gauge
5.4 Layout Principles of Facilities and Pipelines
in Track Area
6 Line
6.1 General Requirement
CUT p=0.85 6.2 Plane of the Line
15 16
■6.3 Profile of the Line
10.2 Limiting Value of Structure Stiffness
CUT p=0.76 6.4 Layout of the Sidings
10.3 Load
7 Track
10.4 Structural Design78
7.1 General Requirement
7.2 Basic Technical Requirements
CUT p=0.76

10.6 Station Elevated Structure
7.3 Track Parts
11 Undergroud Structure84
7.4 Track -bed Structure
11.1 General Requirement
CUT p=0.86 7.5 Seamless Track
7.6 Vibration Damping Track Structure
7.7 Security Equipment and Ancillary Equipment of Track 51
8 Subgrade53
8.1 General Requirement53
8.2 Subgrade Surface and Subgrade bed
CUT p=0.86 11.2 Load
11.3 Engineering Material89
11.4 Determination of the Construction Method
11.5 Structural Form and Lining91
11.6 Structural Design
11.7 Structural Requirements
CUT p=0.87 8.3 Embankment
11.8 Seismic Design of Underground Structure
8.4 Cutting 57

8.5 Retaining Structures of Subgrade
8.6 Subgrade Drainage and Protection
11.9 Security Risk Management for Underground Structure 107
12 Engineering Waterproof
CUT p=0.77 12.1 General Requirement
9 Station Building
12.2 Concrete Structure Self-waterproofing
9.1 General Requirement
9.2 General Layout of the Station
CUT p=0.83 9.3 Station Plane
9.4 Station Environmental Design
9.5 Station Entrances and Exits
9.6 Ventilation Shaft and Cooling Tower
9.7 Stair , Escalator , Elevator and Platform Screen door 67
12.3 Waterproofing Layer
CUT p=0.74 12.4 Waterproof of Elevated Structure
12.5 Waterproof for Tunnel with Cut and Cover Method 111
12.6 Waterproof for Underground Structure with Mining Method
113
12.7 Detail structural position waterproof

12.8 Waterproof for Tunnel with Shield Method
9.8 Station Barrier -free Facilities
12.9 Waterproof for Tunnel with Immersed Method
CUT p=0.79 9.9 Transfer Station
13 Ventilation , Air - conditioning and Heating 119
9.10 Economize Energy of Building 70
13.1 General Requirement
10 Elevated Structure71
13.2 The Ventilation , Air-conditioning and Heating of the
CUT p=0.72 10.1 General Requirement
Underground Section
17 18
■13.3 Ventilation . Air-conditioning and Heating of Elevated
16.13 Metro Police Communication System
Line and Ground Section
16.14 Technical Requirements for Communication room
CUT p=0.82 13.4(thers
14 Water Supply and Drainage
17 Signal 171
17.1 General Requirement

14.1 General Requirement
17.2 System Requirements
CUT p=0.90 14.2 Water Supply
14.3 Drainage133
14.4 Water Supply and Drainage of Base for the Vehicle
17.3 Automatic Train Supervision System
17.4 Automatic Train Protection System
CUT p=0.70 17.5 Automatic Train Operation System
14.5 Water Supply and Drainage Equipments Control
17.6 Signal System of Base for the Vehicle
15 Power Supply140
15 Power Supply
15.1 General Requirement

15.5 Power and Lighting
CUT p=0.85 15.6 Power Monitoring
15.7 Stray Current Protection and Grounding
18.4 Ticket Type and Management Mode
18.5 Choose Form■Setting and layout Principles of
Facilities
16 Communication
18.6 Power Supply and Grounding
CUT p=0.84 16.1 General Requirement
18.7 System Interface
16.2 Transmission System
19 Automatic Fire Alarm System
16.3 Radio Communication System
19.1 General Requirement
16.4 Public Service Telephone System
CUT p=0.70 19.2 System Composition and Function
16.5 Dedicated Telephone System
19.3 Automatic Control System for Fire Protection
16.6 Image Monitoring System
16.7 Broadcasting System

16.8 Clock System
16.9 Office Automation System
CUT p=0.81 16.10 Power System and Grounding
19.4 Fire Detector and Alarmdevice Establishment
19.5 Fire Protection Control Room
19.6 Power Supply, Lightning Protection and Grounding
19.7 Cabling
20 Integrated Supervisory and Control System
16.11 Centralized Alarm System
CUT p=0.86 20.1 General Requirement
16.12 Metro Public Mobile Communication System
20.2 Principle of System Seting
19 20
■20.3 Basic Functions of System
CUT p=0.72 20.4 Basic Requirements for Hardware
20.5 Basic Requirements for Software
20.6 System Performance Index
24.3 Architecture and Decoration
24.4 Cabling

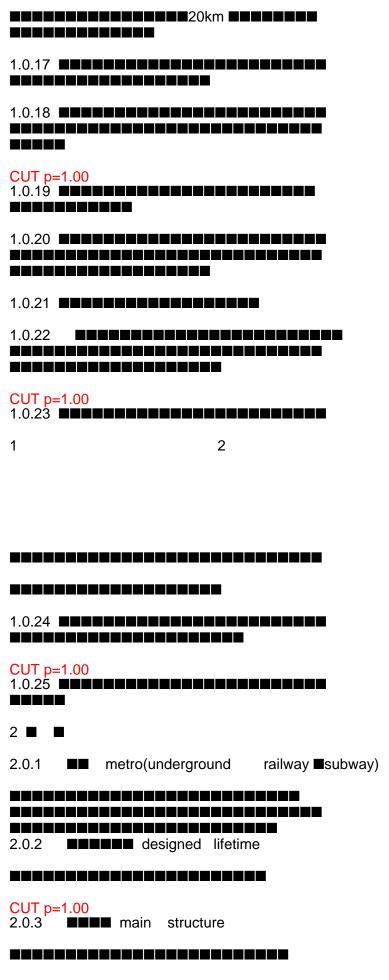
24.5 Power Supply, Lighting Protection and Grounding
24.6 Ventilation, Air -conditioning and Heating
CUT p=0.86 20.7 Others
24.7 Lighting and Emergency Lighting
21 Building Automatic System
24.8 Fire Protection and Security
21.1 General Requirement
21.2 Setting Principle of Systen
CUT p=0.77 21.3 Basic Functions of the System
21.4 Basic Requirements for Hardware
21.5 Basic Requirements for Software
21.6 Network Structure and Function of System
21.7 Cabling and Grounding
25 Equipment in Station for the Passengers
25.1 Escalator and Autowalk
CUT p=0.90 25.2 Elevator
25.3 Wheelchair Lift
26 Platform Screen Door
26.1 General Requirement
26.2 Main Technical Index

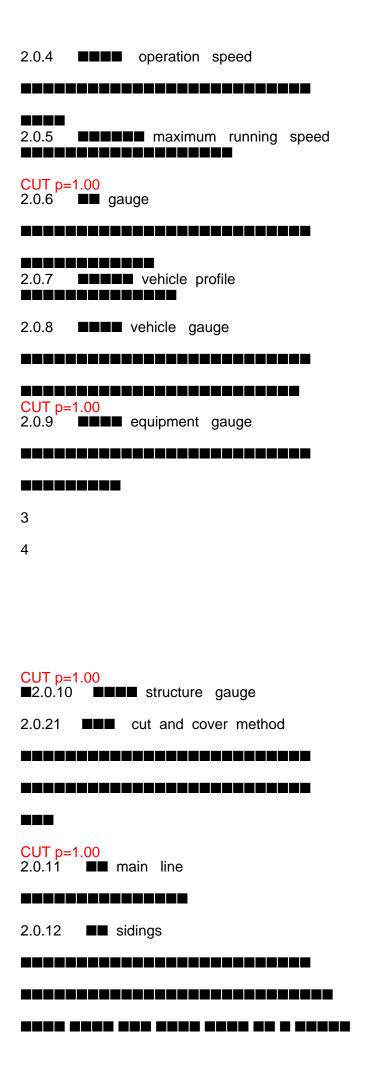
235
22 Passenger Information System
CUT p=0.77 26.3 Layout and Structure
22.1 General Requirement
26.4 Operation and Control
22.2 System Function
22.3 System Structure and Hardware Configuration 214
CUT p=0.83 22.4 System Interface
22.5 Power Supply and Grounding
26.5 Power Supply and Grounding
27 Base for the Vehicle
27.1 General Requirement
27.2 Function, Scale and General Layout of Depot and
CUT p=0.83 22.6 Cabling
Parking Lot
23 Access Control
27.3 Facilities For Running and Service of Train
23.1 General Requirement
23.2 Security Class and Monitoring Target
23.3 System Structure
0.17

23.4 System Function
23.5 Equipment Installation Requirements
23.6 System Interface
27.4 Vehicle Repair and Maintenance Facilities
27.5 Depot Equipment Maintenance and Power Facilities
27.6 Comprehensive Maintenarice Center
27.7 Main Storehouse
CUT p=0.89 27.8 Training Center
27.9 Rescue Facilities
24 Operations Control Center
27.10 Station Yard Dsign
24.1 General Requirement
24.2 Process Design
28 Disaster Prevention
CUT p=0.84 28.1 General Requirement
21 22
■28.2 Building Fire Prevention
28.3 Water Supply for Fire Protection and Extinguish Fire 263
28.4 Snoke Prevention , Smoke Exclude and Emergency
Ventilation
ZUU

CUT p=0.69 28.5 Disaster Communications
28.6 Power Supply for Disaster Prevention and Evacuation
Indicatory Sign
28.7 Other Disaster Prevention and Warning
29 Environmental Protection
29.1 General Requirement
29.2 Planning Environmental Protection
29.3 Engineering Environmental Protection
CUT p=0.66 29.4 Environmental Protection measure
Appendix A Gauge for Type A Vehicle
Appendix B Gauge for Type B■ Vehicle
Appendix C Gauge for Type B■ Vehicle
and Equipment Gauge for Curve Section
Appendix E Widening Calculation of Rectangulan Tunnel Structure Gauge for Transition
Curve Section
Explanation of Wording in This Code
List of Quoted Standards
Addition : Explanation of Provisions
CUT p=0.00

1.0.1
1.0.2
1.0.3 CUT p=1.00
1.0.5
CUT p=1.00 1.0.7
1.0.8
4.0.0
CUT p=1.00 1.0.10
1.0.11
CUT p=1.00 1.0.12
1.0.13
1.0.14 11.0.14 11.0.14 11.0.14 11.0.14 11.0.14 11.0.14 11.0.14 11.0.14 11.0.14 11.0.14 11.0.14 11.0.14
1.0.15
CUT p=1.00 1.0.16





```
CUT p=1.00
2.0.13 ■■■ testing line
2.0.14 ■■■ track structure
CUT p=1.00
   ■■■ seamless track
2.0.15
2.0.16
   EXECUTE expansion joint
■■ subgrade bed
CUT p = 1.00
2.0.18 ■■■■ public zone of station
------
2.0.19
   ■■■■■■■■ longitudinal force due to contin-
uous welded roil
CUT p=1.00
2.0.20 BELLES breaking force of continuous welded rail
cover and cut-bottom up method
2.0.23 EXECUTE cover and cut-top down method
CUT p=1.00
2.0.24 ■■■ mining method
2.0.25 ■■■ shield method
```

```
2.0.26 ■■■■ grade of waterproof
--------------------
CUT p=1.00
   ■■■ open mode operation
2.0.27
----------------------
2.0.28
   ■■■ close mode operation
------
CUT p=1.00
2.0.29
   EXAMPLE combined sewer system
5
            6
CUT p=1.00
2.0.30 EXECUTE centralized power supply mode
■■■■ distributed power supply mode
2.0.31
2.0.32 EXECUTE combined power supply mode
CUT p=1.00
   ■■■■ over bi-traction power supply
power supervisory control and data ac-
2.0.34
     system(SCADA)
quisition
```

```
CUT p=1.00
2.0.35 ■■■■ transmission system
■■■■■ image monitoring system
2.0.36
CUT p=1.00
2.0.37
   TEMPORAL automatic
            train
               control(ATC)
2.0.38
   TEMPT automatic
               supervision(ATS)
            train
CUT p=1.00
2.0.39
   TEMPT automatic
               protection(ATP)
            train
operation(ATO)
2.0.40
  EXECUTE automatic
            train
2.0.41
   ■■■■■ driverless train operation
CUT p=1.00
2.0.42 ■■
   automatic fare collection system
(AFC)
■■■ central clearing system
CUT p = 1.00
   automatic fire alarm system
2.0.44
(FAS)
```

```
2.0.45
  IMPORTANT INTEGRAL SUPERVISORY and control sys-
tem(ISCS)
CUT p=1.00
2.0.46
  ■■■■■ (operation
         control
           center)(OCC)
7
         8
CUT p=1.00
2.0.47 TIME access control system(ACS)
CUT p=1.00
2.0.48
  automatic
              system
(BAS)
2.0.49 passenger
         information
            system(PIS)
CUT p=1.00
2.0.55
  ■■■ parking
      lot, stabling
          vard
2.0.56
  EXECUTION connecting
        bypass
```

```
CUT p=1.00
  ■■■ flood gate
2.0.57
2.0.58
  ■■■■■ noise sensitive target
CUT p=1.00
2.0.50
  platform lift for straight stairway
2.0.51
  ■■■ platform edge door
----------------------
CUT p=1.00
2.0.52
  ■■■ emergency escape door
2.0.53 base for the vehicle
------
CUT p=1.00
2.0.54
  ■■■ depot
9
        10
3 1 1 1
3.1 ■ ■ ■ ■
CUT p=1.00
3.1.2
3.1.3
```

CUT p=1 3.1.4 ■I			
3.1.5			
3.1.6 ■			
CUT p=1 3.2.2	1.00	I 	
3.2.3			
3.2.4			
■■■ 35k			
3.2.6		10min	
CUT p=1 3.2.7 ■1	1.00		
3.2 ■ ■ 3.3 ■ ■			
3.2.1			
CUT p=1 3.3.1 ■I			

CUT p=1.00 3.3.2
3.3.3
3.3.4
CUT p=1.00 3.3.5
3.3.6
■ ■ ■ ■ ■ ■ 9 0 % , ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
CUT p=1.00 3.3.7
1
2 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
CUT p=0.99 3 . 3 . 8
3.3.9
3.3.11
CUT p=1.00 3.3.12

3.3.13	■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■		
3.4 ■ ■ ■	05		
3.4.1			
CUT p=1.00 3.4.2 ■■■■■■			•
3.4.3			•
3.4.4			
3.4.5			•
CUT p=1.00 3.4.6 ■■■■■			•
	 !	 -	
3.5.1			
3.3.10 ••••			
CUT p=1.00 3.5.2 ■■■■■■			
13		14	
3.5.3			
3.5.4			I/km■
CUT p=1.00 3.5.5			
3.5.6			

4 ■ ■

```
4.1 ■ ■ ■ ■
CUT p=1.00
4.1.1
BEST 14894 BEST 14894
4.1.2
4.1.3
4.1.4
CUT p=1.00
4.1.5
■■■■■4. 1.5■■■■
44.1.5
A ■ ■
B
B■■■
B2■■
CUT p=0.00
4
4
22000
19000
CUT p=0.00
19000
■(mm)
(mn)
```

23600	
CUT p=0.00 19600	
19600	
22800	
19520	
19520	
24400	
20120	
20120	
■■■■■ (mm)	
CUT p=0.00 3000	
2800	
2800	
15	16
CUT p=0.00 ■■■4.1.5	

■(mm)

■■■(■■■) ≤3810
CUT p=0.00 3980■5800
B■■
B∣■■
Bz■■
3800
3600
≤3810
CUT p=0.00 3980■5800
■■■ (mm)
■■■■■■ (mm)
■■ (t)
■■■(mm)
■■■(mm)
■■■ (mm)
■■■(mm)
CUT p=0.00 2100~2150 2100■2150 2100■2150
1130
≤16
1100

```
≤14
1100
≤14
15700
12600
12600
2200 2500 2000 2300 2000~2300
5
CUT p=0.00
4
1300■1400 1300■1400 1300■1400
≥1800
≥1800
≥1800
CUT p=0.00
56
56
310
310
432
432
36
46
CUT p=0.00
230
```

```
327
352
36
46
230
250
CUT p=0.00
327
352
80100
80■100
80■100
■250mm ■■■■■1800mm ■■■■
CUT p=1.00
4.1.6
1
1)
2)
2
CUT p=0.00
1)■■■■1435mm;
2)
3) 2222222222222000m;
4)
35%,
■■■■40%■
3
2)
```

DC1800V; ■■■■DC750V, ■■■■DC500V~

CUT p=1.00 4.1.7

1mm **1**1mm **2**2mm

4.1.8 **4.1.8 4.1.8 4.1.8**

4.1.10 ************************************	
4.1.11	
4.1.12 ************************************	
17 18	
CUT p=1.00 4.1.14	
0.75m/s³ 4.1.16 ■■■■■■■■■■2.5,■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
4.1.17	
4.1.18	
CUT p=1.00 4.1.19 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
1	
2 111111111111111111111111111111111111	

```
3
4.2
CUT p=1.00
4.2.1
1 BEEFFERENCE (Mc) BEEFFE
(M);
2 —————————(Tc)— ————— (T)—
4.2.2
4.2.3
CUT p = 1.00
4.2.4
Im≥1ms/(0.85■0.9)
     (4.2.4)
Lm-
CUT p=1.00
4.2.5
4.2.6
 0.083m/s<sup>2</sup>
4.2.7
1 -----
2
5km/h■
CUT p=1.00
 ■■■■■■■■■■■■■■■720mm ■660mm ■■
4.2.9
```

CUT p=1.00 4.2.10
19
20
■4.3 ■ ■
CUT p=1.00 4.3.1
4.3.2
1 A ■■■■0.8MN; 2 B■■■■0.49MN■
CUT p=1.00 4.3.3
■■■100mm ■■■■■■■■■■60kg ■■■
$Ln=1.1\times(W.+Wmax)-(Wcb+We) $ (4.3.3)
■■■Ln
W.—— ————————— (t);
Wmmax—
W.—- ■■■■■ (t); We— ■■■■■ (t) ■
CUT p=1.00 4.3.4
4.3.5
4.3.6
4.4 ■ ■ ■
CUT p=1.00 4.4.1
4.4.2

4.4.3 4.4.3 4.4.3
CUT p=1.00 4.4.4
4.5 ■■■
4.5.2 M(M) MARK MARK MARK MARK MARK MARK MARK MARK
4.5.4
CUT p=1.00 4.5.5
4.5.6 ************************************
21 22
CUT p=1.00 ■4.5.7 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
4.5.8
CUT p=1.00 4.5.9 24V,

45min, 45min 45min
4.6 ■■■■
4.6.1
CUT p=1.00 4.6.2
4.6.3
4.6.4
CUT p=1.00
4.6.5
4.6.6
4.6.7
4.6.8
4.6.8
4.6.8
4.6.8
4.6.8 4.6.8 4.6.8
4.6.8
4.6.8
4.6.8
4.6.8
4.6.8
4.6.8
4.7.1
4.7.1

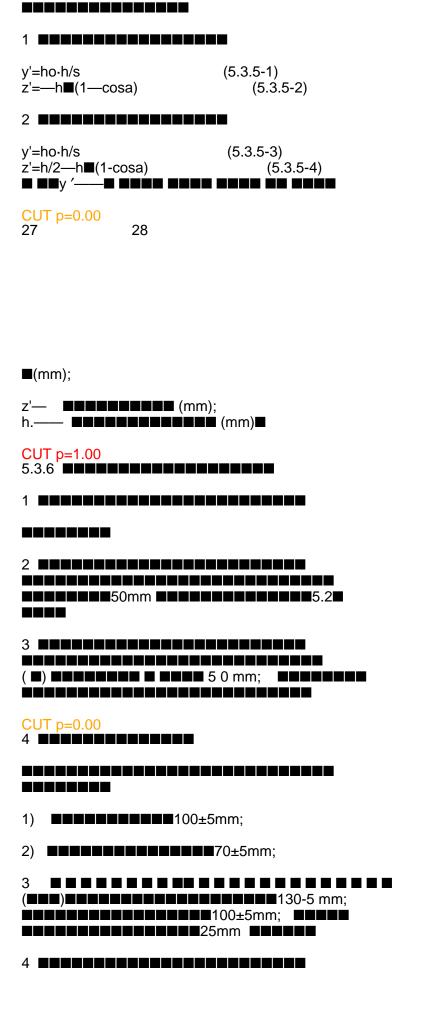
```
4.7.6
CUT p=1.00
4.7.7
23
24
5
5.1 ■ ■ ■
5.1.1
CUT p=1.00
5.1.2
5.1.3
EEC EEEEEEEEEEE D
5.1.4
CUT p=1.00
5.1.5
15.3.3
5.1.6
100mm: 10
5.2
5.2 ■■■■
CUT p=1.00
5.2.1
■5.2.1■■■■■■■(mm)
B
```

CUT p=0.00
750V CUT p=0.00 1500V
750V 1500V
750V 1500V
A■
A
BI■
_
B∣■
B ■
BI■ BI■ CUT p=0.00
B ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
B ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
B ■ CUT p=0.00 22100 3000 3800
B ■ CUT p=0.00 22100 3000 3800 15700
B ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
B

```
19000
2800
3800
12600
2200/2300
1100
1401
1470
160
CUT p=0.00
200
≤86
≤86
1418
140
≤74
CUT p=1.00
5.2.2
1
2
3 400N/m<sup>2</sup>;
4 BEEFFER 60km/h;
5 100km/h;
1)
CUT p=0.00
■5.2.2■■■■■■■(mm)
```

CUT p=0.00 700 1000 550 800 700 1000 550 CUT p=0.00 800 25 26 **2**2) CUT p=0.72 5.3 ■ ■ ■ ■ 5.3.1 CUT p=1.00 5.3.2 Bs=B.+BR A BE BE B**■ ■■**■ BEES——BEESEE (5.3.2-1)(5.3.2-2)(5.3.2-3)

```
CUT p=0.05
(5.3.2-4)
(5.3.2-5)
BR-—
H-
   Yscmax)—
     —_____ (mm);
b.■bR
     ■■ (mm);
c——IIIIIII50 (mm);
h■——■■■■■■ (mm);
h■——■■■■■■ (mm);
  — ■■■■■ (mm);
h'— IIIII (mm);
    _____200 (mm)_
CUT p = 0.00
B■=Ykacosa-Zkasina+bR
             ( ■b■.)+c(5.3.2-6)
             ( ■bR)+c(5.3.2-7)
B=Yricosa+Zr;sina+b
A ■■■B■ ■■■H=h■+h■+h
                       (5.3.2-8)
B| ■■■B=Ykhsina+Zk;cosa+h■+200
                       (5.3.2-9)
a=sin■¹(h/s)
              (5.3.2-10)
        B,——■■■■■■■■
s—— ■■■■■ (mm),
■1500mm;
(Ykh\blacksquare Zk\blacksquare),(Yki\blacksquare Zx;),(Yka\blacksquare ZRm)
■■■ (mm);
CUT p=0.00
3
4 -----
5.3.3
5.3.4
CUT p=1.00
5.3.5
```



10 10 10 10 10 10 10 10
CUT p=0.00 5
1)9 222222222 18m, 2222222 13m; 2) 12 222222222 21m, 2222222 16m
1)A ■■■B2 ■■■■■■■■■■■■■■■■■
2) B II II
200mm ■■■■
CUT p=1.00 5.3.7
CUT p=1.00 5.3.8
1
 A ■■■1080mm±5mm; B■■B2 ■■■1050mm±5mm;
2
5.3.9
CUT p=1.00 5.3.10
5.3.11
1
2

3		
5.	T p=1.00 12	
29		30
2		
5.		
C 5.	T p=1.00 1	
5 .	35 0mm 3535 (35 355) 2 3555	
	======================================	
	.3	
_		
C	T p=1.00	· ··
1		
	======================================	
2	2000mm	
3		
4		
	500mm;	
5		
6		
C 5.	T p=1.00 .5	I
1		
	======================================	

2		
<mark>C</mark> 5.	UT p=1.00 4.6	
3′	1 3	2
	6 ■ ■	
6.	1 ■■■ ■	
		'
<mark>С</mark> 6.	UT p=1.00 1.2 ■■■■■■■■■■■■	
1		l
		_
2		
4	■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
1ŀ		5km;
	15km	
C 6.	UT p=1.00 1.4 ■■■■■■■■■■■■■■■■	
1		I
_		l _
2	1km;	

2km 2 2km

CI 4	UT _I	0.0=0	00					
					ı			
5								
6 ■I								
7 ■ ■								
CI 6.	UT 1.3	o=1.0	00					
CI 6.	UT 1.5	o=1.0	00					
2								
3								
■								
						. # # # # . # # #		
33							34	

CUT p=1.00 6.1.2 = 1.00 6.1.6 = 1.00

GB 50045
CUT p=0.64 6.2 ■ ■ ■ ■
6.2.1
CUT p=1.00 6.2.1-1■■■■
■6.2.1-1 ■■■■■■■■ (m)
A■■
B■■
CUT p=0.00 350
250
150
300
150
300

```
CUT p=0.00
250
150
1)
■■■■■120mm ■■■■■■■■■■■■
CUT p = 1.00
6.2.1-1
Vn.4=3.91\sqrt{R(km/h)}
                                                                     (6.2.1-1)
0.5m/s² ■ ■■■■■120mm ■■■■■■■■
1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 1-2 
Vo.s=4.08\sqrt{R(km/h)}
                                                                     (6.2.1-2)
CUT p=0.54
0.3m/s<sup>2</sup>
V0.3=2.27\sqrt{R(km/h)}
                                                                     (6.2.1-3)
3
-----
■6.2.1-2 ■■■■■■■ (m)
AII
CUT p=0.00
800
1500
B
```

4 CUT p=0.00 36 35 A **IIIII** 25m,B **IIII** 20m; **IIII _____**3m; 6 20m, **20m**, **20m** CUT p=1.00 6.2.2 **6.2.2 6**.2.2 R V 100 95 90 85 80 75 70 65 60 55 50 45 40 35 20 20 20 ■ -- ■ ■ ■ ■ CUT p=0.00 h 40 35 30 30 25 20 20 15 15 10 10 10 5 L 30 25 20 3000 2500 2000 1500 1200 1000 800 CUT p=0.00

```
L 35 30 25 20 ■ 20 20 20 ■ ■ ■ ■
h 50 45 40 35 30 25 25 20 15 15 10 10 10 5
L 45 40 35 30 25 0 20 20 20 20 ■ ■ ■
h 60 55 50 45 40 35 30 25 20 20 15 10 10 5
26 20 20 20 ■ - ■
L 55 50 .45 35 30
h 80 70 65 60 50 45 40 35 30 25 20 15 15 10
L 70 60 50 40 40 30 25 20 20 20 20 20 ■
h 100 90 80 70 65 55 50 40 35 30 25 20 15 10
L 85 70 60 50 45 35 30 25 2 20 20 20 20 ■
h 120 105 95 85 75 65 60 50 45 35 30 25 20 15
L 85 80 75 65 :55 45 35 30
0 20 20 20
h 120 120 120 105 95 85 70 60 55 45 35 30 25 20
L 85 80 75 75 65 50 45 35 25 ■ 0 20
h 120 120 120 120 110 95 85 70 60 50 40 35 25 20
20 20
CUT p=0.00
■■6.2.2
V 100 95 90 85 80 75 70 65 60 55 50 45 40
80 75 75 70 60 50 40 30 25 20 2e 20
35
20
120 120 120 120 110 95 85 70 60 50 40 30
CUT p=0.00
■ 75 75 70 65 55 40 35 25 20 20 201 20
■ ■ 120 120 120 120 105 90 75 65 55 45 35
■ ■ 75 70 65 60 45 35 30 25 20 20
■ ■ 120 120 120 115 100 85 70 60 50 40
30
25
20
■ ■ ■ 70 65 60 50 40 30 25 20 20
■ ■ ■ 120 120 120 110 95 80 65 55 40
CUT p=0.01
■ -- -- ■ ■ 65 60 55 45 35 30
```

```
26
■ ■ ■ ■ ! 120 120 120 105 90 75 60 50
■ ■ ■ --- ■ 60 55 50 40 30 ■ 20 20
CUT p=0.00
40
L
L
h
h \blacksquare i \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare 120 120 120 100 85 70 55
■ ■ ■ ■ ■ ■ 55 50 50 35
■ ■ ■ ■ ■ ■ 120 120 120 100 80 65
■ ■ ■ ■ ■ ■ 50 50 45
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ 120 120 120 95 75
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ 50 45
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ 120 120 120 95
h
L
h
50
CUT p=0.00
60
70
h
L
h
L
h
L
h
L
h
L
```

R

CUT p=0.00 600	
550	
500	
450	
400	
350	
300	
CUT p=0.00 250	
200	
■ ■R ■■■■ (m);V ■■■■ (km/h)	;L ■■■■■■ (m);h ■
■■■ (mm)■	
3	
4	
CUT p=1.00 6.2.3	
1	•••
6.2.3	
37	38

CUT p=0.00
■6.2.3 ■■■■■ (m)
■ ■ ■ ■

```
λ≥0.5V
A■■
CUT p=0.00
B
20
■■V■■■■■■■■■■ (km/h)■
CUT p=1.00
6.2.4
1 -----
6.2.4-1
CUT p=0.00
60kg/m-1/9
■■■(m)
(m)
200
(km/h)
35
≥4.2
CUT p=1.00
4.6■5.0
```

3			■ 9 ■ ■ ■ I	•====		
			■ 2 2 m;	■ ■ 5 m		
4 ■ ■			••••	6.2.4-2		
CUT p=(0.00			0.2.4-2		
■ 0.2.+ 2 ■ ■						
	•					
		•				
■■ 60kg/m- 5/5(m)	1/9					
50kg/m- CUT p=0 3/3(m)	1/7 0.00					
■■■■ 5 ■ ■				- 		
		•				
6 ■■			••••	••••	••••	
	2.4 -3■■	■■ ■■■■ (m)			
CUT p=0	0.00					

■■■ 12.5
CUT p=0.96 6.0
4.5
3.0
6.0
CUT p=0.98 4.5
4.5
3.0
6.0
CUT p=0.98 6.0
4.5
3.0
6.3
CUT p=1.00 6.3.1
1
2

CUT p=1.00 6.3.2

39 40

CUT p=0.00 2 2% 3 ■■■1.5‰; 4 5 ■■■■■■1.5‰,■■■■■■■3.0%■ CUT p=1.00 6.3.3 1 -----**____**50m **___** 2 6.3.3 **■**6.3.3 **■■■■■** (m)

CUT p=0.00 5000

```
3000
2500
2000
2000
3
6.2.4-2
CUT p=1.00
 ■■■■■24%‰,■■■■16m ■■■■■■■■
6.3.4
6.3.5
CUT p=1.00
6.3.6
1.5
6.4 ■■■■
CUT p=1.00
6.4.1
1 -----
2
3
4
5
CUT p=1.00
6.4.2
```

3	
CUT p=1.00 6.4.3	
1	
41	
42	
CUT p=0.00 2	
50m	
3	
■■■■6.4.3■■7■■■■	
4 ====================================	
2	
CUT p=0.00 3	
■■■■2■■3■■■3km■5km ■■■■■■	
4	
5	

7
CUT p=0.00
■6.4.3 ■■■■■■■■■■■■■■■ (m)
+50
CUT p. 4.00
CUT p=1.00 6.4.4
CUT p=1.00
6.4.5
1
43 44
■7 ■ ■
7.1 III
CUT p=1.00
7.1.1
7.1.2
7.1.3 ————————————————————————————————————
7.1.4

```
CUT p=1.00
7.1.5
7.1.6
7.2
7.2.1
50m
CUT p=1.00
----
■7.2.2 ■■■■■■■■■
(m)
250>R≥200
■■■(mm)
A■■
CUT p=0.00
B
(m)
200>R≥150
150>R≥100
17.2.2
■■■(mm)
AII
10
15
B
5
10
CUT p=0.98
7.2.3
75mm
  (7.2.3)
■■■h— ■■■ (mm);
V.——■■■■■(km/h);
R— ■■■■ (m)■
```

CUT p=1.00 7.2.4 2 CUT p=1.00 7.2.5 **----■**7.2.5-1 **■■■■■** (mm) 560 650 740 500■520 CUT p=0.00 700**■**950 580~625 CUT p=0.00 500**■**600

CUT p=0.00 ■■7.2.5-2 ■■■■■■■ (mm)
■■ 250
■■200
■■250
■■■300
CUT p=1.00 7.2.6
1
2
3
■■■■■70mm■100mm, ■■■■50mm■
CUT p=1.00 7.2.7
7.2.7
■7.2.7 ■■■■■■(■/km)
■7.2.7 ■■■■■■(■/km)
■7.2.7 ■■■■■ (■/km) ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
■7.2.7 ■■■■■ (■/km) ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
■7.2.7 ■■■■■■(■/km) ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
■7.2.7 ■■■■■ (■/km) ■■■■ R>400m ■ i < 2 0 % R≤400m ■
■7.2.7 ■■■■■ (■/km) ■■■■ R>400m ■ i < 20 % R≤400m ■

CUT p=0.00 1600■1680
1680
1600
1600■1680 1680■1760 1600■1680
1440
1440
CUT p=0.00 1680■1760 1760■1840
1680~1760 1760~1840
1680
1440
7.3 ■■■■
CUT p=1.00 7.3.1
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
50kg/m ■■■
2
3 m;
3
CUT p=1.00 7.3.2
1
2 444 40 10 10 10 10 10 10 10 1

40kN/mm 60kN/mm 7.3.3 CUT p=1.00 7.3.4 1 -----2 3 4 **30km/h** CUT p = 1.007.3.5 1 ------2 47 48 CUT p=0.60 **■**7.4 **■ ■ ■** CUT p=1.00 7.4.1 THE STATE OF THE S

```
U ----50m ----
4
____2%:
1%=2%;
CUT p=1.00
7.4.2
1
2
■■■■■1.7t/m³, ■■■■■■■10kN/■■■■■
■■■9kN/ ■■
300mm
800m
CUT p=0.91
1:1.75;
4 LEEDELLE 200mm, LEE
300m 111 100mm,
5
■■■30mm■
CUT p=1.00
7.4.3
1 -----
7.5
7.5.1
CUT p=1.00
7.5.2
```

1 300m
2 111111111111111111111111111111111111
3 444 600 44
4 ■■■■
5
CUT p=1.00 7.5.3
1
100mm, 200 80mm;
2
3 2 2 2 2 2 3 2 3 3 4 3 4 3 4 3 3 4 3 4 5 3
CUT p=1.00 7.5.5
49
50
50
2
CUT p=1.00 7.7.3
2
2
2
2
2
2
2
2
2

CUT p=1.00 7.6.2 ■■■■■■			
7.6.3 ****** 7.6.4 ****** 7.6.5 ******			
7.6.6			
7.7			
CUT p=1.00 7.7.1 ■■■■■■			
1 500 m		20m	
2			
20m			
3			
4			
CUT p=1.00 7.7.2 ■■■■■■			
1		15km/h	
		25km/h	
			-
51			52
■8 ■ ■			
8.1			
CUT p=1.00 8.1.1 ■■■■■■			
8.1.2			
0.4.0	 		
8.1.3			
8.1.4			
8.1.5			
			- - -

8.1.6 SECOND SECOND SE
8.1.7
8.1.8 3.1.8 3.1.8
8.2
CUT p=1.00 8.2.1
CUT p=1.00 8.2.2
4%
8.2.3
 0.6m,
CUT p=1.00
8.2.4
8.2.4
■8.2.4■■■■■■■■■■■(m)
■■■R
R≤600
600 <r≤800< td=""></r≤800<>
800 <r≤1000< td=""></r≤1000<>
1000 <r≤2000< td=""></r≤2000<>
2000 <r≤5000< td=""></r≤5000<>
CUT p=0.97 0.5

0.3	
0.2	
0.1	
8.2.5 1.5m	0.5m,
	A B
■■TB10001 ■■■■	
8. 2.7	■■■■■■ 8.2. 6■■■■■■ ■
CUT p=1.00 8.2.8	8.2.8
53	54
8.2.8	•
CUT p=0.00	
==	
■■■K	
K ■ (MPa/cm)	

```
■■■■Kh
K3n(MPa/cm)
■■■D:
(0.93)
(1.0)
CUT p=0.96
0.91
0.9
1.1
0.8
1.0
CUT p=0.98
0.75
1.4
1.3
CUT p=0.97
 1.4
1.2
3
CUT p=1.00
8.2.9
BERNAMENTAL DE BERNAMENT PER BERNAMENTAL PER
■1.2MPa, ■■■■■■■■■■[o] ■■■■0.15MPa■
```

8.3 ■ ■

8m 8m 1:1.5m
8.2.6
BANKS 1.2MPa, BANKS [o]
■■■0.15MPa■
CUT p=1.00 8.3.3
8.3.3
CUT p=0.00
■■■Kh
K3o(MPa/cm)
■■■D,
K30(MPa/cm)
■■■D,
CUT p=0.98 0.9

```
8.0
8.0
CUT p=0.98
0.7
8.0
0.7
1.1
.
CUT p=0.98
1.1
1.2
1.2
CUT p=1.00
8.3.4
1 -----
4
■ ■TB 10035 ■■■■■■■■■■■■■■ TB 10106■■
```

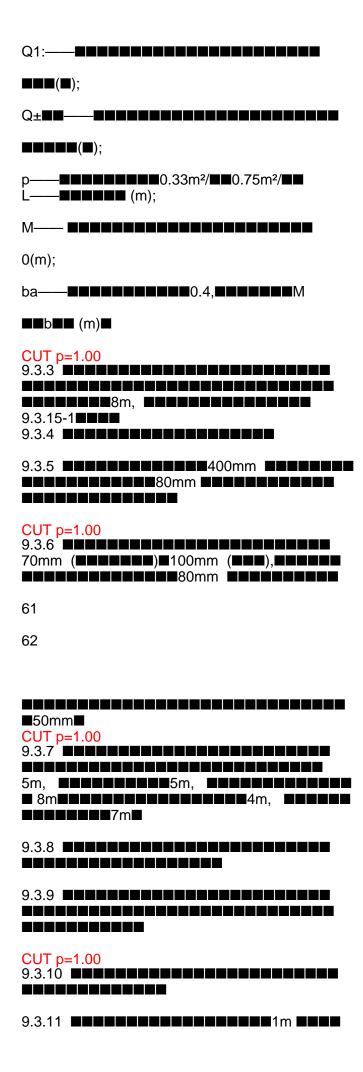
	1 200mm, 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
100mm, ■■■■■	■■■50mm/ ■■
55	56
CUT p=0.00	
	■■■■■■■■■10mm, ■ ■ ■■■■■■■■1/1000■
2	
CUT p=1.00 8.3.6 ■■■■■■■■	
3	
4	
BEA BB BEBBB	
CUT p=1.00 8.2.8■ ■8.3.3■■■	
8.2.8 = = 8.3.3 == = 5 ======	
	■ TB 10001■■■■■■■■
	_ 15 10001
8.4 ■ ■	
CUT p=1.00	
8 .4.1 ******	20m , 20m 20m
	= = 1222

8.3.5

8.4.2 I	
8.5 ■	
CUT p: 8.5.1	=1.00
1	
5	
	•
CUT p: 8.5.2	=1.00
6	
8.5.3	
	=1.00 3 10025
8.5.5	
8.6 ■	
8.6.1	
CUT p: 8.6.2	=1.00
1	
1	
57	58

3
CUT p=1.00 8.6.3 ■■■■■■■■■2%,■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
8.6.4
8.6.5
CUT p=1.00 8.6.6
8.6.7
9 ■■■■
9.1 ■■■■
CUT p=1.00 9.1.1
9.1.2
9.1.3
CUT p=1.00 9.1.4
9.1.5 9.1.6 9.1.6
9.1.7
9.2
9.2.1
CUT p=1.00 9.2.2

```
CUT p=1.00
9.2.3
9.2.4
9.2.5
CUT p=1.00
9.2.6
9.3 ■■■■
9.3.1
1 -----
■0.3m ■■■
CUT p=1.00
9.3.2
■■■■■■ B.=2b+n·z+t
              (9.3.2-1)
■■■■■■■ B.=b +z+t
          (9.3.2-2)
  (9.3.2-3)
 (9.3.2-4)
\blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare (m), \blacksquare (9.3.2-1) \blacksquare \blacksquare (9.3.2-2)
n----
z——\blacksquare
■ )(m);
CUT p=0.00
```



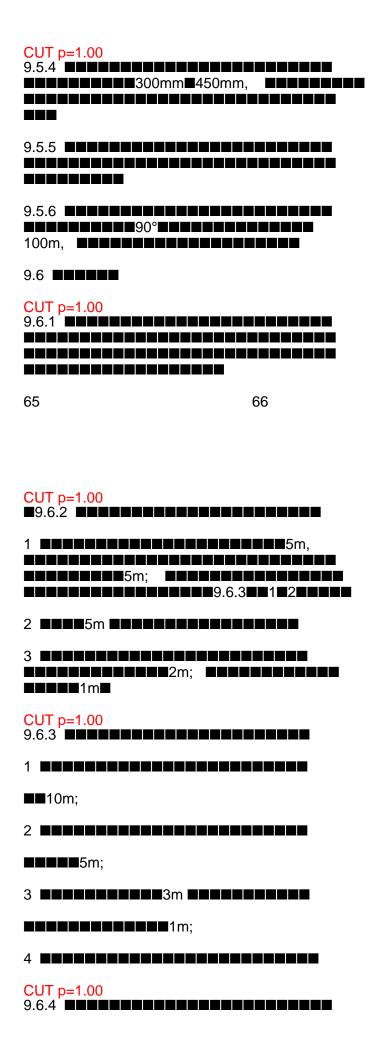
```
9.3.12
   9.3.13
CUT p=1.00
9.3.14
9.3.14
____(__/h)
1m■■■
lm===
1m
CUT p=0.84
0.65m
■■■0.5m/s
■■■■0.65m/s
■■■■0.5m/s
■■■■0.65m/s
4200
3700
3200
5000
4000
6720
■■8190
4320
CUT p=0.00
5265
9.3.14
■■■■■(■■/h)
1200
```

2600
CUT p=0.00 1200
1800
1500
CUT p=1.00 9.3.15
■9.3.15-1 ■■■■■■■■ (m)
CUT p=0.00

1.2
1.2 CUT p=0.98
1.1
63
64
CUT n=0.00
CUT p=0.00 ■9.3.15-2 ■■■■■■■■ (m)
■■9.3.15-2 ■■■■■■■■ (m)
■■9.3.15-2 ■■■■■■■■ (m) ■ ■
■ 9.3.15-2 ■ ■ ■ ■ ■ ■ (m) ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ (■ ■ ■ ■ ■ ■ ■)
■ 9.3.15-2 ■ ■ ■ ■ ■ ■ (m) ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
■ 9.3.15-2 ■ ■ ■ ■ ■ ■ (m) ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ (■ ■ ■ ■ ■ ■ ■)
■ 9.3.15-2 ■ ■ ■ ■ ■ ■ (m) ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
■ 9.3.15-2 ■ ■ ■ ■ ■ ■ (m) ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
9.3.15-2

CUT p=0.97 8.0

```
3
CUT p=0.96
3
2.6
2.4
2.4
2.3
9.4
CUT p=1.00
9.4.1
---------------------
9.4.2
9.4.3
CUT p=1.00
9.4.4
9.4.5
9.4.6
9.4.7
9.5
CUT p=1.00
9.5.1
9.5.2
9.5.3
```

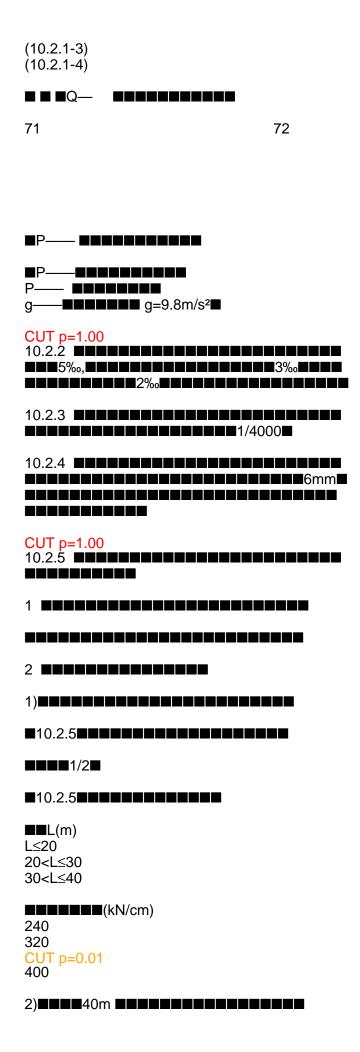


10m 10m 15m 15m 15m 15m 15m 15m 15m 15m 15m 15
9.6.6
9.6.7
9.7
CUT p=1.00 9.7.1
1.2m■1.8m■
9.7.2
9.7.3 9.7.3 9.7.3
CUT p=1.00 9.7.4
9.7.5 9.7.6 9.7.6
(B) B B B B B B B B B B
9.7.7
CUT p=1.00 9.7.8 9.7.9 9.7.9
9.7.10
9.7.11
CUT p=1.00 9.7.12
67

■9.10 ■ ■ ■ ■
9.10.1
CUT p=1.00 9.10.2
9.10.3
9.10.4
9.10.5
9.10.6
CUT p=1.00 9.10.7
9.10.8
1.10m
CUT p=1.00 9.7.13
9.8
9.8.1
9.8.2
CUT p=1.00 9.8.3
9.8.4
9.8.5
9.8.6

```
CUT p=1.00
9.8.7
9.9
9.9.1
9.9.2
9.9.3
9.9.4
500mm
CUT p=1.00
9.9.5
      70
69
■10 ■ ■ ■
10.1 ■■■■
10.1.1
1
2
CUT p=1.00
10.1.2
------------------------
1 0. 1.1 0
CUT p=1.00
  40m
10.1.11
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ 2 0 mm, ■■■■■ 1 0 mm■
1
10.2 ■■■■■■
10.2.1
10.1.4
```

```
10.1.5
10.1.6
CUT p=1.00
10.1.7
-----------------------
1/300
------------------------
■■■GB50139 ■■■■■■
10.1.8
------------------------
CUT p=1.00
10.1.9
1 ------
■10 .2 . 1■■■■
■10.2.1■■■■■■■■
■■L(m)
L≤30m
30<L≤60
CUT p=0.00
60<L≤80
L>80
L/2000
L/1500
L/1200
L/1000
2 100m 100m
--------------------
1)■■■■■Q/P≤0.8
2)■■■■■■P/P≤0.6
3)■■■■■■■az≤0.13g (■■■)
4)■■■■■■■a,≤0.10g
(10.2.1-1)
(10.2.1-2)
CUT p=0.06
```



```
30m
30m
73
.74
30m
CUT p=1.00
10.2.6
■■■■ ■≤5√L
■■■■ ■≤4√L
        (10.2.6-1)
        (10.2.6-2)
■■■■L<25m ■ ■L ■25m ■ ■
10.3 ■ ■
CUT p=1.00
10.3.1
■10.3.1■■■■■■■
CUT p=0.00
```

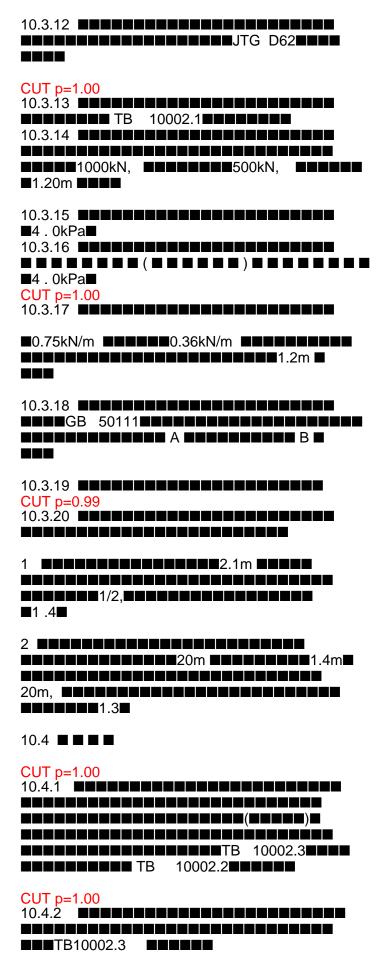

CUT p=0.00
===

CUT p=0.00 ■■■10.3.1

CUT p=0.00

```
3
4
GB50111
CUT p=1.00
10.3.2
10002.1
CUT p=1.00
10.3.3
1 -----
2
3
2)
4
CUT p=1.00
10.3.4
TELEPHONE TB10002.1
10.3.5
C=V2/127R
   (10.3.5)
________ (km/h);
```

R
CUT p=1.00 10.3.6 ■■■■■■■■■■■■■■■■■15%■■
CUT p=1.00 10.3.7
■ 1 0 % ■
CUT p=1.00 10.3.8
75 76
CUT p=1.00 ■10.3.9 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
CUT p=1.00 ■10.3.9 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
■ 10.3.9 ■■■■■■■■■ (■■■■■ ■) ■■■■■
■10.3.9 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
1
1



```
CUT p=1.00
110.4.3
TB 10002.5
10002.5
10.4.4
10.4.5
GB 50111
CUT p=1.00
1893
20m
10.4.7
±50mm ■±100mm ■ ■150mm ■±200mm ■■250mm ■■■
_____40mm ____
TB 10002.3■■■■■
10.5 ■■■■
CUT p=1.00
10.5.1
_____0.25m, _____
10.5.2
150mm
CUT p=1.00
10.5.3
10.5.4
10.5.5
20m2
```

CUT p=1.00

10.5.6 10.5.6 10.5.6 10.5.6 10.5.6 10.5.6 10.5.6 10.5.6 10.5 10.5 10.5 10.5 10.5 10.5 10.5 10.5	
10.5.7	13%
10.5.8 TB 100	I■■ ■■ 002.3■
CUT p=1.00 10.5.9	
1 10.5.9-1	
C35	
≥C40	
CUT p=0.94 0.5	
0.45	
(mm)	
35	
30	
79	80
CUT p=0.00 ■■■10.5.9-1	

C40
C45
≥C50
CUT p=0.81 0.45 0.4
0.36
CUT p=1.00 1 0 .5 .1 1
(mm)
45
40 35
CUT p=0.78 10.6 ■■■■■■
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
2
CUT p=1.00 10.6.1
 5mm;
3 11 10 mm
~20mm;
4 ************************************
CUT p=0.00 ■10.5.9-2

==
\blacksquare \blacksquare C (m m)
C45
≥C50
CUT p=0.71 0.4 0.36
60 55
 5mm
1 10.5.9-3
CUT p=0.00
C(mm)
==
==
C45
≥C50
C45
≥C50 CUT p=0.94 0.4

0.36

```
0.4
CUT p=0.98
0.36
40
35
60
55
1 0. 5.1 0
CUT p=1.00
10.6.2
------------------------
------
10.6.3
CUT p=1.00
10.6.4
------------------------
_____Ln/600,L _____
10.6.5
THE STATE OF THE S
10.6.6
10.6.7
10.6.8
CUT p=1.00
10.6.9
```

GB 50011
CUT p=1.00 10.6.10
100%
CUT p=1.00 10.6.11
10.6.12
11 ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
11.1.1
11.1.2
TB 10003

11.1.5	
CUT p=1.00	
11.1.6 11.1.6 11.1	84
	01
100	
2	
50	
3 CUT p=0.99 11.1.7 COMPANY CO	
11.1.8 SECOND STATE OF THE STA	
====	
11.1.9	
11.1.10	
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	
11.1.11	
11.1.12	
1	
■■■ 11.2 ■ ■	
CUT p=1.00	
11.2.1	.1 3333
GB 50009	

CUT p=0.00 ■11.2.1 ■■■■
CUT p=0.00
2

3	
CUT p=0.00 1 ■ ■	
2	
4	■ ■ ■ 6 m ■ 8 m ■
85	86
CUT p=1.00	
■11.2.2 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
TB 10003	
1	
1	
CUT p=0.00	
3	
2)	

```
CUT p=0.00
4)
5)
CUT p=1.00
11.2.3
11.2.5
■■■4.0kPa, ■■■■■■■■■■
11.2.6
■■■ (■■■■■ ) ■■■■■■■ 8 . 0 kPa ■■■
CUT p=0.66
1 -----
2 ■■■■■■■■■■10kPa;
3 ■■■■■■■20kPa. ■■■■■■30kPa:
4
5
6
7 -----
8
CUT p=1.00
11.2.8
```

```
88
■■TB 10002.1■■■■■■■
CUT p=1.00
11.2.9
11.2.10
11.3 ■ ■ ■ ■
11.3.1
CUT p=1.00
11.3.2
111.3.2
CUT p=0.00
```

D60

C35 CUT p=0.00
C35
C35
C50
C35
C25
C35
C35
C40
C35
CUT p=1.00 11.3.3
11.3.4
1 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
2 ■■■■HRB400 ■HRBF400 ■HPB300 ■HRB500■
HRBF500 ■■■
CUT p=1.00 11.3.5
11.3.6
11.3.7
11.4
CUT p=1.00 11.4.2

1 -----

2
CUT p=1.00 11.4.3
1
89
CUT p=0.00 90
2)
3) THE T (TBM) THE T
CUT p=1.00 11.4.4
1
2
3
4
CLIT n=0.72

CUT p=0.72 11.5

```
11.5.1
11.5.2
CUT p=1.00
11.5.3
1 -----
3
4
CUT p=1.00
11.5.4
1 -----
CUT p = 1.00
11.5.5
1 -----
4 I~V IIIIIIIIIIIII
CUT p=0.00
11.5.5
```

CUT p=0.00

```
CUT p=1.00
11.5.6
-----------------------
45m
130m ■■■
CUT p=1.00
11.5.7
------
11.6 ■■■■
CUT p=1.00
11.6.1
```

•••••
3
4
CUT p=1.00 11.6.1
■11.6.1■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
■ ■ (mm)
CUT p=0.97 0.2
0.3
0.3
CUT p=0.98 0.2
■■1 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
■■■■■■■■■■■30mm;
2
5

- 1

CU 1)	T p=0.00
■	
93	94
■ 6	1.05;
CU	T p=0.64
7 I	
	TB10002.3
8	
1)∎	
2) 3)	
4) 5)	
-	
CU 9	T p=0.00
10	
(=	

```
CUT p=1.00
11.6.2
3
CUT p=0.00
11.6.2
CUT p=0.00
```

0
2 BB () BBBBBBBBB CUT p=0.00 3 BBB (B)
•
-
0
0
0
0
CUT p=0.00 4

CUT p=0.00 7 -----CUT p=0.00 JGJ 107■■■■■ 1/300, **1**00mm, **1**100mm, CUT p=1.00 11.6.3 1 -----3 -----

GB 50225
CUT p=1.00 11.6.4
2
4
5
CUT p=0.00 6
20mm,
97 98
97 98
97 98
97 98
97 98 7
97 98 7
97 98 7
97 98 7

3						
4						
					6	•
				I		
CI	UT p=	0.00				
6						
7						
8						
9						
CI 11	UT p=	1.00				
1						
1)		"	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 "		
2)			000mm	1500mr		
4)					n .	•
					0.060■■	
C(5)	UT p=	0.00				
					I	

1) ■ 2)	
99	100
3	T p=0.00
1) ■	
2)	
4)	
4	
	T p=1.00 6.7
1 [
2	
3 1	
	■■■■■■■■■■■■■■■100mm■250mm
CU 2)	T p=0.00
,	■■ 1.05;
	■■■■■■■■■■■■1.10■
4	
5	

6
1)
2)
3) = = = = = = = = = = = = = = = = = = =
CUT p=1.00 11.6.8
■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
11.7 ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
1
CUT p=0.01 101
102
4
■■150mm ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■

CUT p=1.00 11.7.6
11.8
5
11.8.1
11.7.3 CUT p=1.00
■11.7.4■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
_
CUT p=0.00
= =
-
==

CUT p=0.00

CUT p=0.00 70

70 45

35
CUT p=0.00 35
35
==
2 111111111111111111111111111111111111
■■ 40mm;
■50mm■
CUT p=1.00 11.7.5
■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
1
CUT p=0.00 2
■11.8.1■■■■■■■■■

CUT p=0.00 6■

7■

8

9■

103

CUT p=0.00 104

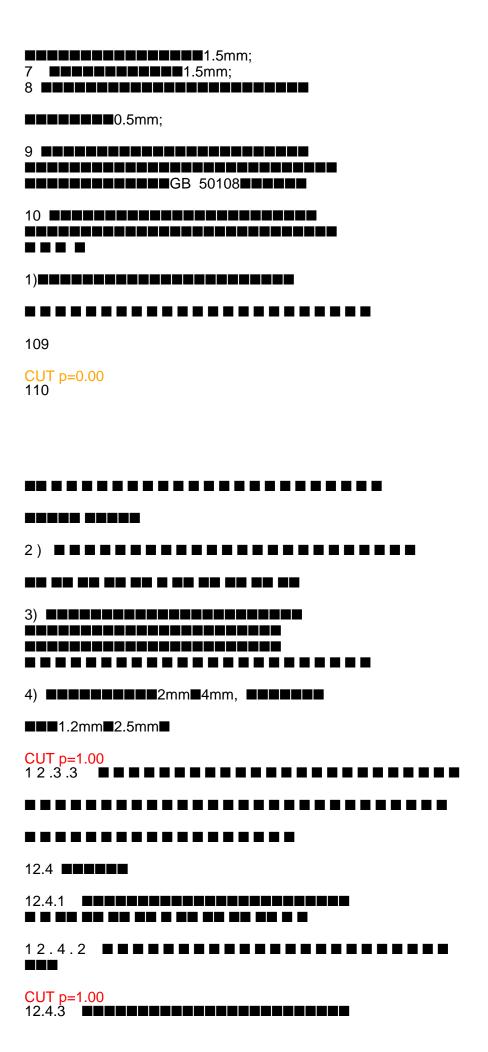
CUT p=0.00 ■■11.8.1
CUT p=0.00 2
2
3
■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
4
3
CUT p=1.00 11.8.5

3
CUT p=1.00 11.8.2
1
2
3
4
CUT p=1.00 11.8.3
1
2
3
4
CUT p=1.00 11.8.4
1
1
1)
1
1)
1)
1)
1)
1)

	I
2)	
3)	ı
CUT p=0.00 4)	
5)	ı
105	106
4	
■■■GB 50011■■■■■■■	
11.9	
CUT p=1.00 11.9.1	""
11.9.3	
	1
11.9.4	
CUT p=1.00 11.9.5	
11.9.6	
12 ■■■■	
12.1	
12.1.1	
CUT p=1.00	
12.1.2	
1	

12.1.3
12.1.4
CUT p=1.00 12.1.5
2
■0.2m²; 3 ■■■■■■■■■■■■■■0.051./m²·d, ■■100m² ■■■■■■■■■0.15L/m²·d■
107 108
CUT p=1.00 12.1.6
12.1.7
12.2
CUT p=1.00 12.2.1
■12.2.1 ■■■■■■■■■■■■
■■■■■ (m)
h<20 20≤h<30 40>l≥30

```
P8
P10
P12
P10
P10
P12
CUT p=1.00
12.2.2
------------
12.2.3
12.2.4
10-12
m^2/s.
10-12m2/s■
12.2.5
C15. BEEFFE 100mm. BEEFFE 150mm
CUT p=1.00
12.2.6
1 EXECUTE: 250mm;
2
12.3 ■ ■
12.3.1
CUT p=1.00
12.3.2
■■7mm:
3
1.5mm.
■■■3.0mm;
4
1.5mm:
CUT p=0.92
5.5kg/m<sup>2</sup>;
```



```
12.4.4
-------------
12.5
12.5.1
........................
12.5.2
CUT p=0.00
CUT p=0.00
```

CUT p=0.00 CUT p=0.00

CUT p=0.00

CUT p=0.00

(
)

CUT p=0.00

```
CUT p=0.00
CUT p=0.00
CUT p=1.00
12.5.3
------------------
CUT p=1.00
12.5.4
```

2									
3									
4 ■									
5									
							I		
6									
CU ⁻ 12.5	T p= 5.5	1.00							
1									
111					1	12			

CUT p=0.00

2
3
CUT p=1.00 12.5.6
1
2
3
CUT p=1.00 12.5.7
12.6
12.6.1
1 2.6.1
12.6.2
CUT p=1.00
12.6.3
12.6.4
12.6.5
1
~4m, ——————— 4m~5m, —————
2 3 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
CUT p=1.00 12.6.6
10.7

12.7 ■■■■■■

```
CUT p=1.00
12.7.1
■
CUT p=0.00
(
)
CUT p=0.00
```

CUT p=0.00 CUT p=0.00 CUT p=0.00

```
CUT p=0.00
CUT p=0.00
12m
■150mm~300mm ■■■■■■■■■■300mm■
3
```

CUT p=1.00
12.7.2 **********
1 300mm , 300mm
500mm
3Ω
■■ 300mm;
4
CUT p=1.00 12.7.3 ***********
1 30m ~
60m, ■■■■700mm■1000mm;
2
■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
3
CUT p=1.00
12.7.4

2
12.8
12.8.1
10 ⁻¹² m ² /s
CUT p=1.00 12.8.2
== ==
■12.8.2 ■■■■■■■■■■
== ==
CUT p=0.00
••

CUT p=0.00

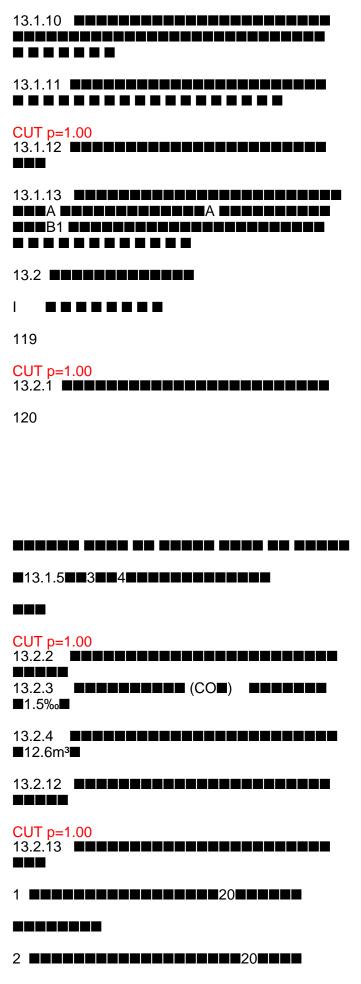
CUT p=0.00
CUT = 4.00
CUT p=1.00 12.8.3
12.8.4
12.8.5
12.8.6
CUT p=1.00 12.8.7
12.8.7

1 -----

3 CUT p=1.00 12.8.8 1 -----115 116 CUT p=0.00 **1**2.9 CUT p=1.00 12.9.1 ■■■■P10, ■■■■■■■■■3×10- 12m2/s ■ ■ 12.9.2 CUT p=1.00 12.9.3 $\blacksquare \blacksquare 2.5, \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare 25mm \blacksquare 55mm$ ■ ■ ■ ■ ■ 5mm ~ 1 0 mm■

3
4
CUT p=1.00
12.8.9
CUT p=1.00 12.8.10
1
2
3 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
■■■■■■■■■0.8MPa ■■■■■■■
4
CUT p=1.00 12.8.11
117 118
13.1 ••••
CUT p=1.00 13.1.1
13.1.2
,,

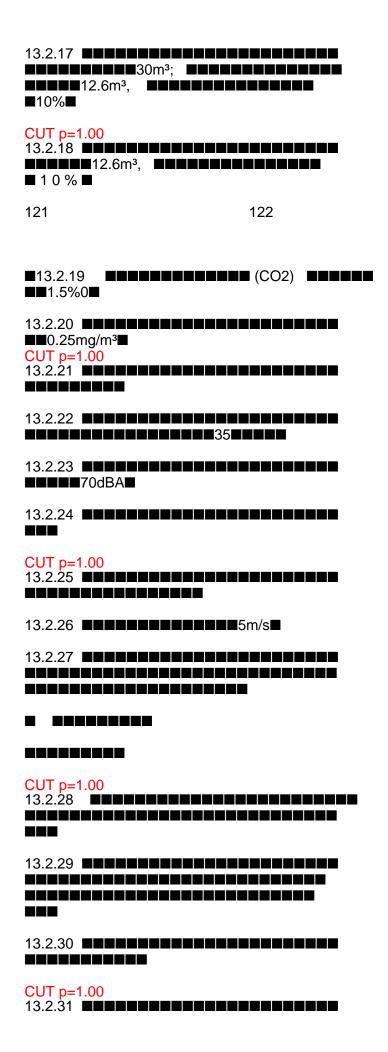
```
13.1.3
------------------------
CUT p=1.00
13.1.4
1 -----
3
4
CUT p=1.00
13.1.5
2
3
4
120
CUT p=1.00
13.1.6
---------
13.1.7
-------------------------------
13.1.8
CUT p=1.00
13.1.9
------------
```



CUT p=1.00

```
30h
1
3
30h
■■3 5 ■:
3
40
CUT p=1.00
13.2.6
100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 
13.2.7
■■■■■■415Pa/s■
13.2.8
2
CUT p=1.00
13.2.9
13.2.10
1/3 400m
13.2.11
CUT p=1.00
13.2.14
1 -----
----
24.
CUT p=1.00
13.2.15
13.2.16
20
```

13.2.5



13.2.32	
13.2.33 11.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1	
■■10%■	
CUT p=1.00 13.2.34	
1	14
2	
3	
50h ■■■■■	
4	
50h ■■■■■■	
CUT p=1.00 13.2.35	
13.2.36 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
13.2.38	
■60dBA■ 13.2.39 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	■■■■■90dBA■
13.2.40	2.40 ===
123	124
13.2.40	
-	
==	

CUT p=0.00
CUT p=0.00
CUT p=0.00
••

•
CUT p=0.00 16
18
18
16
•
•
CUT p=0.00 5
36
36
27
<65
27
<65
CUT p=0.00 30
•
•
CUT p=0.00 4
6

CUT p=0.00 4 CUT p=0.00 ■■13.2.40 CUT p=0.00 %

CUT p=0.00 12
>5
30
6
-
- -
-
CUT p=0.00 6
6
1 1 100m³/h
CUT p=1.00 13.2.41 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
1
3
3
3

-------3

CUT p=0.00

125 126

CUT p=0.00

5 7 -----CUT p=1.00 13.2.43 1 ----2 **4%** 5%;

4

CUT p=1.00 13.2.44 CUT p=1.00 13.2.45 CUT p=1.00 13.2.46 CUT p=1.00 13.2.46 CUT p=1.00 13.2.47 CUT p=1.00 13.2.47 CUT p=1.00 13.2.48 3 CUT p=1.00 13.2.49 13.2.49 13.2.50 CUT p=1.00 13.2.51 Ban/s; 13.2.52 GB 3096	5
2	
3	·
4	■■■■■■GB 50050■■■■■■
5	,
CUT p=1.00 13.2.45 CUT p=1.00 13.2.46 1 2 3 CUT p=1.00 13.2.47 CUT p=1.00 13.2.47 13.2.48 13.2.49 13.2.50 13.2.50 15m/s; 15m/s; 13.2.52	
CUT p=1.00 13.2.46 1	
2	CUT p=1.00
CUT p=1.00 13.2.46 CUT p=1.00 13.2.47 CUT p=1.00 13.2.48 13.2.48 13.2.50 CUT p=1.00 13.2.50 CUT p=1.00 13.2.51 CUT p=1.00 13.2.51	
CUT p=1.00 13.2.46 CUT p=1.00 13.2.47 CUT p=1.00 13.2.48 13.2.49 13.2.50 13.2.50 13.2.51 15m/s; 15m/s; 13.2.52	
2	CUT p=1.00
CUT p=1.00 13.2.47 13.2.48 13.2.49 13.2.50 13.2.51 13.2.51 13.2.51 13.2.52	·
CUT p=1.00 13.2.47 13.2.48 13.2.49 13.2.50 13.2.51 13.2.51 13.2.51 13.2.52	
CUT p=1.00 13.2.48 13.2.49 13.2.50 13.2.51 13.2.51 13.2.51 13.2.52	3
13.2.48	
13.2.48	13.2.47
13.2.50	13.2.48
13.2.50	
CUT p=1.00 13.2.51	
13.2.51	
13.2.52	13.2.51
13.2.52	■■■■4m/s, ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
	13.2.52

VI **IIIIIIII**

	3 3096■
CUT p=1.00 13.2.53	
127	128
■13.2.54 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
13.2.55	
VI BEBBB	
CUT p=1.00 13.2.56	
13.2.58	
13.3	
CUT p=1.00 13.3.1	
13.3.2	
13.3.3	
CUT p=1.00 13.3.4	
1	
■ ■ 7 0 % ;	
2	
13.3.5	
CUT p=1.00 13.3.6	

13.2.40

13.3.7
13.3.8
13.3.9
CUT p=1.00 13.3.10
13.3.11
13.3.13
13.3.14
CUT p=1.00 13.3.15
13.3.16
13.4 ■ ■
13.4.1
CUT p=1.00 13.4.3
129
130
■14 ■■■■■
14.1 ■■■■
CUT p=1.00 14.1.1
14.1.2

14.1.3
14.1.4 GB 50555 GB689999999999999
CUT p=1.00 14.1.5
14.1.8 11.1.1 11.1.1 11.1.1 11.1.1 11.1.1
14.1.9
14.2 ■ ■
CUT p=1.00 14.2.1
1 ■■■■■■■■■■■30L/■·■■60L/■·■■■■
■■■■■2.5■2.0;
2
~2%;
2L/m² · •••••••••••••••••••••••••••••••••••
4 CUT p=1.00 14.2.2 CUT p=1.00
1
■■■■■■GB 5749■■■■■■
2
■■■■ ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
3 CUT p=1.00 14.2.3 CUT p=1.00
CUT p=1.00
CUT p=1.00 14.2.3
CUT p=1.00 14.2.3
1

3	
4	•
5 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
CUT p=1.00 14.2.5	
	•
131	132
3	
3	
3	
3	
3	
3	

164 164 164 164 164 164 164 164 164 164
CUT p=1.00 14.2.6
■■■■2.5■2.0;
2
3
5
CUT p=1.00 14.3.2
14.3.3
CUT p=1.00 14.3.4
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
2
3
■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
CUT p=0.54 14.3 ■ ■
14.3.1
1
3

6
CUT p=0.00 7
133 134
9
CUT p=1.00 14.3.5
2
3
 1/3;
CUT p=0.00 4
5
6
7
■ 6 ■ ■
8
9
CUT p=1.00 14.3.6 1111 1111 1111 1111 1111 1111 1111 1111 1111 1111 1111 1111 1111 1111 1111

5min	
CUT p=1.00 14.3.7	
1	
■ DN50~DN100 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
3	m ■
4	
CUT p=0.00 5	•
	-
	
9	•
10 CUT p=1.00 14.3.8 CUT p=1.00	
1	I
2	
2	
135	136

CUT p=0.00 4
■■■■■■■■■■■■■ 5m;
■■■■GB 50015■■■■■
CUT p=1.00 14.3.9
1
2
14.4
1 ■ ■
CUT p=1.00 14.4.1
1 ■■■■■■■■■30L/■·■■50L/■·■■■■
2.0 ;
2 40L/ - ·
■ 1h;
3
4
5
6
15%
CUT p=1.00 14.4.2

14.4.3
CUT p=1.00 14.4.4
14.4.5
CUT p=1.00 14.4.7
14.4.8
14.4.9
CUT p=1.00 14.4.10
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
137
138
3
4
CUT p=1.00 14.4.11
14.4.12
14.4.13
14.4.14

CUT p=1.00 14.4.15
14.4.16
14.4.17
14.5 ■■■■■■■
CUT p=1.00 14.5.1
14.5.2
14.5.3
15 ■ ■
15.1 ■■■■
CUT p=1.00 15.1.1
15.1.3
CUT p=1.00 15.1.4
1
2 ************************************
5
6
CUT p=1.00 15.1.5

15.1.6 CUT p=1.00 15.1.7 CUT p=1.00	
139 140	
1 5.1.8	
■15.1.19 ■■■■■■■■■■■■■■■ (V)	
CUT p=1.00 15.1.9	
15.1.10	
1 ************************************	
3	
15.1.11	
CUT p=1.00 15.1.12	
15.1.13	
15.1.14 ■■■■■■■■■■■■ 35kV ■20kV ■10kV■	
	•
CUT p=1.00 15.1.15	
15.1.16	
5%	
15.1.17	
CUT p=1.00 15.1.18 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	

750
1500
900
1800
500
1000
CUT p=1.00 15.1.20
15.1.21
15.1.22
15.1.23
CUT p=1.00 15.1.24
15.1.25
15.1.26 ■■■■■■■■220V/380V■
15.1.2 7 ***********************************
CUT p=1.00 15.1.28
15.2 ■ ■ ■
15.2.1
15.2.2
15.1.19

```
15.2.3
 141
    142
3
4
CUT p=1.00
15.2.4
15.2.5
CUT p=1.00
15.2.6
15.2.7
15.2.8
CUT p=1.00
15.2.9
15.2.9
100%■■■■
150%■■■■
300%■■■■
2h
```

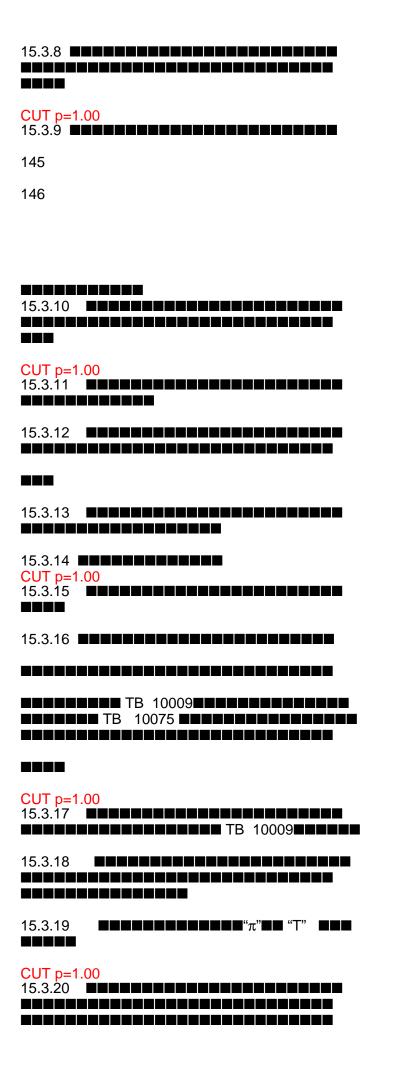
CUT p=1.00

Imin

CUT p=1.00 15.2.10
15.2.11
15.2.12
CUT p=1.00 15.2.13
15.2.14
15.2.15
CUT p=1.00 15.2.16
■15.2.16■■■■■■■■■■■■■(mm)
1500
800
800
1500(3000)
CUT p=1.00 15.2.17
15.2.18
15.2.19

```
CUT p=1.00
15.2.20
1
2
143
      144
3
4
CUT p=1.00
15.2.21
1 -----
2
3
4
15.2.22
15.2.23
CUT p=1.00
15.2.24
15.2.25
15.2.26
15.2.27
BERNALDE DL/T 620
15.2.28
CUT p=1.00
15.2.29
1
2
3
4
5
6
15.3 ■ ■ ■
CUT p=1.00
15.3.1
15.3.2
```

```
CUT p=1.00
15.3.3
15.3.3
15.3.3
____(mm)
■■750V
■■1500V
CUT p=0.00
150
25
100
25
60
CUT p=1.00
15.3.4
1 -----
2
3
4
15.3.5
CUT p=1.00
15.3.6
15.3.7
----------------------
```



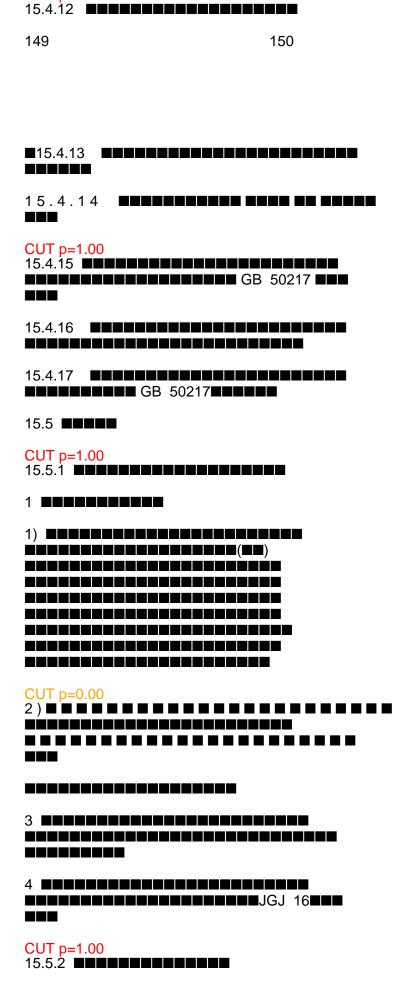
```
4400mm;
5000mm 44040mm
CUT p=1.00
15.3.22
■15.3.22■■■
15.3.22
■■■(km/h) ■■■■■■(‰)
————————(%<sub>0</sub>)
10
30
60
90
100
CUT p=0.00
40
20
10
6
5
20
10
5
3
2
CUT p=1.00
15.3.23
CUT p=1.00
```

15.3.24

15.3.25	
15.3.26	
147	148
147	140
CUT p=1.00 15.3.27	
15. 3.28	200 m
15.3.29	■■■■10Ω■
15.3.30	
15.3.31	
CUT p=1.00 15.3.32	
15.4 ■ ■	
15.4.1	•
1 2	
15.4.2	
CUT p=1.00 15.4.3	
■15.4.3 ■■■■■■■■■■■■ (n	nm)
	

CUT p=0.00
■■ ■■ ■■ ≥1000
≥300
•
≥900 ■ ≥300
•
■ ≥200 ■
≥250
■ ≥100 ■
120
CUT p=0.00 ■■15.4.3
CUT p=0.00
1000

1000
CUT p=0.00 800
■ ≥1900 ■
■ ≥1300 ■
■ ≥1900 ■
≥35
■ ≥35
_
-
-
CUT p=1.00 15.4.4
15.4.5
15.4.6
15.4.6
15.4.6
15.4.6 15.4.7 CUT p=1.00 15.4.8
15.4.6 15.4.7 CUT p=1.00 15.4.8 15.4.9
15.4.6 15.4.7 CUT p=1.00 15.4.8 15.4.9



CUT p=1.00

1	
2	
3	
	JT p=0.00
5	
	■■■■■■■10kW■
	
	■■GB50052 ■■■■■■
8 9	
2	
	JT p=0.00
11	
15	51
15	52
15 15	JT p=1.00 5.5.3
4.5	
15	
1	

CUT p=1.00 15.6.9
1
2
CUT p=1.00 15.6.10 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
1 ******** 2 **********
153 154
4 ••••••••••
5
CUT p=1.00 15.6.11
1
2
3 4
5 ************************************
7 •••••••• 8 ••••••••••
CUT p=1.00 15.6.12 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
15.6.13
3
5
6

1/111111111

```
CUT p=1.00
15.6.14
15.6.15
1
3
4
15.6.16
15.6.17
CUT p=1.00
15.6.18
3 ■■■■■■■99.9%;
4
5 ■■■■■(■■)■■■■10ms;
6 ■■■■■■■■1.5%;
7 ■■ SOE ■■■■■■15ms;
8 222222222230s;
12 **********************1h
CUT p=0.74
15.7
15.7.1
15.7.2
15.7.3
15.7.4
CUT p=1.00
15.7.5
15.7.6
■600m■
155
         156
```

CUT p=1.00 15.7.8
15.7.10
15.7.11
CUT p=1.00 15.7.12
15.7.13
15.7.14 11.7.15 11.7.15
CUT p=1.00 15.7.16
16 ■
16 ■ ■
16 ■ ■ 16.1 ■ ■ ■ ■ 16.1.1 ■ ■ ■ ■ ■
16 ■ ■ 16.1 ■ ■ ■ 16.1.1 ■ ■ ■ ■ CUT p=1.00 16.1.2 ■ ■ ■ ■
16.1.1
16.1.1
16.1.1

16.1.8
CUT p=1.00 16.1.9
157
158
CUT n=1 00
CUT p=1.00 16.1.10
16.1.11
16.1.12
CUT p=1.00 16.1.13
16.1.14
16.2 ■■■■
16.2.1
CUT p=1.00 16.2.2
16.2.3

16.2.4
16.2.5
CUT p=1.00 16.2.6
16.2.7
16.2.8 11.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.
CUT p=1.00 16.2.9
■16.2.9 ■■■■■■■■■■■■ (m)
CUT p=0.97 0.5
0.2
0.7
0.4
1.0
0.7(■■■■)
CUT p=0.99 1.3
0.8

CUT p=1.00

```
16.2.10
16.2.10-1
■■■■■■■■■16.2.10-2■■■
■16.2.10-1 ■■■■■■■■■■■■■■■■■ (m)
■■<35kV
■■≥35kV
■■<0.3m
■■≥0.3m
■■≤300kPa
CUT p=0.00
300kPa<■■≤800kPa
CUT p=0.97
0.5
2.0
0.5
0.5
0.75
0.25
0.5
CUT p=0.99
1.0
1.0
2.0
```

2.0

```
1.0
8.0
CUT p=0.96
1.0
0.15
0.15
0.3
0.3
0.15
CUT p=0.99
0.5
159
                      160
CUT p=0.00
CUT p=0.97
0.15
1.00
0.05
0.50
0.30
0.15
```

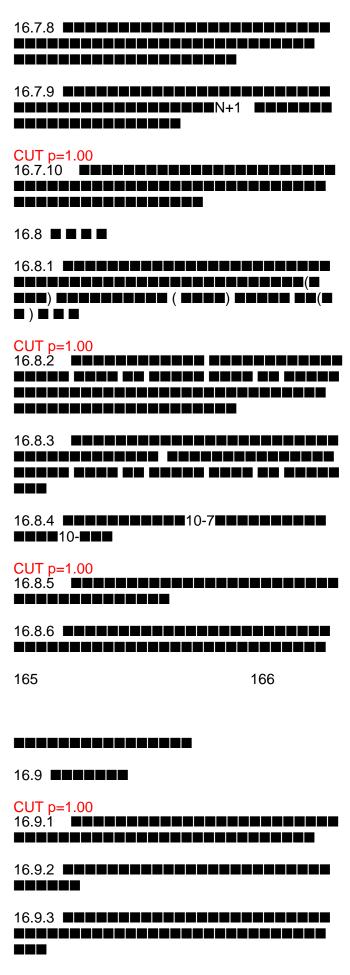
0.75

CUT p=0.98 0.30
0.05
0.30
0.02
0.50
CUT p=0.98 0.30
0.02
0.02
16.2.11
16.2.12
CUT p=1.00 16.2.13
16.2.14
16.2.15
16.3
16.3.1
CUT p=1.00 16.3.2
16.3.3
16.3.4
16.3.5
CUT p=1.00 16.3.6

16.3.7 11.3.7 10.3
16.3.8
16.4 ■■■■■■
CUT p=1.00 16.4.1
16.4.2
16.4.4
CUT p=1.00 16.4.5
16.4.6
16.4.7 16.4.7 16.4.7 16.4.7 16.4.7 16.4.7
161 162
CUT p=1.00 16.4.8
1 "0"="9"================================
3 "2■8"■■■■■■■■■
16.5
CUT p=1.00 16.5.1
16.5.2
16.5.3

CUT p=1.00 16.5.4
16.5.5
16.5.6
16.5.7
1
2
3
CUT p=1.00 16.5.9
16.5.10
16.5.11
CUT p=1.00 16.5.12
16.6 ■■■■■■
16.6.1
16.6.2
CUT p=1.00 16.6.3

2	
163	164
16.6.5	
0.21x	11x
CUT p=1.00 16.6.6	
16.6.7	
16.7 ■ ■ ■ ■	
16.7.1	
CUT p=1.00 16.7.2	
16.7.4	
16.7.5	
CUT p=1.00 16.7.6	
16.7.7	



16.9.4
16.9.5
16.10
16.10.1
CUT p=1.00 16.10.2
16.10.3
16.10.5
CUT p=1.00 16.10.6
1
3
■■ 2h;
4
1/2
CUT p=1.00 16.10.7
16.10.8
16.10.9 11.10.10.10.10.10.10.10.10.10.10.10.10.1
16.11
16.11.1
16.11.2
CUT p=1.00 16.11.3
16.11.4
16.12
16.12.1

CUT p=1.00 16.12.2	
16.12.3	
16.12.4 CUT p=1.00	
16.12.5	
167	168
■ 16.12.6 ■■■■■■■	
	I
16.14.6	
CUT p=1.00 16.14.7	■■■■■■16. 14.7■■
■ 16.14.7 ■■■■■■■■	
• •	
•••••(m)	
CUT p=0.51 2.8(
■■■■■(kg/m²)	
16.13 •••••	
CUT p=1.00 16.13.1	
16.13.2	

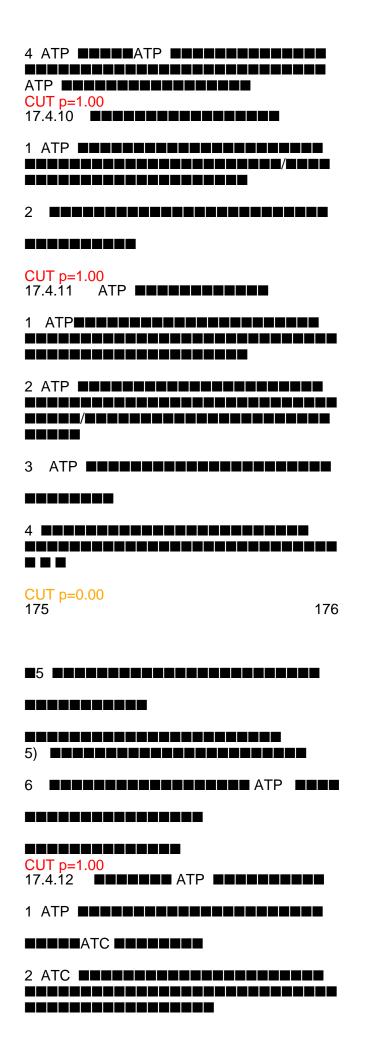
16.13.3	
CUT p=1.00 16.13.4	
16.13.5	
16.13.6	
16.14 ■■■■■■	
CUT p=1.00 16.14.1	
16.14.2	
16.14.3	
16.14.4 CUT p=1.00 16.14.5	
169	170
■17 ■ ■	
17.1 ■ ■ ■ ■	
CUT p=1.00 17.1.1	
17.1.2	
17.1.3 ATP	
17.1.4	
17.1.5	
CUT p=1.00	
17.1.6 ••••••••••••••••••••••••••••••••••••	

17.1.9
CUT p=1.00 17.1.10
17.2 ■ ■ ■ ■
17.2.1
CUT p=1.00 17.2.2
1
2
3
4
CUT p=1.00 17.2.3
1
2
3
17.2.4 ATC
17.2.5 ATC
CUT p=1.00 17.2.6 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
1
2
1) ATC
2)

3)	
4)ATC	
3 ATC	ATP
ATO	
171	172
CUT p=1.00 ■17.2.7 ATC ■■■■■	
	ATC MEMBERS
CUT p=1.00	
17.2.8 ATC ■■■■■■■	
1 ATC	
2	
3	
	30%
CUT p=1.00	
17.2.9 ATC	
CUT p=1.00 17.2.10 ATC ■■■■■■■	
1	
3 M ATS M	
HENDAMENT ATS	ATP BEBEE
4 ATS	
1)	1

2)	
3)	
CUT p=1.00 17.3.2	
5	
2	
CUT p=1.00 17.3.3 ATS ■■■■■■■■■■	
17.3	
CUT p=1.00 17.3.1 ATS	
1 BATS BERNERBERRE	
2	
ATS	
1 ATS	
CUT p=0.00 3 ATS	
ATS ■■■	
2	
4	
173 174	

```
CUT p=1.00
 17.4.9 ATP
17.3.4 ATS
1 ATS BEBEATPEATO BEBEEF
2 ATS BEEFER BEF
3 ATS THE REPORT OF THE STATE O
1 HERES ATP HERES HERES
MANAGEM (SIL)4 MANAGEM ATP MANAGEM AND MAN
CUT p=0.00
3 ATP
4 ATS BEEFERS BEEFERS
5 ATS SEEDERS SEEDERS
17.4
CUT p=1.00
 17.4.1 ATP
 17.4.2
                                                         ATP
17.4.3 ATPEREDEED ATPERED ATP
17.4.4 BEATP BEBBBBBBBBBB
17.4.5 ATP
17.4.7 DEPENDENT DEPENDENT DE LA CONTROL DE 
CUT p=1.00
 1 -----
2
3
4
5
6
```



3
4
6)
3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
2)
CUT p=1.00 17.4.14 ATP
1
1) ΔΕΣΕΣΕΣΙΚ 2Ω·km; ΔΕΣΕΣΕΣΕ
1Ω·km;
2) ■■■■■■0.15Ω■
5
CUT p=1.00 17.4.13
1
3 HERMANDATP HERMANDAMAN
CUT p=1.00 17.4.15 ATP
1 ATPENDED DE
2
2

2)
CUT p=0.00 B)
CUT p=0.01
178
78
CUT p=1.00 17.4.16

```
4
17.5
CUT p=1.00
                               ATO BEEFER BEEFFER BEEFFE
17.5.1
                                       ATO BEEFFERENCE ATO BEE
EMBATO EMBATP EMBERGED ATP
17.5.3 ATO EXECUTE ATO EXECUTE
ATO BELLEVIEW
17.5.4
CUT p=1.00
1
2
3
5
6
17.5.6 ATO ■■■■■■■■■■
CUT p=1.00
17.4.17
1 ATO DEPOSITE DEPOSITE ATOM DEPOSITE D
2 IIIIIIII200m:
2 ATO
3
CUT p=1.00
17.4.18 A
                                      ATP MATS ATO MERCHANISM
1
2
3
4
CUT p = 0.00
5
3 ATO
```

4 ATO SESSESSESSESSESSESSESSESSESSESSESSESSES	
5 ATO MANDA ATPMATS MANDAMENTS	
	•
CUT p=1.00 17.5.7	
179	
180	
1	
	•
	1
3 	
CUT p=1.00 17.6.3	
1	
2 111111111111111111111111111111111111	
4	
4	
CUT p=1.00 17.6.4	l
17.6	
CUT p=1.00 17.6.1	
1	

2
3
CUT p=1.00 17.6.2
1
6
2
3
CUT p=1.00 17.6.6 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
2 HERESESSATC HERESESS
3
3
CUT p=1.00

```
1 ------
181
182
3
CUT p=0.81
17.7 ■ ■
GB/T 12758
17.7.2 ATC
CUT p=1.00
17.7.3
1 -----
2
3
(UPS)
UPS BEREER
_____30min
4
5
6 DEBESSED BESSEL ATS
CUT p=1.00
17.7.4
1
2
3
16.2.10
CUT p = 0.00
4
```

1) 9 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
5) 52 ■■61 ■■■■5 ■■
5
6
CUT p=1.00 17.7.5
2
■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
3
CUT p=0.00 ■17.7.5 ■■■■■■■■ (m)
CUT p=0.00
≥1.0
≥1.2

≥1.0

≥1.5	
≥1.2	
2) ■	
CUT p 17.7.6	p=1.00
3)	
1 ■■ 2 ■■	
183	184
	lacksquare
CUT p	p=0.00
4 ■■	
5 ■■	
	lacksquare
6 ■■	
7 ■■	
	■■GB50343 ■■■■■■■
17.7.7	p=1.00
1 ■■	
2 ■■ 3 ■■	
4	
5 ■■	
6	

≥0.8

18 ■■■	
CUT p=0 18.1 ■	. 69 ■ ■
18.1.1 ■■■	AFC
18.1.2	
18.1.3	
CUT p=1 18.1.4	
18.1.5	
18.1.6 ■	
18.1.7 I	
CUT p=1 17.7.8	.00
18.1.8 I	
1	
2	
3	■■■■■■■■■ 1.2m■
CUT p=1 18.1.9	.00
18.1.10	
18.1.11	
CUT p=1 18.1.12 ■■■	.00

CUT p=1.00
18.1.14
18.2 ■■■■
18.2.1
CUT p=1.00 18.2.2
18.2.3
CUT p=1.00 18.2.4
18.2.5
18.2.6
18.2.7 18.2.8 18.2.8
CUT p=1.00 18.2.9
18.2.10
18.2.10
18.2.10
18.2.10
18.2.10
18.2.10

4	
CUT p=0.00 5	
6	
7	
8	
9	
CUT p=1.00 18.3.2	
1	
2	
4	
CUT p=0.00	
5	
7	-
187	188
101	100
2	
CUT p=1.00 18.3.3	
3	
1	

2
3
CUT p=1.00 18.3.4
1
CUT p=1.00
18.3.5 ■■■■■■■■■■■■■■■■
2
3
CUT p=1.00 18.3.6
1
2
3
CUT p=1.00 18.3.7
1
4
18.3.8

CUT p=1.00 18.3.9
18.4
18.4.1
18.4.2
CUT p=1.00 18.4.3
18.5
18.5.1
18.5.2
18.5.3 900mm
CUT p=1.00 18.5.4
18.6 ■■■■■
18.6.1
189 190
CUT p=1.00 18.6.2
18.6.3 18.6.3 18.6.3 18.6.3
18.6.4 1 Ω 1 Ω 1 Ω 1
18.6.5
CUT p=1.00 18.6.6
18.7 ■■■ ■

CUT p=1.00 18.7.2
18.7.3
19 ••••••
CUT p=1.00 19.1.1
19.1.2
1
CUT p=1.00 19.1.3
19.2
19.2.1
19.2.2
CUT p=1.00 19.2.3
1

2
CUT p=1.00 19.2.4
1
2
3
CUT p=0.74 19.3 ■■■■■■
19.3.1
CUT p=1.00 19.3.2
1
2
3
4
4
5
6
7
CUT p=1.00 19.2.5
1

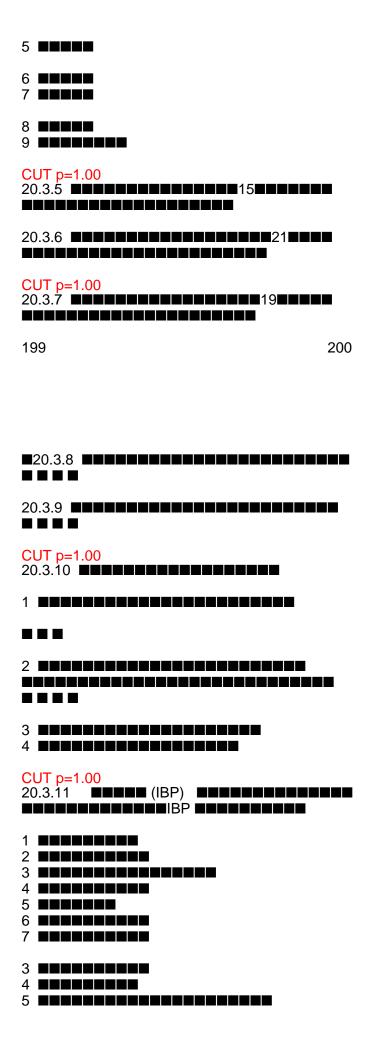
3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	
CUT p=1.00 19.2.6	
19.3.3	
CUT p=1.00 19.3.4	
1	
2	
3	
CUT n=1.00	
CUT p=1.00 19.3.5	
193	194
CUT p=1.00 19.3.6	
1	•
	_
2	•
CUT p=1.00 19.3.7	
1	

4
5
6
7
CUT p=1.00 19.3.8
19.3.9
19.4
19.4.2 19.4.2
CUT p=1.00 19.4.3
19.4.4
1
1000m ²
2
CUT p=1.00 19.4.5
19.4.6
19.4.7
19.4.7

19.4.11	
CUT p=0.91 19.5 ■■■■■	
19.5.1	
19.5.2	
19.5.3	
CUT p=1.00 19.5.4	
195	196
	(mm²)
19.7.1	■■■■■■ (mm²)
CUT p=0.00	
2	
3	
•	
CUT p=0.97 1.00	
0.75	
0.50	
19.7.2	
19.7.3	

CUT p=1.00 19.7.4
19.5.5
19.6
CUT p=1.00 19.6.1
19.6.2
19.6.3
19.6.4
CUT p=1.00 19.6.5
11Ω;
 2 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
(SPD)
19.7 ■ ■
CUT p=1.00 19.7.1
197 198
■20 ■■■■■
20.1 ■■■■
CUT p=1.00 20.1.1

20.1.2
20:1.3
CUT p=1.00
20.1.4
20.1.5
20.2.1
20.2.2
CUT p=1.00 20.2.3
20.2.5
20.2.6
CUT p=1.00 20.2.7
20.3
20.3.1
20.3.2
20.3.3
CUT p=1.00 20.3.4
1
2
3



```
6
7 -----
8
CUT p = 1.00
20.4.3
1 -----
-----------------
2
3
4
CUT p=1.00
20.4.4
20.5 ■■■■■■
8 ----127--------
CUT p=1.00
20.5.1
20.4
20.4.1
CUT p=1.00
20.4.2
1 -----
2
3
4
---------
```

ELECTION

202

CUT p=1.00 20.7.3
1
$\blacksquare\blacksquare\blacksquare\blacksquare\blacksquare\blacksquare\blacksquare\blacksquare\blacksquare\blacksquare\blacksquare\blacksquare\blacksquare\blacksquare1\Omega;$
2
CUT p=1.00 20.7.4
2
6
8
9
CUT p=1.00 20.5.2
20.6 ■■■■■■
20.6.1
1 1 2 2 2 2 2 2 2 3 ;
2 111111111111111111111111111111111111
CUT p=1.00 20.6.2
20.7 ■ ■
20.7.1
1

```
3
CUT p=1.00
20.7.2
1
204
203
21.1 ■ ■ ■
CUT p=1.00
21.1.1
(BAS)■
21.1.2
21.1.3
CUT p=1.00
21.1.4
21.2
21.2.1
21.2.2
CUT p=1.00
21.2.3
21.2.4
21.2.5
CUT p=1.00
21.2.6
1 -----
3 ■■■ (EPS) ■■■■■ (UPS) ■■■
```

```
4
5
6
7
8
21.3
CUT p=1.00
21.3.1
1 -----
2
3
4
5
6
7
CUT p=1.00
21.3.2
1 -----
2
3
CUT p=1.00
21.3.3
205
      206
2
3
4
5
CUT p=1.00
21.3.4
21.3.5
1
2
```

21.3.6
21.3.7
CUT p=1.00 21.3.8
1
2
3
4 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11
6
7
8
CUT p=1.00 21.4.3
1
5
CUT p=1.00 21.4.4
1 PROFILE (PLC)
3
(DCS)
21.4

21.4.1
CUT p=1.00 21.4.2
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
2 PLC
4 PLC
CUT p=0.00 5 ■■■■■PLC, ■■ PLC ■■■■■■■■■
207 208
21.5
CUT p=1.00 21.5.1
21.6
21.6.1
1
3 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
CUT p=1.00 21.5.2
21.5.3
21.5.4

CUT p=1.00 21.5.5
21.5.6
21.5.7
CUT p=1.00 21.5.8
21.5.9
21.5.10
21.5.11
CUT p=1.00 21.5.12
4
21.6.2
21.6.3
CUT p=1.00 21.6.4
CUT p=1.00 21.6.4
CUT p=1.00 21.6.4

```
2
3
____100Mbps;
       210
209
CUT p=1.00
21.7.7
21.7.8
21.7.9
21.7.10
21.7.11 ΕΕΕΕΕΕΙ1ΩΕ
CUT p=1.00
21.6.6
1 -----
2
3
4
CUT p=1.00
21.6.7
21.7
21.7.1
■■■■15.4.1■■■■■
CUT p=1.00
21.7.2
21.7.3
250V
220/380
5500V
21.7.4
```

21.7.5	
CUT p=1.00 21.7.6	
211	212
2 22 4 444	
22.1 ■■■■	
22.1.1	PIS), ■■■■■■■■
CUT p=1.00 22.1.2	
22.1.3	
22.1.4	
22.1.5	
CUT p=1.00 22.1.6	
22.2 ■ ■ ■ ■	
22.2.1	
22.2.2	
22.2.3	
CUT p=1.00 22.2.4	
22.2.5	
22.2.6	

22.3

CUT p=1.00 22.3.1
CUT p=1.00 22.3.3
3
CUT p=1.00 22.3.4
213 214
CUT p=1.00
22.6.2
22.3.6
22.3.7
CUT p=1.00 22.4.1

22.4.2
22.4.3
CUT p=1.00 22.4.4
22.4.5
22.5 ■■■■■
22.5.1
CUT p=1.00 22.5.2 ΔΕΣΕΙΚΕΙΚΑΙ ΣΕΙΚΕΙΚΑΙ
22.6 ■ ■
22.6.1
215 216
■23 ■ ■
■23 ■ ■ 23.1 ■ ■ ■ ■
23.1 ■ ■ ■ ■ CUT p=1.00
23.1 ■ ■ ■
23.1 ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
23.1
23.1 ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
23.1
23.1
23.1.2
23.1.2
23.1
23.1.2
23.1.2

CUT p=1.00 23.1.8
INCOME TO THE RESIDENCE OF THE PROPERTY OF THE
23.1.9
23.1.10
23.1.11
23.2
23.2.1 CUT p=1.00 23.2.2
1
2
3
4
4
4 BBBBBBB CUT p=1.00
4
4
4
4
4
CUT p=1.00 23.2.3 CUT p=1.00 23.2.4 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
CUT p=1.00 23.2.3 CUT p=1.00 23.2.4 1 2 CUT p=1.00 CUT p=1.00 CUT p=1.00 CUT p=1.00
CUT p=1.00 23.2.3 CUT p=1.00 23.2.4 1 2 3 3
CUT p=1.00 23.2.4

218
CUT p=1.00 23.2.8
23.3 ■■■■
CUT p=1.00
2
6
CUT p=1.00 23.4.2
■■■
2

```
CUT p = 0.51
23.3.5
------------------------
4
CUT p=1.00
23.3.6
23.3.7
ÈBBÉBBB
23.3.8 23.3.8 23.3.8 23.3.8
23.4 ■ ■ ■ ■
CUT p=1.00
23.4.1
6
7 -----
8
CUT p=1.00
23.4.3
3
```

23.5.3
23.5.4
23.6 ■ ■ ■ ■
23.6.1
CUT p=1.00
23.6.2
4
5
CUT p=1.00 23.4.4
1
3
3 1
CUT p=0.00
6
9
9 CUT p=1.00 23.4.5 CUT p=1.00

CUT p=0.00

222

24.1.5

24.1.6	
	=1.00
24.2	
_	
24.2.5	
CUT p= 24.2.6	=1.00
1	
,	
-	
4	
	2.0m ,
	1.6m;

■120°;	
CUT p=1.00 24.2.1	
7	
223 224	
1	
CUT p=1.00 24.2.7	
24.2.8	
CUT p=1.00 24.2.9	
1	
2	
24.3	_
CUT p=1.00 24.3.1	
24.3.2	1 3 3 3 3 3
CUT p=1.00 24.3.3	

•						
			•	 		
	JT p=					
24	1.2.10					I
24	l.2.11					
CI	JT p=	1.00				
					1 1.2m	
	■■ 2.3					
5						
6						
7						
24	JT p= 1.3.4			m; =		
22	25			226		

24.3.5

24.4 ■ ■
CUT p=1.00 24.4.1
24.4.2
24.4.3
CUT p=1.00 24.4.5
24.4.6
24.5
CUT p=1.00 24.5.2
24.5.3 ΠΕΙΚΕΙΚΑΙ ΙΙΚΕΙΚΑΙ ΙΙΚΕ
24.6
24.6.1
GB 50174
24.6.3
24.6.4
24.7 ■■■■■■■
CUT p=1.00 24.7.2

2
■■■■■0.8m ■■■■■1501x■2001x;
3
CUT p=1.00 24.7.3
24.7.4
24.8
CUT p=1.00 24.8.1
227 228
24.8.2 ********
24.8.3
CUT p=1.00 24.8.4
25 ■■■■■
25.1
25.1.1 111111111111111111111111111111111
25.1.3
CUT p=1.00 25.1.4
25.1.6 25.1.6
25.1.7

CUT p=0	0.99 ■■■■140h, ■ 3h ■■■100%■■■■■■■	
2011, ■ ■	14011, = 311 === 100 /0	
25.1. ■■■	9	I
25.1.10		
25.1.11 ■■■15.	4.18888	
CUT p= 25.1.12	1.00	
229	230	
	.65m/s ■	
CUT p=	■■12°■ <mark>1.00</mark> ■■■■■■■■■■■■■■1m■	
25.1.15 6m ■■ I	 0.5m/s, 	
3	■■■■■■6m ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
■ ■ ■ 4		
25.2.5	-	
25.2.6	SECOND SECOND S	
25.2.7 ■ ■GB	50763	

25.2.8

```
CUT p=1.00
25.2.9
25.1.17
GB16899 ■■■■■■
25.1.18
CUT p=1.00
25.1.19
25.2 ■ ■
25.2.1
25.2.2 BESTER BASE
25.2.3
25.2.10 ■■■■■■■■800kg■
CUT p=1.00
25.2.13
25.2.14
25.2.15
CUT p=1.00
25.2.16
25.2.17
231
       232
25.3
CUT p=1.00
25.3.1
25.3.2
```

25.3.3 **BEREFE**BAS**EE**

```
25.3.4
_ _____
25.3.5
25.3.6 25.3.6 25.3.6 25.3.6 25.3.6
CUT p=1.00
25.3.7
25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3.8 25.3
25.3.9
26 ■ ■ ■
26.1 ■ ■ ■
CUT p=1.00
26.1.1
26.1.2
26.1.3
26.1.4
CUT p = 1.00
26.1.5
26.1.6
26.1.7
26.1.8
---------------------
CUT p=1.00
26.1.9
26.1.10
26.1.11
26.1.12
26.1.13
CUT p=1.00
26.1.14
```

■26.2 ■■■■■■
26.2.1 200 20 20 20 20 20 20 20
CUT p=1.00 26.2.2
26.2.5
(26.2.5)
26.2.6 33333333333 20h 33 9 0s 3/3 1 33
CUT p=1.00 26.2.7
2
3 ■■■■■■■■■■1.1m■1.2m ■■■■■■
4
■■■■■■■GB 15763.2■■■■■■■■
5
CUT p=1.00 26.2.8
1 ■■■■■■■■■■■ 1m/s²;
4 ************************************
■ 1J■
26.3 1
26.3.1

CUT p=1.00

26.3.2	
	■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
	■■■■■■■■■■■■■■■■2m; ■■■■■■1.2m■
26.3.8	
CUT p=1.00 26.3.9 ■■■	
26.3.10	
26.4 ■■■■	•
2	I■■■■■■150N (■■■■■); ■■■■■■■■10J;
CUT p=1.00 26.4.1 ■■■	
235	236
■ 26.4.2 ■	
■ 1Ω ■	
CUT p=1.00 26.5.7 ■■■	
1	
	■■ 0.4Ω;

26.5.8 201 201
1Ω
1
26.4.3
CUT p=1.00 26.4.4
26.4.5
26.4.6
26.4.7
CUT p=1.00 26.4.9
26.5 ■■■■■
26.5.1
26.5.2 30 30 30 30 30 30 30 30
CUT p=1.00 26.5.3
2 6 . 5 . 4
237 238
27.1 ■■■
CUT p=1.00 27.1.1
27.1.2

27.1.3 ************************************	
CUT p=1.00 27.1.4	
2	
CUT p=1.00 27.1.9	
27.1.10	
27.2	
3	
CUT p=1.00 27.2.1	
4	
5	
CUT p=1.00 27.1.5	

■■■GB 50016■■■■■■
27.1.7
27.2.2

CUT p=1.00 27.2.3
239
240
CUT p=0.00 ■■27.2.3 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
■■■ (d)
CUT p=0.00
120

```
15
3
CUT p=0.96
10■
5=
1.25■
3 ■
CUT p=0.95
0.5■
35
20
7
2
CUT p=0.96
0.5
2
3
CUT p=1.00
27.2.4
1
3
CUT p=0.00
5
------
```

```
CUT p=1.00
27.2.8
-----------------------
27.2.9
1
2 -----1.1
CUT p=0.16
   -------------------
27.2.10
-----------------------
-------------------------
-----------------
CUT p=1.00
27.2.5
1
3
27.2.6
--------------------
CUT p=1.00
27.2.11
1 -----
1) ******A ******250m,B ****
200m; 2150m;
```

	2) 3 35%n; 3) 2 2000m	
2	2	
CI 27	CUT p=1.00 27.2.7	
24	241 2	42
= ;	3	
	CUT p=0.00 1)	
	■■■■■■■■■300m;	
2)	2) *************************** 3m;	
	1)	
	2)	
4)	4)	.7■
3)	3)	
	■1.5%■■■ CUT p=1.00	
27	CUT p=1.00 27.2.12	
1		
1) 2)	1) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
3)	3) 3 8 8 8 8 8 8 8 8 8 9 8 9 8 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	0kg/m ■
	■■9■■■	
2	2	
	■■■■ 4.5m, ■■■■ 3m ■	
	3	
I) ■I		•
2)	2)	

3)
CUT p=0.00 4
1)
5
1)
2) 1680 1680 1680 1680 1680 1680 1680 1680
6
5)
■ ■GB 50090■■■■■■■■
CUT p=1.00 27.2.13
27.2.14
CUT p=1.00
27.2.15
27.2.16
27.2.17
27.2.18
CUT p=1.00 27.2.19

```
-----------------
CUT p=1.00
27.2.20
27.3
27.3.1
27.3.2
CUT p=1.00
27.3.3
27.3.4
27.3.5
---------------
CUT p=1.00
27.3.7
27.3.8
CUT p=1.00
27.3.9
1 ■■■■1.3m■1.5m;
3
L;=L+4
   (27.3.9)
■■■Lj—■■■■■ (m);
L——■■■■ (m);
4 — BEES (m), BEESS 1m BEESS
```

■■■■1.5m■

```
CUT p=1.00
27.3.10
BBB1.1m; BBBBBBBBBBBBBBBBBBBBB
CUT p=1.00
27.3.6
1 -----
2
2
3 -----
246
245
CUT p=1.00
27.3.11
Lk
   =(L+1)\times N+(N,-1)\times 8+9
1 -----
2 -----
CUT p=0.00
(27.3.11-1)
■■■Lk──■■■(■)■■■■ (m);
```

```
N.—— ■■■■■■■
8————————— (m);
9------------------------------(m)
4
5
CUT p=0.00
Lik=L\times N+(N;-1)\times 8+9
        (27.3.11-2)
■■■Lik──■■■(■)■■ (m);
Lyk=(L+1)\times N,+(N,-1)\times 8+25
■■■Lyk——■■■■■■ (m);
Ny----
8————————— (m);
25——■■■■■■■■(m)■
(27.3.11-3)
CUT p=1.00
27.3.12
7 -----
9
CUT p=0.00
Ljs=2L+L■+10
         (27.3.12-1)
```

```
■■■Ljs——■■■■■■■■ (m);
Lts=2L+L,+12
           (27.3.12-2)
■■■L■-- ■■■■■■■■ (m);
12——■■■■■■■■■ (m)■
CUT p=1.00
27.3.13
247
      248
Lq=L+L ■+10
             (27.3.13)
■ ■ ■L■—— ■■■■■■ (m);
10—■■■■■■■■■ (m)■
■■27.3. 14■■■■
■27.3.14 ■■■■■■■■■■ (m)
CUT p=0.00
```

(1.6)
(2.0)
CUT p=0.97 1.4
1.8
(1.5)
(2.0)
CUT p=0.97 1.4
1.6
3
4
4.5
CUT p=0.98 2.5
2
3
3.5
4
2.5
CUT p=0.98 1.7
(1.3)
(1.8)
1.2

1.4

```
CUT p=0.98
4
4
4
CUT p=0.97
2.2
1.5
5
3
3
3
CUT p=0.00
B+0.6
H+0.4
2 H
■■2m;
4
CUT p=0.44
27.3.15
27. 3.16
   ------------------------
```

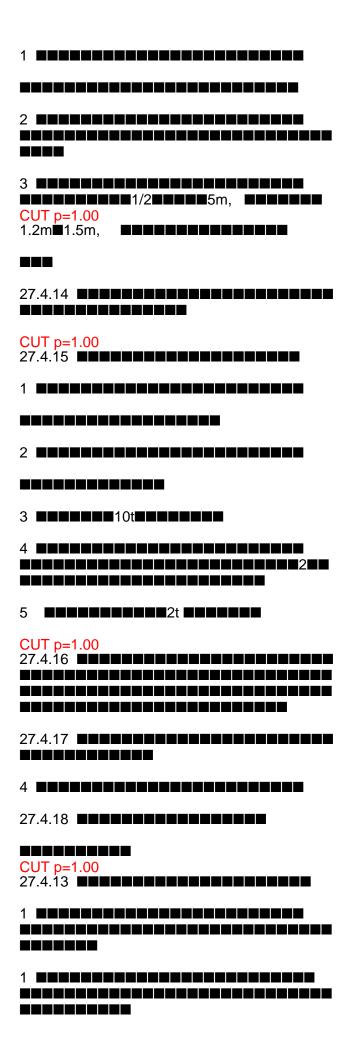
```
27.3.17
CUT p=1.00
27.3.18
27.3.19
27.3.20
27.4
CUT p=1.00
27.4.1
------------------------
-----------------
CUT p=1.00
27.4.2
-------------------------
CUT p=1.00
27.4.3
1 .......................
249
250
```

■1.0m ■■■■■■0.8m■1.0m:

~1.5m,

```
4
Ldk=L+Na×1+16
     (27.4.3)
■■■L—— ■■■■■■ (m);
16——■■■■■■■■ (m)■
CUT p=1.00
27.4.4
3
4
Lk=L+L■+20
     (27.4.4)
L■■■■■ (m);
20—■■■■■■■■ (m)■
CUT p=1.00
27.4.5
2
3
4
CUT p = 1.00
27.4.6
27.4.7
27.4.8
27.4.9
150mm
```

```
CUT p=1.00
27.4.10
2
3
4
5
CUT p=1.00
27.4.11
1 -----
2
3
251
CUT p=0.00
■ 7m:
Lmk=(Ln+2)\cdot Nn+(N-1)\times 4+7(27.4.11)
■■■Lnk——■■■■■■ (m);
CUT p=1.00
27.4.12
```



2									
2									
	JT	p=0							
3									
■									
4									
CI	UT	p=1 .19	.00						
25	53								254
	27	.4.20							
27	7.5								
CI 27	UT 7.5	p=1	.00						
1									
3									
	_								
CI	IJŢ	p=1	.00						
27 ■I	′.5 ■	.3							
					أكر اور				
	. 5	.5 E							
				- 18 18 1	<u> </u>	 	 	INC	50041

27.6 ■■■■■■

CUT p=1.00 27.6.1	
27.6.2	
27.6.3	
CUT p=1.00 27.6.4	
27.6.5	
27.6.6	
CUT p=1.00 27.6.7	
27.6.8	
27.7 ■■■■	
27.7.1	
CUT p=1.00 27.7.2	
27.7.3	
27.7.4	
255	256

27.7.6
CUT p=1.00 27.7.7
27.8 ■ ■ ■ ■
27.8.1
27.8.2
CUT p=1.00 27.8.3
27.9 ■■■■
27.9.1
27.9.2
CUT p=1.00 27.9.3
27.10 ■■■■
27.10.1 20.10.1 20.10.1 20.10.2 20.10.2
 1/100
CUT p=1.00 27.10.3
12%
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

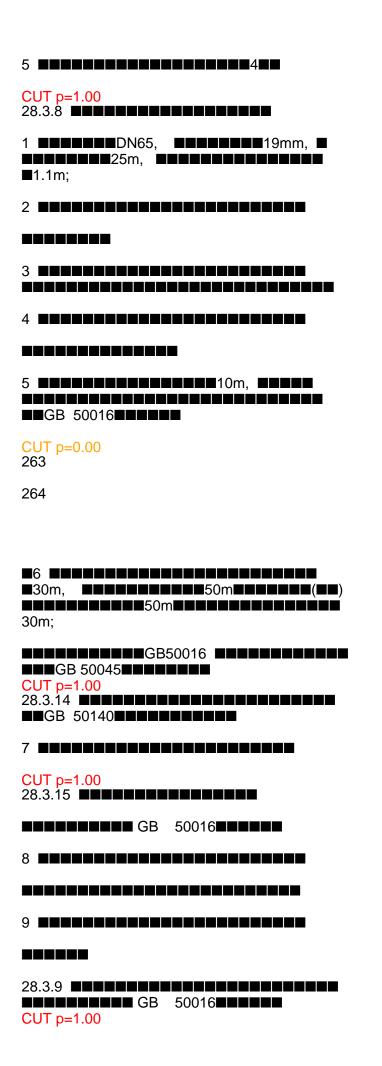
CUT p=0.00	
6	
———— 5‰;	
7	■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
257	258
■28 ■ ■	
CUT p=0.77 28.1 ■ ■ ■ ■	
28.1.1	
28.1.2	
28.1.3	
28.1.4	
CUT p=1.00 28.1.5	
28.1.6	
28.2 ■ ■ ■ ■	
CUT p=1.00 28.2.2	!==
1	
2	
■■5000m²;	

5000m²;
4
GB 50016
CUT p=1.00 28.2.3
1
2
3
4
10 m;
5
CUT p=1.00 28.2.1
1
6
2
3
■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
CUT p=1.00
CUT p=1.00 28.2.4
CUT p=1.00 28.2.4
CUT p=1.00 28.2.4

CUT p=1.00 28.2.5
1.5h
28.2.7 11. 11.
CUT p=1.00 28.2.9
1
2
3
CUT p=1.00 28.2.10
■1.2m, ■■■■■■■1.5m;
3
40m ;
22 m;
4 111111111111111111111111111111111111

```
28.2.11
6min 8
CUT p=1.00
28.2.12
(28.2.12)
\blacksquare \blacksquare(\blacksquare);
A \blacksquare - \blacksquare (\blacksquare/min \cdot m);
A \blacksquare ---- \blacksquare (\blacksquare/min · m):
N----
CUT p=0.67
0.55m
28.2.13
28.2.14
BEEFFER BEFFER GB 50156
CUT p=1.00
28.2.15
261
262
CUT p=1.00
    28.2.16
28.3
28.3.1
28.3.2
```

CUT p=1.00 28.3.3 1 **BBBB**(**BBBB**)**BB**20L/s; 10L/s: 3 ■■GB 50016■■■■■■ CUT p=1.00 28.3.4 1 -----2 3 4 CUT p=1.00 28.3.5 500m 28.3.6 CUT p=1.00 28.3.7 1 -----3 4



28.3.10
28.3.11
28.3.12
CUT p=1.00 28.3.13
2
4
CUT p=1.00 28.3.16
2
28.4
CUT p=1.00 28.4.1 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
28.4.2
1
CUT p=1.00 28.4.3

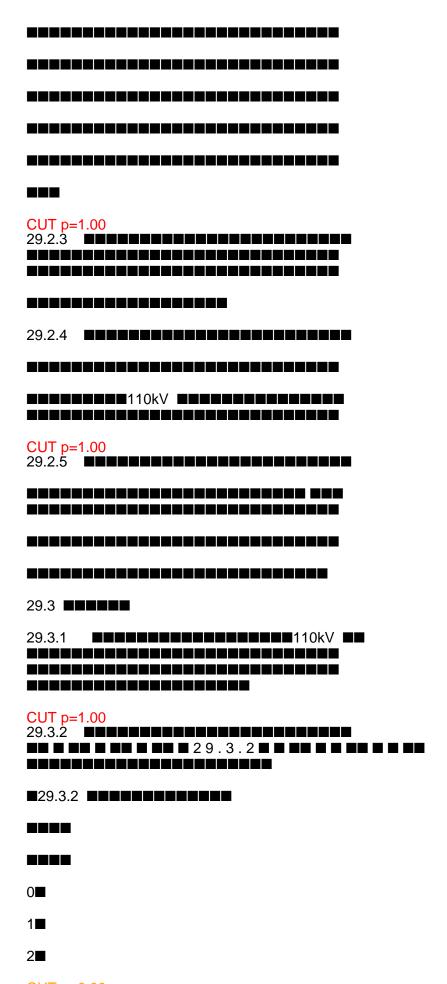
1	
■ ■ 2 0 0 m², ■ ■ ■ ■	■ 50 m² ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
265	266
1 2 1111111111111111111111111111111111	1 ■■20m ■■■■■■
	■■■■■■ 1.5m/s■
CUT p=1.00	
	300m
28.4.5	
28.4.6	
CUT p=1.00 28.4.7	
1	
3	
4	
5	
CUT p=1.00 28.4.8	
200 200 200 200 200	0m²,
28.4.9	
500mm	
28.4.10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
CUT p=1.00 28.4.11	
28.4.11	

1m ³ /m ² ·min
2 m ³ /m ² ·min
28.4.12
CUT p=1.00 28.4.13
28.4.14 280 280
28.4.15
CUT p=1.00 28.4.16
28.4.17 28.4.17 28.4.17 30.4 30.4 30.4 30.4 30.4
28.4.18
CUT p=1.00 28.4.19
267 268
30s 4 20
28.4.20
CUT p=1.00 28.4.22
3
28.5 ■ ■ ■ ■
28.5.1
CUT p=1.00

28.5.3
28.5.5
CUT p=1.00 28.5.6
28.6
28.6.1
28.6.2 28.6.3 28.6.3 28.6.3 28.6.3 28.6.3 28.6.3 28.6.3 28.6.3
CUT p=1.00 28.6.4
28.6.5
3 4 ••••••
CUT p=1.00 28.6.6
1
2 111111111111111111111111111111111111
4
28.6.7 11.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1
CUT p=1.00 28.6.8
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
1m;

28.7
CUT p=1.00 28.7.1
28.7.2
269 270
28.7.3
28.7.4 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 1
CUT p=1.00 28.7.5
28.7.6
28.7.8
CUT p=1.00 28.7.9
28.7.10 28.7.11 28.7.11
29 ■ ■ ■
29.1 ■ ■ ■
29.1.1
CUT p=1.00 29.1.2
1 BBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBB
GB 12348
2

GB14892 *****
3
4
CUT p=1.00 29.1.3
1
■■■■ GB 10070■■■■■■
2
3
271 272
CUT p=1.00 29.1.4 110kV
1
2
■ ■■■■■■■ GB/T 18920■■■■■■
3
■■■■■ GB 13271■■■■■■
29.2
CUT p=1.00 29.2.1
CUT p=1.00 29.2.2



CUT p=0.00

3■
4a■
■■■ (dBA)
CUT p=0.00 50
55
60
65
70
40
45
50
55
55
CUT p=1.00 29.3.3
29.3.3-1 29.3.3-2 29.
273 274
214
29.3.3-1

■■■(dB)

CUT p=0.00 70
67
75
CUT p=0.00 72
29.3.3-2
0■
1■
2■
3■
4■
■■ (dBA)
■■ (dBA)
CUT p=0.00 38
38
41
45
45
35
35
38
42
42

CUT p=1.00
29.3.4
2 9.3.4
CUT p=0.00 1■
2■
3■
4a■
CUT p=0.00
■■*■■■■■■■■■■■15m■
(m)
≥30
≥20
≥10
≥10*
■■■ (dBA)
CUT p=0.00 55

65 70 50 55 55 275 CUT p=1.00 30m. 15m 29.3.6 29.4 29.4.1 CUT p=1.00 29.4.2 29.4.3 29.4.4 CUT p=1.00 29.4.5 29.4.6 29.4.7 CUT p=1.00 29.4.8

BEENDAM 90 BEENDAM BEE
CUT p=0.00
3
4
5
7
8
9
10
CUT p=1.00 29.4.9
1 BBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBB
2

3
CUT p=1.00
29.4.10
29.4.11
29.4.12
CUT p=1.00 29.4.13
29.4.14
11
CUT p=1.00 29.4.15
277 278
29.4.16
CUT p=1.00
29.4.17
29.4.18
IV ■ ■
29.4.19
29.4.20 110kV

A.0.1 (■A.0.1) ■■■■■■■A.0.1-1■ ■ A.0.1-7 ■■■ ■A.0.1-1■■■■■■■(mm) Υ Ζ CUT p=0.00 CUT p=0.00 7 798 1300 1365 1444 1450 1500 1500 1500 3800 3800 3745 3504 3416 3277 3231 1800 1130 CUT p=0.00 10

```
17
18
CUT p=0.00
19
Υ
Ζ
1294 811.5 811.5 708.5 708.5 676.5 676.5 626
626
450
170
170
0
CUT p=0.00
-28
-28
160
160
95
95
20
CUT p=0.00
21
0k
1k
2k
Os
ls
2s
3s
4s
```

```
Υ
Ζ
CUT p=0.00
450
0
0
467
777
0
325
615
687
850
CUT p=0.00
160
160 3850 3850 3787 4040 4040 4022 3992 3856
Oa
la
2a
За
4a
0b
1b
CUT p=0.00
2b
3b
4b
Υ
Ζ
0
325
615
```

```
850
CUT p=0.00
325
615
687
850
5000 5000 4982 4952 4816 4400 4400 4382 4352 4216
12
~15
CUT p=0.00
4400m) ■■■
279
             280
\blacksquare Y
Ζ
Υ
• 0'
1'
CUT p=0.00
2'
3'
4'
5'
6'
7
```

```
8'
9'
Υ
Ζ
CUT p=0.00
593 866 1366 1430 1508 1514 1555 1552 1549
3832 3833 3778 3538 3450 3311 3265 1722 1050 440
■■ 10'
11' 12'
13' 14'
15'
18' 19'
20'
21'
1321 835 835 732 732 654 654 425 425
CUT p=0.00
■■ 0k' 1k'
80
80
-15 -15 -47 -47
2k
536 845
3882 3883 3820
45
45
CUT p=0.00
110
110
```

Ζ

```
■■ 0s' 1s' 2s' 3s' 4s' ■ ■ ■ ■
Υ
Ζ
CUT p=0.00
403 693 765 927 ■ ■ ■ ■
4071 4071 4053 4023 3887 ■ ■ ■ ■
■ A.0.1-3 ■■■■■■■(■■■■■■■)(mm)
II 0" 1" 2" 3"
4 " 5"
6"7"8"9"
Υ
Ζ
CUT p=0.00
672 943 1438 1500 1575 1579 1586 1566 1548
3878 3879 3824 3584 3496 3357 3311 1668 996
386
■■ 10" 11" 12" 13" 14" 15" 18" 19" 20" 21"
Υ
Ζ
1329 835 835 732 732 654 654 425 425
CUT p=0.00
53
53
-15 -15 -47 -47
45
45
110
CUT p=0.00
110
```

--- | | | | | ■■ 0 k" 1 k" 2k" ■ ■ 616 924 - . ■ Υ Ζ ■■ 0s" 1s" CUT p=0.00 3928 3929 3866 ■ ■ ■ 2s" 3 s " 4s" ■ 486 775 846 1005 ⋅ ■ ■ ■ CUT p=0.00 4071 4071 4053 4023 3887 8" Υ ■ A.0.1 Υ Ζ CUT p=0.00

282

CUT p=0.00

```
CUT p=0.00

A.0.1-6

A.0.1-6

(I'

2'

3'

1'

CUT p=0.00

5'

6'

7'

8'

9'
```

```
0'
1'
2'
CUT p=0.00
4'
5'
6'
7'
8'
9'
Υ
Ζ
CUT p=0.00
635
906 1403 1467 1543 1548 1570 1557 1552
3832 3840 3789 3555 3468 3331 3285 1702 1030
420
■■ 10'
11'
12'
CUT p=0.00
13'
14'
15'
18'
19'
20'
21'
1322 835
CUT p=0.00
835
```

```
732
732
654
654
425
425
0
■■ 0k'
CUT p=0.00
72
-15
-15
75
-47
1k' 2k′ ■ ■
889 ■ ■
0
580
3882 3889 3830 ■ ■
4a'
2a'
3a'
CUT p=0.00
1a'
-47
0b'
45
45
110
1b' 2b' 3b'
CUT p=0.01
110
4b'
■■ Oa'
Υ
Ζ
```

```
Υ
Ζ
Υ
Ζ
CUT p=0.00
468
758
829
989
0
455
745
816
CUT p=0.00
976
5044 5044 5026 4996 4860 4444 4444 4426 4396 4260
■■■0a' ■1a' ■2a' ■3a' ■4a ■ ■ Ob' ■1b' ■2b' ■3b' ■4b
                                                    Υ
Ζ
0
584
857 1358 1422 1500 1506 1546 1544 1543
3832 3833 3778 3537 3450 3311 3265 1770 1051
CUT p=0.00
441
II 10'
11'
12'
13'
14'
15'
18'
```

CUT p=0.00 19' 20' 21′ Υ Ζ Υ Ζ 1320 834 CUT p=0.00 834 731 731 655 655 426 426 0 CUT p=0.00 80 0k 81 -15 -15 -47 -47 45 CUT p=0.00 45 110 110 1k

```
2k ■ ■ ■ ■
0
CUT p=0.00
527
836
3882 3882 3820 ■ ■ ■ ■ ■ ■
■■ Os'
1s'
2s'
3s'
4s' ■ ■ ■ ■
Υ
Ζ
CUT p=0.00
393
683
754
917 ■ ■ ■ ■
4071 4071 4053 4023 3887 ■ ■
--
■A.0.1-7■■■■■■■(■■■■■■■■)(mm)
CUT p=0.00

=A.0.1-5
■■ 0 " 1 " 2 " 3 " 4 " 5 " 6"
7"
8 "
9"
Υ
```

```
Ζ
0
CUT p=0.00
962 1455 1517 1590 1595 1592 1567 1551
3878 3882 3829 3591 3504 3365 3319 1656 990
384
■■ 10" 11" 12"
13" 14" 15" 18" 19" 20"
21"
Υ
Ζ
1329 835
CUT p=0.00
835
732
732
654
654
425
425
0
53
CUT p=0.00
-15
-15
-47
-47
45
45
110
110
```

```
■■ Ok"
1k"
CUT p=0.01
635
2k" ■ ■ ■ ■ ■ ■
943 ■
- - - - - -
3928 3931 3870 ■ ■ ■ •
Υ
CUT p=0.00
■■ 0′
1'
2'
3'
4'
5'
6'
CUT p=0.00
7'
8'
9'
Υ
Ζ
0
605
877 1376 1440 1517 1523 1555 1547 1544
3832 3836 3783 3546 3459 3320 3275 1840 1044
CUT p=0.00
434
```

■■ 10'

11'

12'

13'

14'

15'

18'

19'

CUT p=0.00 20'

21'

Υ

Ζ

1321 834

834

731

731

655

650

CUT p=0.00 426

426

0

76

78

-15

-15

-47

-47

45

CUT p=0.00 45

```
110
■■ 0k'
1k
2k′ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Υ
Ζ
0
548
CUT p=0.00
3882 3886 3825
857 ■ ■ ■ • • •-
■■ 0a" 1a" 2a" 3a" 4a" 0b" 1b" 26" 3b" 4b"
Υ
Ζ
0
542
831
902 1060
CUT p=0.00
520
809
880
1038
5044 5044 5026 4996 4860 4444 4444 4426 4396 4260
■■ Oa'
la
2a'
CUT p=0.00
4a'
0b
1b'
```

```
2b'
3b'
4b'
Υ
Ζ
CUT p=0.00
455
745
816
977
0
444
734
805
CUT p=0.00
966
5044 5044 5026 4996 4860 4444 4444 4426 4396 4260
■■■0a" ■1a"■2a" ■3a" ■4a" ■ ■ 0b" ■1b" ■2b" ■3b" ■4b" ■■■■■■■■■■
■■■0a'■1a■2a'■3a'■4a■■Ob'■1b'■2b'■3b'■4b■■■■■■■■■
283
                             284
■■■■■■■■A.0.2-1■ ■ A.0.2-3 ■■■
CUT p=0.00
■A.0.2-1■■■■■■■(mm)
0
```

ļ

```
2
3
4
CUT p=0.00
6
ml
m2
m3
Υ
Ζ
0
CUT p=0.00
525
798 1300 1365 1444 1450 1453 1505 1552
3800 3800 3745 3504 3416 3277 3231 3160 3160 1801
m4
m5
9
10
11
CUT p=0.00
13
14
15
16
Υ
Ζ
1552 1500 1500 1294 811.5 811.5 708.5 708.5 676.5 676.5
1110 1110 520
```

CUT p=0.00 170 -28 -28 CUT p=0.00 17 Ok 1k 2k CUT p=0.00 626 CUT p=0.00 160

```
160
160 3850 3850 3787 ■ ■
Υ
Ζ
0s
CUT p=0.00
19
2s
3s
4s
Oa
la
2a
За
4a
Υ
Ζ
CUT p=0.00
325
615
687
850
0
325
615
687
CUT p=0.00
850
4040 4040 4022 3992 3856 5000 5000 4982 4952 4816
```

0b

```
1b
2b
3b
4b
- - - -
Υ
Ζ
CUT p=0.00
325
615
687
850 ■ ■ ■ ■
4400 4400 4382 4352 4216 ■ ■ ■ ■
————0—6—9—————— ml—m5
161720
Oa ■1a ■2a ■3a ■4a■■■■■■■(■■5000m) ■■■■■0b ■1b ■
2b ■3b ■4b ■■■■■■■■(■■4400m) ■■■■
285
                   286
m3'
m4'
CUT p=0.00
■ A.0.2
```

CUT p=0.00

```
B.0.1
(■B.0.1) ■■■■■■■B.0.1-1■ ■B.0.1-7 ■■■
CUT p=0.00
■ A.0.2-2 ■■■■■■■ (■■■■■■■■) (mm)
0'
1'
2'
3'
4'
CUT p=0.00
5'
6'
mľ
m2'
m3'
Υ
Ζ
CUT p=0.00
575
```

```
3825 3825 3771 3530 3443 3304 3258 3181 3181 1744
■■ m4'
m5'
9'
10'
11'
CUT p=0.00
13'
14'
15'
18'
1594 1542 1540 1318 834
834
731
731
CUT p=0.00
648
Υ
Ζ
Υ
Ζ
Υ
Ζ
1048 1049 459
CUT p=0.00
■■ 19'
20'
```

21'

848 1349 1413 1492 1498 1505 1557 1597

```
0k
428
428
0
0
523
CUT p=0.00
90
1k
-45
-45
-13
-13
2k ■
833 ... ■ ■ ■
47
47
CUT p=0.00
112
112 3875 3875 3813 ■ ■ ■
0s
ls
2s
3s
4s ■ ■ ■ ■
Υ
Ζ
CUT p=0.00
389
679
751
```

```
914 ■ ■ ■ ■
4071 4071 4053 4023 3887
0'
1′
CUT p=0.00
2'
3'
4'
5'
6'
ml'
m2'
m3'
Υ
Z
CUT p=0.00
596
868 1367 1432 1509 1515 1522 1574 1604
3825 3829 3776 3539 3452 3314 3268 3191 3191 1733
■■ m4'
m5'
9′
10'
CUT p=0.00
11'
12'
13'
14'
15'
```

18'

```
Ζ
1597 1545 1542 1319 834
CUT p=0.00
834
731
731
655
648
1039 1040 450
86
CUT p=0.00
88
-13
-13
-45
-45
47
■■ 19'
20' 21' 0k'
1k'
CUT p=0.01
428
428
0
0
545
2k' ■ ■ ■ ■
854
CUT p=0.00
47
```

Υ

```
112
112 3875 3878 3818 ■ ■ ■
■■ Oa'
1a'
2a'
3a'
CUT p=0.00
0b'
1b'
2b'
3b'
4b'
Υ
Ζ
CUT p=0.00
423
712
784
946
0
416
706
777
CUT p=0.00
5044 5044 5026 4996 4860 4444 4444 4426 4396 4260
■■■0a' ■la' ■2a' ■3a' ■4a '■■Ob' ■1b' ■2b' ■3b' ■4b ■■■■■■■■■■
■ B.0.1
```

CUT p=0.00 ■Y Ζ Υ Ζ Υ Ζ Υ Ζ CUT p=0.00 289 290 Υ Z **■**B.0.1-1 **■■■■■■** (mm) Υ Ζ CUT p=0.00 0 1 2 3 4

6
CUT p=0.00 7
8
850
950
1129
1229
1299
1318 1341.5 1400
CUT p=0.00 3800
3800
3750
3636
3538
3406
3315
2975
1860
CUT p=0.00 10
11
ml
m2
m3
m4
m5
Υ
Z
CUT p=0.00 1400

```
1330
1332
1384 1393.5 1452
1452
870
655
3113
3113
2975
CUT p=0.00
1860
1087
13
14
15
16
17
18
19
1000
CUT p=0.76
811.5 811.5 708.5 708.5 676.5 676.5
88
12
88
0
0
12a
12b
CUT p=0.00
12c
```

-25

```
12d
-25
12e
88
121
m6
1400 ■
1087 ■
CUT p=0.00
20
В
88
Α
0
1330
1500
1500
CUT p=0.00
1184
1000
1500
I184
-1500 -1330 -1500 -1184
200
200
145
114
CUT p=0.00
114
260
260
```

```
17
98
18
19
CUT p=0.00
11
12
14
15
16
1318
1318
CUT p=0.76
811.5 811.5 708.5 708.5 676.5 676.5
88
0
0
-25
-25
88
655
12a
CUT p=0.00
570
12b
12c
12d
12e
13
1270
1270
```

```
1431
1431
1431
CUT p=0.00
1184
570
160
160
115
70
88
В
Α
С
-1431 -1270 -1431 -1184 ■
70
CUT p=0.01
220
220
88
D
20
0
88
9
1400 ■
CUT p=0.00
1100 ■
```

D C 80 CUT p=0.00 98 CUT p=0.00 1500V 750V CUT p=0.00

```
■■B.0.1-1
CUT p=0.00
11
12
13
14
15
16
17
CUT p=0.00
18
19
20
12a
12b
1318
1318
1050
CUT p=0.76
811.5 811.5 708.5 708.5 676.5 676.5
0
1270
1270
655
570
88
88
0
```

CUT p=0.00 -25 -25 88 88 570 211 12c 12d 12e CUT p=0.00 12f 12g 12h 12i Α В C. D Υ Ζ CUT p=0.00 1448 1448 1218 1218 1050 1270 1448 -1448 -1270 -1448 -1050 **■**

```
180
140
CUT p=0.00
105
105
247
247
247
247
110
105
CUT p=0.00
750V
BBBBBBA~D BBBBBBBBBBBBBB12a BBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBB13
3 ==0~12======17~18=====15~16=======17~18=====
■■19■20■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■12a~12g ■■■■■■■■12g~12h
```

CUT p=0.00

```
■■B.0.1-2■■■■■■(■■■■■■■)(mm)
0'
0
CUT p=0.02
3826
11'
1385
565
12'
1357
200
11'
1374
565
12a'
1297
480
11'
1374
CUT p=0.00
565
12a
1297
480
1'
942
3826
11a
1357
565
CUT p=0.00
12a'
1527
200
12
1374
```

```
480
12d'
1475
140
2'
1041
CUT p=0.02
3777
13'
1027
37
12d'
1027
67
14
836
37
12c'
1458
160
13
1077
37
12e'
1245
CUT p=0.02
140
3 '
1218
3664
14'
836
37
12e'
1527
32
15
836
-15
13′
1211
37
14
836
CUT p=0.00
37
12f'
1245
58
```

4' 1317 3566 5' 1385 3435 16′ 733 15' CUT p=0.00 836 -15 12f' 1211 51 16 733 -15 12e' 1458 23 15' 836 -15 12g' 1077 CUT p=0.00 58 -15 Α' -1527 275 17 733 -44 A' -1458 234 16 733 -15 12h' 1297 CUT p=0.02 262 6' 1402

17' 733 -44 В' -1357 274 18 CUT p=0.00 652 -44 В' -1297 234 17 733 -44 12i' 1475 262 7' 1421 CUT p=0.02 3004 18′ 652 -44 C′ -1527 32 19 652 38 С -1458 23 18' 652 -44 A' -1475 CUT p=0.04 232 8' 1464 1889 19' 652

```
D′
-1211
51
20
0
CUT p=0.00
38
D'
-1211
41
19
652
38
В'
-1297
233
9'
1456
1010
10′ ■■
1454
CUT p=0.02
779
20' ■ ■■
0
38
20'
0
CUT p=0.02
```

```
C'
-1475
CUT p=0.04
63
D'
-1077
58
1500V
750V
750V
■B.0.1-3■■■■■■(■■■■■■■)(mm)
0 "
CUT p=0.00
1 "
1028
2 "
1126
3 "
1300
4 "
1396
5 "
1460
6 "
1476
3868
CUT p=0.00
3868
3818
```

3705 3607 3475 3384 15" 836 -15 12f" 1222 CUT p=0.00 23 16" 733 -15 12e" 1470 -13 16" 733 -15 Α" -1534 311 17" 733 -44 Α" -1466 CUT p=0.04 269 15" 16" 836 -15 CUT p=0.00 733 -15 17" 733 -44

B -1364

```
306
18"
652
-44
В"
-1305
CUT p=0.04
264
17"
733
-44
7"
1485
3044
18"
652
-44
С"
-1539
-5
19"
652
CUT p=0.02
38
С"
-1470
-13
18"
652
-44
8 "
1500
1929
19"
652
CUT p=0.02
38
9 "
1472
978
20"
0
CUT p=0.02
38
```

D"
-1222
-1222
-123
-20"
-1223
-13
0
38
1 9"
652
38

CUT p=0.01 1464

10" ■■

745

0

38

CUT p=0.00

_

CUT p=0.00 1500V

750V

750V

12g" 1088

12h" 1304

12i" CUT p=0.00 1485

Α" -1482

B"

-1304

С" -1486

D " -1088

22

296

296

CUT p=0.00 296

291

27

31

11"

```
530
12"
1365
200
11"
1377
530
12a"
1307
CUT p=0.02
445
11a"
1365
530
12a"
1535
200
12"
1377
445
12b"
1307
CUT p=0.02
160
13"
1039
37
12d"
1038
44
14"
836
37
12c"
1468
CUT p=0.02
160
11"
12"
13"
1377
530
12a"
1304
445
1377
```

```
CUT p=0.00
445
12d"
1485
140
1088
37
12e"
1255
140
14"
836
CUT p=0.02
37
12e"
1539
-5
15"
836
-15
13"
1223
CUT p=0.02
37
14"
836
37
12f"
1256
22
291
CUT p=0.00
292
Y
Z
Υ
```

Ζ

Y
Z
Y
CUT p=0.00
2
Y
Z
Y
Z Y Z Υ Z Y
Z
CUT p=0.00
Y
Z
Y
Z
Y
Z
Y
Z Υ Z Y Z

CUT p=0.00

```
CUT p=0.00
■293
294
■B.0.1-4■■■■■■(■■■■■■■)(mm)
Y
Z
Y
Z
Υ
Y Z CUT p=0.00 Y Z Y Z Y Z
Υ
Z
■■
Υ
Ζ
o'
0
CUT p=0.02
3841
11'
1391
531
12'
1358
200
```

```
CUT p=0.00
11'
1381
524
12a'
1297
440
1'
1030
CUT p=0.00
3841
11a'
1358
531
12a'
1528
200
12
1381
440
12b'
1298
160
12'
1381
440
12d
CUT p=0.00
1477
140
5'
4'
1397
3582
1461
3450
16'
15'
733
836
-15
-15
CUT p=0.00
12f'
```

A' -1528 1213 280 47 17 16 733 733 -44 -15 A' 12e' -1459 1460 239 18 16' 15' CUT p=0.00 836 -15 12g' 1079 54 733 -15 12h 1298 266 3' 1302 CUT p=0.00 3679 14' 836 37 12e ' 1529 27 15 836 -15 13' 1213 37 14' 836 37 12f'

CUT p=0.00 1247 2' 13' 12d' 12c CUT p=0.00 13' 12e' 6' 7' CUT p=0.00 3020 8' 9' 10' ■■ CUT p=0.02 746 733 -44 B' -1358 279 18 652 -44 В -1298 239 17' 733 -44 12i CUT p=0.00 1477 266 18' 652 -44 C" -1529 27 19 652 38 C' -1460 18 18' 19' 652 CUT p=0.01 38 D' -1213 47 20 0 38 D' -1213 37 19 652 652 20' 0 CUT p=0.01 38

0

-44

A' -1476

CUT p=0.00 38

В'

-1298

38 C' -1477

CUT p=0.00

D' -1079

CUT p=0.00 1500V

750V

750V

```
266
266
58
CUT p=0.00
54
■B.0.1-5■■■■■■■(■■■■■■■)(mm)
0 "
1"
2 "
3 "
4 "
CUT p=0.00
5 "
6 "
? "
8 "
9"
10" ■■
Υ
Ζ
0
CUT p=0.00
3871
1101
3871
1198
3822
1369
3708
```

```
3611
1524
CUT p=0.00
3479
1537
3389
1538
3049
1525
1934
1478
973
1464
CUT p=0.00
740
Υ
Ζ
Y
Z
Y
Z
```

Y Z

Υ

Z ■■

Ζ

1 1 " 1394

CUT p=0.00 526 1 2 "

```
1299
441
11"
1383
526
12a"
CUT p=0.00
1299
441
11a"
1365
526
12a"
1535
200
12"
1383
441
12b"
1307
160
12"
1383
CUT p=0.00
441
12d"
1485
140
13"
1039
37
12d
1038
44
14"
836
37
12c"
1468
160
13"
1088
CUT p=0.00
37
12e"
1255
140
```

```
1539
-5
15"
836
-15
13"
1223
37
14"
836
CUT p=0.00
12f"
1256
188
15"
836
-15
12f"
1222
23
16"
733
-15
12e"
1470
CUT p=0.00
153
15"
836
-15
16"
733
-15
Α"
-1534
311
17"
733
-44
Α"
-1466
CUT p=0.00
269
16"
```

733 -15 17" 733 -44 В" -1364 306 18" 652 -44 В" -1305 CUT p=0.00 264 17" 733 -44 18" 652 -44 C" -1539 -5 19" 652 CUT p=0.02 38 C " -1470 -13 18" 652 -44 19" 652 CUT p=0.02 38 D " -1222 23 20" 0 38 D " -1223 13 19" 652

```
38
20"
0
CUT p=0.02
38
```

■ 20"

CUT p=0.01

38

■ CUT p=0.00

12g" CUT p=0.00 1088

12h" 1304

12i"

Α"

-1482

В"

-1304

С"

-1486

D

-1088

188

CUT p=0.00 296

296

296

291

27

31

1500V

CUT p=0.00 750V

750V

```
CUT p=0.00
296
■B.0.1-6
         Υ
Ζ
Y
Z
Υ
Ζ
Y
Z
Y
Z
Y
Z
Y
Z
0′
0
CUT p=0.02
3842
11'
1376
561
12'
1357
200
11'
1364
561
```

12a 1297 476

```
11'
1364
561
I2a'
1297
482
1'
927
CUT p=0.02
3843
11a'
1357
561
12a'
1527
200
12'
1365
476
12b'
1297
160
12
1356
482
12d
1475
140
2'
1027
CUT p=0.02
3793
13′
1027
37
12d'
1027
67
14
836
37
12c
1458
160
13
1079
37
12e'
1245
140
3'
1204
CUT p=0.02
3679
14'
836
```

37 12e' 1527 32 15 836 -15 13' 1211 37 14 836 37 12f' 1245 CUT p=0.01 58 5' 4' 1371 1303 3582 3450 16' 15' 733 836 -15 -15 CUT p=0.00 12f' A' -1527 1211 275 51 17 16 733 733 -44 -15 12e A' -1458 1458 234 CUT p=0.00 23 16' 15' 733 836 -15 -15 12g' 12h' 1297 1077

262 58 6' 1389 CUT p=0.02 3359 7' 1409 3019 8' 1455 1904 9' 1447 1007 10′ ■■ 1445 CUT p=0.02 777 17' 733 -44 В' 18' 652 -44 С -1357 -1527 274 18 CUT p=0.00 652 -44 В' 32 19 652 38 С -1297 -1458 234 17' 733 -44 12i' 1475 CUT p=0.02 262

18' 652 -44 A' -1475 262 19' 652 38 D' 20′ 0 CUT p=0.01 38 -1211 ■ 51 20 0 38 D' 41 19' 652 CUT p=0.00 38 В' -1211 ■ 20' 0 38 C' -1297 -1475 222 63 CUT p=0.00 1500V 750V 750V

```
CUT p=0.00
D
-1077
CUT p=0.04
58
B.0.1-7
Y
Z
Y
Z
0'
0
CUT p=0.02
3854
```

```
11'
1379
541
12'
1358
200
11
1367
541
12a'
1297
456
11
1367
541
12a
1297
462
1'
972
CUT p=0.02
3854
11a'
1358
541
12a'
1528
200
12
1369
456
12b'
1298
160
12'
1360
462
12d
1477
140
2'
1070
CUT p=0.02
3806
13'
1029
37
12d'
1029
64
14
836
37
12c'
1459
```

```
160
13'
1029
37
12e'
CUT p=0.00
1247
89
5′
4'
1410
1343
3598
3467
16'
15'
733
CUT p=0.00
836
-15
-15
12f'
A'
1213
47
16
733
-15
12e'
1460
18
15'
836
-15
12g'
CUT p=0.00
1079
17'
733
-44
B′
-1528 -1358
280
17
733
-44
A'
279
18'
652
-44
В'
-1459 -1298
CUT p=0.00
239
```

16' 733 -15 12h' 1298 239 17' 733 -44 12i 1477 3' 1246 CUT p=0.02 3694 14' 836 37 12e' 1529 27 15' 836 -15 13' 1213 37 14' 836 37 12Ff' 1247 6' 1426 CUT p=0.02 3376 7 1441 3037 8' 1470 1923 9' 1451 986 10' ■■ 1446 CUT p=0.02 756

```
-44
C'
-1529
27
19
652
CUT p=0.00
C'
-1460
18
18
652
-44
Α΄
-1476
20'
0
38
19'
652
CUT p=0.01
38
D
-1213
47
20'
0
38
D'
-1213 ■
20'
0
CUT p=0.01
38
C'
37
19'
652
38
В'
-1298 -1477
CUT p=0.00
1500V
```

D' -1079

CUT p=0.00 750V

750V

54

54

266

266

266

266

58

CUT p=0.00 54

```
CUT p=0.00
■■■■■■■■B.0.2-1 ■B.0.2-2 ■■■
■B.0.2-1■■■■■■■(■■■■■■■)
■■ 0'
1'
2'
CUT p=0.00
4' 5'
6' m1' m2' m3' m4' ■■
Υ
0
Z 3825 3826 3776 3662 3565 3433 3342 3140 3140 3002 1809
■■ m5' m6' 10'
921 1021 1198 1297 1366 1384 1395 1447 1455 1503
ml
■ m6
CUT p=0.00
C.0.2
-1
Y 1495 1443 1441 ■
Z 1031 1032 811 ■ ■
- | - -
■■ 11' 11a' 13' 14' 15' 16' 17' 18' 19' 20' ■ ■■
Y 1373 1357 1027 834 834 731 731 654 654
Z 596 596 39
39 -13 -13 -42 -42
```

CUT p=0.00

```
35
0
35 ■
■■ 12' 12a' 12d' 12e' 12f' A'
В'
C'
D' ■ ■
1500V
Y 1357 1527 1027 1527 1211 —1527 —1357 —1527— -121 ■ ■
51 ■ ■
Z 200 200 67
■■ 11' 12' 14' 15' 16' 17' 18' 19' 20'
51 275 275 32
CUT p=0.00
32
Y 1373 1361 834 834 731 731 699 699
Z 600 511 39 -13 -13 -17 -17 35
■■ 12a' 12b 12c' 13' 12e' A' B'
C'
0
35 ■ ■
D' ■ ■
CUT p=0.00
750V
Y 1297 1297 1458 1211 1458 —1458 —-1297 —1458 —-121 ■ ■
Z 511 160
■■ 11' 12' 13' 14' 15' 16' 17' 18' 19' 20' ■
Y 1318 1361 1077 834 834 731 731 699 699
0
23 234 234 23
160 39
41
Z 655 511 39
```

39 -13 -13 -17 -17 35

```
CUT p=0.00
35 ■
■■ 12a' 12d 12e' 12f' 12g' 12h' 12i' A'
В'
C'
D'
750V
Y 1297 1475 1245 1245 1077 1297 1475 —1475 —1297 -1475 -1077
Z 511 140 140
58
58 262 262 262 262 63
CUT p=0.00
58
297
                                298
■ B.0.2
```

```
m1' m2' m3' m4' ■■
Υ
0
Z 3838 3838 3789 3678 3582 3451 3360 3158 3159 3022 1787
■■ m5' m6' 10'
965 1064 1240 1337 1404 1421 1429 1481 1487 1518
■ m l
■ m 6
C.0.2
CUT p=0.03
-- | | | | | | | |
- - - - - - -
- -- | | | | |
Y 1499 1447 1442 --
Z 1009 1010 790
-
■■ 11' 11a' 13' 14' 15' 16' 17' 18' 19' 20'
Y 1376 1358 1029 834 834 731 731 654 654
Ζ
576 576
CUT p=0.00
37
39 -13
-13 -42
-42
35
0
35 ■
■■ 12' 12a' 12d' 12e' 12f' A'
В'
C'
```

CUT p=0.00

```
D' ■ ■
CUT p=0.00
1500V
Y 1358 1528 1029 1529 1213 -1528 —1358 -1529 —1213 ■ ■
200 200
280 279
47
64
CUT p=0.00
27
47 ■ ■
III 11' 12' 14' 15' 16' 17' 18' 19' 20'
Y 1364 1365 834 834 731 731 699 699
Ζ
576 49]
CUT p=0.00
-13 -13 -42 -42
35
■■ 12a' 12b' 12e' 13' 12e
A'
В'
C'
35 ■ ■
D'
CUT p=0.00
750V
Y 1297 1298 1459 1213 1460 -1459 ·—1298 —1460 -1213 ■ ■
491 160 160
Ζ
37 ■ ■
■■ 11' 12' 13' 14' 15' 16' 17' 18' 19' 20' ■
```

```
Y 1364 1365 1079 834 834 731 731 699 699
239 239
0
39
CUT p=0.00
18
Ζ
576 491
39
39
-13 -13
-42 -42
35
35 ■
CUT p=0.00
750V
■■ 12a' 12d' 12e' 121' 12g' 12h' 12i' A'
В'
C'
D'
Y 1297 1477 1247 1247 1079 1298 1477 —1476 —1298 — —1477 -1079
Ζ
491 140 140
CUT p=0.00
54
266 266 266 266
58
54
(\blacksquare C.0.1) \qquad \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \square C.0.1-1 \qquad \blacksquare C.0.1-7 \qquad \blacksquare \blacksquare
```

CUT p=0.01 ■C.0.1-1■■■■■■■ Υ Ζ CUT p=0.00 950 1129 1229 1299 1318 1341.5 1400 1400 3800 3800 3750 3636 3538 3406 3315 2975 1860 1100 ■■ 10 CUT p=0.00

1400 1255 1000 1000 811.5 811.5 708.5 708.5 676.5 676.5

```
CUT p=0.00
300
135
■■ 20
0S
0
135
1s
325
88
2s
CUT p=0.00
615
88
3s
687
0
4s
850
0
0b
0
-25
CUT p=0.00
325
-25
2b
615
88
3b
687
■■ 4b
0a
CUT p=0.00
88
4040 4040 4022 3992 3856 4400 4400 4382 4352
4a
```

```
850 ■ ■ ■
615
850
4216 5000 5000 4982 4952 4816 ■
--
687
CUT p=0.00
325
2a
3a
1a
0
■C.0.1-2■■■■■■(■■■■■■■)(mm)
I 0'
CUT p=0.06
Υ
ľ
2'3'
4'
5'
6'
7'
8'
CUT p=0.00
9'
942 1041 1218 1317 1385 1402 1421 1464 1456
Ζ
3826 3826 3777 3664 3566 3435 3344 3004 1889 1010
■■ 10'
11'
12'
```

```
13'
14'
1458 1281 1026 1025 836
15'
CUT p=0.00
836
16'
733
17'
733
18'
652
19'
CUT p=0.00
652
Y
Z
Υ
ż
Y
Z
Υ
Ζ
210
37
59
CUT p=0.00
59
37
1s'
Os'
-15
-44
38
4s' ■ ■ ■
```

937 ■ ■ ■

```
4071 4071 4053 4023 3887 ■ ■ ■ ■ -44
-15
2s'

CUT p=0.01
415
705
3s'
7777
0
■■ 20'
Y
Z
0
CUT p=0.00
38
```

```
1028 1126 1300 1396 1460 1476 1485 1500 1472
3868 3868 3818 3705 3607 3475 3384 3044 1929 978
■■ 10"
11" 12" 13" 14" 15" 16" 17" 18" 19"
Υ
Ζ
1463 1291 1036 1025 836
CUT p=0.00
836
733
733
652
652
178
29
36
CUT p=0.00
37 ■15 -15 -44 -44 38
■■ 20" 0s"
1s" 2 s " 3 s " 4s" ■ ■ ■
Υ
Ζ
0
0
507
796
867 1025 ■ ■ ■ ...
CUT p=0.00
4071 4071 4053 4023 3887 ■ ■ ■
■ C.0.1-4 ■■■■■■ (■■■■■■■)(m m)
```

II 0'

```
1' 2' 3' 4' 5' 6' 7' 8' 9'
Υ
Ζ
0
1030 1128 1302 1397 1461 1476 1484 1495 1464
3841 3841 3792 3679 3582 3450 3359 3020 1905 977
■■ 10'
CUT p=0.00
12'
13'
14' 15' 16'
17' 18' 19'
Υ
Ζ
1473 1283 1028 1025 836
836
733
CUT p=0.00
733
652
652
177
55
56
37
37
-15 -15 -44
-44
CUT p=0.00
■■ 20
```

```
Os'
ls'
2s'
3s'
4s' 0b' 1b 2b'
3b'
Υ
Ζ
CUT p=0.00
0
511
800
870 1027
0
527
816
887
CUT p=0.00
38
4071 4071 4053 4023 3887 4431 4431 4413 4383
■■ 4b'
Oa'
la'
2a'
3a'
4a' ■ ■ ■ ■
Υ
Ζ
CUT p=0.00
1044
0
```

```
915 1071 ■
4247 5031 5031 5013 4983 4847 ■ ■
--
CUT p=0.00
■ C.0.1
       301
                           302
■■ C.0.1 -5 ■■■■■■ (■■■■■■■■ (mm)
■■ 0 " 1 "
2"
3" 4" 5"
CUT p=0.00
7"
8"9"
0
1101 1198 1369 1463 1524 1537 1538 1525 1478
Υ
Ζ
■ C.0.1-7 ■■■ ■■■■(■■■ ■■■■■■)
I 0'
```

1'

3'

4′

5'

6'

CUT p=0.00 2'

```
7'
8'
9'
Υ
Ζ
CUT p=0.00
972 1070 1246 1343 1410 1426 1441 1470 1451
3847 3847 3799 3690 3595 3463 3372 3033 1918
991
3871 3871 3822 3708 3611 3479 3389 3049 1934
973
■■ 10′ 11′
12'
CUT p=0.00
14'
15'
16'
17'
18'
19'
II 10" 11" 12"
13" 14"
CUT p=0.00
15"
16" 17" 18" 19"
Υ
Ζ
1477 1291 1036 1025 836
836
733
```

```
733
652
CUT p=0.00
652
173
29
36
37
37
-15
-15
-44
-44
CUT p=0.00
38
■■ 20" 0s"
1s"
2s"
3s"
4s"
0\,b " 1\,b " 2\,b " 3b"
Υ
Ζ
CUT p=0.00
0
587
876
946 1100
0
611
900
CUT p=0.00
```

```
970
38
4071 4071 4053 4023 3887 4431 4431 4413 4383
■■ 4 b " 0a" 1 a " 2a" 3 a " 4 a " ■ ■ ■
Υ
Ζ
1124
0
CUT p=0.00
940 1010 1164 ■ ■ ■
4247 5031 5031 5013 4983 4847 ■ ■ ■
■ C.0.1-6
I 0'
1'
2'
CUT p=0.00
3'
4'
5'
6'
7'
8'
9'
Υ
Ζ
CUT p=0.00
928 1027 1204 1303 1372 1389 1409 1455 1447
3825 3825 3775 3561 3564 3432 3341 3001 1886 1013
■■ 10'
```

```
13'
14'
15'
16'
CUT p=0.00
17'
18'
19'
Υ
Ζ
1449 1281 1026 1025 836
836
733
733
652
CUT p=0.00
652
213
59
59
37
37
-15
-15
-44
-44
CUT p=0.00
38
■■ 20
0s'
```

1s'

```
2s'
3s'
4s' ■ ■ ■
Υ
Ζ
CUT p=0.00
0
408
697
769
930 ■ ■ ■
38
4071 4071 4053 4023 3887
Υ
Ζ
1457 1282 1027 1025 836
CUT p=0.00
836
733
733
652
652
191
57
58
37
CUT p=0.00
37
-15
-15
-44
```

-44

```
38
■■ 20'
Os'
1s'
CUT p=0.00
3s'
4s'
0b'
1b'
2b'
3b'
Υ
Ζ
CUT p=0.00
0
455
745
816
975
0
465
755
826
CUT p=0.00
38
4071 4071 4053 4023 3887 4431 4431 4413 4383
■■ 4b' ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
985
4247 ■
```

Υ

```
Ζ
C.0.2
■■■■■■■C.0.2-1■ ■C.0.2-3
CUT p=0.00
■ C.0.2-1 ■■■■■■ ( mm)
ml
m2
m3
m4
Υ
Ζ
1332
1384
CUT p=0.94
1393.5
1452
3113
3113
2975
1860
m5
1452
CUT p=0.00
1087
m6
1400
1087
MINION MINININ' MINION MINION MINION MINION MINION MINION MINION MINION MINININ' MINION MINION MINION MINION MINION MINION MINION MINION MIN
■C.0.2-2■■■■■■(■■■■■■■)(mm)
I 0'
```

1'

```
CUT p=0.00
4 '
5'
6'
ml'
m2'
m3'
Υ
Ζ
CUT p=0.00
921 1021 1198 1297 1366 1384 1395 1447 1455
3825 3826 3776 3662 3565 3433 3342 3140 3140 3002
■■ m4'
m5'
m6'
10'
11'
CUT p=0.00
12'
13'
14'
15'
16'
Υ
2
1503 1495 1443 1446 1279 1024 1025
CUT p=0.00
836
836
733
1809 1031 1032
```

```
243
64
64
37
CUT p=0.00
37
-15
-15
■■ 17'
18'
19'
20'
Υ
Ζ
CUT p=0.00
733
652
652
-44
-44
38
0
38
CUT p=0.00
0
1s'
3s'
Os'
2s'
4s' ■
925 ■
4071 4071 4053 4023 3887
692
```

```
402

CUT p=0.00

764
```

303

```
■■ C.0.2-3 ■■■■■■ (■■■■■■■■ (mm )
II 0'
ľ
CUT p=0.00
2'
3'
4'
5'
6'
ml' m 2 ' m3'
Υ
Ζ
CUT p=0.00
965 1064 1240 1337 1404 1421 1429 1481 1487
3838 3838 3789 3678 3582 3451 3360 3158 3159 3022
■■ m4'
m5' m6' 10'
11'
12'
13'
CUT p=0.00
15'
```

```
Υ
Ζ
1518 1499 1447 1454 1279 1024 1025 836
836
733
1787 1009 1010 221
CUT p=0.00
62
62
37
37
-15
-15
■■ 17'
18'
19' 20' Os'
CUT p=0.00
1s'
2s'
3s'
4s'
0b'
Υ
Ζ
733
652
CUT p=0.00
652
0
0
450 739.5 811
```

```
0
-44
-44
38
CUT p=0.00
4071 4071 4053 4023 3887 4431
■■ 1b'
2b'
3b'
459
4b'
4a' ■
4431 4413 4383 4247 5000 5000 4982 4952 4816 ■
820
CUT p=0.00
980
Oa'
687
615
325
2a'
3a'
749
la'
CUT p=0.00
Υ
Ζ
■ C.0.2
         305
                               306
```

```
D D
D.0.1
CUT p=0.00
D.0.2  
■D.0.2-2 B■■■■■■■■■■
R100 R150 R200 R250 R300 R350 R400
R500
Ta
Τi
(mm)
(mm)
CUT p=0.00
247
165
123
99
82
71
62
CUT p=0.00
205
136
102
82
```

```
58
51
CUT p=0.00
41
R600 R700 R800 R1000 R1200 R1500 R2000 R3000
Ta
Ti
(mm)
(mm)
CUT p=0.00
41
35
31
25
21
17
12
34
29
26
CUT p=0.00
20
17
14
10
8
7
2
D.0.2-3 ■■■
3
1 ........
```

```
CUT p=0.00
D.0.2-4 ■■■
D.0.2-1 ■■D.0.2-2 ■■■
■D.0.2-1 A■■■■■■■■
R100 R150 R200 R250 R300 R350 R400 R500
Ta
(mm)
Ti
(mm)
CUT p=0.00
295
196
147
118
98
84
74
CUT p=0.00
59
316
211
158
126
105
90
79
CUT p=0.00
4
```

```
1)
                               (D.0.2-1)
■■■■ ■Y ■=3+300/R+■e+■w+■■
■■■■ ■Y ■=1000/R+3+300/R+■e+■+■
(D.0.2-2)
2)====
                         (D.0.2-3)
■■■■ ■Y=300/R+■de+■+■
■■■■Y ■=1000/R+300/R+■e+■w+■
CUT p=0.00
(D.0.2-4)
R600 R700 R800 R1000 R1200 R1500 R2000 R3000
Ta
(mm)
Ti
(mm)
CUT p=0.00
42
37
29
25
20
15
10
53
45
39
CUT p=0.00
26
```

CUT p=0.00 307

CUT p=0.00 ■■ D.0.2-3 $\blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare (mm) \blacksquare YQ \blacksquare \blacksquare Yq$ **■■■■**(mm)**■**Zq**■■**Zg A B AB Awn Αw CUT p=0.00 Awo Aw3 Awo Aws Awo Aw■ Awo Aw■ Awo Aws (mm) CUT p=0.00 13

```
38
2
3
4
5
CUT p=0.00
6
8
8
7
12
11
16
CUT p=0.00
15
10
22
20
2
3
4
5
CUT p=0.67
3 ±0.8 ■1.6 ±3
±3
■1 ±1
5 ±1.3 ■2.7 ±5
■5 ±1 ±2
7 ■1.7 ■3.5 ±7
■7 ±2 ■3
CUT p=0.62
9 ■2.4 ±4.8 ±10 ±9
```

AW3

```
AWO
AW3
AWO
AW3
13
CUT p=0.96
0.8
1.1
2.6
3.9
1.0
CUT p=1.00
1.2 ■0.4 ±0.5 ■1.2 ±1.8 ■0.5 ■0.5
21
1.3
1.8
4.2
6.3
CUT p=0.98
1.7
2 \pm 0.65 \pm 0.9 \pm 1.9 \blacksquare 2.8 \pm 0.7 \pm 0.9
28
1.7
2.4
5.6
CUT p=0.98
8.4
2.2
2.6 ■0.9 ■1.2 ±2.5 ■3.8 ■1.0 ±1.2
38
2.3
3.2
```

CUT p=0.98

```
7.6
11.4
3
3.6 ±1.2 ■1.6 ■3.4 ■5.1 ■1.4 ■1.6
45
2.8
CUT p=0.98
3.8
9.
13.5
3.6
4.2 ±1.4 ±1.9 ■4.0 ±6.0 ■1.6 ±1.9
52
CUT p=0.96
3.2
4.4
10.4
15.7
4.1
CUT p=1.00
4.9 ±1.6 ±2.2 ■4.7 ±7.0 ±1.9 ±2.2
61
3.8
5.1
12.2
18.4
4.9
CUT p=1.00
5.7 ±1.9 ■2.6 ■5.5 ±8.2 ■2.2 ±2.6
```

```
CUT p=0.00
■Y=Ta+■YQ+■Y
■Z■=-■ZQ
\blacksquare Y;=T;+\blacksquare YQ+\blacksquare Y
■Z;=-■ZQ
(D.0.2-5)
(D.0.2-6)
(D.0.2-7)
CUT p=0.03
(D.0.2-8)
E.O.1
1 ----
■Y=T. ■■Yo+■Y
■Za=■Zq
■Y;=T; ■■YQ;■■Y;
■Z=■ZQ;
(D.0.2-9)
```

```
(D.0.2-10)
(D.0.2-11)
CUT p=0.03
(D.0.2-12)
D.0.3
(■Z;) ■■■■
A ■■
      (E.0.1-1)
B ■■
      (E.0.1-2)
2
A ■■
B
CUT p=0.00
   (É.0.1-3)
   (E.0.1-4)
(mm)■
E.0.2
eh■ = Y■cosa+Zsina-Y■
eh■ = Y■cosa-Z■sina-Y■
C=L×R
(E.0.2-1)
CUT p=0.00
(E.0.2-2)
(E.0.2-3)
(E.0.2-4)
(E.0.2-5)
e\blacksquare \blacksquare e \blacksquare -\blacksquare \blacksquare \blacksquare
■■■■ (mm);
x---
■ (m);
CUT p=0.00
```

```
■L—— ■■■■■ (m);
R—— ■■■■ (m);
h—— ■■■■■■■ (mm);
h=--------
(mm)■
(Y■,Z)
   ■■■■■■■ (mm)■
CUT p=0.00
_____10mm, ____
■30mm
E.0.4
1 ■■■■ E■= e■ +e■
            (E.0.4-1)
2 ■■■■ E ■ = e■ +eh■■e■■
            (E.0.4-2)
E.0.3 ■■■
CUT p=0.00
_____",____",,____",;
_____",____";
```

""""

CUT p=0.00 E.0.5 ELECTRIC (ELEC.0.5)	
2	
==	
i	
CUT p=0.00	
E BBBB	
Υ	
Н	
10m	
CUT p=0.00 ■E.0.5 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	

O0.00

GB 50009

```
2 BESSELLE GB50010
3 BESSELLE GB 50011
5 BESSELLE GB 50015
6 EXECUTE GB 50016
8 BEREFFE GB 50034
9 IIIIIIII GB 50041
10 GB 50045
11 GB 50050
12 GB 50052
13 ■10kV ■■■■■■■■■ GB50053
14 BEEFFEREN GB 50054
15 GB 50055
16 ■■■■■■■■■■ GB 50057
17 ■3■110kV ■■■■■■■■■■ GB 50060
CUT p=0.00
18 ———————————— GB/
T50062
19 GB/T 50065
20 BESSELLE GB50084
21 BESSELLE SELLE GBJ 87
22 EXECUTE GB 50090
23 BEREFFE BEEF GB 50108
24 BESSELLE GB 50111
25 BESTER SET OF SOLUTION GB 50116
26 ■■■■■■■ GB 50139
27 GB 50140
28 GB 50156
29 GB 50174
30 GB 50189
31 BESSELLE GB 50217
32 GB 50222
33 BESSELLE GB 50225
34 BESTER BESTER GB 50307
00.0 = 0.00
36 ■■■■■■■■■ GB 50345
37 GB/T 50452
38 GB/T 50476
39 GB 50490
40 GB50555
41 GB 50763
42 ■■■■■■■■GB 3096
44 BESSESSES GB5749
45 GB/T 7190
```

```
46 ■■■■■■■■■■■ GB/T 7928
47 BESSELLE GB 8978
48 BERNESS 10070
49 BEEFFERENCE GB 12348
50 BEEFFER GB/T 12758
51 GB 13271
52
GB 14227
CUT p=0.00
53 GB/T 14549
315
                 316
■79 ■■■■■■■■■■■ TB10002.2
TB 10002.3
81 BESSELLE TB 10002.5
84 BESSEL BESSEL TB 10025
86 BERNESSES TRANSPORT TB 10075
87 TELESCOPIO TB10106
88 BEEFF BEFFF GB/T 21413
CUT p = 0.00
■■■■■■■ GB/T 21413.1
90
GB/T 25123
91 BEEFF GB/T 26119
92 BEEFF GB/T 24338
93 BERNAME TRANSPORT TB/T 449
94 TB/T 1893
95 BEEFFERENCE TB/T 2331
54 GB 14892
T 14894
56 BEEFFER GB 15763
57 ■■■■■■■■■ GB/T 16275
0.00 p=0.00
58
GB 16899
60 BB BBBBBBBBBBBGB/T 19889
```

61
CUT p=0.00 71
■■■■■■■JGJ/T 170
72
JTG D62
74 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11
■■■ HJ/T 24
76 HEADERS HOUSE HJ/T 90 77 HEADERS T B 10001 CUT p=0.00 78 HEADERS T B 10002.1
317 318
GB 50157-2013
50157-2013 2003 2003 2003 2003 2003 2003 2003
CUT p=0.00



1 I	■■
2 I	■■
3 I	■■■■
CUT 3.1	p=0.97
3.2	■■■
3.3	■■■
3.4	■■■
3.5	■■■
4 I	II 343
CUT 4.1	p=0.97
4.2	■■■■■■■■
4.3	■■
4.4	■■■
4.5	■■■
4.6	■■■
CUT 4.7	p=0.96
5 I	■■
5.1	■■■
5.2	■■■
5.3	■■■

7 ■■
CUT p=0.97 7.1 386
7.2
7.3
7.4
7.5
7.6
CUT p=0.95 7.7
8 ■■394
8.1
8.2
8.3
8.4
CUT p=0.97 8.5 400
9 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
9.1
9.2
9.3
9.4
9.5
CUT p=0.97 9.6 •••••• 405
9.7
9.9
9.10
5.4
10 ••• 408
6 ■■
CUT p=0.97 6.1 359
6.2

6.3			375
321			
10.1			408
10.2		I	409
CUT 10.3	p=0.97		411
10.5 322			411

CUT p	=0.85	
■ 10.6	412	-
11 I	■■■■	
11.1	413	
11.2	■■	
11.3	■■■	
11.5	428	
11.6	431	
CUT p	=0.97 ■■■■451	
11.8	455	
11.9	45	59
12 I	■■■■462	
12.1	■■■462	
12.2	463	
12.3	■■■464	
CUT p 12.4	=0.97 464	
12.5	46	4
12.6	465	
12.7	■■■■■	
12.8	466	

13	468
CUT p: 13.1	=0.96 ■■■■468
13.2	472
13.3	485
14	■■■■487
14.1	■■■487
14.2	■■
CUT p: 14.3	=0.97 ■■491
14.4	495
15	■ ■
15.1	■■■497
15.2	 501
15.3	503
CUT p: 15.4	= <mark>0.97</mark> ■■505
15.5	■■■■506
15.6	■■■508
15.7	508
16 ■	■ 512
16.1	■ ■■■512
CUT p: 16.2	= <mark>0.97</mark> ■■■512
16.3	514
16.4	514
16.5	14
16.6	514
16.7	■■■■515
CUT p: 16.9	= <mark>0.96</mark> ■■■■■■■ 515
16.10	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
16 11	■■■■■ 516

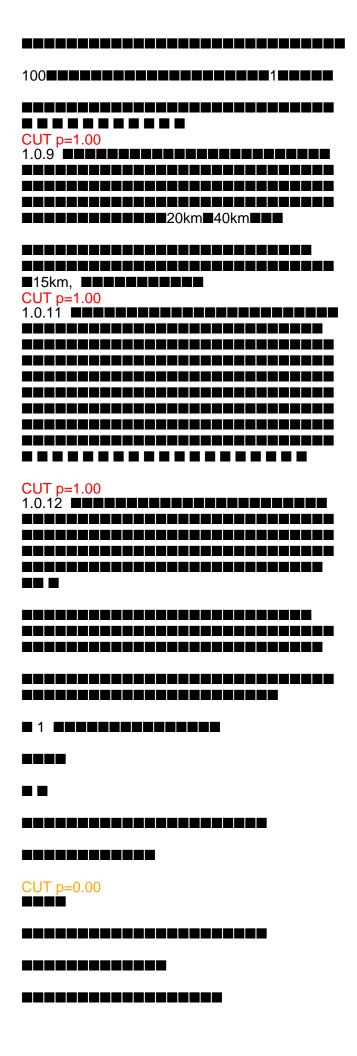
16.12	516
16.13	517
16.14	517
17	I 518
CUT p= 17.1	=0.97 ■■■■518
17.2	■■■519
17.3	521
17.4	522
17.5	524
17.6	524
CUT p= 17.7	=0.97 ■■524
1 8 18.1	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
323	324
■ 18.2	■■■ 527
■18.2 18.3	■■■
18.3 CUT p=	■■■527
18.3 CUT p=	■■■■
18.3 CUT p= 18.5	■■■■
18.3 CUT p= 18.5 18.6	527 =0.95 ====================================
18.3 CUT p= 18.5 18.6 19	527 =0.95 ====================================
18.3 CUT p= 18.5 18.6 19 19.1	527 -0.95
18.3 CUT p= 18.5 18.6 19 19.1 19.2	527 -0.95
18.3 CUT p= 18.5 18.6 19 19.1 19.2 19.3	527 -0.95
18.3 CUT p= 18.5 18.6 19 19.1 19.2 19.3 19.4 CUT p=	527 -0.95
18.3 CUT p= 18.5 18.6 19 19.1 19.2 19.3 19.4 CUT p= 19.5	527 -0.95
18.3 CUT p= 18.5 18.6 19.1 19.2 19.3 19.4 CUT p= 19.5 19.7	527 -0.95
18.3 CUT p= 18.5 18.6 19 19.1 19.2 19.3 19.4 CUT p= 19.5 19.7 2 0	527 -0.95

20.4	■■ 535
CUT p=0.95 20.7 ■■	535
2 1 21.1 21.1	■■■■■ 536536
21.2	■ 536
21.3	■■ 541
21.4	■ 543
21.5	■■ 545
CUT p=0.95 21.6 ■■■■	■■■■ 546
21.7	■ 548
22	■■■549
22.1	549
22.2	549
22.3	5 50
CUT p=0.96 22.4 ■■■■	550
22.5	■ 551
22.6	551
23 🔳 🖿	552
23.1	552
23.2	554
CUT p=0.96 23.3 ■■■■	556
23.4	556
23.5	■■ 557
23.6	557
24	■■■558
24.1	I 558
CUT p=0.97 24.2 ■■■■	559
24.3	■ 563
24.4	565

24.5	■■■■■■■
24.6	••••• 567
24.7	567
CUT p 24.8	=0.97 ■■■■■
2 5	■■■■■
25.1	 569
25.2	•• 570
25.3	570
26	■ ■ ■ 571
CUT p 26.1	= <mark>0.96</mark> ■■■571
26.2	■■■■■571
26.3	■■■■571
26.4	■■■■
26.5	■■■■572
27	■■■■574
CUT p 27.1	0=0.96
325	
326	

27.2	 580
27.3	586
27.4	589
27.5	
27.6	
CUT p=0.96	
27.7	594
27.8	595
27.9	. 595
27.10	595
28 🔳	596
28.1	596
28.2	597
28.3	600
28.4	602
28.5	608
28.6	608
28.7	609
29	. 610
CUT p=0.99	

29.1 610 29.2 611 29.3 612 29.4 614
1 ■ ■
1.0.2
CUT p=1.00 1.0.3
1.0.5
CUT p=1.00 1.0.6
1.0.8
327
CUT p=0.00 328



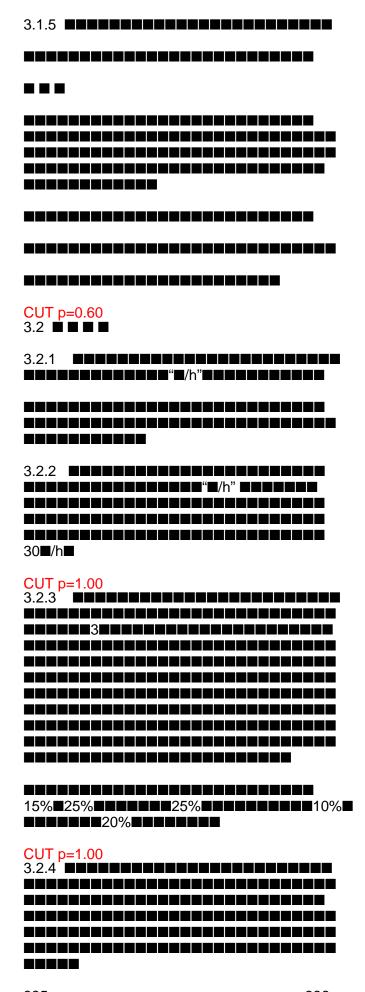
CUT p=0.00
(■)
CUT p=0.00 100
100
50
100
100
50
100
50
50

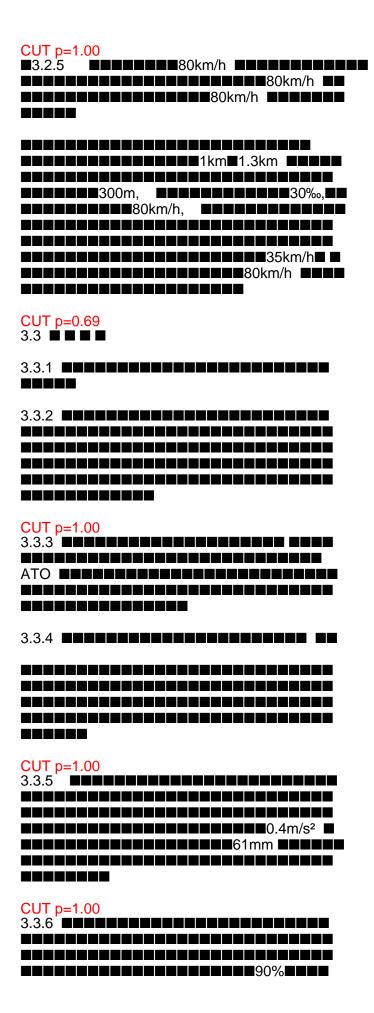
50	
50	
CUT p=1.00 1.0.13	
329 330	
CUT p=1.00 1.0.14	
CUT p=1.00 1.0.22	

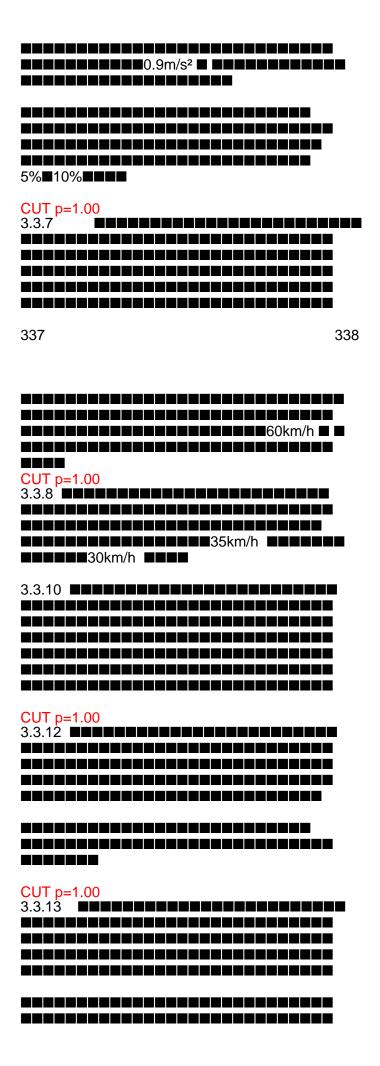
CUT p=1.00 **_____6_/m²**, **____** CUT p=1.00 1.0.17 1.0.19 ---------------------CUT p=1.00 1.0.20 331 332 **2 I** 3 CUT p = 0.763.1 ■ ■ ■ 3.1.1 CUT p=1.00 3.1.2

(2)
(3)
CUT p=0.00 (4)
(5)
(6)
CUT p=0.00 333 334
(1) (2) (3) (4) (4) (1) (2) (5) (6) (6) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7

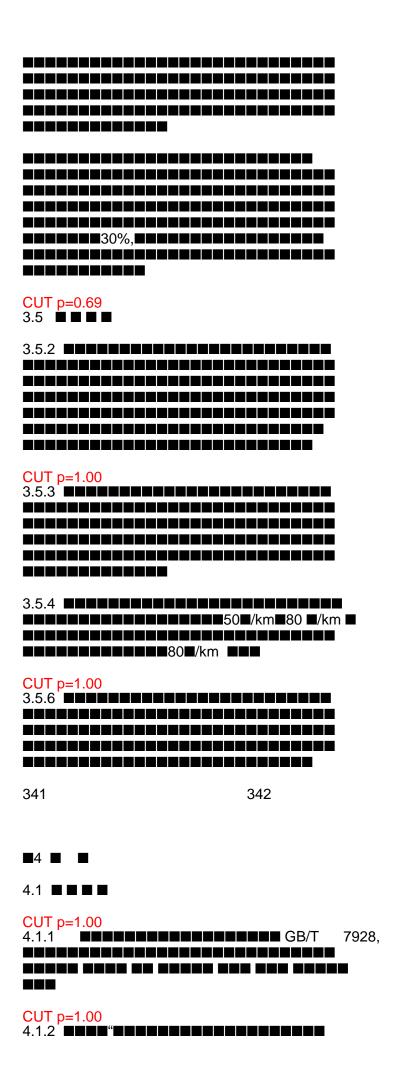
CUT p=1.00







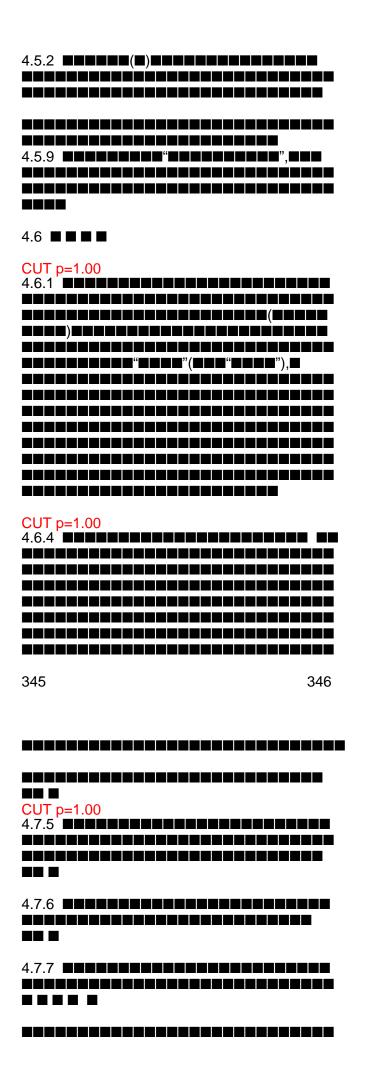
```
3.4 ■ ■ ■ ■
CUT p=1.00
3.4.1
CUT p=1.00
---------------------
8km 10km.
30min
CUT p = 1.00
3.4.3
339
340
CUT p=1.00
3.4.4
3.4.5
CUT p=1.00
3.4.6
```



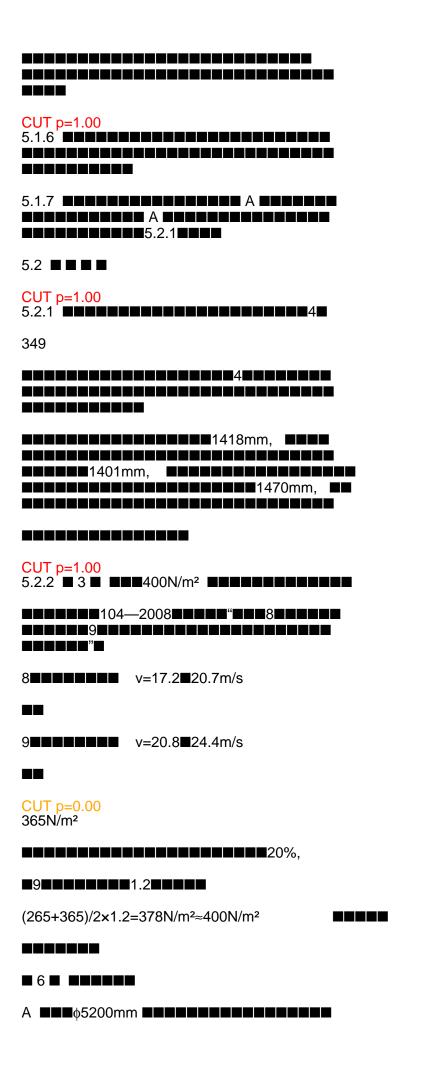
```
1 -----
2
3
4
5
CUT p=1.00
4.1.3
4.1.4
CUT p=1.00
4.1.5
BERNALD GB/T 7928
MARKATAN <b>MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN <b>MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN <b>MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN <b>MARKATAN MARKATAN MARKATAN <b>MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN <b>MARKATAN MARKATAN <b>MARKATAN MARKATAN <b>MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN <b>MARKATAN MARKATAN <b>MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN <b>MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN <b>MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN MARKATAN MAR
9 \text{ m}^2
■ 4 . 1 . 5 ■ ■ ■ " ■ ■ ■ ■ ■ ■ " ■ 3 9 8 0 mm~
5800mm.
15.3.21
CUT p=1.00
4.1.14
CUT p=1.00
4.1.15
------
GB/T 14894
```

CUT p=1.00 4.1.19 4.2 4.2.3 CUT p=1.00 4.2.5 343 344 CUT p=0.76 4.3 ■ ■ 434 4.3.6 4.4 ■ ■ ■ CUT p=1.00 4.4.5 30 4.5 ■ ■ ■

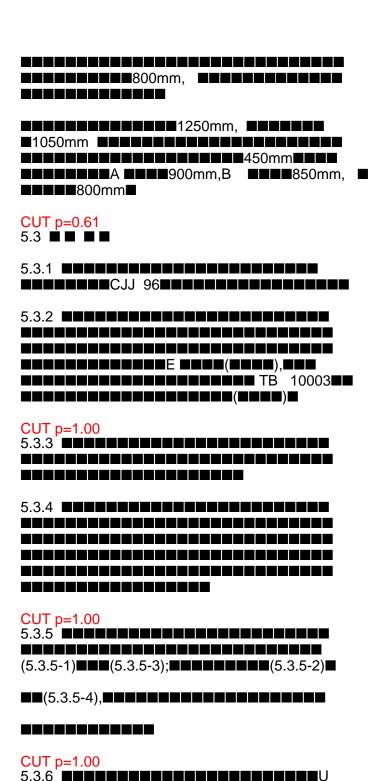
CUT p=1.00



```
CUT p=1.00
4.6.7
4.6.8
4.6.9
4.7
CUT p = 1.00
4.7.2
4.7.3 ATP
ERRESENSE ERRESENSE ATP
ERRESEE ERRESEE ATP ERRESEE
MANAGEMENT ATP MANAGEMENT
CUT p=1.00
4.7.4
5km/h
347
      348
5
5.1 ■ ■ ■
CUT p=1.00
5.1.2
140m,
■■■■■57.6km/h; ■■■■■■■■25km/h (■
CUT p=1.00
5.1.3
5.1.4
```







```
4600mm (444),
200mm
CUT p=1.00
5.3.7
150mm
2200mm
CUT p=1.00
5.3.8
351
   352
CUT p=0.00
130mm (333)3100mm (33333)333
```

(m)
CUT p=0.00
R3000
R2000
R1500
CUT p=0.00 1630
1641
1645
1646
1651
33
33
33
33
CUT p=0.00 33
33
33
43
43
43

CUT p=0.00 43 CUT p=0.00 CUT p=0.00 1629 B **3** B

■■■■ (mm)
—————————— (mm)
CUT p=0.00 1530
1537
1545
1540
1551
(m)
CUT p=0.00
R3000
R2000
R1500
R1200
R1000
CUT p=0.00 1566
1574
1536
1528

(m)

(mm) R3000 R2000 CUT p=0.00 Α В Α В CUT p=0.00 1641 1645 1537 1545 1646 1651 1540 1551 CUT p=0.00 149

147

158

163

150

CUT p=0.00 154

353 354

4

CUT p=0.00

(m)

(mm)

R1500

R1200

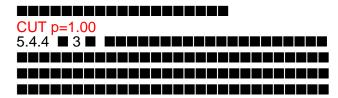
R1000

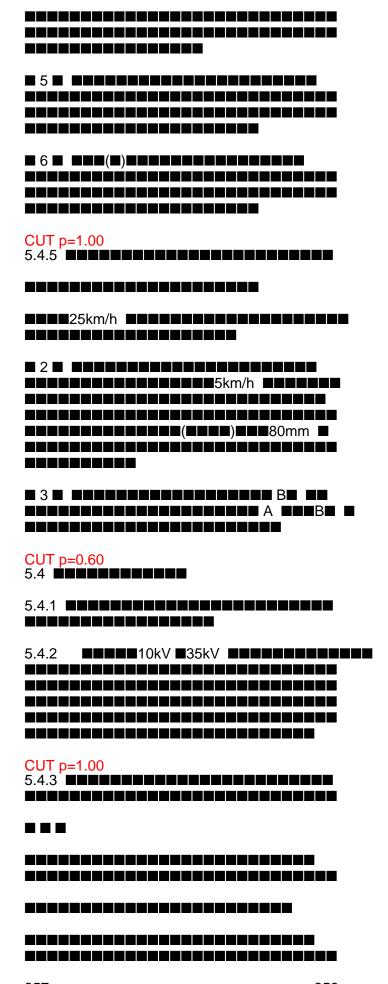
CUT p=0.00 Α В В В CUT p=0.00 1671 CUT p=0.00 1629

173
CUT p=0.00 153
162
160
169
166
176
CUT p=0.00 1)
2) 100mm 140mm, 160mm 80mm) 1 100mm 45200mm, 160mm 160mm
3)
CUT p=1.00 5.3.9
(m)
800
1000
1200
1500

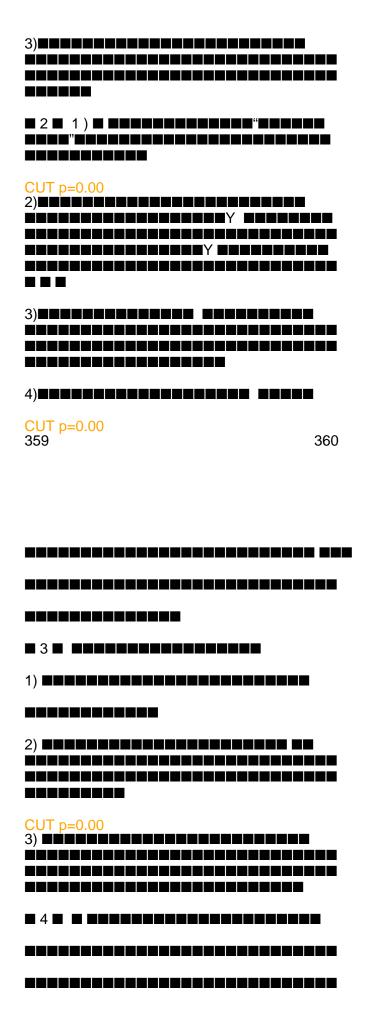
CUT p=0.00 3000
■■■■ (mm)
A■■
B■■
CUT p=0.00
-
-
-
CUT p=0.00 179
162
163
151
154
142
144
134
131
CUT p=0.00 125

CUT p=0.00 **----**30mm CUT p=1.00 5.3.10 CUT p=1.00 5.3.11 ■■■■■■





```
■6 ■ ■
CUT p=0.76
6.1 I
CUT p=1.00
6.1.1
CUT p=0.00
3)
CUT p=1.00
6.1.2
```

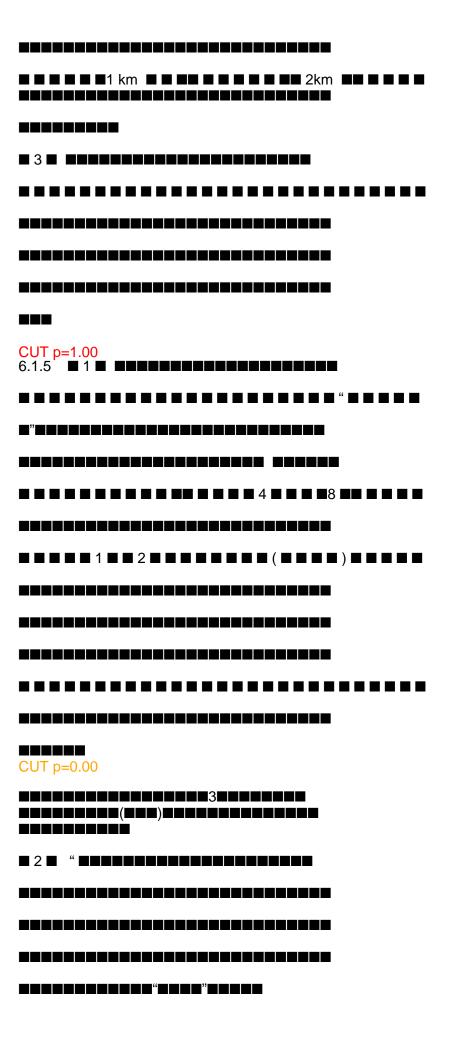


CUT p=1.00 6.1.3 ■ 1 ■ ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
CUT p=0.00 1)
,
ELECTION

6 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8		
CUT p=0.00 2)		
3)		
3 4 4 4 4 4 5 6 6 7 6 7 6 7 8 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9		
CUT p=0.00		
361		362
2)		
CUT p=0.00		1
5.2m		■0.5■
	I■■■ 100km	
2		•
		 _
■■35km/h ■■■1 ■■■35km ■■■		



CUT p=0.00

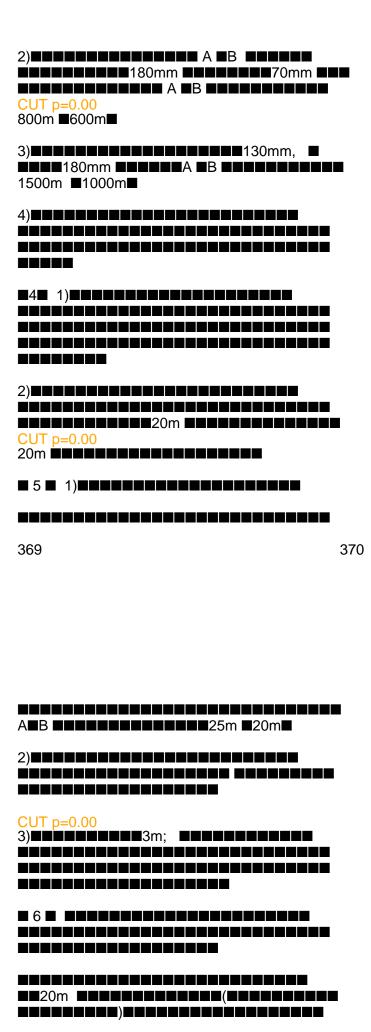


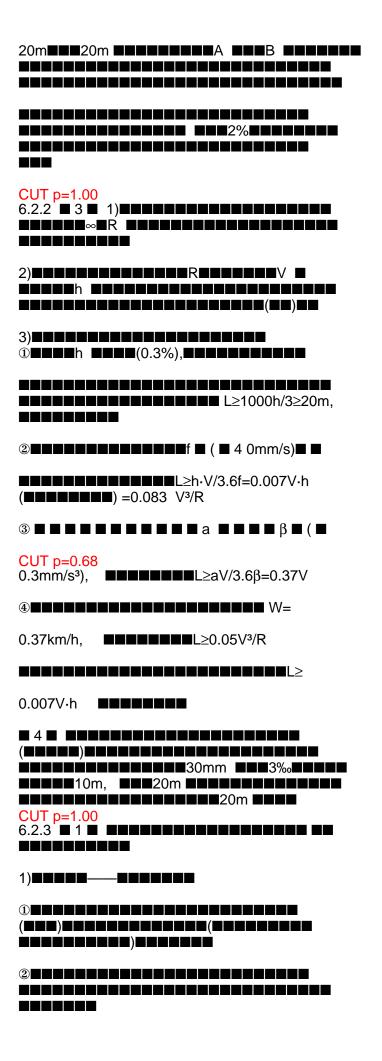
CUT p=1.00 6.1.6	
3	(=

```
CUT p = 0.61
6.2
ERREDDEA BEREITS (ERR
CUT p = 0.18
A \blacksquare \blacksquare (R=350m) \blacksquare \blacksquare B \blacksquare \blacksquare (R=300m)
           3)
35km/h
CUT p = 0.00
a=0.4m/s<sup>2</sup>——
a=0.8m/s<sup>2</sup>
0.00 p=0.00
a=0.4■1.0m/s<sup>2</sup>■■■■
■■a=0.08g=0.78m/s<sup>2</sup>
a=0.33 0.65 m/s<sup>2</sup>
■■=1.2■1.25■1.3
```

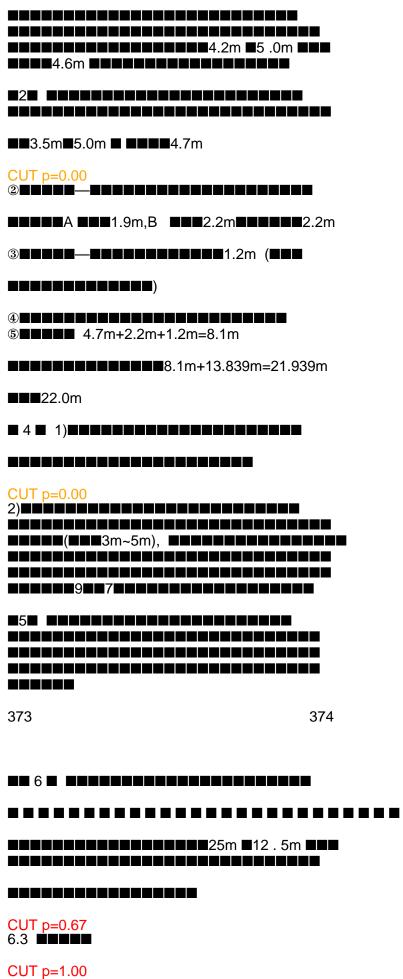
```
■■■0.8m/s²■■■■■■0.67■0.64~
CUT p = 0.78
0.61m/s<sup>2</sup>
(1)
0.4m/s²,■■a=0.5m/s²
(2)
3)
0.4m/s<sup>2</sup>
BBBBB0.4m/s<sup>2</sup>
4)
367
                                                                                                                           368
MANAGEMENT OF THE STATE OF THE 
4.08R<sup>1</sup>'2■■■■■■■■■■■■■■■0.17R<sup>1</sup>/2,■ ■
BERNAMENTAL STATE
■7 ■■■■■■ (km/h)
а
mm m/s<sup>2</sup>
mm
km/h
CUT p=0.00
300 350 400 500 600 700 800
```

```
120
0
0
V=3.19RI/2 55.2! 59.6 63.8 71.3 78.1 84.4 90.2
CUT p=0.85
120 0.4
61 V=3.91R1/2 67.7 73.1 78.2 87.4 95.8 103.4 110.6
120 0.5
0
0.3
15
0.3
76 V=4.07R1/2 70.5 76.1 81.4! 91.0 99.7 107.7 115.1
46 V=1.97R1/2 ■
- ■ ■ 48.2 52.1 55.7
CUT p=0.92
46 V=2.27R1/2 ■ ■ ■ 55.6 60.0 64.2
5)
■■■■■Vmx=100km/h, ■■■■■110km/h, ■■■■■
■■105km/h
600m
100km/h■
■■90km/h, ■■■■■■■85km/h) ■■■■■■■
400m
CUT p=0.2
3.4km/h ■■■■■■■82km/h■
15mm (11111%)
_____10mm
55km/h=60km/h
```

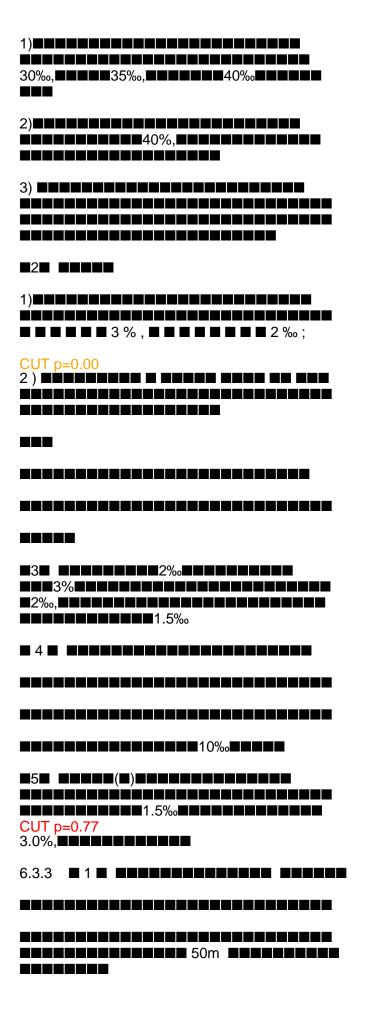


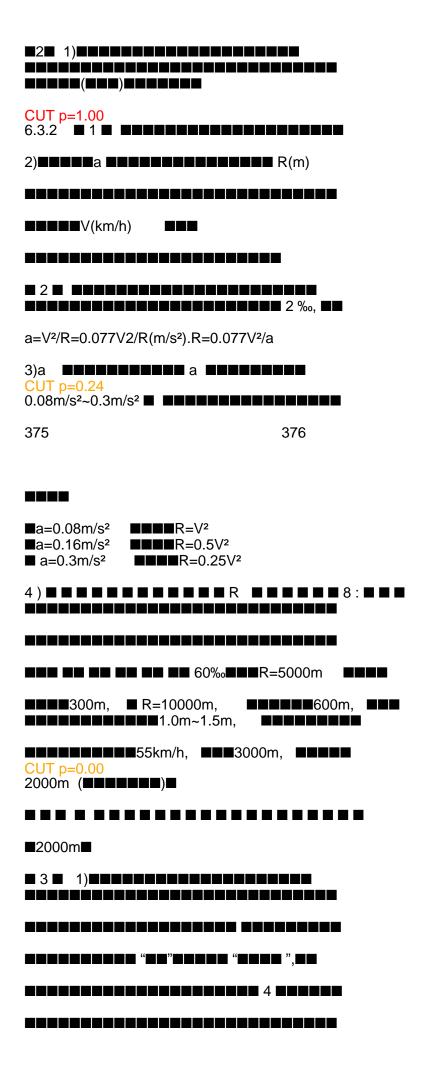


```
3■■■L=V×mT/3.6=0.5V
      ■■■V——■■ (km/h)
T——■■■■■(■■■■T=1.2■1.6s)
CUT p=0.00
371
           372
■■■■■■■mT=1.8 (■■■1.8■4.0)
■ ■A ■■25m,B ■■20m■
3m
■3■ 1)60 kg/m ■■—9■■■■■■■■■■
CUT p=1.00
2.65+11.189=13.839m,
      (■■■■)■■—12.955+2.775
=15.730m
30km/h 35km/h
_____10m ____
CUT p=1.00
6.2.4 ■ 1 ■ ■■■■■■■■60kg/m-9 ■■■■■■■
■(100km/h)
BBBBBBBBB 0.5m/s²,
=200m,
■■■■36km/h■
```



6.3.1 **■**1**■ ■■■■**





```
а
V
CUT p=0.00
50 55
60
70
80
90
100 110 120
CUT p=0.78
0.08 R=V<sup>2</sup>
1600 2500 3025 3600 4900 6400 8100 10000 12100 14400
0.16 R=0.5V2 800 1250 1512 1800 2450 3200 4050 5000 6050 7200
CUT p=0.56
0.3 R=0.25V? 400 625 756 900 1225 1600 2025 2500 3025 3600
2000m
2000m
BEST STATE R=(0.51V2
■■■■■■■80km/h, ■■■■■■■■70km/h ■■■
100km/h
100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 
8000m 4000m 4000m
5000m, 2500m
■■■——5m, ■■■■■■■■■■
CUT p=1.00
6.3.4
```

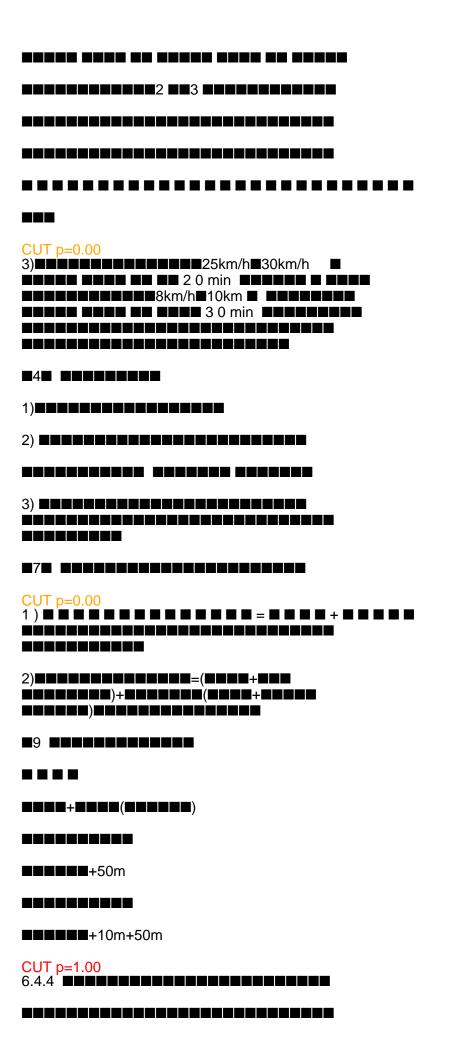
```
CUT p = 0.00
377
  378
CUT p=0.00
3)F=f+ma=m(av^2+1+c)+ma.
   ■■■■■30 km/h
24%
16m
CUT p=1.00
6.3.5
```

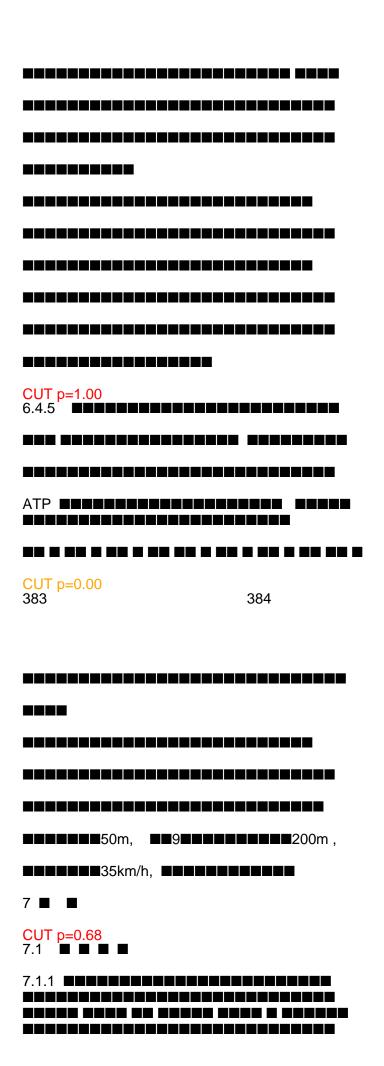
CUT p=1.00 6.3.6
CUT p=0.00 2) 3%; 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11
3)
4)
5)
CUT p=0.57 6.4 ■ ■ ■ ■
6.4.1 • 1 • • • • • • • • • • • • • • • • •

CUT p=0.00

CUT p=1.00 6.4.2 11	
	••••
CUT p=1.00	

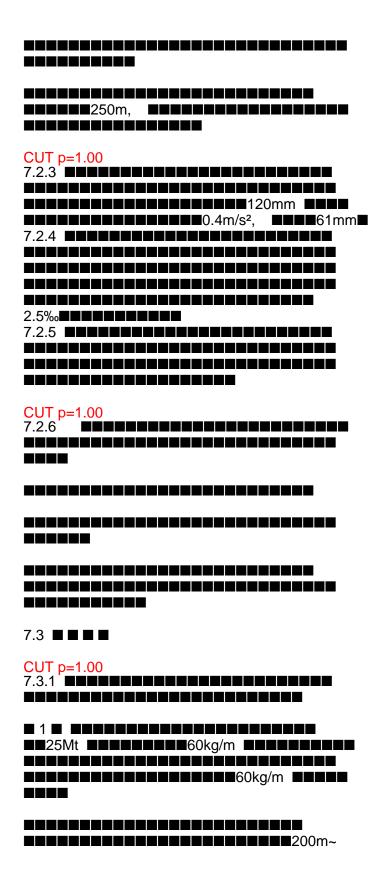
24%,	■■30km/h■35km/h ■■	
CUT p=0.00		
8km■10km) ■■■■■■■■ 5km) ■■■■■■■■■■	■■■2■3■■■(■3KM~	
	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	
CUT p=0.00 5km)	■■3■■■(■3KM~ ■■■■■■■■■■■■	
381	382	
CUT p=0.00 2)		





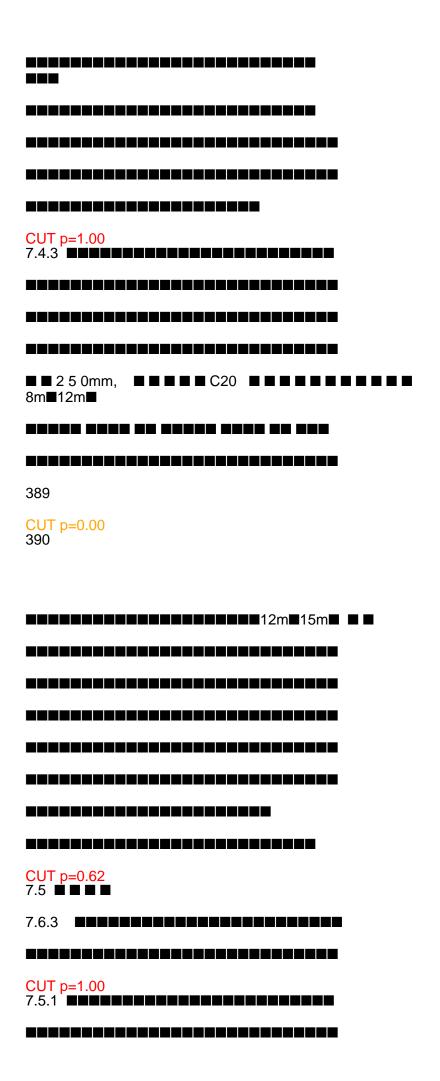
7.1.3
CUT p=1.00 7.1.4
7.1.5
CUT p=1.00 7.1.6
7.2 ******
CUT p=1.00 7.2.2
385
386

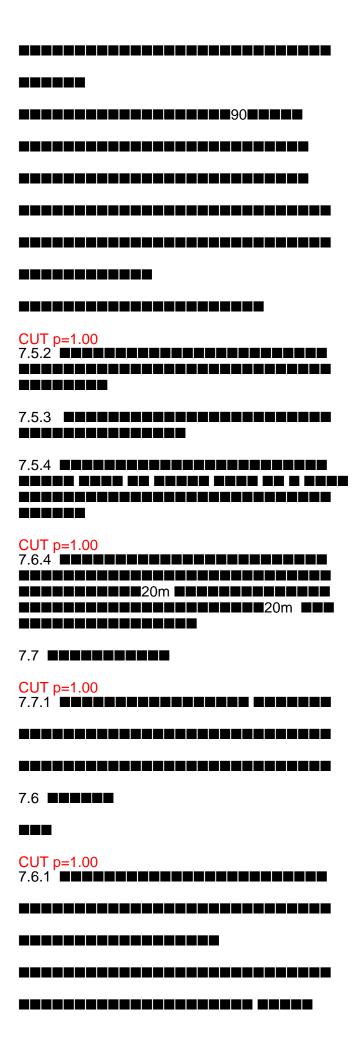
CUT p=0.00



	■■■ 50kg/m ■■
3m,	
7.3.2	
	•
2	
387	388
	000
	000
CUT p=0.00 3	
CUT p=0.00	
CUT p=0.00 3	
CUT p=0.00 2	

5
CUT p=0.00
200 200
CUT p=1.00 7.3.5
6
100m
CUT p=0.71 7.4 ■ ■ ■ ■
CUT p=1.00 7.4.1





CUT p=1.00 7.6.2	
391	392
CUT p=1.00 7.7.2	
CUT p=1.00 7.7.3	■■■■ 100m
8 ■ ■	
8.1 ■■■■	
CUT p=1.00 8.1.7	

8.2.1 ************************************	
	_
	6,
■■■■95%■	
CUT p=1.00 8.2.2	
393	394
	■■0.15m■■■0.2m) ■■■■4%■■■■■■
CUT p=1.00 8.2.3	
d (f: Dul)ton	
$d=(f+D+I)tan$ θ	
(2)	· -
(3)	
	•

```
CUT p=0.00
(1)
■■■B——■■■■ (m);
m----
■■ (m);
g——■■■■ (m);
c——■■■■ (m);
x----
CUT p=1.00
8.2.4
u≡=√a2+e²×cosβ
■ h+s(tanθ-tana)=(x■-702)(tanβ-tana)
W
■■■g—— ■■■■■ (m);
s----
■s---■■■■■■■■ (m);
____ (m);
■h——■■■■■■■(m);
A— ■■■■■■■■■ (m);
CUT p=0.69
0.1m, ■■■A=0m;
B-——■■■■■■■ (m);
395
       396
```

```
CUT p=0.00
c——■ ■ ■ (m);
a——\blacksquare
       tan(4/100);
\beta—
       tan(1/m);
CUT p=0.00
—■■■■■■■■ (m);
e— IIIIIIIIIIII (m);
x=--- (m);
y____ (m);
d---
■■■■ (m)■
CUT p=1.00
8.2.5
CUT p=1.00
8.2.6
____500mm _
```

CUT p=1.00 8.2.7

397

CUT p=0.00 398

CUT p=0.00

```
■8.3 ■
8.3.3
CUT p=1.00
8.3.4
1:2.5
1.25
CUT p=1.00
8.3.5
THE SECOND OF T
CUT p=0.73
8.4
8.4.3
TB 10001
8.5
CUT p=1.00
8.5.4
■3.5m. ■■■■■■■■■■■■■■■45°■
1
```

CUT p=0.62

(2) (3) (3) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	
(4) (4) (5) (5) (6) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7	
(1)	
 ;	
(2) (3) (4) (4) (4) (4) (5) (6) (6) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7	
399	400
■3 ■■■■■ (1)■■■■ (2)■■■■■■■	
9 ■■■■	
CUT p=0.76 9.1 ■ ■ ■	
9.1.3	.1~ ••••
15min	
1.6	
CUT p=1.00 9.1.5	
9.1.6	1

9.2



CUT p=1.00 9.3.3 50157-2003
9.3.10
9.3.11
CUT p=1.00 9.3.15 ■9.3.15-1■"■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
9.4
9.5
CUT p=1.00 9.5.1
9.5.4 3 00mm 4 50mm, 334 50mm 45 0mm
403 404
CUT p=0.60 9.6
3m 5m 5m
CUT p=1.00 9.6.2 ■ 1 ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



```
CUT p=1.00
9.7.12
9.9 ■■■■
CUT p=1.00
9.9.4
405
   406
■9.10 ■ ■ ■
CUT p=1.00
9.10.3
10
10.1 ■■■■
CUT p=1.00
CUT p = 1.00
10.1.3
CUT p=1.00
10.1.4
```

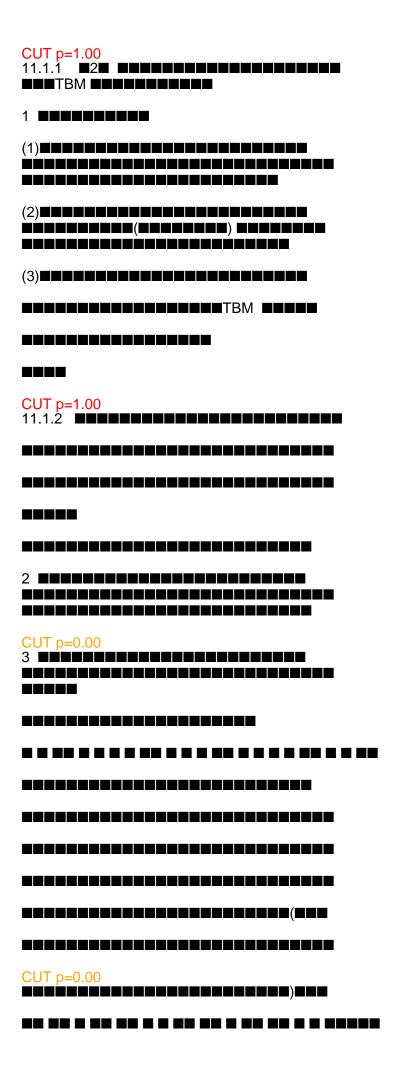
407 408

```
CUT p=1.00
10.1.10
_____10mm ____
_____10mm
40m
CUT p=1.00
10.2.2
60m
BB3% BBB80 m BBBBBBBBBBB 3 %
80m,
CUT p=0.00
------
```

10.2	
CUT p=1.00 10.2.1	
	1 30m ■■■■■■ ■ 6 0 m
	■■■■■■■■ 6 0 m
10.2.3	
CUT p=1 00	!=
CUT p=1.00 10.2.4	
409	410
■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	76
CUT p=0.54 10.6	
10.6 10.6.8 10.6.8 10.6.8	
■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	

CUT p=1.00 10.6.9 10.6.10
10.6.9 10.6.10
50% GB50011,
[2005]140
CUT p=1.00 10.2.5
■■■■■ 10.3 ■ ■
10.3.3
CUT p=1.00 10.3.9
10.3.18
10.5 ■■■
CUT p=1.00 10.5.9
411 412

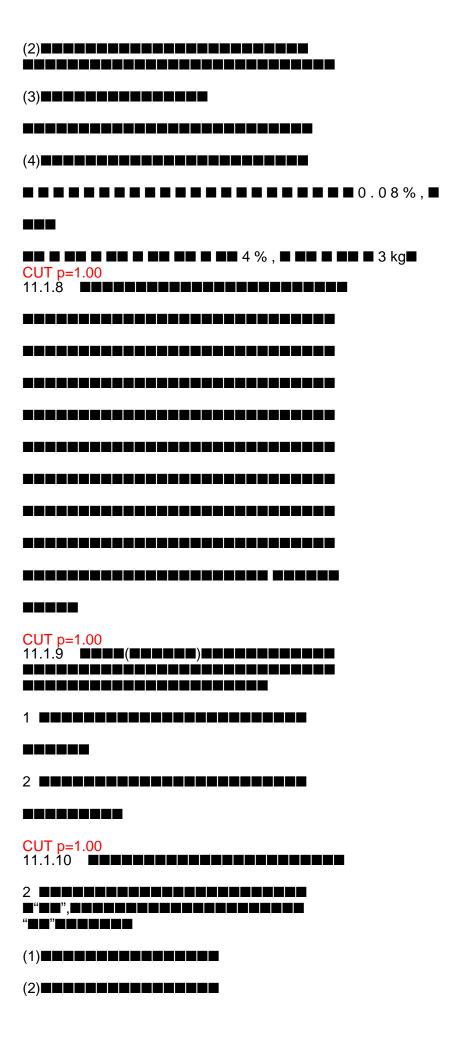
■11 **■■■ ■ ■ ■**



CUT n=1 00	
CUT p=1.00 11.1.4	
4	
5	
413	414
CUT p=1.00 11.1.5	

CUT p=0.00	
50	
CUT p=0.00	
1	
CUT p=0.00 2	
	_
	_
	•
	•
	•

4	
5	
6	
CUT p=1.00 11.1.6	
8	
9	
	50476
CUT p=0.00 415	416
1	
2	
CUT p=0.00	
(1)	



(3)	
	■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
CUT p=0.00 100mm ■■■	30Hill~
3	
1/300	
4	
417	418
CUT p=0.00	
CUT p=1.00	
CUT p=1.00 11.1.11	
11.1.12	-
CUT p=0.08	■■■■■ 1.0D~
1.5D(D ***********************************	

1)	
2)	
CUT p=0.00	
2)	
*/************************************	
CUT p=0.50 1.0D = ==================================	
2 	
10m) = 10m (10m = 1.0 =	

CUT p=0.01 419
420
2)
CUT p=0.00 3
4
CUT p=0.00
CUT p=0.86 0\omega0.5m\omega
11.2
CUT p=1.00

■■■■■11.2.1■■■	
2	
CUT p=0.00 3	
	■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
CUT p=0.00 5	
5000t ***********	
	■■■■■■■■130kN/m²,
100kN/m²;	
6	
421	422

CUT p=1.00 ■11.2.2

1
11.2.3
CUT p=1.00 11.2.3
2
CUT p=0.00 2)
3

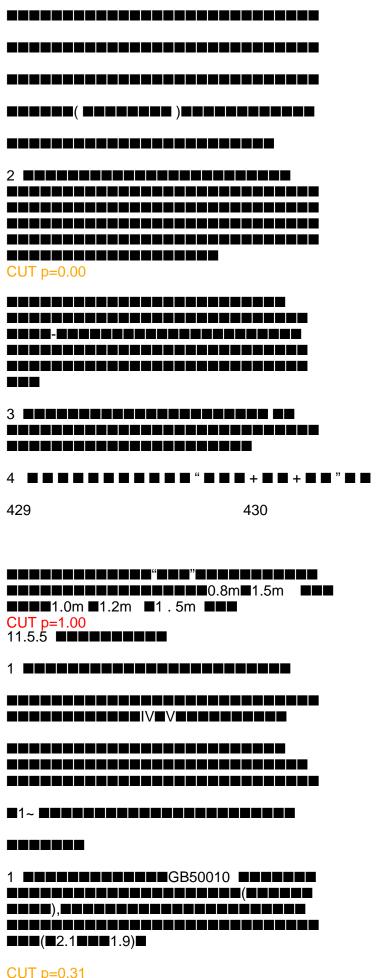
3)	
	1
CUT p=1.00 11.2.6	
	■■■8.0kPa, ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
2 111111111111111111111111111111111111	
423 ■4 ■■■■■■	424
CUT p=0.80 11.3 ■ ■ ■ ■ ■	
	GB/T 50476, ■ ■
C40	

```
■■■■■C20 ■■■C25■
CUT p=1.00
            2002
HERE REPORTS AND THE RESIDENCE OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY
HERBARD HRB400
GB 50010 GB
HRB400
HRB335
HRB400
BEREE BEEGB 50010
0.00 p=0.00
■■■■ (ACI318-05) ■■■■■■ (■■■■)■
■■■HRB400 ■■■■■■■■■
HRB400
HRB335
HERBARD HRB400
1 -----
HRB335 ■■■■■■■■■■■300MPa, ■ HRB400
■■■■■■■360MPa, ■■■■■■15%■■■■■
CUT p=0.00
2
HRB400 ■■■■■■■■HRB335 ■■■■■■■■
--------------------
HRB400
425
                                                          426
```

```
HRB400
CUT p=0.00
4 ----
■ ■HRB4 00 ■■■■■■ >1 . 60 ,■■■■■■■
5
BEEFS6mmE50mm, BEEFS6E8E12E16E20E
25■32■40■50.■■HRB335 ■■■Φ>25mm ■■■
GB 50010
GB
CUT p=0.00
HRB400
____[2012]1____335MPa
HRB335
CUT p=1.00
11.3.5
```

CUT p=1.00 11.3.6
 C25
P12
CUT p=0.64 11.5 ■■■■■■■
11.5.2
200mm *****
CUT p=1.00 11.5.3 ■■■■■■■■■
427 428
CUT p=0.00

CUT p=1.00
11.5.4
1)
2)
CUT p=0.00
CUT p=0.00



2 11.6.1

■■0.3mm ■■■
CUT p=0.90 0.2mm■
3
CUT p=0.00
3
1/10
11.6 • • • •
CUT p=1.00 11.6.1 ■ 3 ■ ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
2
2)

431 432

CUT p=0.00 CUT p = 0.00

3m~

	•
	ı
	1 1
CUT p=1.00 11.6.2	
	•
433	434
	■■■10~
CUT p=0.00 12 MBH MBBBBBBB	
1 10	
CUT p=0.72 1.■■■■■■≤0.1%H;	
2. ■■■■■■■ ≤0.14%H	
1. ■■■■■ ≤0.2%H;	
2. ■■■■■■■ ≤0.3%H	

```
1.■■■■■■≤0.5%H;
CUT p=0.82
2.■■■■■■■≤0.7%H
■■■■■0.7H■■■
■0.7H~2H■■■■■■
CUT p=0.00
CUT p=0.69
1.■■■■■■≤0.1%
H;
2.
≤0.1%H,■≤30mm,■■
1.■■■0.75H■■■■■■
CUT p=0.82
2.■■■■≥18m.■■1.5H■■
30.75H
■■11
```

CUT p=0.47 1 . • • • • • • • • • •
≤0.15%H;
2.■■■■■■■≤
0.2%H, ■ ≤30mm
1. ************************************
2.■■■≥14m,■■3H■■■ ■■■■■■■■■■■■■■■■ CUT p=0.60 1.2H■■■■■■■■■■■■■========================
1.■■■■■■≤0.3%
H;
2.■■■■■■■■
CUT p=0.80 0.4%H,■≤50mm
1.■■■■■■≤0.6%
H;
2.■■■■■■■■
CUT p=0.92 0.8%H,■≤100mm
12

■■■■(m) **■■■■■**(m) **■■■■**(m) >14

<2

>5

CUT p=0.00 9■14

2**■**5

2**■**5

<9

>5

<2

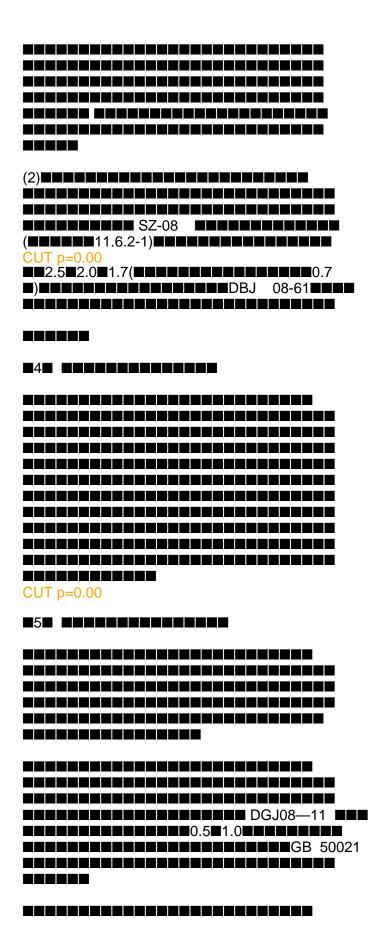
_____(m)

<0.5H

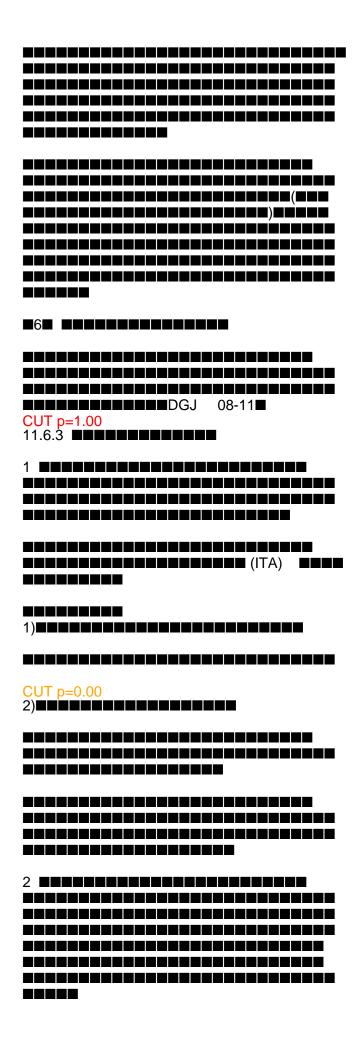
CUT p=1.00 0.5H~1.0H

>1.0H

■■■12 CUT p=0.00 **■■■■■■**(mm) ≤15%H ≤0.2%H ≤0.3%H **■■■**(mm) CUT p=0.89 0.25%H ■■■■■■■ 0.5%H 1.0%H 1.0%H CUT p=0.94 2.0%H



CUT p=0.00



1)
439 440
CUT p=0.00 3)
1
CUT p=0.00 3)
■■■13■
••

CUT p=0.97
1.05
1.10
1.05
CUT p=0.98 1.15
CUT p=0.00
2
 2 2.5;

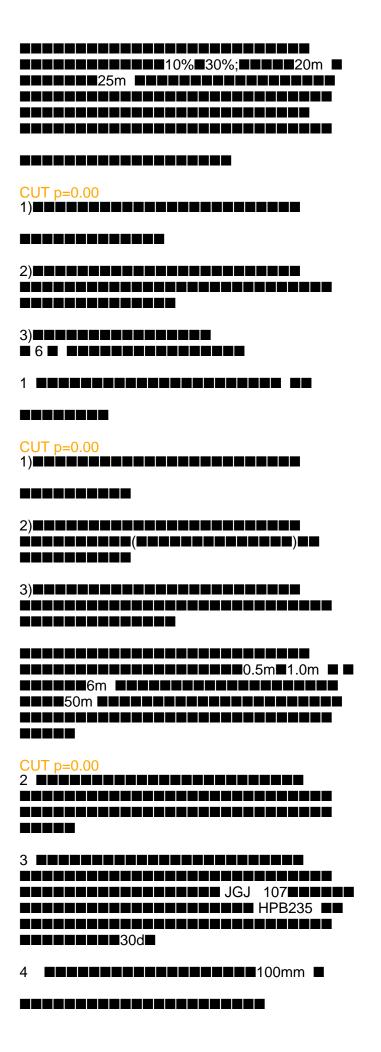
CUT p=0.00
441
CUT p=0.00 442
3
CUT p=1.00 11.6.4
1
2
CUT p=0.00

1) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
3)
EXECUT p=0.00
3 1) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

3), 3),
CUT p=0.00 2)
443 444

■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ 20mm ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	
CUT p=0.00 B)	
CUT p=0.00	

1)	
2)	
CUT p=0.00 4)	
5)	
6	
■■20°~30°■■■	
CUT p=0.00 445	446
■■■■10mm■15cm ■■)I	



CUT p=1.00 11.6.5
1
447 448
CUT p=0.00 1
3
CUT p=0.00

2
11
CUT p=0.00
200mm, 350mm; 35
300mm 300mm 300mm
449 450
CUT p=0.00 1

```
CUT p=1.00
11.6.7
........................
11.7 ■ ■ ■
CUT p=1.00
CUT p = 0.00
CUT p=0.00
```

1) = = = = = = = = =	
451	452
CUT p=0.00 2)	
(1)	
(2)	
(3)	
(1) = = = = = = = = = = = = = = = = = = =	
(2)	
1/3	
(3) 1/3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1),===1/3(======

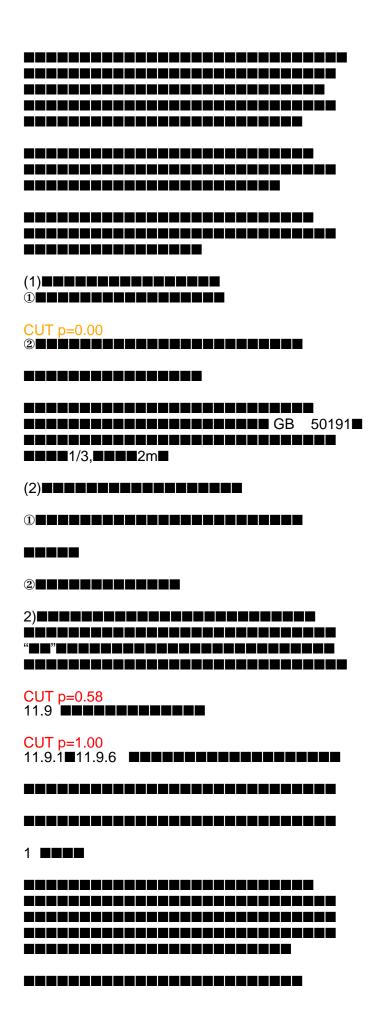
```
3
CUT p=0.00
2)
3)
5)___
4 -----
CUT p=1.00
11.7.2
453
  454
BEEFFER BEEFFER 12m, BEEFFER
24m
CUT p=1.00
BERNAUGB/T 50476, BERNAUGBERNAUG
```

CUT	p=0.64		_			
		■■ 1/4				
-,— 2) ■ CUT	p=0.00		•			
4) ■■ 5) ■■						
,						
7)■■						
2 🔳						
	p=0.00				•	
3 ■ I						
3 .						
3 1						
3 1						
3 1						
3 1						
3						

(2)
CUT p=0.00
CUT p=0.00 5
1)
■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■

2) ■ ■ ■ ■ CUT p=0.00 GB 50011 CUT p=0.00 ■■■■■■■ GB 50011■■■■■■■■ 6 50021

CUT p=0.00



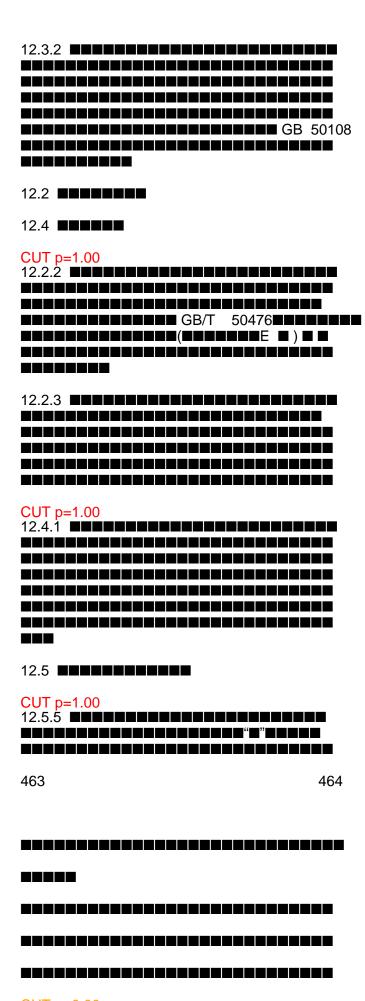
CUT p=0.00 2
CUT p=0.00 3
459 460

CUT p=1.00

12.1.3	
4)	
5)	
6)	
CUT p=0.00 7)	
CUT p=0.00	

CUT p=1.00 12.1.5 GB 50108 CUT p=0.00 461 462 L/m²·d; CUT p=0.00 2/1000. **11** 100m² $L/m^2 \cdot d$. 100m². **L**/m²·d **L**/m²·d

CUT p=0.78 12.3 ■ ■ ■

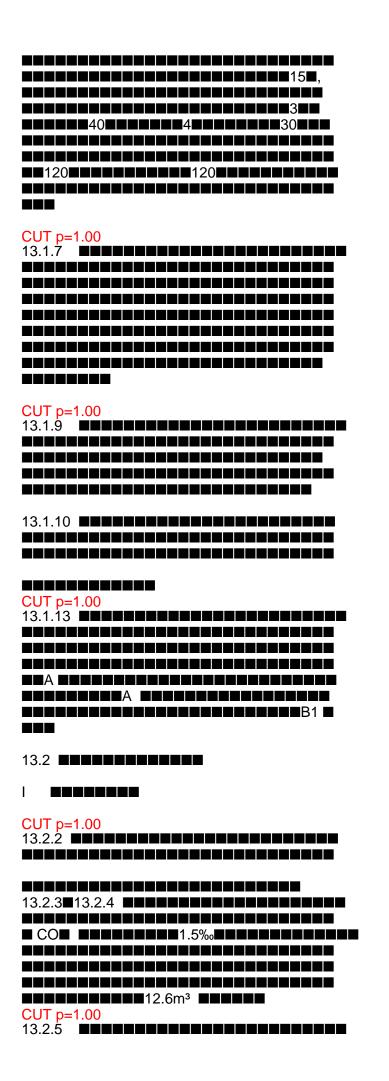


■ 8 % ■ 10 % ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
CUT p=1 00
CUT p=1.00 12.5.6
CUT p=0.57
12.6 CUT p=1.00
12.6.2
ENDER (EVA) ENDER ENDER (ECB) ENDER (PVC)

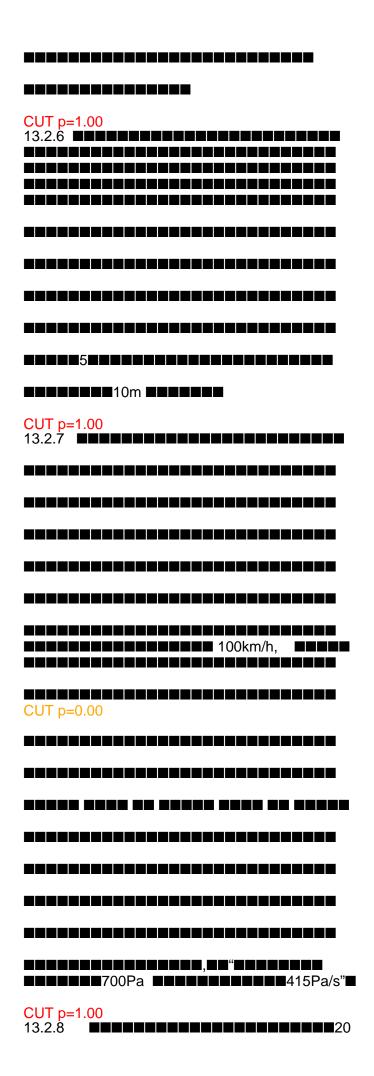
CUT p=0.69 12.7 ■■■■■■
12.7.1~12.7.4
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
12.8
CUT p=1.00 12.8.1
465
466
P10 PD
(DRcm)
50476

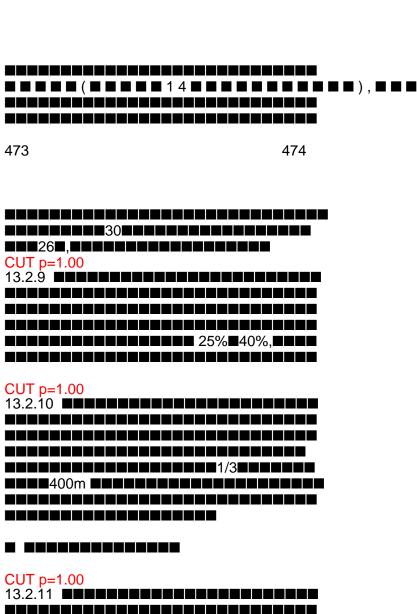
13 CUT p=0.77 13.1 ■ ■ ■ CUT p=1.00 13.1.1 13.1.3 **100km/h**, CUT p = 0.00467 468 CUT p=1.00 13.1.4 1 -----

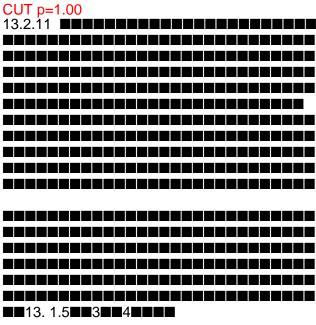
```
3
56
CUT p=1.00
13.1.5
1500m<sup>3</sup>~1700m<sup>3</sup>.
■ 2min. ■■■■■■■■■25■■■■■■■■■
25
CUT p = 0.00
469
  470
```



18000m ³ /h,	
471	472
CUT p=0.00	
	,
CUT p=0.00	■■■35■,■■■■■■
GBZ1-201	
	■■■■■■46■,■■■



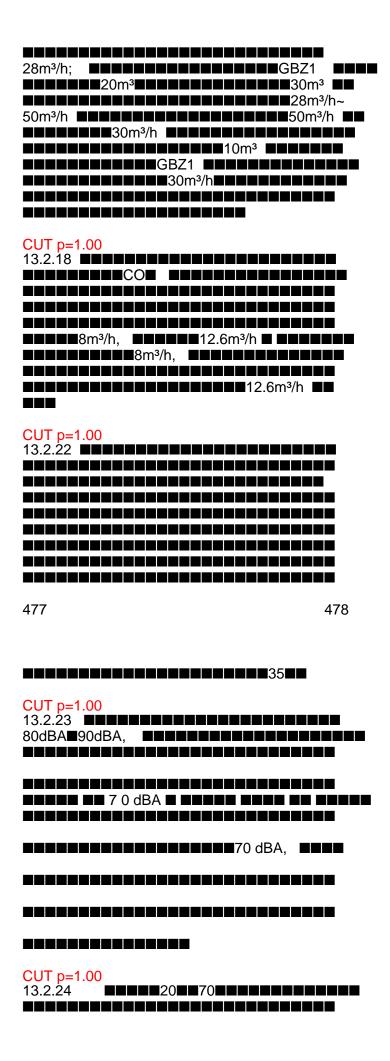


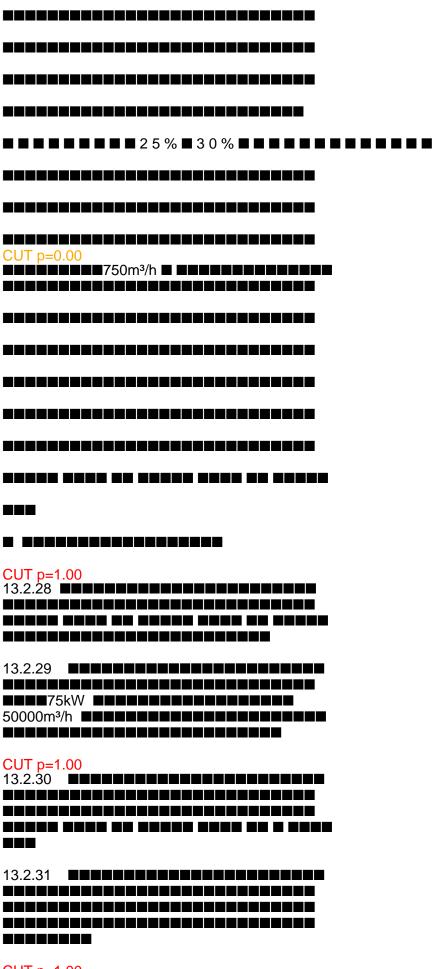




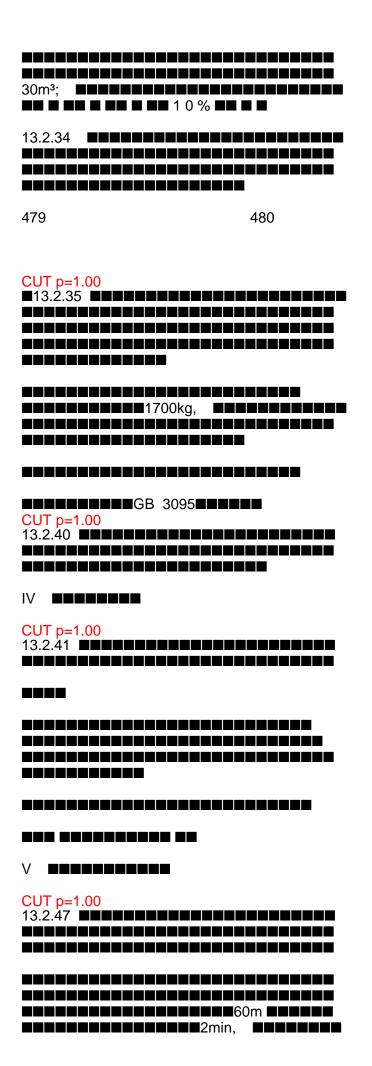
CUT p=1.00 13.2.13

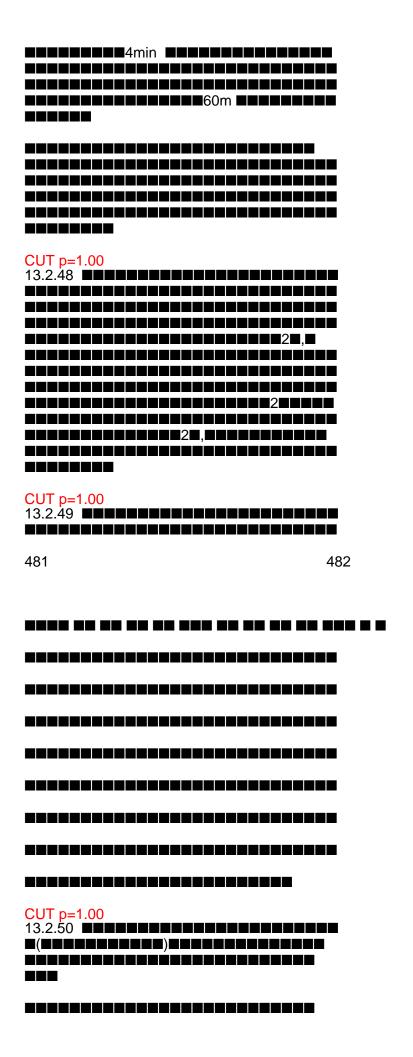
```
30h
____50h___50h___12__14___
■ ■1 2■■ 14■ ■■■■ ■■■■ ■ 50 %■ 70 %, ■
50h
CUT p=1.00
13.2.14
475
     476
BEREGBZ1 BEREGBERES BERES
CUT p = 0.00
■■■■■3min■5min, ■■■■■3min, ■■■3/4
CUT p=1.00
13.2.15
CUT p=1.00
13.2.17
30m³/h.
(1981==)============50m<sup>3</sup>/h; =======
■■■■■■GB 50225■■■■■■■30m³~40m³■■■
```

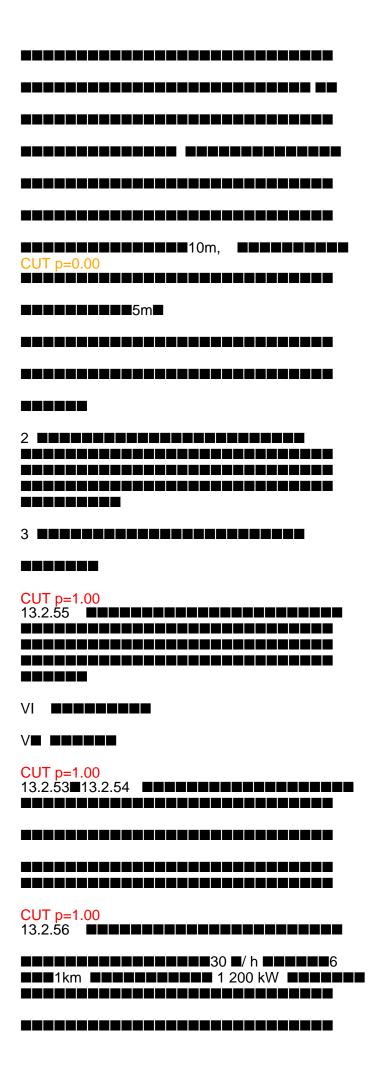




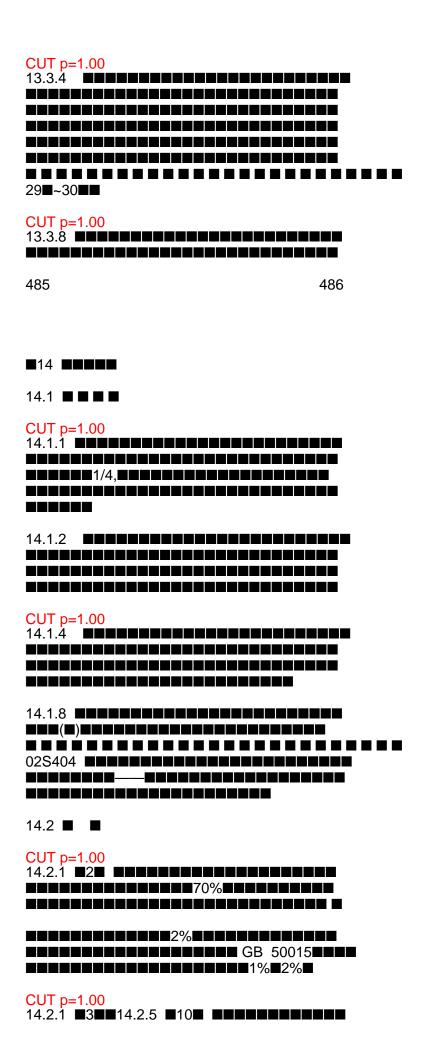
CUT p=1.00 13.2.33

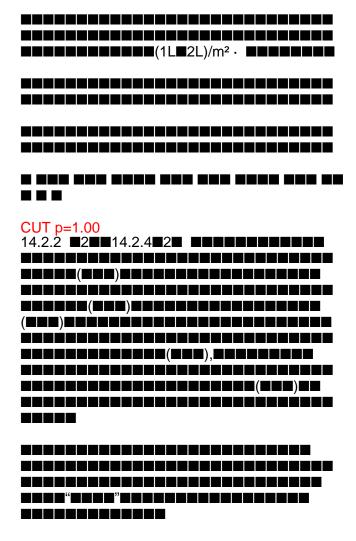






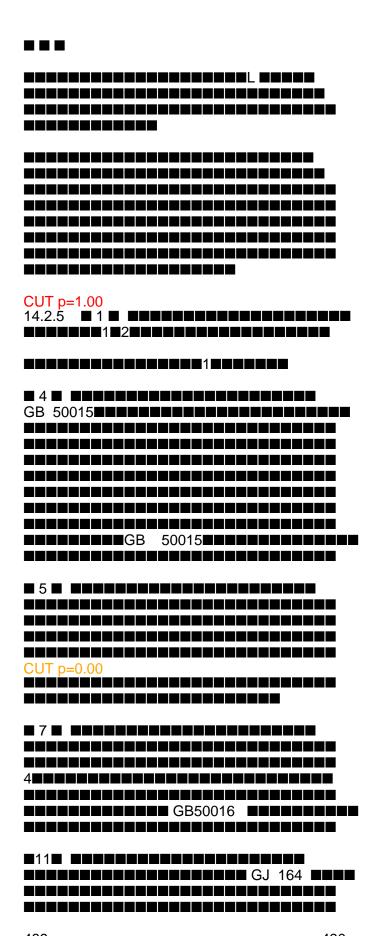
```
----
CUT p = 1.00
13.2.58
483
  484
CUT p = 1.00
13.3.16
CUT p=0.63
13.3
13.3.1
13.3.3
GBZ1 BEESE
```







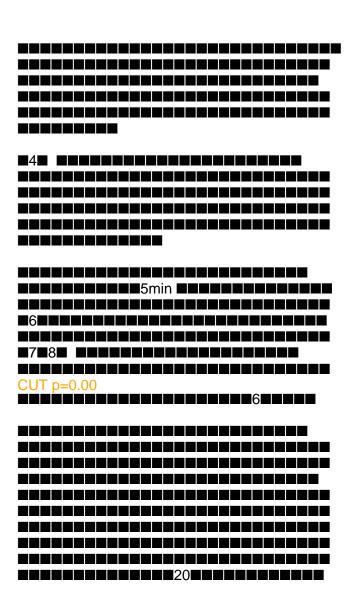
CUT p=0.00

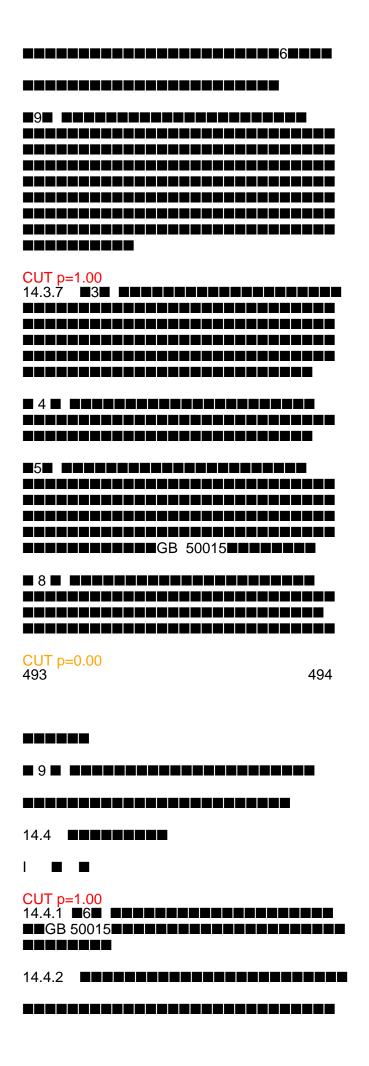


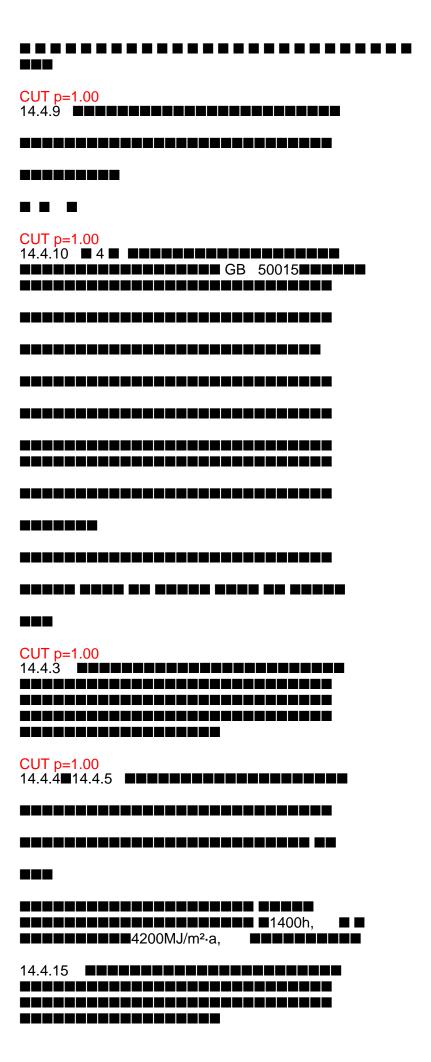
```
CUT p = 1.00
14.3 ■ ■
CUT p=1.00
14.3.1
GB
50015
GB50015
2003
50
CUT p = 1.00
14.3.4 11.3.  
CUT p=0.00
```

 =1.00			
	,.		

CUT p=0.00



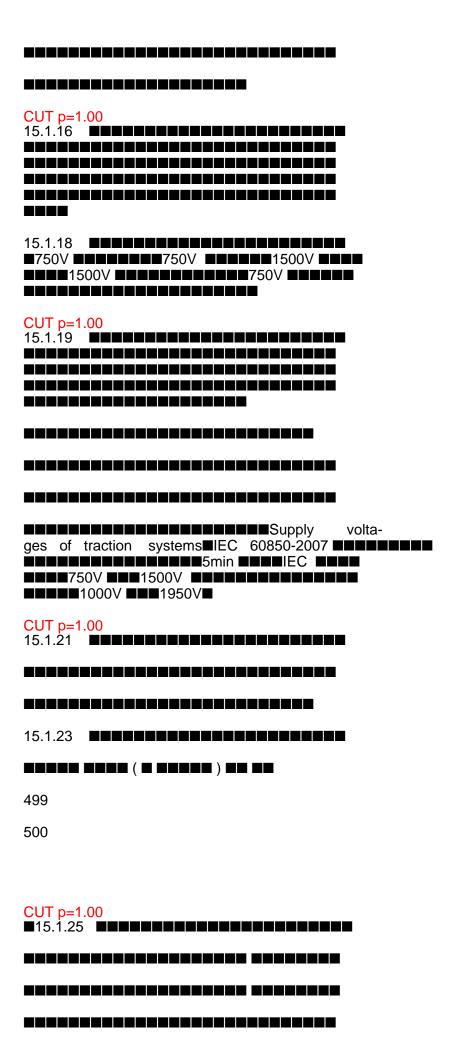




	1 659 111111111111111111111111111111111111
"■■■DN500mm ■■	
495	496
■15 ■ ■	
15.1 ■ ■ ■ ■	
CUT p=1.00 15.1.3	
CUT - 4 00	
CUT p=1.00 15.1.4	
■■■■■■ GB50052	
BEENERS (BZT)	
CUT p=0.00	

CUT p=1.00 15.1.5
■ GB 50052■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
15.1.6
CUT p=1.00 15.1.8
GB 50052
CUT n 1 00
CUT p=1.00 15.1.9
15.1.7
CUT p=1.00 15.1.10

CUT p=1.00 15.1.11■15.1.12
GB 50045
35kV
CUT p=0.00
BBB GB 50016
CUT p=1.00 15.1.15
■■■■■■■■■■■■■■■11 0/35/1 0 kV ■■



■■■■10m■
15.2 ■ ■ ■
CUT p=1.00 15.2.1
15.2.5
15.2.6
CUT p=1.00
15.2.7
15.2.8
15.2.9
CUT p=1.00 15.2.10
CUT p=1.00
15.2.11

	250kW ■■■■ ■■■
160 kVA	■ ■ 630 kVA ■ ■ ■ ■ ■
CUT p=1.00 15.2.13	
	■■■L/R ■
CUT p=1.00	
15.2.16	
15.2.18	
DL/T 5044-2004	
501	502
■■■■■■■■■2h■	
CUT p=1.00 15.2.20	
15.2.22	
CUT p=1.00	
CUT p=1.00 15.2.23	
15.2.23	
15.2.23	
15.2.23	

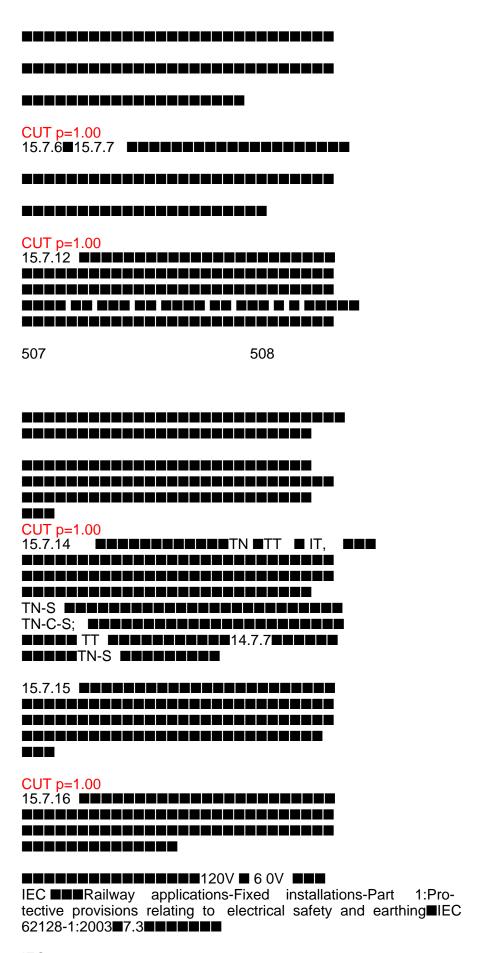
CUT p=1.00

750V 1500V,
15.3.7
CUT p=1.00 15.3.8
15.3.11
CUT p=1.00 15.3.12
15.3.14
CUT p=1.00 15.3.16
■1 .5■■
15.3.17
1
2.0
2
CUT p=0.00 3
■■■■■■■■■3.0■

```
2.5
5
1)2.0;
(2)■■■■■(■■)2.5;
(3)■■■■(■■)2.5;
(4) 3 3 3 5 5 .0 3
6
CUT p=1.00
15.3.22
15.3.23
CUT p=1.00
15.3.26
15.3.27
BEEFFERSOOM, BEEFFERSOOM
15.4.2
15.4.4
CUT p = 1.00
15.4.5
15.4.7
15.4.8
CUT p=1.00
15.4.9
15.4.11
```

15.4.15	
15.4 ■ ■	
15.5 ■■■■■	
CUT p=1.00 15.4.1	
••••••	•••••
CUT p=1.00 15.5.1	
505	506
CUT p=1.00 15.5.2 ■ 1 ■ ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
15.6 ■■■■	-,
CUT p=1.00 15.6.18	
15.6.18	

```
CUT p=0.59
15.7
CUT p=0.99
15.7.3 ■15.7.5
   ■■■■■■ IEC ■■■Railway applica-
tions-Fixed installations-Part 2:Protective provisions against t
effects of stray currents caused by d.c.traction systems■IEC
62128-2:2003
CUT p=1.00
15.7.4
25%
CUT p=1.00
15.5.6
CUT p=1.00
15.5.8
```



IEC62128-1:2003

CUT p=1.00

7.3.1 Short time conditions

The touch voltages shall not exceed the values shown in table 4.

Table 4-Maximum pernissible touch voltages Ut in d.c traction system systems as a function

of short time conditions t is the time duration of current flow in s \mbox{Ut} is the touch voltage in \mbox{V}

t

CUT p=0.97

0.02

0.05

0.1

0.2

0.3

0.4

CUT p=0.98

0.5

Ut

940

770

660

535

480

435

395

CUT p=1.00

7.3.2 Temporary conditions

7.3.2.1 The accessible voltages shall not exceed the val-

ues shown in the table 5.

Table 5-Maximum permissible accessible voftages Us in d.c.traction system as a function of temporary conditions

1

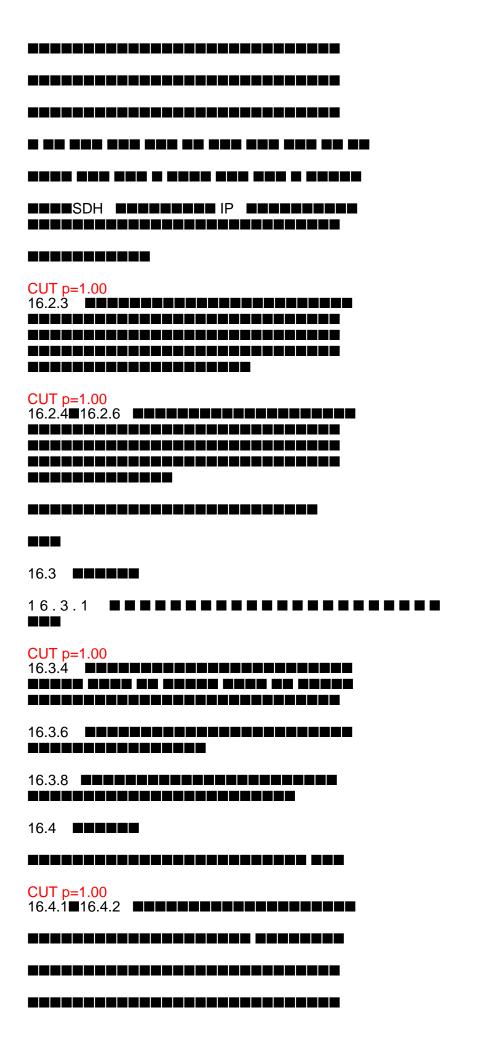
CUT p=0.96

0.6

```
0.7
8.0
0.9
CUT p=0.98
≤300
Us
310
270
240
200
170
150
t is the time duration of current flow in s
Us is the touch voltage inV
CUT p=1.00
7.3.2.2
       For workshops similar locations 7.3.3 shall apply
509
                              510
CUT p=1.00
■7.3.3 Pe
      Permanent conditions
The accessible voltages shall not exceed 120V except in
workshops and similar locations where the limit shall be 60V.
16 ■ ■
16.1 ■■■■
CUT p=1.00
16.1.1
16.1.6
```

CUT p=1.00 16.1.10
16.1.13
16.1.14
16.2 ■■■■
CUT p=1.00 16.2.1 16.2.2
511 512

CUT p=0.00

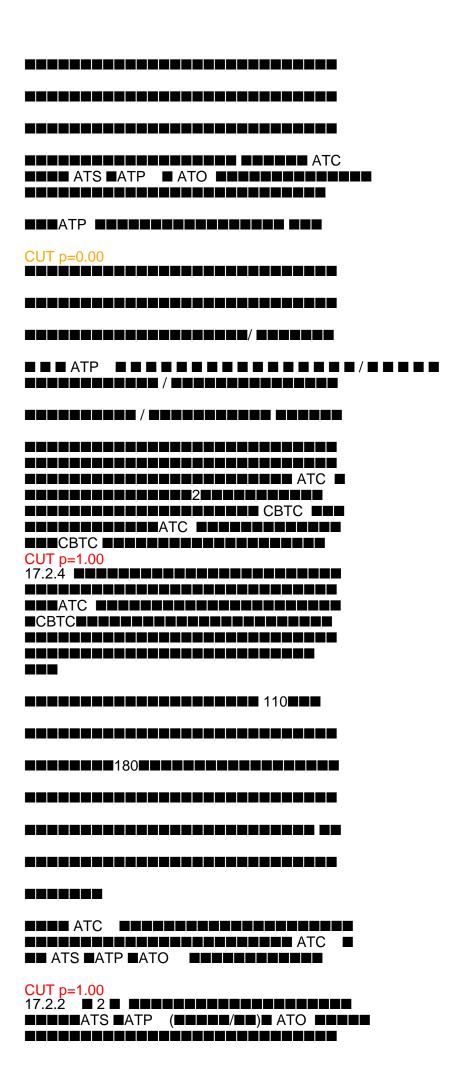


CUT p=1.00 16.2.7■16.2.10 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
16.2.11	
16.2.14	l
16.5 ■■■■■■	
CUT p=1.00 16.5.11	ı
16.6	
16.6.4	
513 514	
513 514 CUT p=1.00	
513 514	
513 514 CUT p=1.00 ■16.6.6 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
513 514 CUT p=1.00 16.6.6	
513 514 CUT p=1.00 ■16.6.6 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
513 514 CUT p=1.00 ■16.6.6 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
CUT p=1.00 16.7.7 16.7.7 CUT p=1.00 16.7.7 16.7.7 16.7.9 16.7.9 11.00	
CUT p=1.00 16.7.7 16.7.7 CUT p=1.00 16.7.7 16.7.7 16.7.9 11.00 1	

CUT p=1.00 16.10.3 16.10.4 -48V ■■48V"■ 16.10.7 CUT p=1.00 16.10.8 16.10.9 16.11 16.11.1 16.10 CUT p=0.79 16.12 ■■■■■■■■ 16.10.1 16.10.2 CUT p=1.00 16.12.1 515 516 ■16.13 ■■■■■■ CUT p=1.00 16.13.1 16.13.6

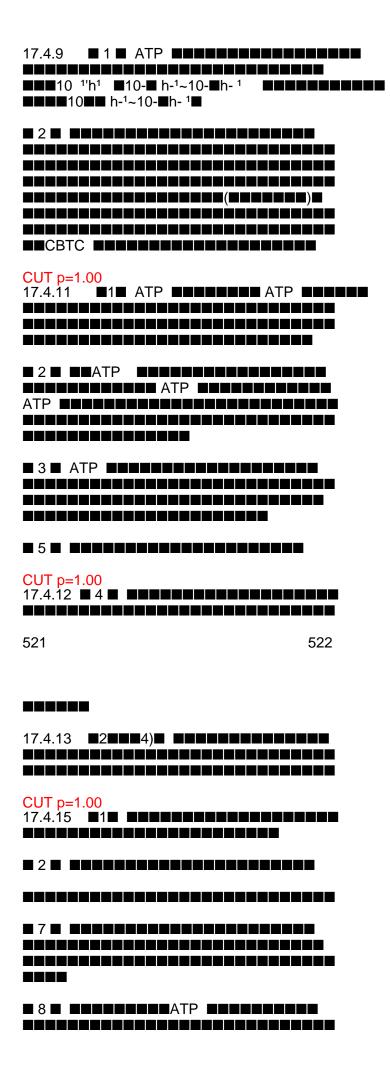
```
16.14.2
17 ■ ■
17.1 ■ ■ ■ ■
CUT p=1.00
17.1.3 ATP
CUT p=1.00
ENDERDED ATSEATOMATP ENDERDED
17.1.5
CUT p=1.00
17.1.9
517
    518
17.2 ■ ■ ■
CUT p=1.00
17.2.1
```

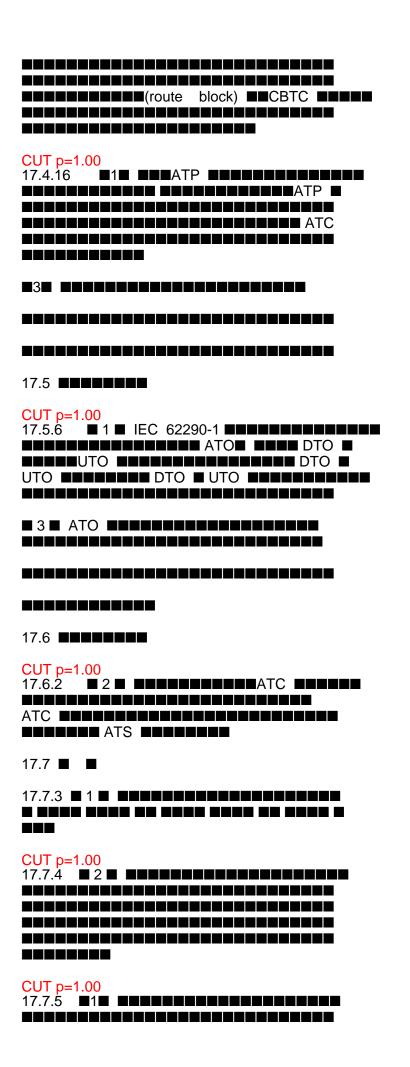
16.14



17.2.3 EMPERED ATC EMPERED EM 17.2.6 ----------------------CUT p=1.00 17.2.7 ERREDDE ERREDDE ATC ER/ERRED ERREDDEED CBTC ERREDDEE 519 520 CUT p=1.00 17.3 CUT p = 1.00ATS BELLEVIOLE ■ 5 ■ ATS ■■■■■■■■■■■ATS ■■■■■ 17.4

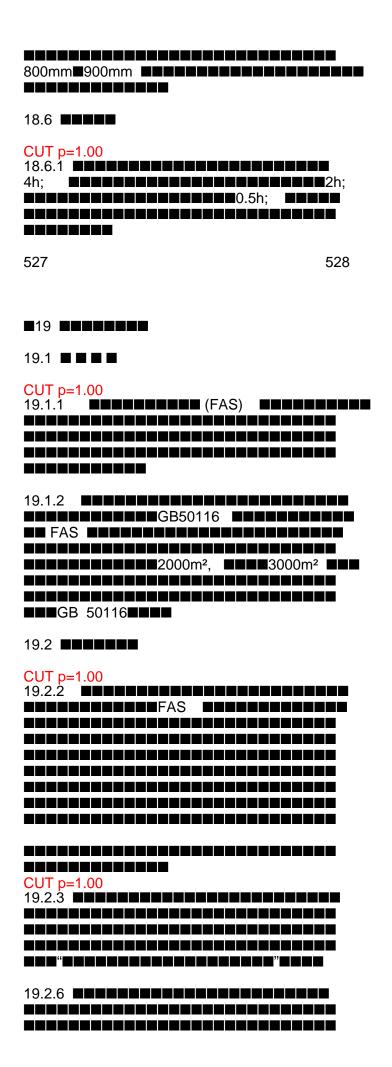
CUT p=1.00

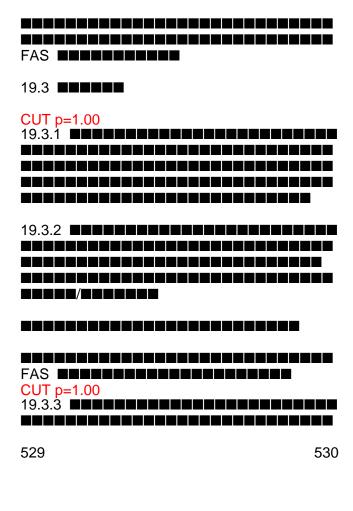


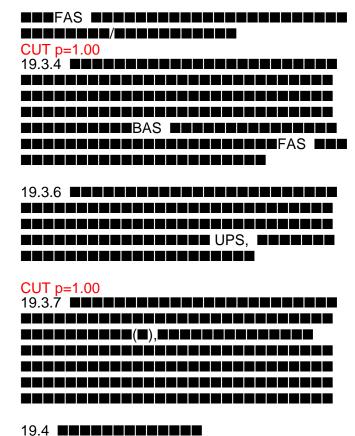


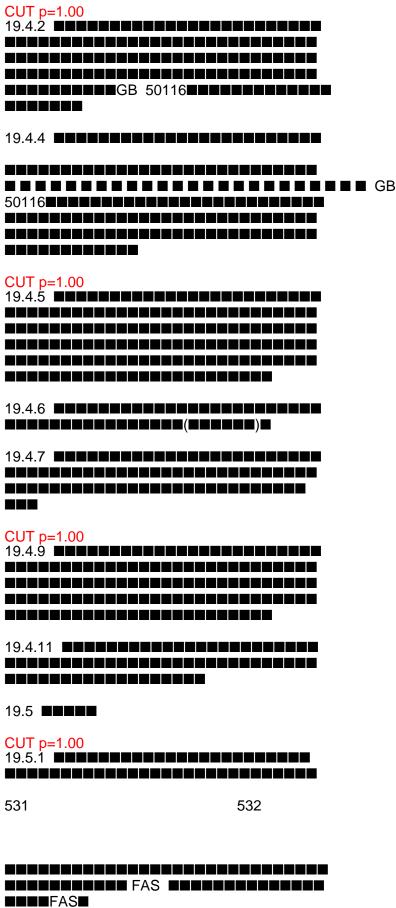
CUT p=1.00 17.7.6 ■ 1 ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
18
18.1 ■■■■
CUT p=1.00 18.1.1
18.1.3
CUT p=1.00 18.1.4
18.1.5 " ************************************
18.1.7
CUT p=1.00 18.1.8

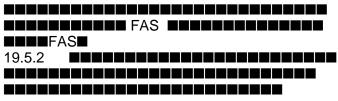
(SC)	
18.1.10 18.2 18.2 18.2	
18.2.5 CUT p=1.00 18.2.7	
18.3.1 18.3.1	
18.5 CUT p=1.00 18.5.1 CUT p=1.00	
18.5.2	
CUT p=1.00 18.5.3	
18.5.4	

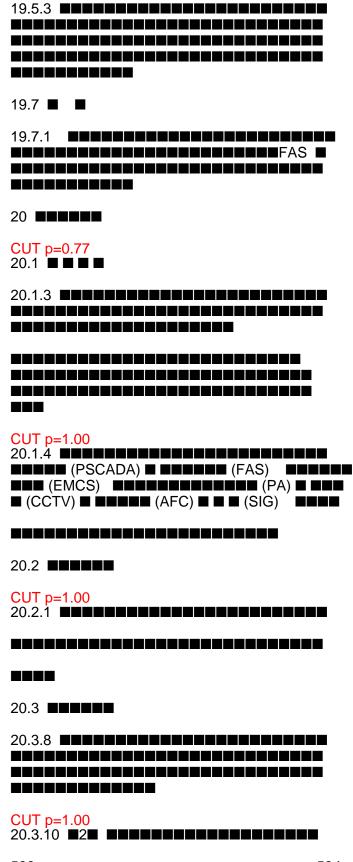


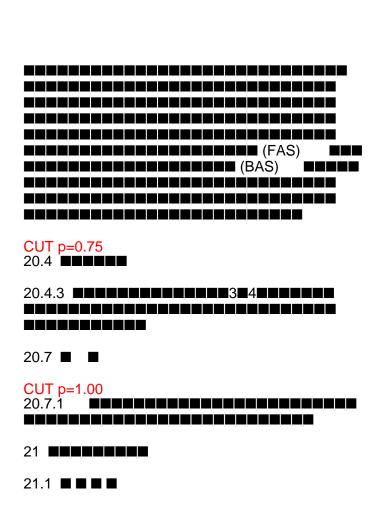












CUT p=1.00

21.2

CUT p=1.00

CUT p=1.00 21.2.4
21.2.4 BAS
21.2.5
FAS DEBUTE TO THE PROPERTY OF
CUT p=1.00 21.2.6 ■ 1 ■ ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
CUT p=0.00
==
DO AO

■ CUT p=0.00 ΑI CUT p=0.00 2 ■ 1 ■ 1 2 1 CUT p=0.00 1 1 1 1 1 ■ 1 ■ CUT p=0.01 1

```
1
1
1
1
1
1
CUT p=0.00
1
j
1
1
1
1
]
CUT p=0.02
1
```

■ CUT p=0.00 CUT p=0.00 **■■**14 CUT p=0.00 DO AO DI ΑI

CUT p=0.00 1 CUT p=0.01 2

```
1
1
1
1
1
I
1
I
I ■
1
■
CUT p=0.00
CUT p=0.00
```

•		
CUT p=0.00		
•		
•		
_		

= =

CUT p=0.00

CUT p=0	0.00	

_			

1 ■ 1 CUT p=0.03 1 ■ CUT p=0.00 ■ 1 ■ 1 ■ ■ 1 ■ 1 ■ 1 CUT p=0.00 **1 1** 1 1 **1** 1 1 1 1 ■ **1** ■ 1 ■

CUT p=0.00 1 ■ ■ 1 ■ ■ 1 ■ ■ N N ■ CUT p=0.00 CUT p=0.00

```
1 1 ■
CUT p=0.00
CUT p=0.00
CUT p=0.00
3
4
5 DESCRIPTION OF THE STATE OF T
7 -----
```

CUT p=0.00 537

538

CUT p=0.00

CUT p=0.00

CUT p=0.00 **15** I) CUT p=0.00 1 1 DI AI∎DI

CUT p=0.00

```
1
 1
 1
 1
CUT p=0.00
 D)
]
DI
 CUT p=0.00
 1
 ■■1 BAS ■■■■■/■■■■■
2 BERNAMENTAL BAS BERNAMENT
 BAS BEEFFERENCE BEFFERENCE BEFFEREN
2
```

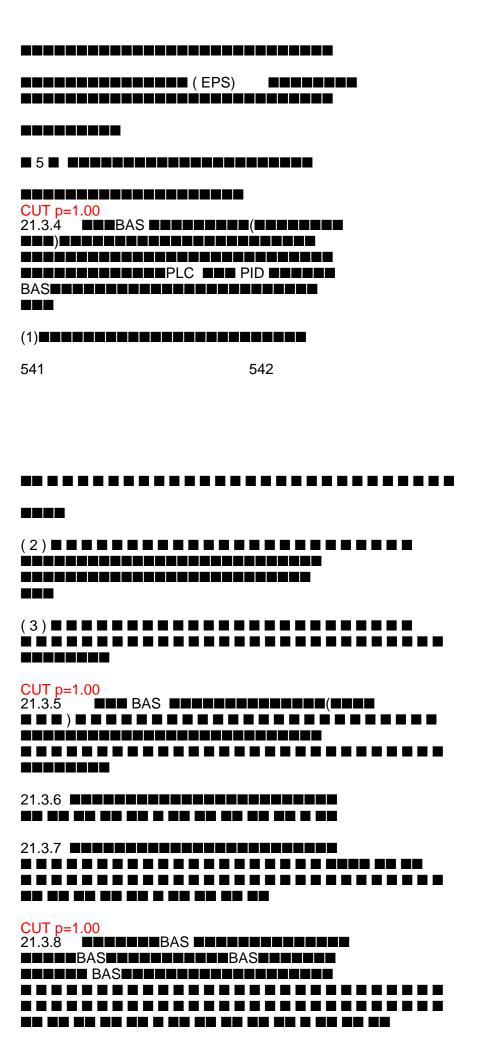
```
■ 3 ■ ■■■ (EPS) ■■■■■ (UPS) ■■■■
■16 ■■■■ (EPS) ■■■■■■
(UPS)
ΑI
DI
■■(DI,DA )
CUT p=0.00
1
1
1
BAS BEBEEF (IX)) BEBEEFE
■■■■■■■■■■BAS(DI);
2 DEBEBBAS DEBEB
3
CUT p=0.00
1
1
1
1
1
```

```
CUT p=0.00
]
D)
DI
CUT p=0.00
■■1 BAS ■■■■■/■■■■■
DO
DI
CUT p=0.00
1
1
]
1
```

CUT p=0.07 1	
■ 1	
•	
-	
-	
2	BAS BERNERAL BRANCH
CUT p=0.00 2	S BEBBBBBB
539	540
2 1	
CUT p=0.00	
1	
■■(DI,DO) ■■■■ 1	
■■ 1	
N	

```
21.3
21.3.1
BERNAMBER BERNAMBER (BAS)
BAS BEEFFERE
             BASEE
(3)
(5)
CUT p=0.00
2
BAS BEEFE BEEFE BEEFE BEEFE BEEFE
11 BESSESSES FAS BESSESSES
ELECTRICAL DESCRIPTION OF THE STREET OF THE 
BASE BEEFE BEEFE BASE BEEFE BEEFE
BAS BEEFER BEEFER BAS BEEFER B
■ 3 ■ ■■■■■■■■■■■■■■■■ ATS ■■■■
BERNARDAS BERNAR
CUT p=0.00
```

CUT p=0.62



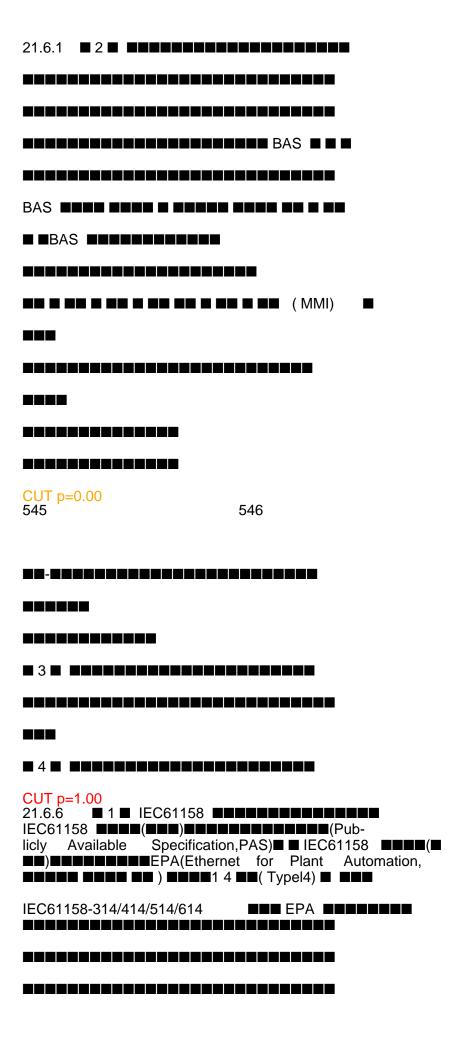
ERRES IBP ERRES ERRES

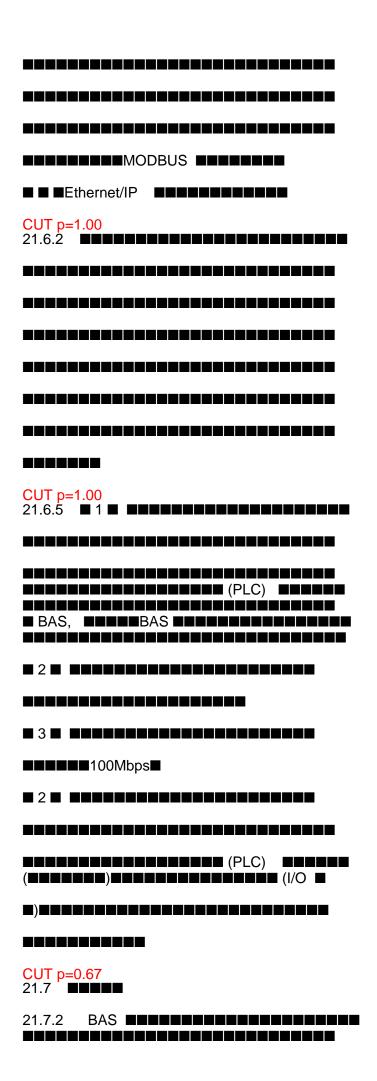
21.4.4 **33 BPLC BBBBBBBBBBBB**

CUT p=1.00

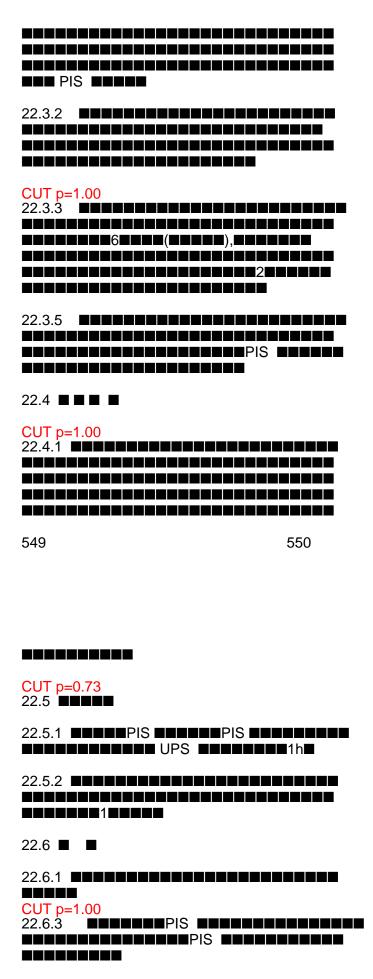
BASE
21.5 1 00
CUT p=1.00 21.5.1 BAS
(4) BELLE COTS BELLE BAS B
(5) B B B B B B B B B B B B B B B B B B B
(6) CUT p=0.00
BAS BEEFE
PLC DCS
CUT p=0.63 21.6 ■■■■■■■■■■

CUT p=1.00





21.7.6 BAS
21.7.9 BAS
CUT p=1.00 21.7.10 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
547 548
22.1 ■ ■ ■ ■ ■ CUT p=1.00 22.1.1 ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
(PIS) = ==================================
22.1.4
CUT p=1.00 22.1.5
22.2 ■■■■
CUT p=1.00 22.2.1
22.2.6
22.3
CUT p=1.00 22.3.1



23 ■ ■

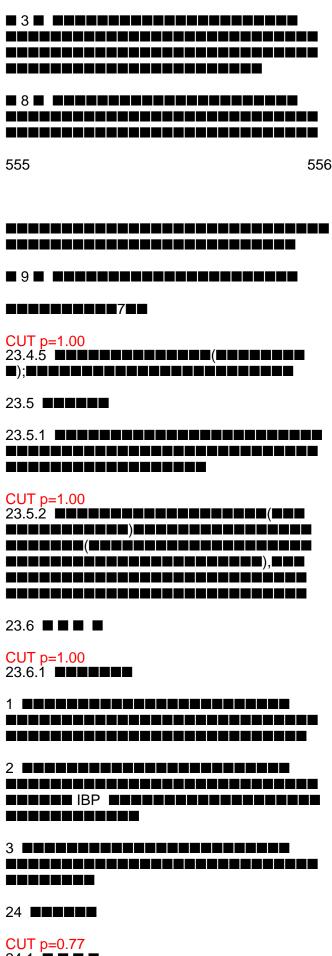
23.1.1 CUT p=1.00 23.1.2 CUT p=1.00 23.1.4 CUT p=0.00

552

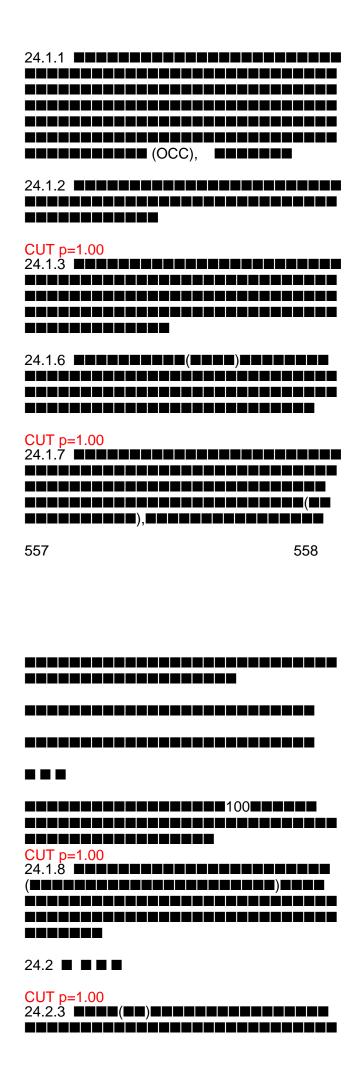
23.1 ■ ■ ■

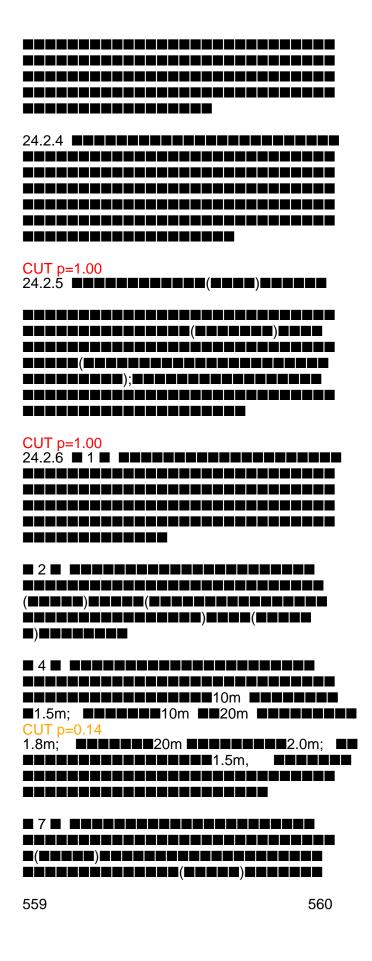
CUT p=1.00 23.1.6
CUT p=1.00 23.1.7
23.2
CUT p=1.00 23.2.1
CUT p=1 00
23.2.2

CUT p=1.00	
23.1.8	
CUT p=1.00 23.2.3 ■■■■■■■	
(IBP)	
	(UPS) ■■■■
CUT p=0.00 1	
	·—
3	■■) ■■■ 554

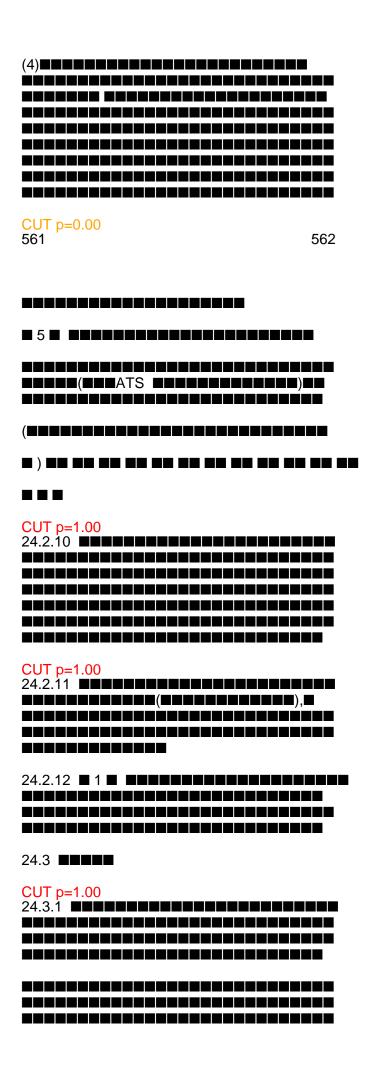


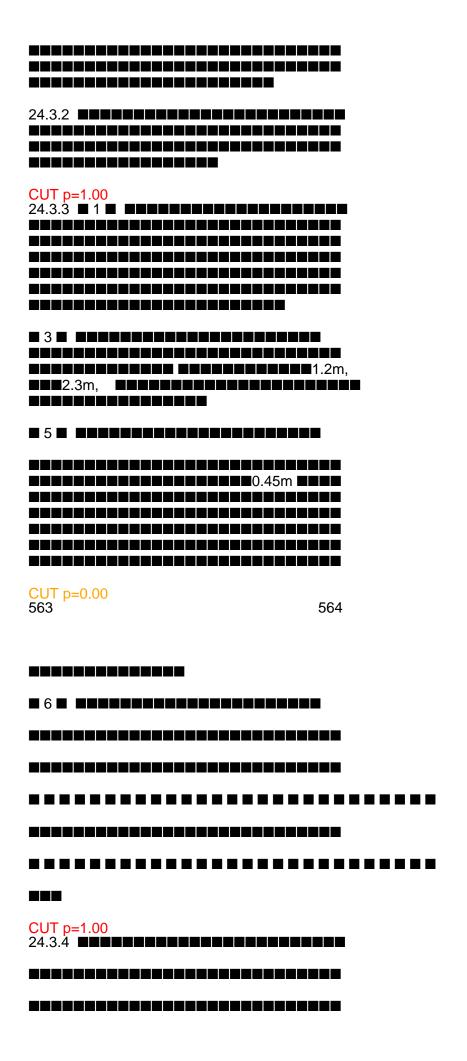
24.1 ■ ■ ■





CUT p=1.00 24.2.7
CUT p=1.00 24.2.9





```
24.4 ■ ■
CUT p=1.00
24.4.2
CUT p = 1.00
24.4.5
CUT p=1.00
24.4.6
24.5
24.5.1
CUT p=1.00
24.4.3
```

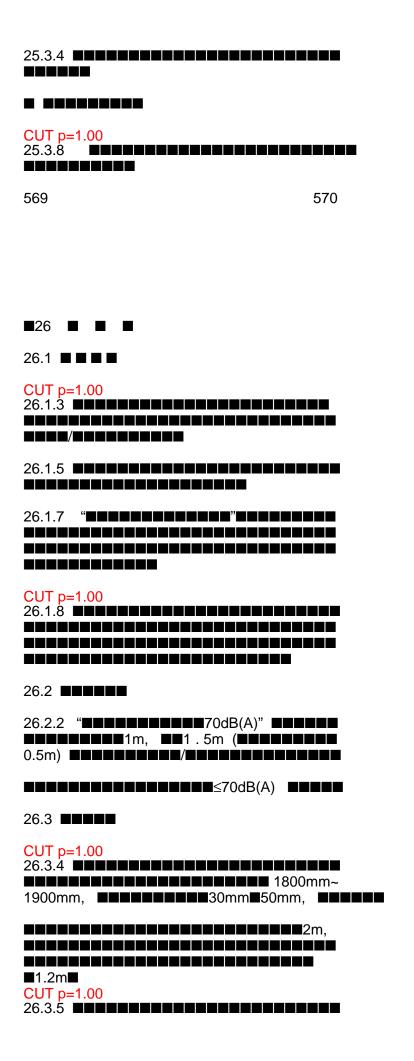
	/
CUT p=0.00	
	•••••
CUT p=1.00 24.4.4 ■■■■■■■	
24.5.3	
565	566
24.6	
24.6 CUT p=1.00 24.6.1 (1)	15 ~32 — —
24.6 EXECUT p=1.00 24.6.1 (1)	■■■24■■■■■■■■■■ ■■■■■■■15■~32■■■ ■■■■■■■■■■■■■■■■■
24.6	
24.6 CUT p=1.00 24.6.1 (1) SECUTION 45% 8 5% SECUTION 27 SECUTION	
24.6	
24.6	
24.6	

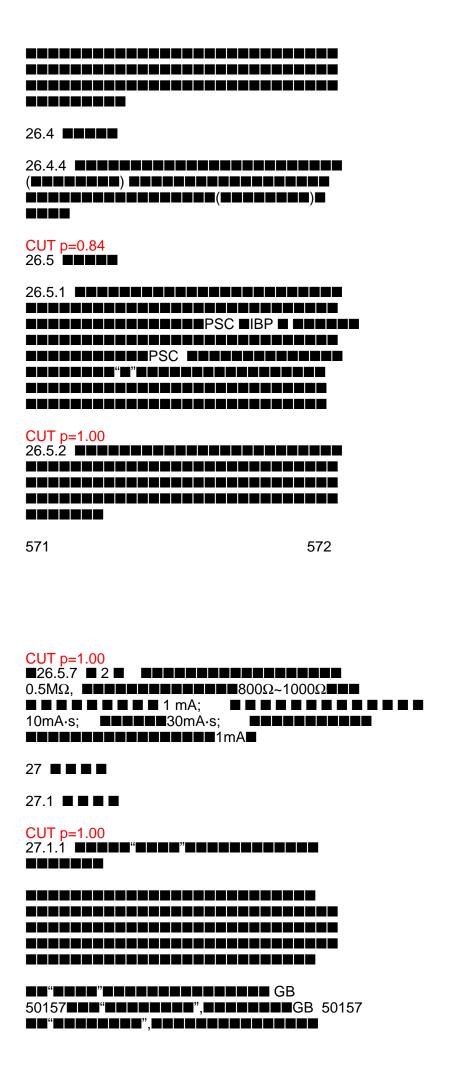
24.7.1	
24.7.2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	
CUT p=1.00 24.7.3 24.7.4	
24.8	
24.8.1	
CUT p=1.00 24.8.2	
CUT p=1.00 24.8.4	
	24h
567	568
■25 ■■■■■	
25.1	

24.7

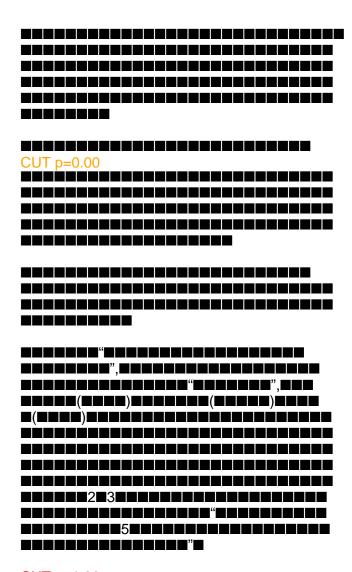
CUT p=1.00

25.1.1
25.1.6
CUT p=1.00 25.1.8
■■140h, ■ 3h ■■■100%■■■■■■1h■
25.1.9
25.1.10
BENEFIT OF THE CONTRACT OF TH
CUT p=1.00 25.1.12 25.1.14
25.1.15
25.2
25.2 ■ ■
CUT p=1.00 25.2.3

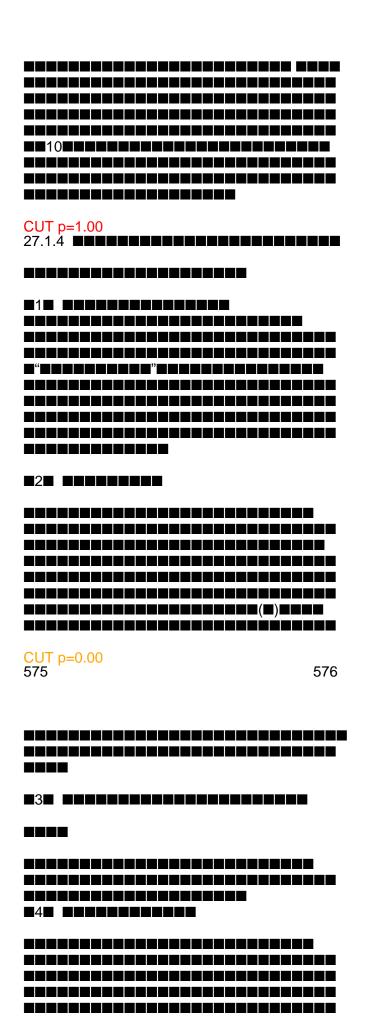


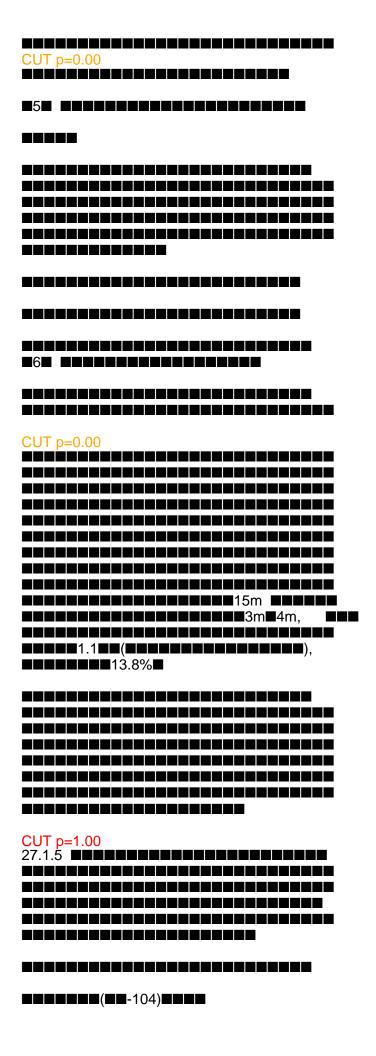






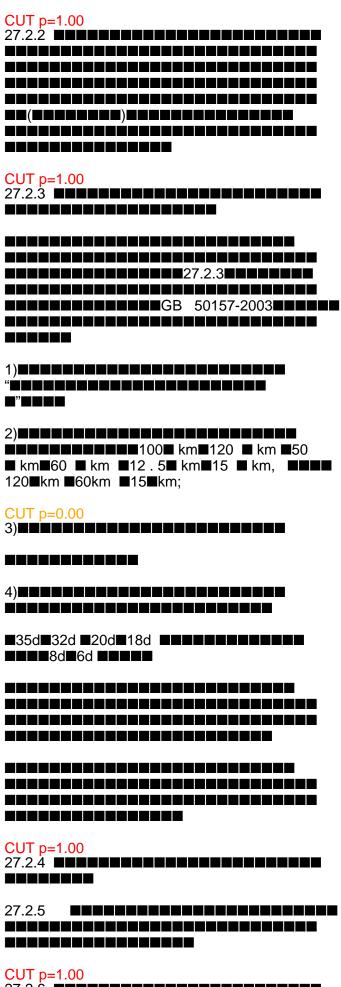
CUT p=1.00 27.1.3



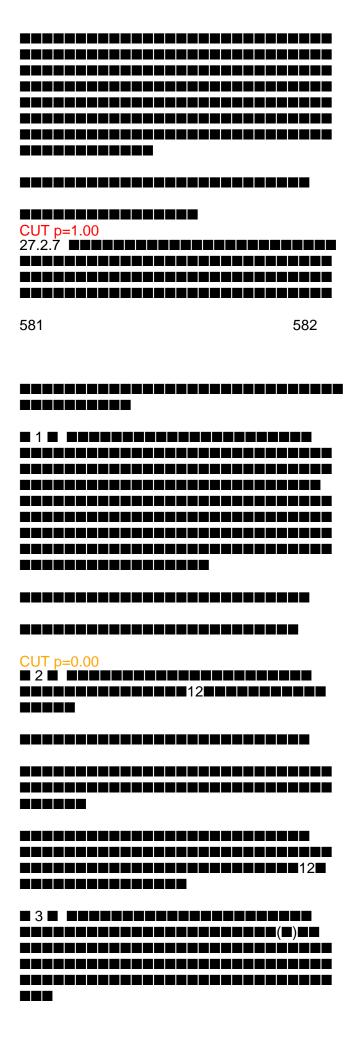


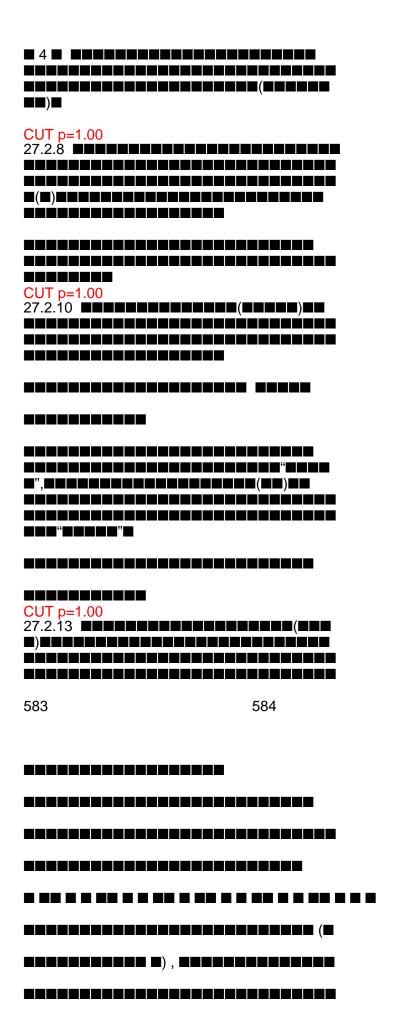
```
■■22 ■■■■■■■■■ (m²/ ■)
A B B
Lb■■
CUT p=0.00
1000
900
600
900
750
500
CUT p=1.00
27.1.6
27.1.7
22.1.8
CUT p=1.00
27.1.8
CUT p=1.00
27.1.9
```

4.0m
CUT p=1.00 27.1.10
2)
4)
27.2 **************
CUT p=1.00 27.2.1

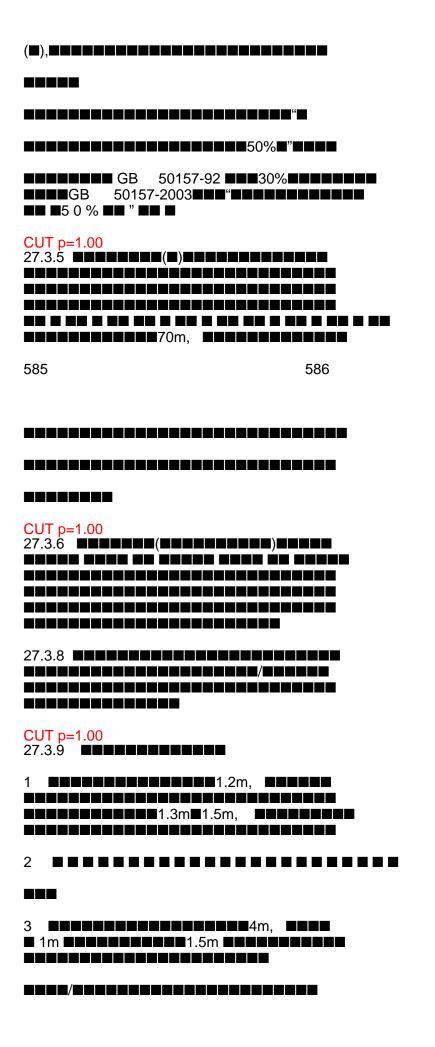


27.2.6

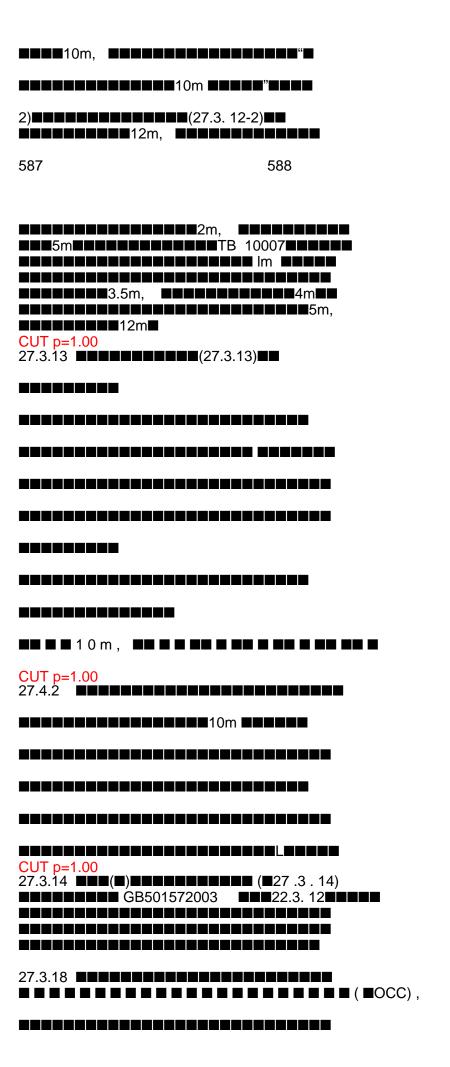




CUT p=1.00 27.2.14 ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
27.2.15
27.2.17
CUT p=1.00 27.2.18
CUT p=1.00
CUT p=1.00 27.2.20
27.3.1 27.3.1
27.3 ******
27.3.1
27.3.1
27.3.1
27.3.1
27.3.1
27.3.1
27.3.1



```
CUT p=1.00
27.3.11 ■ 1 ■ ■■■(■)■■■■■■(27.3.11-1)
BBBBBBBBBBB8m, BBBBBBBBBBB
_____9m, _____(_)
■■■■4m (■■■■■4.5m ■)■
\blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare (\blacksquare) \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare 4 m (\blacksquare \blacksquare \blacksquare \blacksquare 4.5 m \blacksquare) \blacksquare \blacksquare
8m. 8m.
_____25m, ____
■■■■■4m (■■■■■4.5m ■),■■■■■■■
■■■8m ■
CUT p = 1.00
27.3.12
CUT p=1.00
27.3.10
CUT p = 0.00
1)
```



CUT p=1.00 27.3.20 27.4 CUT p=1.00 **16m**, **100** 27.4.4 **2**20m, **2**20m **____**5.5m) **____ 1.5**m **■■■1**m, **■■■■■■■■**2m■ CUT p=1.00 27.4.5 CUT p=1.00 27.4.1 589 590 O0.00

```
①■■■14350-2:
CUT p=1.00
27.4.10
27.4.11
CUT p=1.00
27.4.12
■■1mm;
⑤■■■■■■10m ■■■■■ 1mm■
CUT p=1.00
27.4.6
```

3 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	■■■■■■■1/2■5 m
CUT p=1.00 27.4.7	
27.4.8	
	•
	■■■■■■■■5m ■
CUT p=1.00	
27.4.13	
CUT p=1.00 27.4.14 ■■■■■■■■■■■■	
27.4.14 •••••• 591	592
CUT p=1.00 27.4.15	
10t	
5t	
CUT p=1.00 27.4.20	

		. 	
27.5.2			
27.5.3			
	o=1.00		
27.6			
27.6 CUT p 27.6.1	D=1.00		•
27.6 CUT p 27.6.1	D=1.00		
27.6 CUT p 27.6.1	D=1.00		
27.6 CUT r 27.6.1	D=1.00		
27.6.1 CUT r 27.6.1 27.6.2 CUT r 27.6.3	D=1.00 D=1.00 D=1.00		
27.6.1 27.6.2 27.6.2 27.6.3	D=1.00 D=1.00 D=1.00		
27.6.1 27.6.2 27.6.2 27.6.3	D=1.00 D=1.00 D=1.00		
27.6.1 27.6.2 27.6.2 27.6.3 CUT p	D=1.00		
27.6.1 27.6.2 27.6.2 27.6.3	D=1.00 D=1.00 D=1.00		

27.7 ■ ■ ■ ■	
CUT p=1.00 27.7.3	
27.7.8	
593	594
	001
■27.8 ■ ■ ■	
CUT p=1.00 27.8.1	
27.8.2	
27.9 ■ ■ ■ ■	
CUT p=1.00 27.9.1	
27.9.3	
27.10 ■ ■ ■ ■	
CUT p=1.00 27.10.2	
100	ITB 10001 n ■
28 ■ ■	
CUT p=0.68 28.1 ■ ■ ■ ■	
28.1.1	

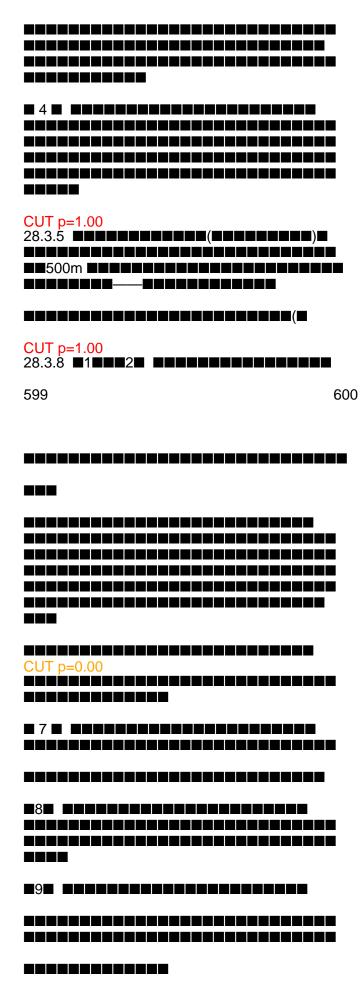
CUT p=1.00 28.1.4 " ****************************
CUT p=1.00 28.1.5
CUT p=1.00 28.1.6
595
596

CUT p=0.67 28.2 ■ ■ ■ ■
CUT p=1.00 28.2.1 ■ 1 ■ ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
GB 50015
■ 3 ■ ■■■■■■■■■■■■ 2■■■■■
CUT p=0.00
SECOND SECOND S
5 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
3
CUT p=1.00 28.2.2 = 2003 = ""

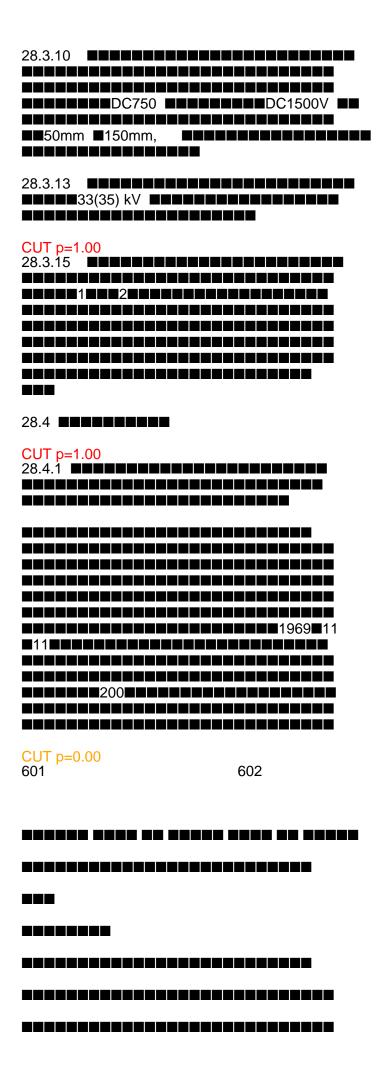
```
---------------------
CUT p=0.52
5000m<sup>2</sup>
CUT p=1.00
CUT p=1.00
600m,
28.2.5
 5001655. 1. 1
■■■3h, ■■■■■■■■■■■1.5h■
CUT p=1.00
 597
598
```

40m, **2000**

CUT p=1.00 28.2.8
28.2.9 CUT p=1.00 28.2.11 CUT p=1.00
######################################
6min = 6m
CUT p=1.00 28.2.13
CUT p=1.00 28.3.4

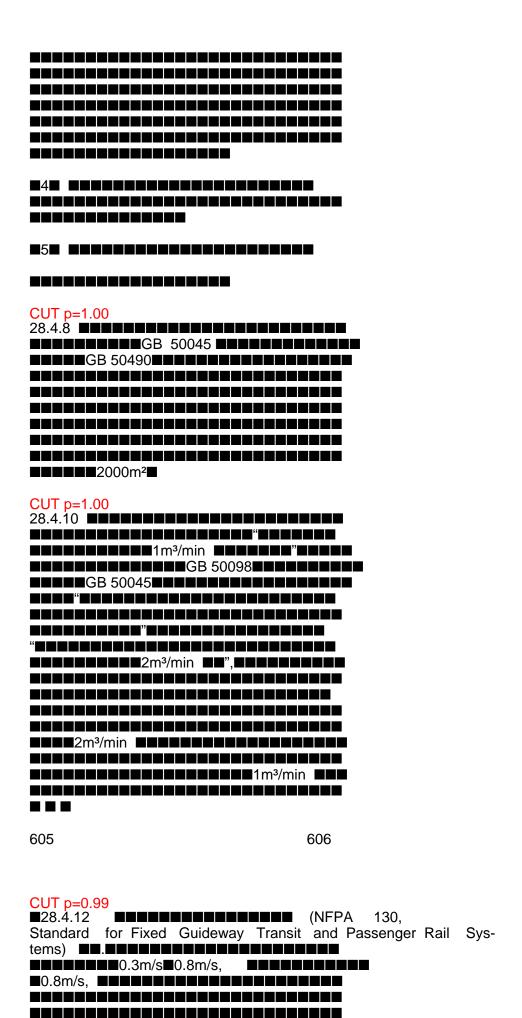


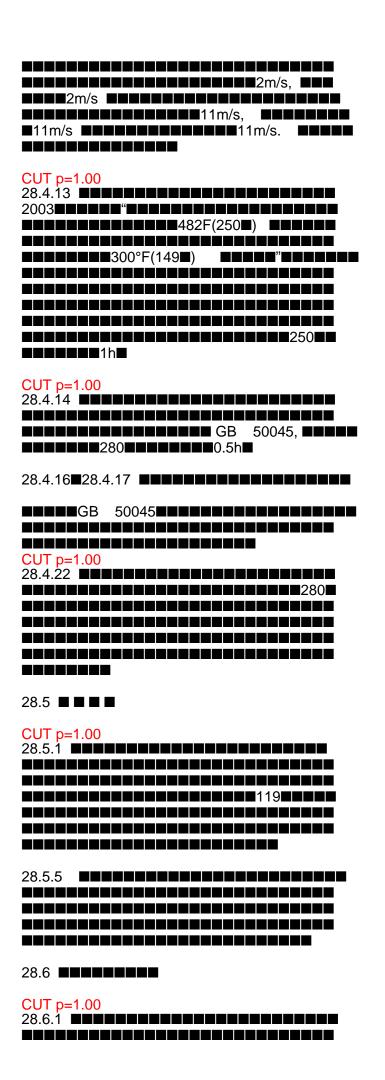
CUT p=1.00



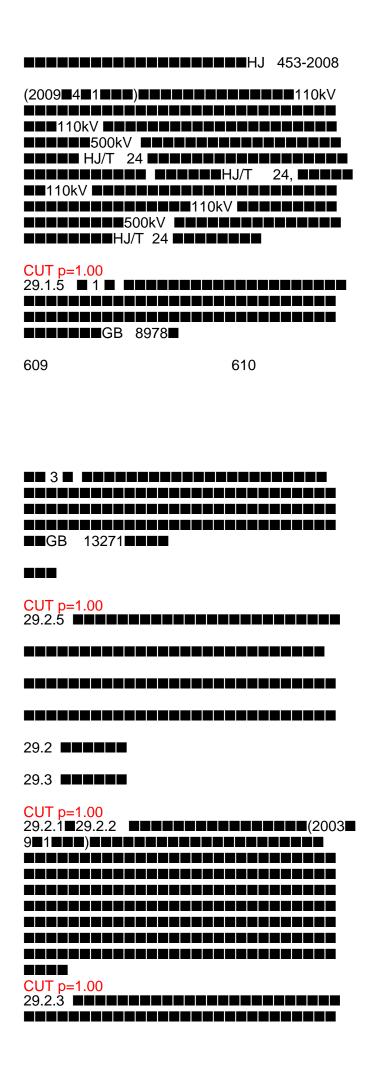
CUT p=1.00 28.4.2 ■ 1 ■ ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■
20 0m ²
22
CUT p=0.00
GB 50045
20 m
CUT p=1.00
CUT p=1.00 28.4.3
200m²
■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■

■■■■■■60m ■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■	
603	604
CUT p=1.00 = 28.4.6	
CUT p=1.00 28.4.7	
CUT p=1.00 28.4.7	
CUT p=1.00 28.4.7	





607			608
■28.6.2 ■■■■ ■■■GB/T 162			
CUT p=1.00 28.6.3 ■■■■■■			
28.6.4			
29 ■■■■			
29.1 ■ ■ ■	1		
29.1.1■29.1.3			
CUT p=1.00 28.6.5■28.6.6			
			1998
CUT p=0.72 28.7 ■■■■■■■			
■) ■253 ■■■■			
CUT p=1.00 28.7.1 ■■■■■			
CUT p=1.00 28.7.6 ■■■■■■			
	-	-—	

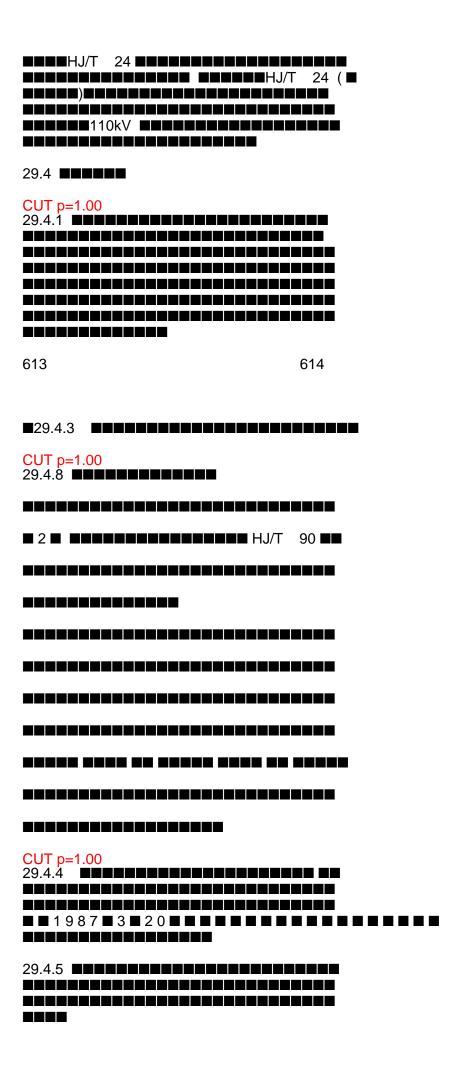


29.2.4	
110kV ■■■■■■	
CUT p=1.00	
29.3.1 29.3.4	
(-)	
(1)■■■■■	
(2)■■■■	
①A ■■■ B ■■■■	INNA NIN BUNNAN
CUT p=0.00	
2 ■ 3dBA;	
2	■■■■■■■60kg/m ■ ■
611	612
(5)	

```
④■■■■■■80km/h■100km/h,
    CUT p=0.00
70km/h;
5
7
A BEEB BEEFE BEEFE
CUT p = 0.00
■■■■■■■■■■■■■≥60m;1 ■■■
BBBBBBBBBBBBBBB50m;2
40m;3
■30m■
30m:
_____
CUT p=0.20
2.
3.
29.3.4
CUT p=1.00
```

29.3.5

500kV



```
29.4.6
---------------------
CUT p=1.00
29.4.7
3096
■■■■■■■■■■■■■■■■ GB 3096-2008(2008■ 1 0 ■ 1
CUT p=0.00
20m~
CUT p=0.00
40m ■■■■■■■8m, ■■■60m)■
■■■■■■■■ b=0.15d■L
```

CUT p=0.37

```
— =========m;
615
   616
CUT p=1.00
29.4.14
CUT p=1.00
29.4.17
GB/T 19889
8 8 BERNARD BRANCH GB/T
20247
CUT p=1.00
29.4.10
BESSELES GB 10070
29.4.11
CUT p=1.00
29.4.12
 GB
```

CUT p=1.00 29.4.13