#### COMUNICAZIONE MODIFICA DISEGNI

#### Drawings MODIFICATION

##### UFFICIO RICERCA & SVILUPPO VETRO CAVO (UR&DVC)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ENTE EMITTENTE:**  issuing department | **UFFICIO RICERCA & SVILUPPO VETRO CAVO (UR&DVC)** | | | | |
| **DATA DI EMISSIONE**  date | $data | **PROTOCOLLO:**  protocol | $nome\_protocollo | **REV.:** | $rev |
| **MITTENTE:**  sender | $autore | **SCRIVENTE:**  writing | $autore | | |
| **DESTINATARI:**  recipients | C. Caranta, E. Tomatis, P. Pasta | | | | |
| **PER CONOSCENZA:**  for information | M. Barolo, A. Quaranta, A. Busso, E. Fabbro, D. Scotto, M. Giordano | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **DATI GENERALI** / General data | |
| **NON CONFORMITA' o RICHIESTA DI MODIFICA relativa:**  Not conformity or application change to: |  |
| **GRUPPO / FAMIGLIA di APPARTENENZA:**  Group/Family product: |  |

**Si comunica che sono stati modificati i seguenti disegni e/o codici distinta base- Istruzioni per la revisione di particolari in ordine, giacenza interna o presso fornitori.** The following drawings and/or bill of materials are been modified – Instructions for revision of parts in order, internal stock or supplier stock:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A300-3050** | PISTONE CON STELO D=30 L=172,5 | | | 1 | Aggiunti riferimenti zona da temperare ad induzione e modificata profondità trattamento (ex. 1.2 mm) | | | invariato |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **0** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **0** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **0** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note: aggiornamento documentale**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A300-3053** | PISTONE CON STELO D=30 L=162,5 | | | 1 | Aggiunti riferimenti zona da temperare ad induzione e modificata profondità trattamento (ex. 1.2 mm) | | |  |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **1** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **0** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **nc** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A310-3046** | PISTONE CON STELO D.30 L=234.6 | | | 3 | Modificata profondità trattamento (ex.1.2 mm) | | |  |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **0** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **0** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **nc** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note: aggiornamento documentale**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A310-3025** | PISTONE CON STELO D.30 L=194.8 | | | 3 | Modificata profondità trattamento (ex.1.2 mm) | | |  |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **0** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **0** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **nc** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note: aggiornamento documentale**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A310-8-H1B** | PISTONE CON STELO D.30 L=114.5 | | | 1 | Modificata profondità trattamento (ex.1.2 mm) | | |  |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **0** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **0** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **nc** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note: aggiornamento documentale**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A310-3005** | PISTONE CON STELO D.30 L=122.5 | | | 4 | Modificata profondità trattamento (ex.1.2 mm) | | |  |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **0** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **0** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **nc** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note: aggiornamento documentale**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A310-3114** | PISTONE CON STELO D=30 L=152,5 | | | 1 | Aggiunti riferimenti zona da temperare ad induzione e modificata profondità trattamento (ex. 1.2 mm) | | |  |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **16** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **12** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **nc** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A310-3120** | PISTONE CON STELO D=30 L=165,5 | | | 1 | Aggiunti riferimenti zona da temperare ad induzione e modificata profondità trattamento (ex. 1.2 mm) | | |  |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **0** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **0** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **nc** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A300-1211** | CILINDRO D=130 L=119.5 | | | 1 | Aggiunta tolleranza Ø130H8 con nota  Aggiunta rugosità 0.4 con nota | | |  |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **0** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **0** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **nc** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A310-1283A** | CILINDRO D=130 L=116 | | | 3 | Aggiunta tolleranza Ø130H8 con nota  Aggiunta rugosità 0.4 con nota | | |  |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **24** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **0** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **nc** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A310-1283B** | CILINDRO D=130 L=117 | | | 1 | Aggiunta tolleranza Ø130H8 con nota  Aggiunta rugosità 0.4 con nota | | |  |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **0** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **0** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **nc** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A300-1261** | CILINDRO D=130 L=127 | | | 1 | Aggiunta tolleranza Ø130H8 con nota  Aggiunta rugosità 0.4 con nota | | |  |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **0** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **0** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **nc** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DATI VARIAZIONE DISEGNI** /Changed data on the drawings | | | | | | | | |
| **CODICE/**Code | **DESCRIZIONE/**Description | | | **REV.** | **DESCRIZIONE MODIFICA/** Modification Description | | | **PREZZO DI RIFERIMENTO /** Target Price |
| **A300-1233** | CILINDRO D=130 L=123.9 | | | 2 | Aggiunta tolleranza Ø130H8 con nota  Aggiunta rugosità 0.4 con nota | | |  |
| **ISTRUZIONI / Instructions** | | Q.tà / Q.ty | UTILIZZARE FINO AD ESAURIMENTO SCORTE / Use till stock exhaustion | | | RIPRISTINARE AD ULTIMA REV. / Modify to last revision | ROTTAMARE / To scrap | |
| Pezzi in ordine / Purchased parts | | **0** |  | | |  |  | |
| Giacenze di magazzino / Stock in Bottero warehouse | | **1** |  | | |  |  | |
| Pezzi già finiti ed in stock presso fornitori / Finished parts in supplier warehouse | | **nc** |  | | |  |  | |
| Pezzi al montaggio interno o già assemblati in macchina / Parts to be assembled or already assembled on machines | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |
| Pezzi al montaggio presso fornitori, su gruppi con montaggio subappaltato / Parts to be assembled by suppliers, on groups with subcontracted assembly | | **0** | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | | | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | Applicare a commesse:  “Cliente e n° commessa” | |

**Note:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°** | **ALLEGATI/** attached | **CODICE/**Code | **REV.** | **DATA/**Date | **N°PAG** | **TIPO**  **SUPPORTO** |
|  |  |  |  |  |  |  |

Legenda metodo TX:  = copia cartacea;   = fax;   = E-mail.  = cd-rom

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **COMPILATO DA:**  Compiled by | Nome:  P. Placidoli  Data:  23/08/2017  Firma:  ……………… | **VERIFICATO DA:**  Verified by | Nome:  P. Placidoli  Data:  23/08/2017  Firma:  ……………… |
| **APPROVATO DA:**  Approved by | Nome:  M. Barolo  Data:  23/08/2017  Firma:  ……………… |  |  |