1. 作为静态法，最难处理的地方就是铜丝的弹性限度很小，这就导致两个问题，一个是长度改变量难以测量，另一个是很容易超弹性限度，也就导致测量出来的数据存在很大误差，也是这个原因，当我们使用同一根线做不同温度的实验的时候，会导致后面的实验数据的偏差较大。
2. 因为要测温度对杨氏模量的影响，我们需要对铜丝进行温度控制，这也是个比较难的事情，无奈的是我们找不到合适的加热保温仪器，只能使用实验室的加热炉。看我们的装置图可以知道，我们忽略了一部分露出在加热炉外面的线，虽然不长，但还是会导致一点误差。而且，实验室的加热炉可能是因为使用时间太长，有点旧了，控温不好，我们用红外测温仪测出来加热炉内温度处处不等，这也是误差的产生原因之一。
3. 关于铜丝，我们发现，铜丝总是很难弄直，这点对于越粗的铜丝就越明显，我觉得这也是误差之一。其次，我们没有找到好的固定铜丝的方法，我们最后使用螺丝强行把铜丝卡死，但我觉得这存在三个问题，一个是不能确定在拉扯的过程中是否会松动，第二个是因为要尽量保证铜丝被固定，螺丝拧得很紧，这其实会改变铜丝连接处的外型，我们甚至在实验中有一次把铜丝直接挤断了，第三个是因为用螺丝固定铜丝，铜丝是从螺母旁边伸出来的，也就是说，力的方向并不是与铜丝直线完全重合。这些也导致了误差。
4. 为了测力的大小，我们买了一个力传感器，但在做实验的过程中还是觉得这个力传感器的精度低了一点，引起一部分误差。