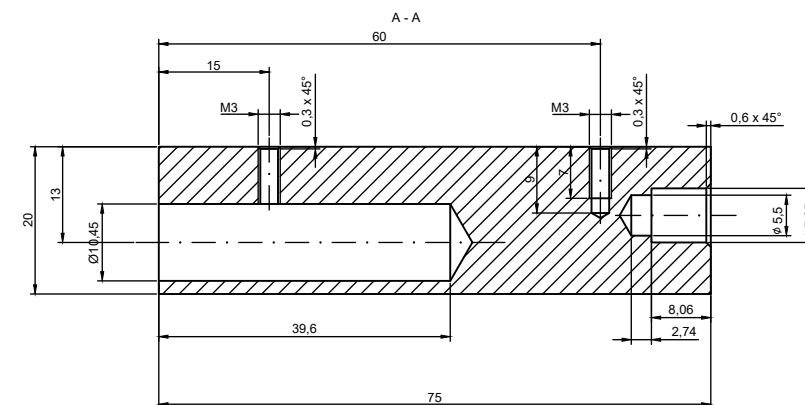
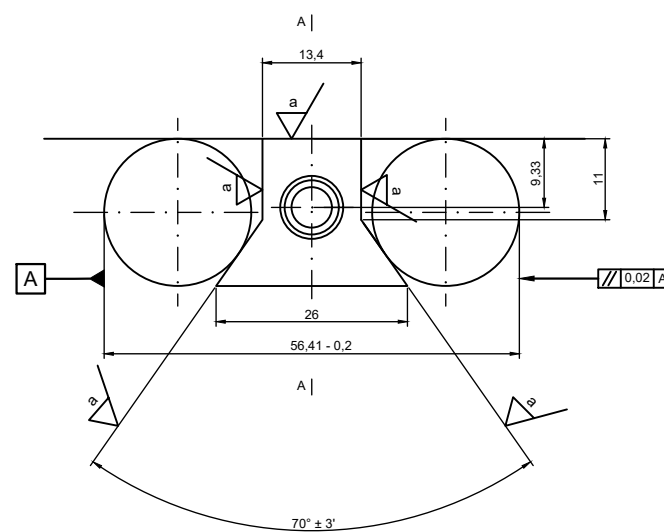


Stolik w położeniu końcowym

17	Kątowy dwurzędowy koszyk liniowy HW10	2		Katalog firmy ROLLICO
16	Zatrząsek kulkowy gwintowany GN 615-M5-KSN	2		Katalog GN 615 firmy Eles+Ganter
15	Wkręt M3x15	4		PN-EN 22768-1:1999
14	Głowica mikrometryczna 150-195	1		Katalog firmy Mitutoyo
13	Kulka łożyskowa Ø 5	1	100CR6	Katalog firmy Gewa
12	Sprężyna naciskowa	1	PN-EN 10270-1-SH-1.05ph	MSL 22-00-09
11	Wkręt M5x22	4		PN-EN 22768-1:1999
10	Walek łożyskowy	30		Katalog firmy ROLLICO
9	Wkręt M3x8	2		PN-EN 22768-1:1999
8	Uchwyt głowicy	1	C35	MSL 22-00-08
7	Trzpień prowadzący sprężynę	1	C55	MSL 22-00-07
6	Wspornik mocujący trzpień	1	C35	MSL 22-00-06
5	Podstawa	1	C55	MSL 22-00-05
4	Prowadnica prawa	1	C55	MSL 22-00-04
3	Karetką	1	C55	MSL 22-00-03
2	Prowadnica lewa	1	C55	MSL 22-00-02
1	Błat	1	C55	MSL 22-00-01
Lp.Nazwa części (zespołu)		L.szt.	Materiał	Nr normy lub rysunku
Wykonała	Zuzanna Pamuła	Gr. 26	Podstawy Konstrukcji Zespołów Urządzeń Precyzyjnych	
Sprawdził				
Ocena				
Podziałka 2:1	Nazwa zespołu Moduł Stoлика liniowego MSL-22			L.szt. 1
				Nr rys. MSL 22-00-00
				Rok akad. 20/21
				Nr ćwiczenia 01
				Nr tematu 22

$\sqrt{Ra\ 6,3}$
 $\left(\sqrt{\overset{\text{szlifować}}{Ra\ 0,63}} \right)$

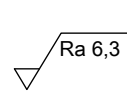


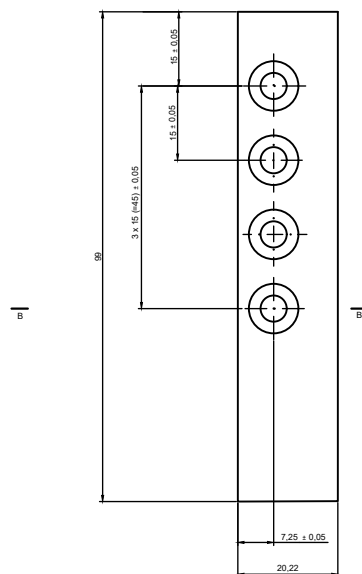
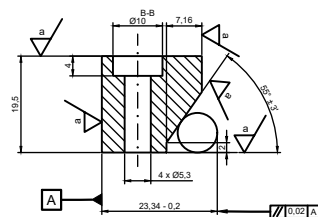
Walek pomiarowy o średnicy $\varnothing 20$, klasa dokładności I
 Hartować do twardości ok. 50-55 HRC
 Ostre krawędzie stępić

$\sqrt{a} = \sqrt{\overset{\text{szlifować}}{Ra\ 0,63}}$

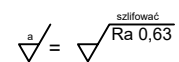
Tolerancje ogólne PN-EN 22768-1:1999 - f

Wykonała	Zuzanna Pamuła	Grupa 26		Rok akad. 20/21
Podziałka 2:1	Nazwa części Karetka	Materiał C55	L.szt. 1	Nr rys. MSL 22-01-00

 $Ra\ 6,3$ $\left(\begin{array}{c} \text{szlifować} \\ \text{Ra } 0,63 \end{array} \right)$

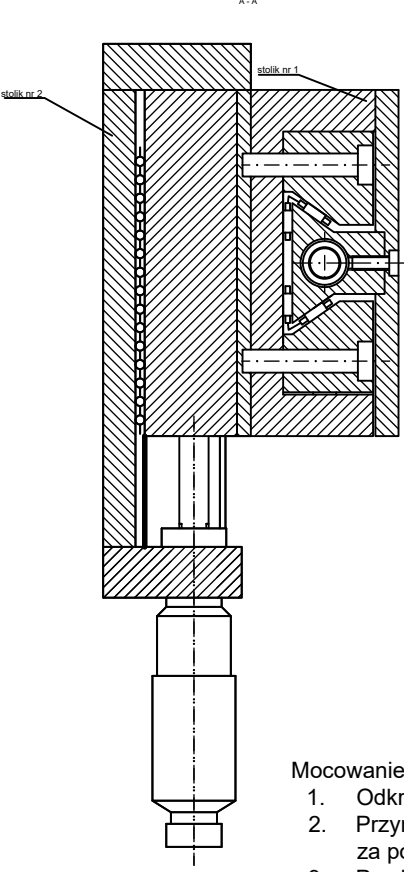
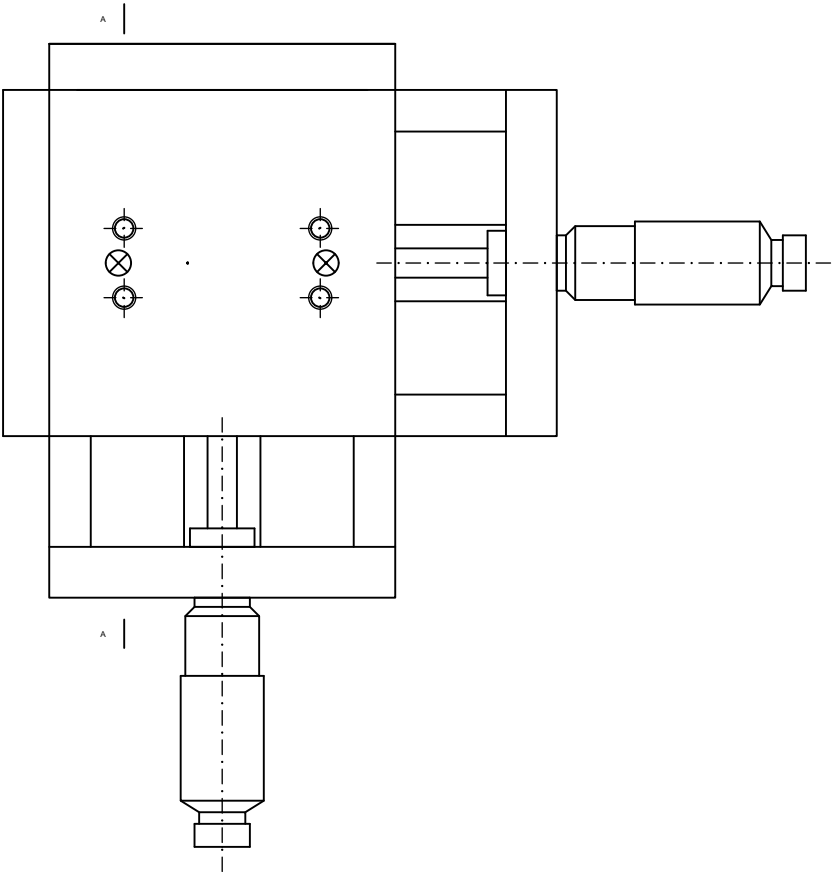


Walek pomiarowy o średnicy $\varnothing 8$, klasa dokładności I
Hartować do twardości ok. 50-55 HRC
Ostre krawędzie stępić

 $Ra\ 0,63$

Tolerancje ogólne PN-EN 22768-1:1999 - f

Wykonała	Zuzanna Pamuła	Grupa 26		Rok akad. 20/21
Podziałka	Nazwa części	Materiał	L.szt.	Nr rys.
2:1	Prowadnica lewa	C55	1	MSL 22-03-00



- Mocowanie manipulatora XY:
1. Odkręcenie blatu stolika nr 1.
 2. Przymocowanie stolika nr 1 do stolika nr 2 za pomocą czterech wkrętów M5x25.
 3. Przykręcenie blatu stolika nr 1.

Tolerancje ogólne PN-EN 22768-1:1999

Wykonana	Zuzanna Pamula	Gr. 26	Podstawy Konstrukcji	Rok akad. 2021
Sprawdził			Zespołów Urządzeń	Nr ćwiczenia 01
Ocena			Precyzyjnych	Nr tematu 22
Podziałka	Nazwa zespołu	L. str.	Nr rys.	MSL 22-10-00
2:1	Manipulator XY	1		