

1

2

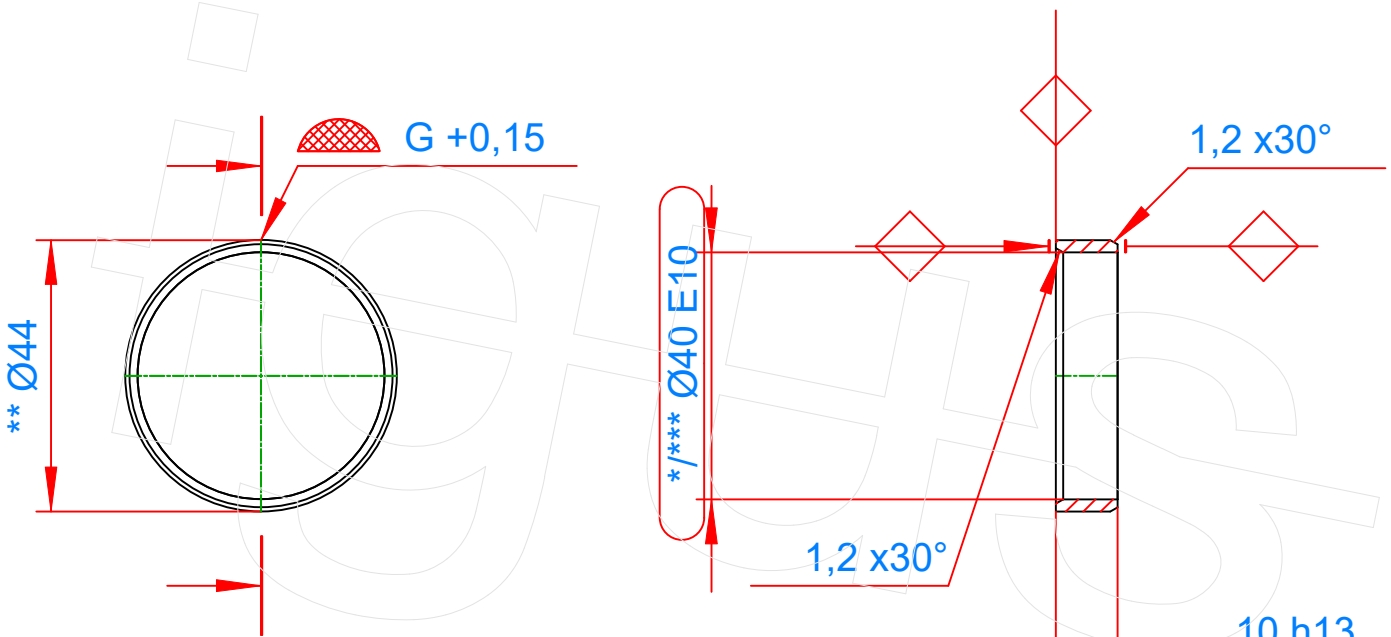
3

4

A

B

C



\*\*\* article-related  
\*\* press fit in housing bore 44 H7  
\* measured with pin gauge after assembly in housing bore 44 +0,008 (only for QA)  
pin gauge diameter under deviation has to move  
pin gauge diameter upper deviation has to stick  
all distances in millimeter (mm)

D

|   |                  |  |  |   |
|---|------------------|--|--|---|
| Geometrische Produktspezifikation nach<br>Geometrical product specifications acc.               | DIN EN ISO 10135 | Rundungen im Bereich der<br>Angabe fuer allgemeine<br>Werkstueckkanten zulaessig | <div><div>+ 0,2 mm<br/>- 0,6 mm</div><div>ISO 13715<br/>Werkstueckkanten<br/>workpiece edges</div></div> | Messmittel/ Messmethode gemaess igus CAQ<br>Pruefplan Measuring instruments/ methods<br>acc. to igus CAQ<br>inspection plan |
| Formtrenngrat soweit nicht anderes angegeben =<br>Flash at parting line unless otherwise stated | FL 0,2 mm        | Rundungen in the range<br>of specification for<br>workpiece edges allowed        |  |   |
| Formtrenngrat im Bereich der Bindenaht =<br>Flash in the range of weld line                     | FL 0,5 mm        |  |  | Pruefmerkmal, kein Faehigkeitsnachweis<br>inspection characteristic, no capability proof                                    |

|   |  |                |         |         |         |
|---|--|----------------|---------|---------|---------|
| Projektleiter/Pr. Manager: _              | Zulaessige Abweichung fuer Masse ohne Toleranzangabe<br>Allowed deviation of dimension without tolerance declaration |                |         |         |         |
| Werkzeug-Nr./tool-no.: _                  |  |                |         |         |         |
| Werkstoff/material: G                     | Nennmass ueber/over  | 0,5 mm         | 6 mm    | 30 mm   | 120 mm  |
| Oberfl./Besch./Farbe/surf./coat./color: _ | size bis/incl.   | 6 mm           | 30 mm   | 120 mm  | 400 mm  |
| Gewicht/mass: 3,69 g                      | Volumen/volume: 2,52 mm³   | DIN ISO 2768-m | ±0,1 mm | ±0,2 mm | ±0,3 mm |
| LxBxH: 10x44x44 mm                        |  |                |         |         |         |

E

Fuer Entscheidungen ueber die Eignung der von igus zu liefernden Produkte fuer bestimmte Anwendungsfaelle und Konstruktionen, in die die igus-Produkte einbezogen sind, ist ausschliesslich der Kunde verantwortlich. Die ausschliessliche Verantwortung des Kunden fuer die Konstruktion und/oder Verwendung liegt auch dann beim Kunden, wenn igus in die Entwicklung eines vom Kunden geschaffenen Produktes einbezogen wird und dabei, etwa durch Ratschlaege oder Empfehlungen, mitwirkt. Alle Masse, Pruefungen und Angaben beziehen sich, wenn nicht ausdruercklich anders angegeben, auf den Auslieferungszustand bei Raumklima.

The responsibility for the decision regarding the suitability of the igus products for individual application/design is taken by the customer. This also applies if igus is involved in the development of a customised product, e.g. with advice or proposals regarding the design and/or manufacturing process of the product and/or associated application. All sizes, checks and data are relating to the delivery conditions at ambient climate, if not fixed deviating in particular.

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|             |            |                                     |                     |
|-------------|------------|-------------------------------------|---------------------|
| Nr./No.     | Datum/Date | Name                                | Aenderung/Amendment |
| Eu.         |            | Masstab/scale<br>not drawn to scale | Benennung/title     |
|             | Datum/Date | Name                                |                     |
| Erst. / Cr. | 03.01.2025 | IBD                                 |                     |
| Gepr. / Ch. | 03.01.2025 | IBD                                 |                     |

F

|   |   |   |                         |
|---|---|---|-------------------------|
| <br>Spicher Str. 1a, 51147 Koeln<br>www.igus.de   | Status<br>Anfrage/Muster<br>inquiry/prototype | Zeichnungs-Nr./drawing-no.<br>DWGIBD-00237672 | Rev./Ver.<br>/          |
| Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten<br>Copyright in accordance with DIN ISO 16016 |   | Artikel-Nr./article-no.<br>GSM-4044-10        | Bl./p 1/1<br>Gr./sz. A4 |
| Doc ID:   |   | Zchnng-art/drw-type: System-/Prinzipzeichnung |                         |