Тур:	Moc	Rodzaj pracy	Napięcie	Częst.	Prędkość	Prędkość	Prąd	cos φ	Spraw	V I _I /I _N	T_l/T_N	T_{max}
Sm160-	P _N kW		U _N	f _N Hz	nN obr./min	n _{max} obr./min	I _N		η %			Nm
10out	2,0	S1	96Y	60	720	1000	13,4	1,00	90			72
Wyszczególnienie		Stojan			Wirnik			Wymiary wykroju żłobków				
Gatunek blachy		M350 50A						Stojan:				
Średnica żelaza		227	,6/155		260/229			4,7				
Szczelina				0,),7							
Długość żelaza		40						20,1				
Liczba żłobków		60						6.8 0,3 0,7 3.0 *0,7				
Rysunek blachy												
Wysięg połączeń czoł.												
Rodzaj uzwojenia		dwuwarstwowe			magnesy trwałe							
Klasa izolacji		F								ĺ		
Poskok uzwojenia		5						Uwagi: - kierunek magnesowania magnesów wzdłuż wysokości - zakupić min. 25 magnesów				
Liczba zwojów/fazę		160			liczba magnesów 20							
Wymiary drutu		Ø1,40 i 1,50			magnesy wymiary 26,5 x 3,0 x 40 [szer. wys. dł.]							
Izolacja drutu		DN2E			typ magnesów N40SH			 w jarzmie stojana nie robić otworów, ew. otwory robić w 				
Izolacja żłobkowa		0,20 mm						wypustkach pod jarzmem stojana - do wirnika przykręcić z obu stron				
Wsp. zapełnienia żłobka		75%						blachy z materiału niemagnetycznego				
Izolacja czół								zabezpieczające magnesy przed wysuwaniem się - połączenie czołowe stojana: dł. części prostoliniowej 6,0 mm;				
Połączenia												
Liczba obw. równol.		1						promień gięcia 6,0 mm				
Liczba drutów równol.		2										
Liczba przew. szer. w żł		16]				
Liczba drutów w żłobku		32										
Masa miedzi		3,73 kg										
Połączenie faz		Υ						_				
Rezyst. fazy przy 20°C		0,228 Ω										
Schemat połączeń								1				
Rysunek cewki												
Rysunek uzwojer	nia							Opraco	ował:	25.07.2018		
Średnia długość	zwoju							Sprawo	dził:	25.07.2018		
Napięcie próbne	e	1,	2 kV					Zatwie	rdził:	25.01.2018		
Zmiany:	Maciej Gwoździewicz							Sm160-10out				