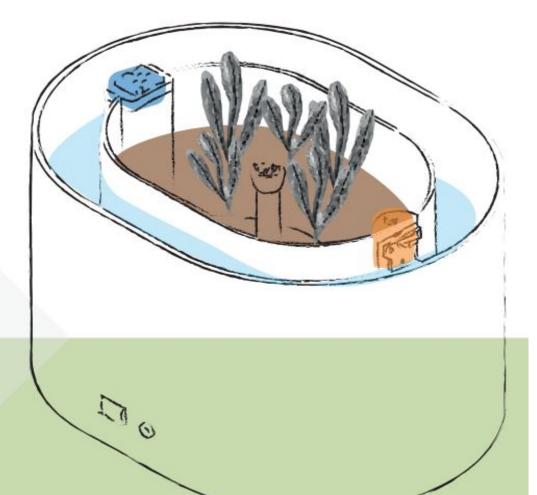
THE SMART



LET YOUR PLANT LIVE!



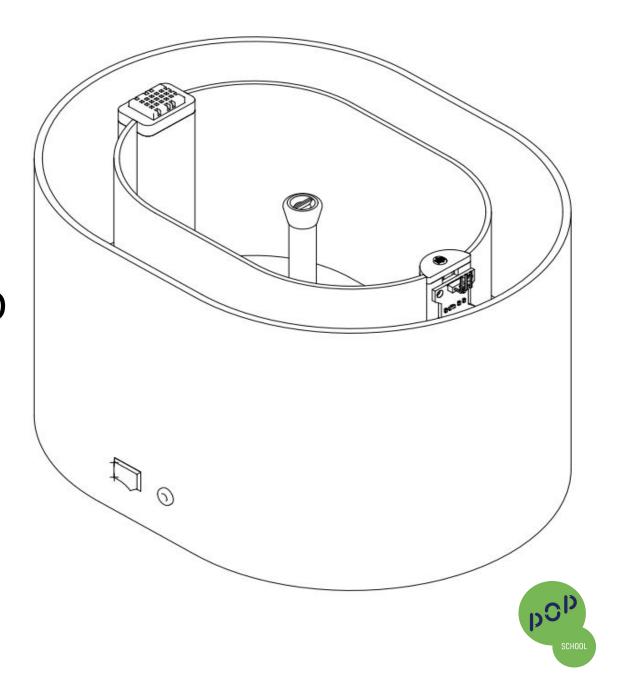
1: Fonctionnalités

2: Fonctionnement

3: Modélisation et impression 3D

4: Problématiques rencontrés

5: Conclusion



1: Fonctionnalités:

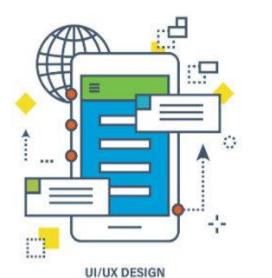
Irrigation autonome -





- Données d'environnement du pot

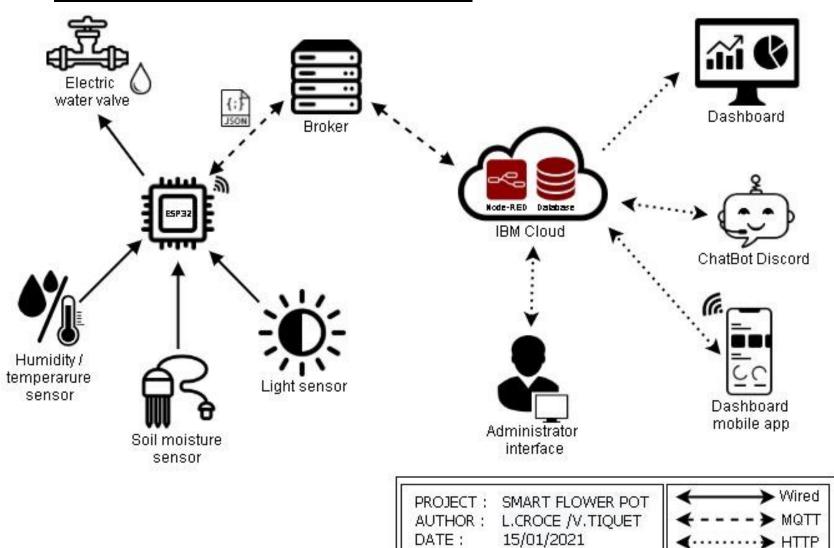
Interface utilisateur -



BLOG.VISIPLUS.COM

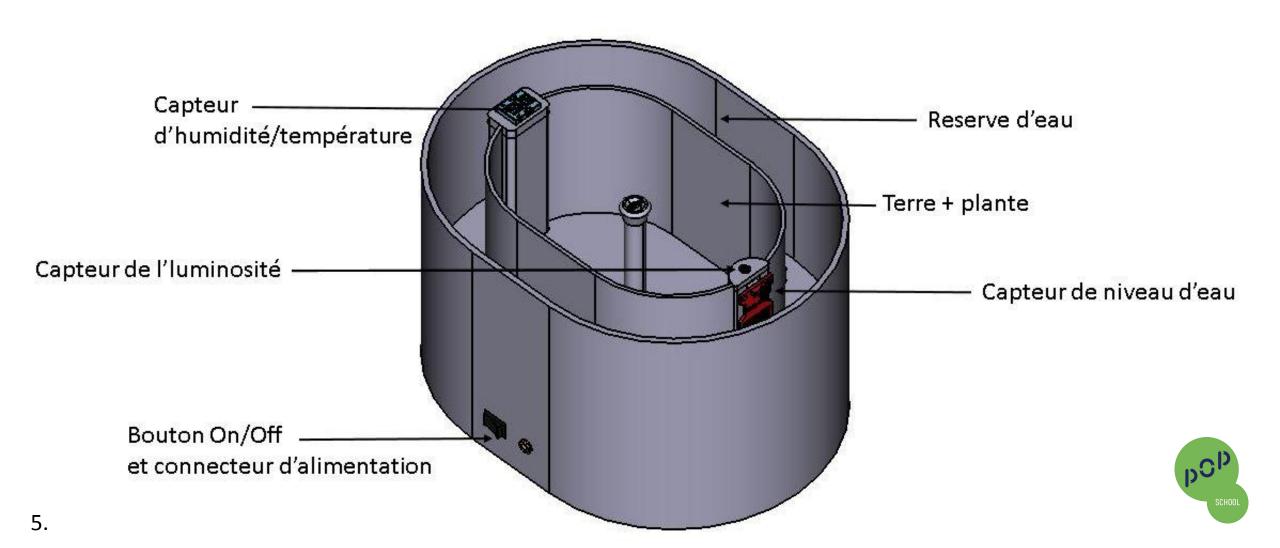


2: Fonctionnement:

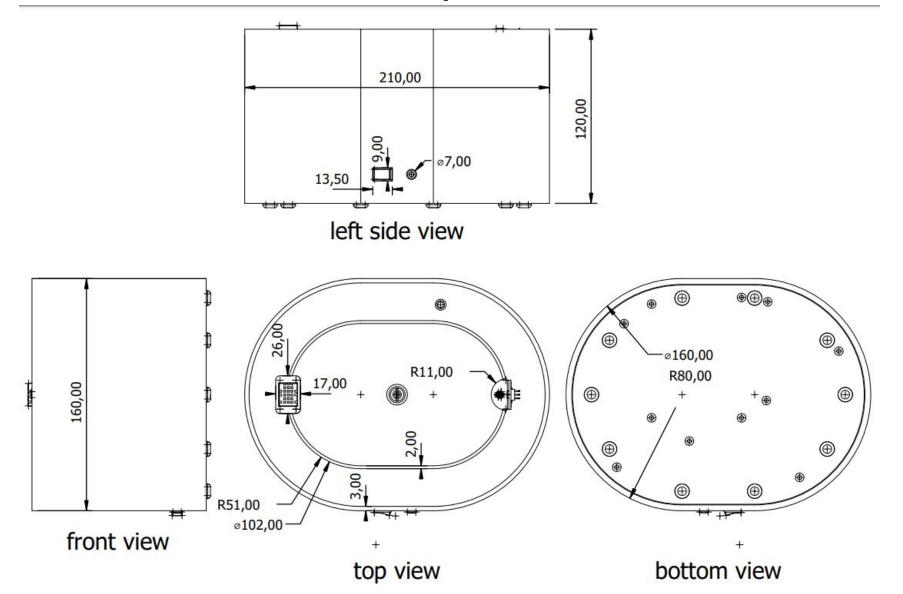




3: Modélisation et impression 3D:



3: Modélisation et impression 3D:





4: Problématiques rencontrés:

1.Impression/modélisation:

- -Temps d'impression (3jours et 800g de PLA donc pas de crash test).
- -Surcouches en fin d'impression faisant frotter la buse contre la pièce.
- -Gonflement du PLA faussant les cotes prévues (rabotage de certaines parties nécessaire).
- -Penser a tout les facteurs physiques avant l'impression car pas de V2 (séparation de l'électronique et de la partie terre/eau, couches de résine epoxy pour l'étanchéité de la pièce...).
- -Bonne compréhension nécessaire des paramètres de l'Ender 3 pro (calibration, paramètres internes, montage) et des paramètres Cura pour une impression avec un bon rapport qualité/temps d'impression.

2.Programmation:

- -Compréhension des bibliothèques utilisés(Json, Pub/Sub, EEPROM).
- -Problèmes d'analogRead avec la communication MQTT dues aux pines de l'ESP32.
- -Problème d'allocation mémoire pleine faisant rebooté l'esp après le pub.



5: Conclusion:

Ce projet était très intéressant, il nous a permis d'aborder de nouvelles facettes de la création de projet, que ce soit dans la conception, la modélisation, dans l'impression d'une pièce technique, dans la gestion du temps utilisé ou dans une répartition des taches efficace et coordonnées. Malgré un implication quasi quotidienne dans le projet, les nombreux problèmes rencontrés nous ont fait défaut et ne nous ont pas permis de rendre le résultat espéré.

