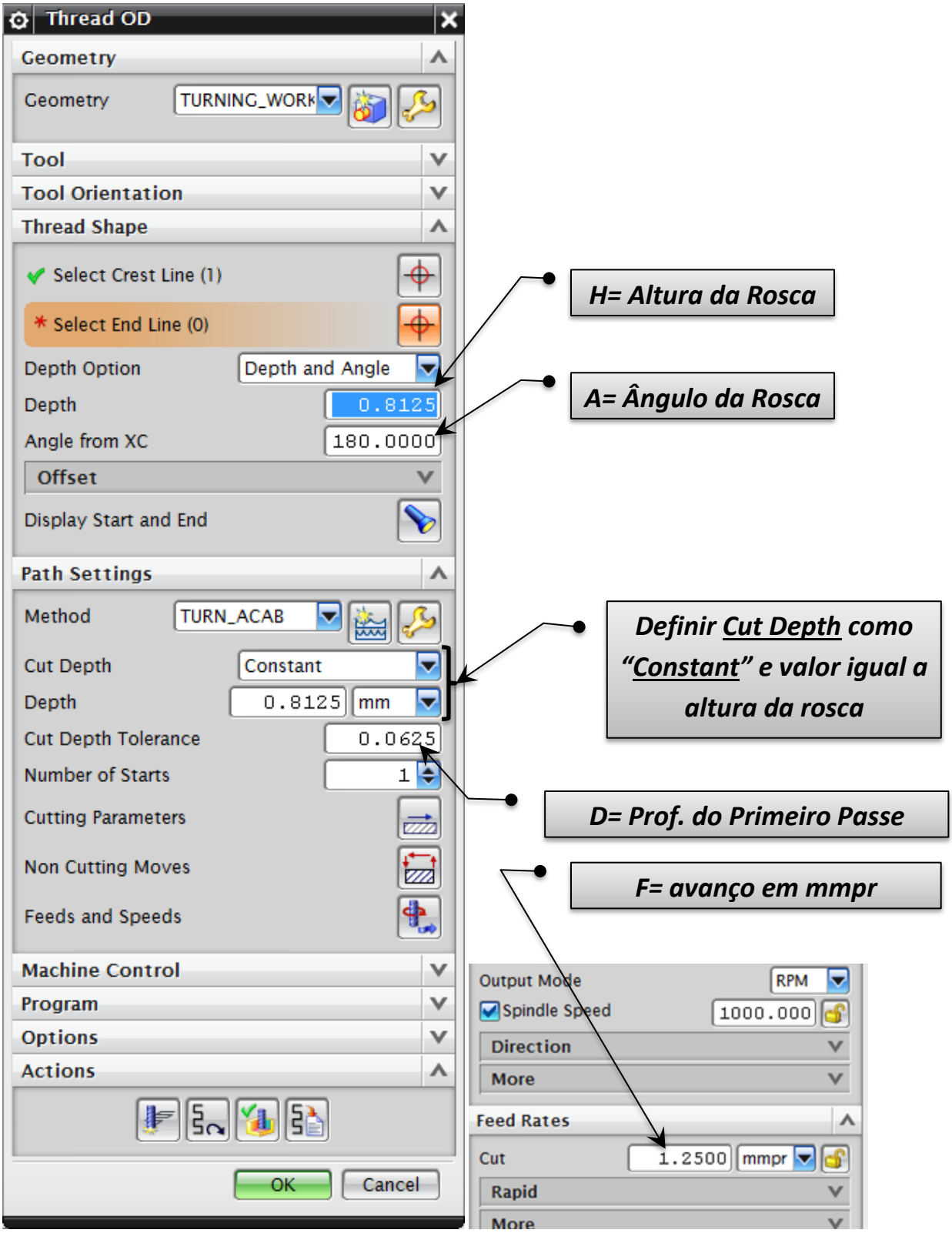
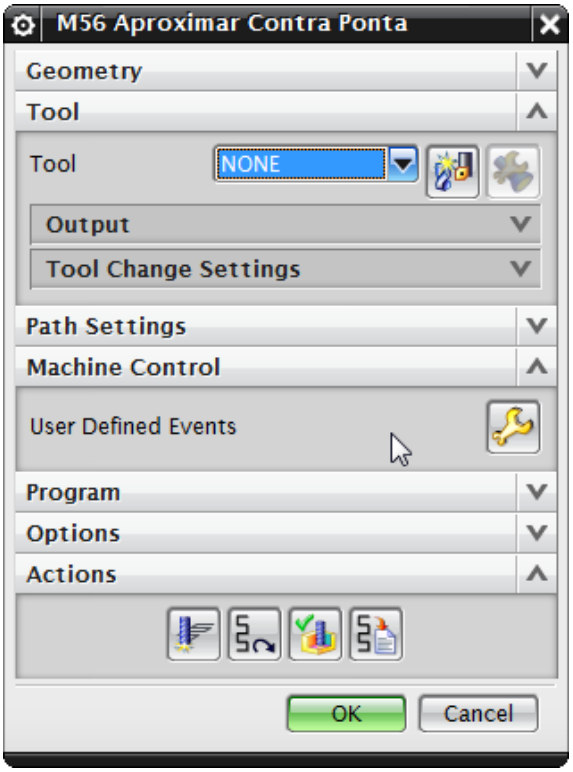
Configuração da operação de torneamento de rosca para gerar ciclo G71:

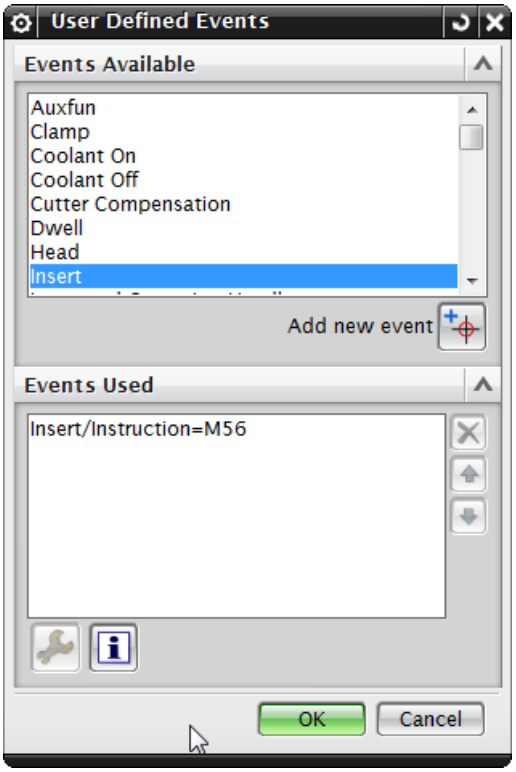
G71 Xxxx Zzzz Aaaa Bbbb Dddd U0.02 Hhhh Ffff



Configuração da operação posicionamento do contra-ponto:

Ao invés de utilizar o UDE-Insert ...





Deve-se utilizar o UDE-Head com as opções M56 ou M55 no campo "Name".