トップエスイー修了制作

ウォーターフォール型開発とアジャイル型開発に おける生産性データ同値性分析

NTTソフトウェア

石井 博幸

ishii.hiroyuki@po.ntts.co.jp

開発における問題点

ソフトウェア開発プロジェクトに対して蓄積され た生産性データを利用したマネジメントを実施 するが、国内の企業で蓄積されている生産性 データの多くはウォーターフォール型開発によ るものであり、アジャイル型開発に利用可能か どうかがわからない.



本評価による解決

実際のアジャイル型開発による生産性データと 蓄積されているウォーターフォール型開発の生 産性データを、外れ値の傾向を分析可能な複 数の手法を用いて評価し共通的に利用可能な 指標を抽出することで、アジャイル型開発プロ ジェクトが蓄積された生産性データから評価で きる.

研究仮説とアプローチ

■開発手法によらず共通的に生産性の評価が可能か確認する 目的

アジャイル型開発は…

- ■生産性, 品質, およびコストが改善されるといわれている
- ■包括的なドキュメントよりも動くソフトウェア
- ■TDDの推奨による早期の品質向上
- 共通的に評価不可能な指標が存在すると考えられるため、複数の 分析手法を用いて共通的に評価可能と考えられる指標を抽出する。

分析データには、 当社が「IPAソフトウェア開発データ白書2012-2013」に提供している実 際のプロジェクトデータを利用する.右図に分析対象とする指標を示す.

表1. 分析対象の指標

No	指標	p値	相関係数
1	開発費用	0.000	0.569
2	設計稼働	0.000	0.437
3	実装稼働	0.000	0.703
4	単体試験稼働	0.000	0.720
5	結合試験稼働	0.000	0.416
6	単体試験バグ摘出率	0.000	0.732
7	結合試験バグ摘出率	0.000	0.727

箱ひげ図による分析

図1.「設計稼働」箱ひげ図

「単体試験バグ抽出率」以外の指標

については、同様の傾向であり共通

回帰分析による分析

図2.「単体試験バグ数」回帰分析

「設計稼働」「単体試験バグ抽出率」 以外の指標については, 同様の傾向 であり共通的に評価可能.

MSD法による分析

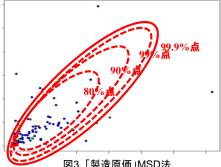


図3.「製造原価」MSD法

「開発費用」「実装稼働」「単体試験稼 働」の指標については、同様の傾向であり共通的に評価可能。

的に評価可能.

「開発費用」「実装稼働」「単体試験稼働」の指標については、いずれの分析手法においても共通的に評価 可能であることがわかった. 特に一般的に言われる"アジャイル型開発はコストが改善する傾向にある"こと はデータから確認できたが、外れ値と認識されるほどではない等の傾向もわかった。

共通的に評価不可能と判断した指標に対する評価方法の検討、およびアジャイル型開発の増加、生産性 **-タの充足に従い,分析結果の再評価を実施する必要がある.**