組込みソフトウェア開発における、 状態遷移表を用いた品質向上手法

株式会社富士通コンピュータテクノロジーズ 今川 雄大

imagawa.yudai@jp.fujitsu.com

開発における問題点

近年、組込みソフトウェアは多機能化・高度化 が進んでおり、複雑になっています。また開発 者は自社で開発する機能のみではなく、関わる 機能の仕様を把握する必要があり、漏れなく開 発するのは困難になっており、障害の作りこみ による工数増加を招いている。しかし、短納期 かつ高品質のシステムが求められる。



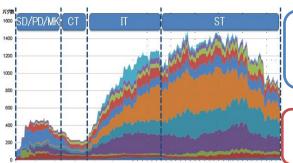
手法・ツールの適用による解決

今後も機能の高度化・多機能化が進んでいくこ とはあきらかであり、短納期高品質も必ず求め られる。そのため、プロジェクトの品質分析を行 い判明した弱点において、状態遷移表の網羅 性を高める手法を用いることで障害数が減らせ ないかを検討した。

品質分析

傾向分析

機能毎の残障害数から傾向を分析



SD/PD/MK/CTでは問題なし ITで障害数が増加 STでも品質が安定しない

見解

傾向

ソフトブロク単体の問題は少なく、 結合することで問題が見つかる

原因分析

✓ IT/ST障害の原因を抽出し改善点抽出

障害の原因	障害数
ソフトブロック間IF誤り	88
ソフトブロック内IF誤り	50
処理方式誤り	992
処理漏れ	<u>1473</u>
状態誤り	476
状態漏れ	319

傾向 処理漏れが多い

問題

状態遷移表の 状態・イベントの漏れによる 処理の検討漏れ。

状態遷移表の網羅性を 高め漏れを品質確保

手法の概要

<u>開発者の経験則に依存しない、形式的に実施できる方法</u>

状態抽出

イベント抽出

状態遷移表の作成

開発者が作成

原則は1画面1状態

※1画面で複数挙動がある場合合は別状態



クラス図を元に対象機能に 関係するイベント抽出

- ・ 自/他クラスのイベント
- ·OSのイベント

状態 × イベント のマトリクス作成

※異常系も記載する

イベント① 遷移先(状態)

クラス図から抽出 • 遷移先 次の遷移先の状態 ・処理(正常); 正常系の処理を記載 処理(異常): 異常系の処理を記載

結果/まとめ

- 項目 増加率 1.7倍 状態数 5.8倍 イベント数 改修障害率 39%
- 状態数/イベント数は増加し ているが、改善前では抽出 できないものを抽出できてい るため網羅性は効果有 ✓ 手法を用いることで39%障害

が改修できたため効果有

- 検討数増加による、"状態遷移表のメンテナンス" と"改修可能障害数"のコストバランスの検討
- ✓ 開発プロセスに本手法を取り込んだ際の、 プロセス全体のQCDバランスの検討
- 機械的に抽出した部分の自動化
- ✓ 状態遷移表からソースコードの自動生成

検討数は増加するが、約40%の障害を防ぐことができる