ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-3 КОНСТРУКЦИИ $6\times25\{1+6;\ 6+12\}+7\times7$ $\{1+6\}$

FOCT 7667—80*

Сортамент

Two lay rope type JIK-3 construction 6×25 $(1+6; 6+12)+7\times7$ (1+6).

Dimensions

Взамен ГОСТ 7667—69

ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1835 срок введения установлен

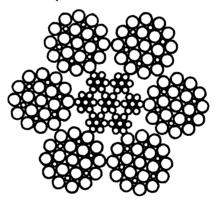
c 01.01,82

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 21.11.86 № 3490 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-3 с металлическим сердечником МС.



2. Қанаты подразделяются по признакам по назначению:

грузолюдские — $\Gamma \Pi$, грузовые — Γ ;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

4

^{*} Переиздание (май 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1986 г. (ИУС 2—87).

по механическим свойствам проволоки:

высшей марки — В, первой марки — І;

по виду покрытия поверхности проволоки:

из проволоки без покрытия;

из оцинкованной проволоки:

для особо жестких агрессивных условий работы — ОЖ, для жестких агрессивных условий работы — Ж, для средних агрессивных условий работы — С:

по направлению свивки:

правой,

левой — Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой,

односторонней — О;

по способу свивки:

нераскручивающиеся — H, раскручивающиеся — P;

по точности изготовления:

нормальной,

ловышенной — Т.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 9,5 мм, грузолюдского назначения, из проволоки без покрытия, марки В, правой крестовой свивки нераскручивающийся, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

То же, диаметром 34,0 мм, грузового назначения, марки I, оцинкованный по группе Ж, левой односторонней свивки, раскручивающийся, нормальной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²):

- 3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.
- 4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—80.

Диаметр, мм						<u> </u>		Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)					
	провод	токи	пр	оволоки				1370	(140)	1470(150)			
	сердечн	ика	В	пряди		Расчетная		Pa	азрывное усили	е, Н, не менее			
Каната	централь - ной	в слое	централь- ной	в слоях	запол- нения	площадь сечения всех проволок,	Ориентиро- вочная масса 1000 м сма- занного ка- ната, кг	сучмарное		суммар-			
	7 проволок	42 прово - локи	6 проволок	108 прово- лок	36 прово- лок	MM ²	nota, ki	всех проволок в канате	каната в целом	ное всех проволок в канате	каната в целом		
7,8 9,5	0,32	0,30	0,55	0,50	0,22	27,54	253,0		_				
9,5	0,40	0,38	0,70	0,60	0,26	40,39	371,0				_		
11,5	0,50	0,45	0,80	0,70	0,30	55,17	506,5	_	_		_		
12,5 14.0	0,55 0.60	0,50 0,55	0,90 1.00	0,80 0,90	$0,34 \\ 0,38$	71,29 89,46	654,5 821,0						
15,5	0,65	0,60	1,00	1,00	0,38	109,78	1005,0			-			
17,0	0,70	0,65	1,25	1,10	0,45	132,35	1210,0	_					
19,0	0,80	0.75	1,35	1,20	0,50	159,88	1465,0	219000	186000	235000	199000		
20,5	0,85	0.80	1,45	1,30	0,55	186,90	1715,0	256000	217500	274500	233000		
22,0	0,90	0,85	1,60	1,40	0,60	216,78	1990,0	297000	252000	318500	270000		
23,5	0,95	0,90	1,70	1,50	0,65	248,10	2275,0	340000	288500	364500	309500		
25,0	1,00	0,95	1,80	1,60	0,70	281,53	2580,0	386000	327500	413500	351000		
27,0 28,0	1,10 1,20	1,00 1,10	1,90 2,00	1,70 1,80	0,75 0,80	317,69 359,60	2910,0 3290,0	435500 493000	369500 418500	467000 528500	396500 448500		
31,0	1,30	1,20	2,20	2,00	0,85	439,31	4030,0	602500	512000	645500	548000		
34,0	1,40	1,30	2,40	2,20	0,95	529,72	4860,0	726500	617000	778500	661500		
37,0	1,50	1,40	2,60	2,40	1,00	625,74	5740,0	858500	729500	919500	781500		
1,0	1,70	1,60	2,80	2,60	1,10	744,88	6835,0	1020000	866000	1090000	928500		
14,0 17,0	1,80 1,90	1,70 1,80	3,10 3,30	2,80 3,00	1,20 1,30	864,16 989,23	7930,0 9080,0	1185000 1355000	999500 1145000	1270000 1450000	1075000 1225000		

Диаметр, мм								Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)							
	проволоки сердечника		проволоки в пряди			сечения	масса Каната,	1570	(160)	1670(170)		1770(180)			
	цент- раль- ной	в слое	цент- раль- ной	в слоях	заполнения		IAS MAC		Разі	оывное усил	не, Н, не м	енее			
каната	7 проволок	42 проволоки	9 проводск	108 проволок	36 проволок	Расчетная плошадь всех проволок, мм ²	Ориентировочная 1000 м смазанного кг	суммарное всех прово- лок в канате	каната в це- лом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в це- лом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в це-		
7,8 9,5 11,5 12,5 14,0 15,5 17,0 19,0	0,32 0,40 0,50 0,55 0,60 0,65 0,70 0,80	0,30 0,38 0,45 0,50 0,55 0,60 0,65 0,75	0,55 0,70 0,80 0,90 1,00 1,15 1,25 1,35	0,50 0,60 0,70 0 80 0,90 1,00 1,10	0,22 0,26 0,30 0,34 0,38 0,40 0,45 0,50	27,54 40,39 55,17 71,29 89,46 109,78 132,35 159,88	253,0 371,0 506,5 654,5 821,0 1005,0 1210,0 1465,0	43150 63300 86500 111500 140000 172000 207500 250500	36650 53800 73500 94950 119000 146000 175000 212500	45850 67250 91900 118500 149000 182500 220000 266000	38950 57150 75100 100000 126000 155000 186500 225500	48550 71200 97300 125500 157500 193500 233000 282000	40100 59050 80753 103500 130500 160000 193500 233500		
20,5 22,0 23,5 25,0 27,0 28,0	0,85 0,90 0,95 1,00 1,10 1,20	0,80 0,85 0,90 0,95 1,00 1,10	1,45 1,60 1,70 1,80 1,90 2,00	1,30 1,40 1,50 1,60 1,70 1,80	0,55 0,60 0,65 0,70 0,75 0,80	186,90 216,78 248,10 281,53 317,69 359,60	1715,0 1990,0 2275,0 2580,0 2910,0 3290,0	293000 339500 389000 441000 498000 563500	248500 288500 330000 374500 422500 478500	311000 361000 413000 469000 529000 599000	264000 306500 350500 398000 448500 508000	329500 382000 437500 496500 560000 634000	272500 317000 363000 411500 464000 524500		
31,0 34,0 37,0	1,30 1,40 1,50	1,20 1,30 1,40	2,20 2,40 2,60	2,00 2,20 2,40	0,85 0,95 1,00	439,31 529,72 625,74	4030,0 4860,0 5740,0	688500 830500 981000	585000 705500 833000	731500 882500 1040000	621500 749500 882500	774500 934000 1100000	642500 774500 914500		
41,0 44,0 47,0	1,70 1.80 1,90	1,60 1,70 1,80	2,80 3,10 3,30	2,60 2,80 3,00	1,10 1,20 1,30	744,88 864,16 989,23	6835,0 7930,0 9080,0	1165000 1355000 1550000	989500 1145000 1310000	1240000 1435000 1645000	1050000 1220000 1395000	1310000 1520000 1745000	1085000 1260000 1445000		

Днаметр, ым							8	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)						
	проволоки сердечника проволоки в пряди				(b ce- 10K, Macca		186	0(190)	1960	0(200)	2060(210)			
	центральной	слое централь-		запол-	плошадь се	очная м	Раз рывное усилие, Н, не менее							
	ļ	ļI		слоях		LI X		e 10- 197e	ė H	1 9 e	re r	9 0 8	é	
каната	7 проволок	42 про- волоки	6 проволок	108 прово- лок	36 прово- лок	Расчетнвя чения всех мм ³	Ориентиров 1000 м смаз каната, кг	суммарное всех прово- лок в канат	каната в лом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в лом	Cymmaphoe Bcex npobo-	каната в	
7,8	0,32	0,30	0,55	0,50	0,22	27,54	253,0	51250	41950	53950	43650	56650	45250	
9,5	0,40	0,38	0,70	0,60	0,26	40,39	371,0	75200	61550	79150	64050	83100	67400	
11,5	0,50	C,45	0,80	0,70	0,30	55,17	506,5	102500	83900	108000	87300			
12,5	0,55	0,50	0,90	0,80	0,34	71,29	654,5	132500	108000	139500	112500			
14,0	0,60	0,55	1,00	0,90	0,38	89,46	821,0	166500	135500	175000	141500			
15,5	0,65	0,60	1,15	1,00	0,40	109,78	1005,0	204000	167000	215CC0	173500			
17,0	0,70	0,65	1,25	1,10	0,45	132,35	1210,0	246000	201000	259000	209500			
19,0	0,80	0,75	1 ,3 5	1,20	0,50	159,88	1465,0	297500	243500	313000	253000			
20,5	0,85	0,80	1,45	1,30	0,55	186,90	1715,0	348000	285000	366000	296000			
22,0	0,90	0,85	1,60	1,40	0,60	216,78	1990,0	403500	320000	424500	343500			
23,5	0,95	0,90	1,70	1,50	0,65	248,10	2275,0	461500	378000	486000	393000			
25,0	1,00	0,95	1,80	1,60	0,70	281,53	2580,0	524000	429000	551500	446500			
27,0	1,10	1,00	1,90	1,70	0,75		2910,0	591500	484000	622503	503500	_	_	
28,0	1,20	1,10	2,00	1,80	0,80	359,60	3290,0	669500	547500	704500	569500			
31,0	1,30	1,20	2,20	2,00	0,85	439,31	4030,0	817500	670000	861000	697000	_		
34,0 37,0	1,40	1,30	2,4 0	$\frac{2,20}{2,40}$	0,95 1,00	529,72 625,74	4860,0 5740,0	986000 1165000	807500 952000	1035000 1225000	837000 989500			
41,0	1,50 1,70	1,40 1,60	2,60 2,80	2,40	1,10	744,88	6835,0	1385000	1135000		1175000			
44,0	1,80	1,70	3,10	2,80	1,10	864.16	7930.0	1605000	1310000		1365000			
47,0	1,90	1,80	3,30	3,00	1,30		9080,0	1840000	1500000	1935000				

Примечания:

^{1.} Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без по-крытия. По согласованию с потребителем допускается изготовление канатов из оцинкованной проволоки. 2. Днаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

Изменение № 2 ГОСТ 7667—80 Канат двойной свивки типа ЛК-3 конструкции 6×25 (1+6; 6+12)+7 \times 7 (1+6). Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22,11,91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции: «по механическим свойствам марок: ВК, К, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С. Ж. ОЖ;

по способу свивки;

нераскручивающиеся — Н,

раскручивающиеся»;

дополнить абзацем: «по степени уравновешенности:

рихтованные - Р,

нерихтованные».

Примеры условных обозначений. Первый абзац после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный»;

второй абзац после слова «раскручивающийся» дополнить словом: «рихтованный».

Пункт 3. Таблица. Маркировочные группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²) и 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²). Исключить жирную линию:

маркировочная группа 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1240000 Н и 1050000 Н:

маркировочная группа 1770 H/\dot{m} м² (180 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 934000 H и 774500 H;

(Продолжение см. с. 84)

маркировочная группа 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 215000 Н и 173500 Н:

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 44,0 и 47,5 мм маркировочной группы 1470 H/мм² (150 кгс/мм²), 31,0—47,5 мм маркировочной группы 1570 H/мм² (160 кгс/мм²), 31,0—41,0 мм маркировочной группы 1670 H/мм² (170 кгс/мм²), 20,5—34,0 мм маркировочной группы 1770 H/мм² (180 кгс/мм²), 11,5—15,5 мм маркировочной группы 1960 H/мм² (200 кгс/мм²) изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241-80 на ГОСТ 3241-91.

(ИУС № 2 1992 г.)