



Como atingir a qualidade?

Revisão

 As revisões de software são como um "filtro" para a gestão de qualidade. Isso significa que as revisões são aplicadas em várias etapas durante o processo de engenharia de software e servem para revelar erros e defeitos que podem ser eliminados.

 As revisões de software "purificam" o resultado do trabalho da engenharia de software, até mesmo os modelos de requisitos e de projeto, dados de teste e código

3



Por que Revisar?

- Errar é humano.
- Embora sejam as pessoas boas para "descobrir" alguns de seus próprios erros, vários tipos de erros escapam mais facilmente daquele que os cometeu do que de outras pessoas externas.

Para que Revisar?

- Revisão é uma forma de usar a diversidade de um grupo de pessoas para:
 - Apontar aperfeiçoamentos necessários produto de uma única pessoa ou de uma equipe.
 - 2. Confirmar aquelas partes de um produto em que aperfeiçoamentos são indesejáveis desnecessários.
 - 3. Obter trabalho técnico de qualidade mais uniforme, ou pelo menos mais previsível; qualidade que possa ser alcançada sem revisões, de modo a tornar o trabalho técnico mais gerenciável.

5



Terminologia



Bugs, erros e defeitos

O objetivo do controle da qualidade de software e da gestão da qualidade em geral é, em sentido mais amplo, eliminar problemas de qualidade no oftware. Tais problemas são conhecidos por diversos nomes – bugs, falhas, erros ou defeitos, apenas para citar alguns. Esses termos são sinônimos ou existem diferenças sutis entre

Neste livro é feita uma distinção clara entre erro (um problema de qualidade encontrado antes de o software ser liberado aos susários finais y edefeito (um problema de qualidade encon-trado apenas depois de o software ter sido liberado aos susú-rios finais). Essa distinção é feita porque os erros e os defeitos ntos initas ; Essa diamica de leita porque as entro a os dereitos podem acarretar impactos econômicos, comerciais, psicológicos e humanos muito diferentes. Os engenheiros de software têm a missão de encontrar e corrigir o maior número possível de erros antes dos clientes e/ou usuários finais. Devem-se evitar defeitos — pois (de modo justificável) criam uma imagem negativa do pessoal de software.

É importante notar, entretanto, que a distinção temporal entre erros e defeitos feita neste livro não é um pensamento dominante. O consenso geral na comunidade de engenharia de software é que defeitos e erros, falhas e bugs ãos inônimos. Ou seja, o momento em que o problema foi encontrado não tem nenhuma influência no termo usado para descrevêlo. Parte do argumento a favor desta visão é que, multas vezes, fica dificil fazer uma dis-tinção clara entre pré e pós-entrega (consideremos, por exemplo, um processo incremental usado no desenvolvimento ágil).

um processo incremental usado no desenvolvimento ágil).
Independentemente da maneira escolhida para interpretar esses termos ou do momento em que um problema é descoberto, o que importa efetivamente é que os engenheiros de software devem se esforçar — muitissimo — para encontrar problemas antes que seus clientes e usuários finais os façam. Caso tenha maior interesse nessa questão, uma discussão razoavelmente completa obbre a terminologia envolvendo bugs pode ser encontrada em www.softwaredevelopment.ca/bugs.shtml.

. Dr. Rogério Eduardo



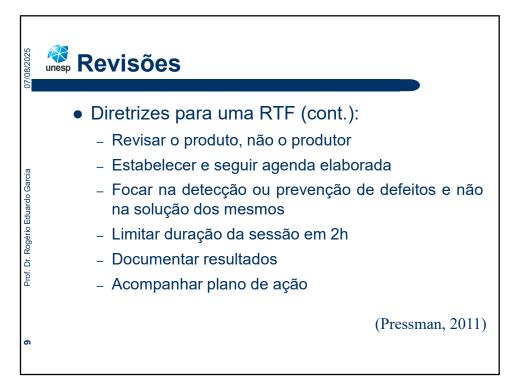
- São atividades desenvolvidas com o objetivo de:
 - (1) descobrir erros na função ou lógica de qualquer produto de software;
 - (2) verificar que o produto de software satisfaz seus requisitos e os do cliente;
 - (3) garantir que tenha sido representado de acordo com os padrões;
 - (4) tornar o projeto mais administrável."

(Pressman, 2011)

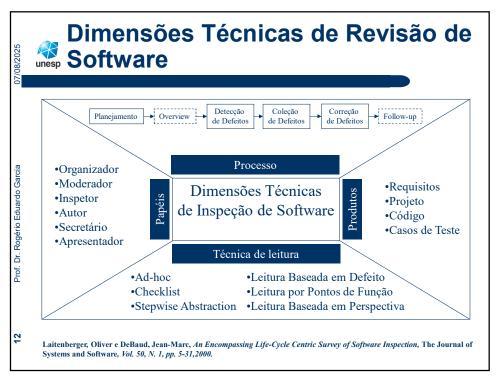
7



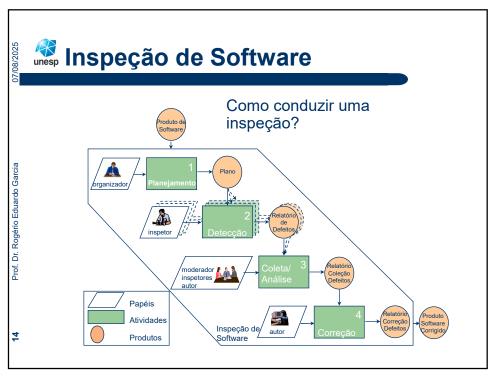
- Em geral são classificadas em:
 - Revisões técnicas formais
 - Inspeção
 - Walkthrough
 - Peer review
 - Opiniões de especialistas
- Provê dados para
 - ações gerenciais
 - melhoria do produto

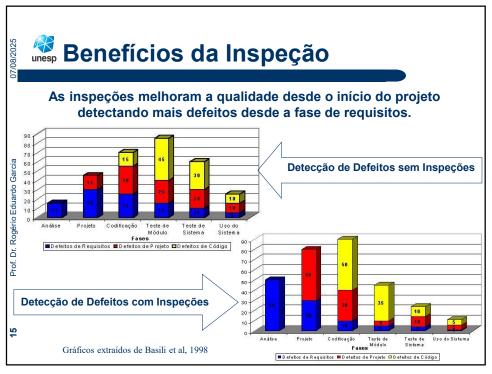


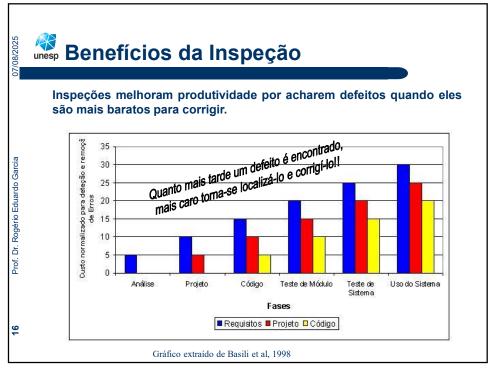








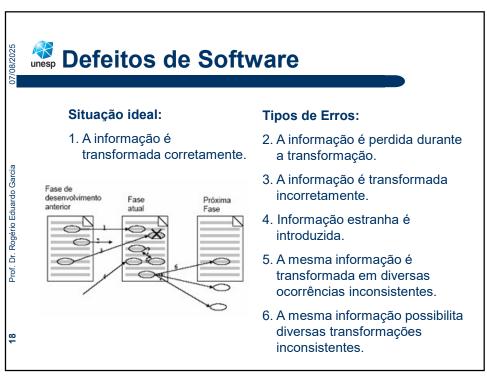




Benefícios Qualitativos da Inspeção

- Aprende-se pela experiência:
 - Participantes aprendem os padrões e o raciocínio utilizado na detecção de defeitos.
 - Participantes aprendem bons padrões de desenvolvimento.
- A longo prazo:
 - A inspeção convence os participantes a desenvolverem produtos mais compreensíveis e mais fáceis de manter.

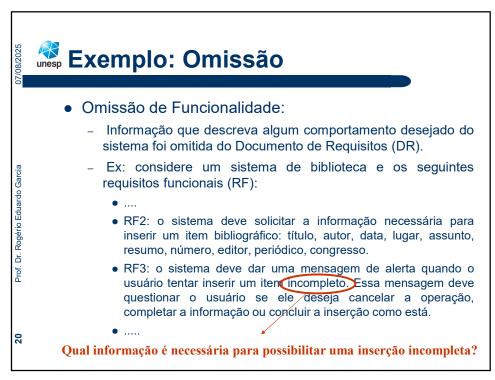
As inspeções ajudam a integrar o processo de prevenção de defeitos com o processo de detecção de defeitos.

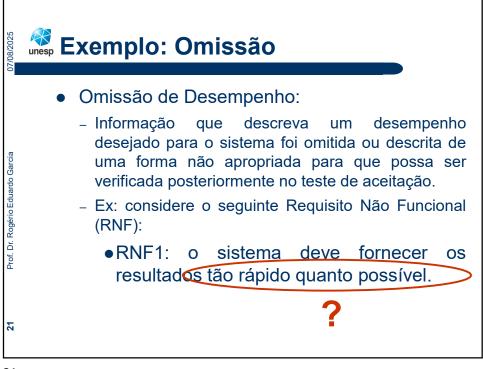


Taxonomia de Defeitos

- Definição: são as classes de defeitos que serão usadas para classificar os defeitos encontrados.
- Classes:
 - Omissão (O): qualquer informação necessária que tenha sido omitida.
 - Fato Incorreto (FI): informação que consta do artefato mas que seja contraditória com o conhecimento que se tem do domínio de aplicação.
 - Inconsistência (I): informação que consta do artefato mais de uma vez e em cada ocorrência ela é descrita de forma diferente.
 - Ambiguidade (A): quando a informação pode levar a múltiplas interpretações.
 - Informação Estranha (IE): qualquer informação que, embora relacionada ao domínio, não é necessária para o sistema em questão.

5







Exemplo: Outros Tipos de Omissão

- Omissão de Interface:
 - Quando informação que descreva como sistema proposto vai fazer interface e se comunicar com outros objetos fora de seu escopo for omitida.

Omissão de Recursos do Ambiente:

 Quando informação que descreva o hardware, software, base de dados ou detalhes do ambiente operacional no qual o sistema vai rodar for omitida.

22



Exemplo: Fato Incorreto

- Informação que consta do artefato mas que seja contraditória com o conhecimento que se tem do domínio da aplicação.
- Ex: considere um Sistema de Empréstimo numa Biblioteca e o seguinte RF:

 RF30: o sistema não deve aceitar devolução de livros se o usuário não tiver a carteirinha da biblioteca no momento.

33

Para devolução de livros não é necessário apresentar a carteirinha pois todas as informações estão registradas no sistema!



- Informação que consta do artefato mais de uma vez e, em cada ocorrência, ela é descrita de forma diferente.
- Ex: considere um Sistema de Empréstimo numa Biblioteca e o seguinte RF:

-

 FR5: o sistema não deve permitir períodos de empréstimo maiores que 15 dias.

-

FR9: professores podem retirar livros por um período de 3 semanas.

-

24

24



- Quando a informação pode levar a múltiplas interpretações.
- Ex: considere um Sistema de Empréstimo numa Biblioteca e o seguinte RF:

-

 FR20: se o número de dias que o usuário está em atraso é menor que uma semana, ele deve pagar uma taxa de R\$ 1,00; se o número é maior que uma semana, a taxa é de R\$ 0,50 por dia.

Qual a taxa a ser paga se o período for de uma semana?

No primeiro caso, a taxa deve ser calculada por dia?

25



Exemplo: Informação Estranha

- Qualquer informação que, embora relacionada ao domínio, não é necessária para o sistema em questão.
- Ex: considere um Sistema de Empréstimo numa Biblioteca e o seguinte RF:

- RF15: quando um novo livro é adicionado ao acervo, ele permanece em uma prateleira especial por um período de um mês.

Essa informação não é necessária ao sistema !!

26

| 63 | 1 |
|----|---|
| V | K |

Inspeção de Software

RELATÓRIO DE DEFEITOS

Revisor ID: _____ Data: ___/__/

Página 1 de 1

Nome do Documento: ABC Video System

| Defeitos | | | |
|-----------|--------|--------|---|
| # Defeito | Página | Classe | Descrição |
| 1 | 10 | 0 | FR10: O que significa "atualizar" os arquivos diferentes não é especificado. |
| 2 | 9 | 0 | FR6: Não é específicado que o número da conta deve ser informado antes do número de uma fita. |

Técnicas de Leitura para Inspeção

- Questão: Como detectar defeitos?
 - Lendo o documento
 - Entendendo o que o documento descreve
 - Verificando as propriedades de qualidade requeridas

28

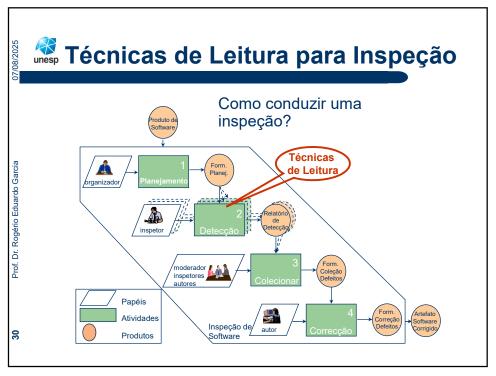


Técnicas de Leitura para Inspeção

Problema:

em geral não se sabe como fazer a leitura de um documento!

- Razão:
 - em geral, os desenvolvedores aprender a escrever documento de requisitos, código, projeto, mas não aprendem fazer uma leitura adequada dos mesmos.
- Solução:
 - fornecer técnicas de leitura bem definidas.
- Benefícios:
 - aumenta a relação custo/benefício das inspeções.
 - fornece modelos para escrever documentos com maior qualidade.
 - reduz a subjetividade nos resultados da inspeção.



Técnicas de Leitura para Inspeção

- O que é uma técnica de leitura?
 - é um conjunto de instruções fornecido ao revisor dizendo como ler e o que procurar no produto de software.
- Algumas técnicas de leitura para detecção de defeitos em Documentos de Requisitos:
 - Ad-hoc
 - Checklist
 - Leitura Baseada em Perspectiva



- Os revisores não utilizam nenhuma técnica sistemática de leitura.
- Cada revisor adota sua maneira de "ler" o Documento de Requisitos
- Desvantagens:
 - depende da experiência do revisor
 - não é repetível
 - não é passível de melhoria pois não existe um procedimento a ser seguido.

Checklist

É uma técnica que fornece diretrizes para ajudar o revisor alcançar os objetivos de uma atividade de revisão formal.

- É similar ao ad-hoc, mas cada revisor recebe um checklist.
- Os itens do checklist capturam lições importantes que foram aprendidas em inspeções anteriores no ambiente de desenvolvimento.
- Itens do checklist podem explorar defeitos característicos, priorizar defeitos diferentes e estabelecer questões que ajudam o revisor a encontrar defeitos.

33



Perspective-Based Reading – PBR

E um conjunto de técnicas de leitura que focam em determinados pontos de vista.

- Fazem com cada revisor se que torne responsável perspectiva por uma em particular.
- Possibilita melhore que revisor sua experiência em diferentes aspectos do documento de requisitos.
- Assegura que perspectivas importantes sejam contempladas.

 $http://www.cs.umd.edu/{\sim}mvz/mswe609/shull.pdf$

35

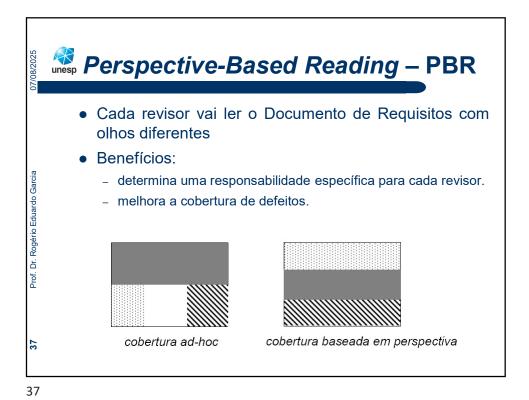


Perspective-Based Reading – PBR

• Cada revisor possui um "cenário" para guiar seu trabalho de revisão.

- Todo "cenário" consiste de duas partes:
 - Construir um modelo do documento que está sob revisão a fim de aumentar o entendimento sobre o mesmo.

 Responder questões sobre o modelo, tendo como foco itens e problemas de interesse da organização.



Perspective-Based Reading – PBR

• Várias leituras podem ser feitas no Documento de Requisitos.

- O projetista que usa o DR para gerar o projeto do sistema.

- O testador que, com base no DR deve gerar casos de teste para testar o sistema quando este estiver implementado.

- O usuário para verificar se o DR está capturando toda funcionalidade que ele deseja para o sistema.

Requisitos

Projeto

Código

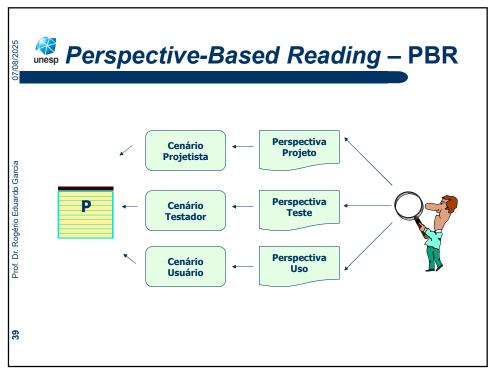
Teste

Uso

Documento

de Requisitos

Prof. Dr. Rogério Eduardo Garcia



PBR – Visão do Projetista

 Gere o projeto de um sistema. Use sua abordagem "preferida", aplicando a técnica que lhe é mais familiar, e inclua todos objetos de dados, estruturas de dados e funções necessários.

Sugestão: depende do paradigma utilizado. Pode-se usar Diagrama de Classe, por exemplo

40

Prof. Dr. Rogério Eduardo Garcia



PBR – Visão do Projetista

- Questões:
- Todos os elementos (dados, estruturas de dados e funções) necessários foram definidos?
- Todas as interfaces são especificadas e consistentes?
- Foi possível definir todos os tipos de dados? (ex: unidades e precisão)
- Todas informações necessárias para o projeto estão disponíveis? tudo especificado? alguma especificação (há funcional/requisito faltando?)
- Há algum ponto em que você não está certo sobre o que deve ser feito devido à falta de clareza na especificação do requisito/especificação funcional?
- A especificação funcional/requisito faz sentido considerando o que você sabe sobre o assunto ou considerando o que foi especificado nas descrições gerais/introdução?

41



PBR – Visão do Usuário

- Definir um conjunto de funções que o usuário esteja apto a executar.
- definir o conjunto de entradas necessárias para executar cada função e o conjunto de saídas que são geradas por cada função.
 - isso pode ser feito escrevendo todos os cenários operacionais que o sistema deve executar.
- iniciar com os cenários mais óbvios até chegar nos menos comuns ou condições especiais.
- ao fazer isso, faça a você mesmo as perguntas a seguir.

Sugestão: usar como modelo Caso de Uso

42



PBR – Visão do Usuário

Questões:

- todas as funções necessárias para escrever os cenários estão especificadas no documento de requisitos ou na especificação funcional?
- as condições iniciais para definir (iniciar) os cenários estão claras e corretas?
- as interfaces entre as funções estão bem definidas e compatíveis (por ex., as entradas de uma função têm ligação com as saídas da função anterior?)
- você consegue chegar num estado do sistema que deve ser evitado (por ex., por razões de segurança)?
- os cenários podem fornecer diferentes respostas dependendo de como a especificação é interpretada?
- a especificação funcional faz sentido de acordo com o que você conhece sobre essa aplicação ou sobre o que foi especificado em uma descrição gerál?

43



PBR – Visão do Testador

- Para cada especificação funcional ou requisito gere um ou um conjunto de casos de teste que faça com que você se assegure de que a implementação do sistema satisfaz a especificação funcional ou o requisito.
- use a sua abordagem de teste normal e adicione critérios de teste.
- ao fazer isso, faça a você mesmo as seguintes perguntas para cada teste.

Sugestão: usar como critérios de teste *Particionamento* de Equivalência e Análise do Valor Limite

4



PBR – Visão do Testador

Questões:

- você tem toda informação necessária para identificar o item a ser testado e o critério de teste? Você pode gerar um bom caso de teste para cada item, baseando-se no critério?
- você tem certeza de que os teste gerados fornecerão os valores corretos nas unidades corretas?
- existe uma outra interpretação dos requisitos de forma que o programador possa estar se baseando nela?
- existe um outro requisito para o qual você poderia gerar um caso de teste similar, mas que poderia levar a um resultado contraditório?
- a especificação funcional ou de requisitos faz sentido de acordo com aquilo que você conhece sobre a aplicação ou a partir daquilo que está descrito na especificação geral?

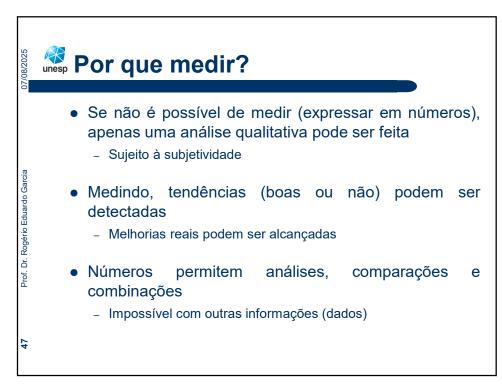
45



Revisar em busca da Qualidade

- PBR para buscar qualidade
- Como usar para gerenciar?

46







Métrica:

 procura correlacionar medidas individuais expressar a entidade medida.

Medição:

- é o ato de medir, ou seja, obter uma medida

49

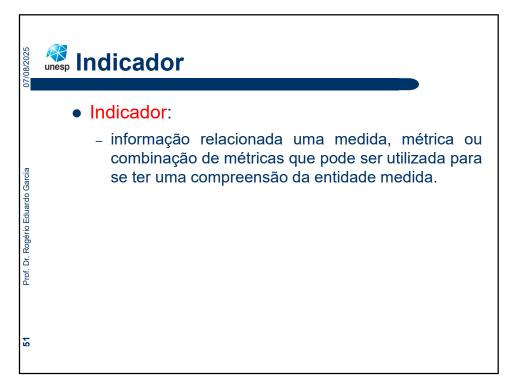
49

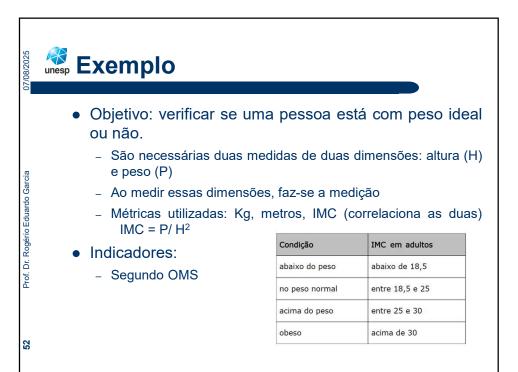


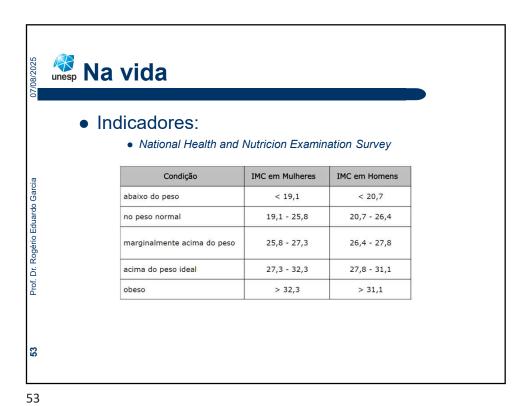
Medida:

- número ou categoria. Fornece uma indicação quantitativa da extensão, quantidade, dimensão, capacidade, tamanho de algum atributo de uma entidade
 - Quanto os dados de um quesito são coletados, tem-se uma medida. Ex: quantidade de erros descobertos em uma revisão.

20





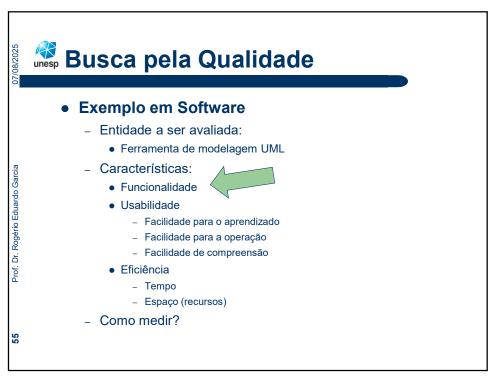


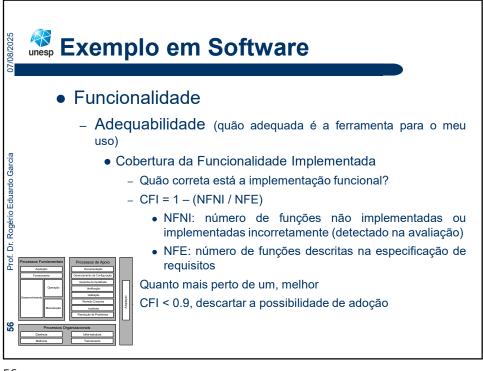
Produto

Processo

Processo

• Prof. Dr. Rogério Eduardo Garcia





Qualidade em Software

- estimativas: Base importante para dados históricos
- Boas estimativas são obtidas com base de dados históricos
 - Desde que coletados criteriosamente
- Dados de métricas são muito importantes para se obter estimativas significativas

57



Medir e Estimar

- Disponibilidade de dados é essencial para se obter "boas" estimativas
 - "Boas"?
 - Coleta criteriosa de registros
- Dados de projetos anteriores para estimar
 - Dados Históricos

28

Medir e Acompanhar

 Para acompanhar o andamento, é preciso medir o progresso e comparar com o estimado.

- Medidas coletadas d\u00e3o visibilidade ao estado do projeto, fornecendo base para tomada de ações corretivas, quando necessário.
- Métricas têm um papel importante para a gerência, tanto para ao andamento - tempo quanto para a correção - rumo do projeto

59



Medir e Melhorar a Qualidade

- Para a qualidade, é fundamental medir!
 - Medir atributos específicos
 - Importante ter métricas significativas, e reflitam os estados dos atributos específicos
 - As medidas obtidas devem fornecer indicadores que norteiem o processo de melhoria

9



Medir e Melhorar a Qualidade

- Definir características de qualidade relevantes para a "entidade"
- Para cada característica selecionada, definir subcaracterísticas relevantes
 - Estabeleça como computar a característica a partir de suas subcaracterísticas
 - Para subcaracterísticas diretamente mensuráveis, selecionar métricas, coletar medidas, compor indicadores
 - Para subcaracterísticas não diretamente mensuráveis, fazer o caminho inverso (obter valores a partir de outros mensuráveis)
 - Comparar valores obtidos com padrões estabelecidos
 - Ações devem ser tomadas visando à melhoria

61



Medir e Melhorar a Qualidade

- Coleta de dados
 - Procedimento influencia a qualidade de dados
 - Obter dados confiáveis é fundamental, e é um risco à medição
 - Influências devem ser isoladas
 - De usuários
 - De hardware
 - Escolha de métricas

62



Busca pela Qualidade

- Métricas de Produto
- Métricas de Processo
- Métricas de Projeto
- Métricas de Qualidade
 - Relacionadas a defeitos
- Normalização de métricas
 - Medida de tamanho / função

63



Métricas de Revisão



- Esforço de preparação (Ep): esforço (em homens/hora) exigido para revisar um produto resultante antes da reunião de revisão.
- Esforço de avaliação (Ea): esforço (em homens/hora) que é despendido durante a revisão em si.
- Esforço de Reformulação (Re): esforço (em homens/hora) dedicado à correção dos erros revelados durante a revisão.
- Tamanho do artefato de software (TPS): uma medida do tamanho do artefato de software que foi revisto (por exemplo, o número de modelos UML ou o número de páginas de documento ou então o número de linhas de código).

8

Métricas de Revisão (cont.)

- Erros secundários encontrados (Errsec): número de erros encontrados que podem ser classificados como secundários (exigindo menos para ser corrigidos do que algum esforço préespecificado).
- Erros graves encontrados (Errgraves): o número de erros encontrados que podem ser classificados como graves (exigindo mais para ser corrigidos do que algum esforço pré-especificado).

65



Análise de Métricas

Erros

$$\begin{split} E_{\text{revisão}} &= E_p + E_a + R_e \\ \text{Err}_{\text{tot}} &= \text{Err}_{\text{sec}} + \text{Err}_{\text{graves}} \end{split}$$

Densidade de Erros

Densidade de erros = $\frac{Err_{tot}}{TPS}$

Eficácia e Custos

Esforço poupado por erro = $Err_{testes} - Err_{revisões}$ 45 - 6 = 30 homens/hora/erro

99



Para Refletir

- É melhor uma RTF fora de controle ou não ter revisão?
- O que fazer quando uma RTF não traz contribuições?
- Como argumentar com a alta gerência da organização sobre o valor agregado deste tipo de revisão?
- Como conduzir uma sessão na qual os participantes não se prepararam?
- Como gerenciar a sessão se o foco direcionar para aspectos de avaliação pessoa?

68



Plano de Projeto de Software

I. Introdução

- 1. Escopo e propósito do documento
- 2. Objetivos do Projeto

II. Estimativas de Projeto

- 1. Dados históricos usados nas estimativas
- 2. Técnicas de estimativa
- 3. Estimativas

III. Riscos do Projeto

- 1. Análise dos riscos
- 2. Administração dos riscos

IV. Cronograma

- 1. Divisão do trabalho (work breakdown)
- 2. Rede de tarefas
- 3. Gráfico de Gantt
- 4. Tabela de recursos

V. Recursos do Projeto

- 1. Pessoal
- 2. Hardware e Software
- 3. Recursos especiais

VI. Organização do Pessoal

- 1. Estrutura de Equipe
- 2. Relatórios Administrativos

VII. Mecanismos de Controle

VIII. Apêndices

69



Exercício

- Revisar o documento de requisitos (disponível na página) seguindo as diretrizes das perspectivas. Grupos de 3 alunos, cada um com uma perspectiva (diferente do projeto)
- Depois da revisão, cada revisor terá uma lista de defeitos do documento de requisitos que revisou. Os revisores devem ser reunir e gerar uma lista única de defeitos.
- Lembrem-se: TODA atividade deve ser registrada (dia, hora inicial, hora final, o que fez e o quanto fez). Esses dados serão usados mais adiante!!!

2